

بسمه تعالی

## بررسی همکاری تکنولوژیکی پژوهشگاه صنعت نفت و شرکت سودکمی آلمان در خصوص فرایند همکاری تکنولوژیکی ایزومریزاسیون

فرزانه میرشاه ولایتی

آزاده محزونیه

مهندس علیرضا خالقی نسب

کارشناس ارشد مدیریت تکنولوژی

کارشناس ارشد مدیریت تکنولوژی

مدیر پژوهه ایزومریزاسیون

دانشگاه علامه طباطبایی

دانشگاه علامه طباطبایی

پژوهشگاه نفت

چکیده:

تبديل پارافین های سبک به ایزومر های شاخه دار طی فرایندی موسوم به /ایزومریزاسیون<sup>۱</sup> با هدف افزایش عدد اکتان و بهبود کیفیت بنزین، از جمله شیوه های نوین در جهت استفاده بهینه از مواد اولیه است. این تکنولوژی شامل دو بخش کلیدی فرایند و کاتالیست است.

امتیاز دانش فنی ایزومریزاسیون با بهره گیری از تجارب شرکت سود کمی<sup>۲</sup> آلمان هم اکنون در اختیار پژوهشگاه نفت بوده و تامین کاتالیست بر عهده طرف آلمانی است.

هدف این مقاله، توصیف تکنولوژی و دو جزء اصلی آن، تعیین نوع همکاری تکنولوژیکی<sup>۳</sup> صورت گرفته، بررسی روند اجرای پژوهه بر اساس شاخص های تعریف شده، تحلیل مشکلات عمده از دید دست اندکاران پژوهه بر سر راه انتقال موثر دانش فنی و در کنار آن تعیین مزایای پژوهه در غالب هدف ها، محتوا، و قدرت چانه زنی طرفین است.

واژه های کلیدی: ایزومریزاسیون، تکنولوژی، همکاری تکنولوژیکی، انتقال دانش فنی

<sup>1</sup> Isomerization

<sup>2</sup> Sudchemie

<sup>3</sup> Technology Collaboration

## مقدمه

تکنولوژی از جمله مهمترین اهرم رشد اقتصادی دنیای امروز است تا جایی که دولتها و صنایع موفق متوجه اهمیت بکارگیری اثربخش علم و تکنولوژی برای افزایش کارایی و توان رقابتی در بازار جهانی شده اند. به این ترتیب آینده از آن کسانی است که با هوشیاری نسبت به توسعه تکنولوژی خود بر اساس راهبردها و سیاست های خاص همت نموده و با استفاده از ساز و کارهای لازم خود را برای همگامی با تحولات آینده آماده کرده اند. همچنین طیف وسیعی از هدف ها را می توان در این چارچوب مدنظر داشت، چنان که این دامنه می تواند از نیل به توسعه اقتصادی و بالا بردن توان رقابتی، رفاه عمومی، قابلیت رفاهی و رزمی، بهره برداری صحیح از منابع طبیعی، حفظ محیط زیست تا ارتقا فرهنگ، روابط و ساختار اجتماعی را پوشش دهد. بسته به زمینه‌ی کاربرد از تکنولوژی تعاریف مختلفی شده است که با توجه به حوصله‌ی بحث تنها به چهار مورد کلیدی اشاره می شود:

- از نظر لغوی این کلمه ترکیبی از دو واژه یونانی Techno (فن، مهارت، هنر) و Logia (شناخت، علم و آگاهی) است.
- در فرهنگ لاروس تکنولوژی : مطالعه ابزارها، شیوه ها و روش های مورد استفاده در حوزه های گوناگون صنعت تعریف شده است.(پورسلیمانیان، ۱۳۸۱)
- طارق خلیل<sup>۱</sup> با رویکردی مدیریتی، تکنولوژی را به صورت "فرایند ترکیب نظام مند ابزار، دانش فنی، و اطلاعات لازم برای بکارگیری ابزار و نیز مهارت‌های انسانی مورد نیاز برای استفاده از دانش و ابزار" تعریف می کند.(خلیل ، ۲۰۰۰)
- تکنولوژی را می توان ترکیبی از ابزارهای فنی و دانش فنی برای ساخت دانست که چهار جزء متمایز آن یعنی افزار فنی، افزار انسانی، افزار اطلاعاتی و افزار سازمانی در تعامل با یکدیگر عاملی تعیین کننده برای توسعه اقتصادی هستند. در واقع ماشین و تجهیزات در سایه تواناییهای انسانی به همراه اطلاعات و دانش فنی با مدیریت و سازماندهی منسجم سبب توسعه اقتصادی می گردند.(فدوی، ۱۳۸۱)

با توجه به رونق گرفتن بیش از پیش بحث تکنولوژی در چند دهه یا خیر، مدیریت تکنولوژی به صورت زمینه ای بین رشته ای<sup>۲</sup> مطرح شده است. مدیریت تکنولوژی عبارتست از کلیه ای فعالیت های مربوط به دستیابی به این دانش، ابزار، و تکنیک ها) از طریق تحقیق و توسعه و یا انتقال

<sup>1</sup>- Tarek. Khalil

<sup>2</sup> -Interdisciplinary

تکنولوژی)، بومی سازی، و بکارگیری آنها در محصولات و خدمات یک سازمان. مدیریت تکنولوژی، در واقع نوعی مدیریت سیستمی برای خلق، کسب، و به کارگیری تکنولوژی و شامل مسؤولیت هدایت این فعالیت‌ها در راستای خدمت به بشر و برآورده ساختن نیازهای مشتری است. تحقیق، اختراع، و توسعه، مولفه‌های اساسی خلق تکنولوژی و پیشرفت تکنولوژیک هستند. اما در مسیر تولید ثروت، مولفه‌ی مهم‌تری به نام تجاری‌سازی تکنولوژی وجود دارد. به بیان دیگر، مزایای تکنولوژی هنگامی تحقق می‌یابند که نتیجه‌ی آن به دست مشتری برسد. مشتری می‌تواند فرد، شرکت، یا یک نهاد دولتی همچون سازمان‌های دفاعی باشد. سرعت تغییر دنیا روزبه روز در حال افزایش است. با ظهور تکنولوژی‌های جدیدی، معادلات بازرگانی بهم می‌خورد. بنابراین سیستم‌های مدیریت باید بتوانند با این تغییرات کنار بیایند. رقابت جهانی نیز تقریباً مقوله‌ی جدیدی است. در دهه‌های ۱۹۸۰ و ۱۹۹۰، با ظاهر شدن کشورهای جدیدی در صحنه‌ی بین‌الملل، رقابت جهانی شدت گرفت.

به عنوان جمع‌بندی می‌توان گفت که مهم‌ترین دلایل توجه به مدیریت تکنولوژی در دنیای کنونی عبارتند از:

- سرعت گرفتن تحولات تکنولوژیک
- تغییر در قلمرو (از تولید انبوه به انبوه‌سازی طبق سفارش)
- تغییر در رقابت (حضور کشورهای جدید در صحنه‌ی رقابت و تغییر قوانین رقابت)
- شکل گیری بلوک‌های تجاری ([www.sharifthinktank.com](http://www.sharifthinktank.com))

در این شرایط شرکتها برای نیل به هدف‌های عمومی یا مکمل خود با هم ارتباط برقرار می‌کنند. هدف از تعیین شکل سازمانی همکاری‌های تکنولوژی حمایت از طرفینی است که می‌خواهند تکنولوژی خاص را از خارج کسب کنند و به این ترتیب نیازمند روشی مناسب برای این همکاری اند.

هدف این مقاله، بررسی پژوهه‌ی همکاری دانش فنی ایزو مریزاسیون بین پژوهشگاه صنعت نفت و شرکت سودکمی آلمان است. با توجه به مطالب فوق در این مجال برآنیم تا با رویکردی مدیریتی و با لحاظ سه بعد محتوا، هدف و تیپولوژی در فرایند انتقال تکنولوژی، به شکل نظری روش همکاری مناسب برای این مورد خاص تجویز کنیم.

## ضرورت تکنولوژی ایزومریزاسیون:

رشد روزافزون مصرف بنزین و تقاضا برای بنزین با عدد اکتان بالا و همچنین ممنوعیت های زیست محیطی در استفاده از مواد آروماتیک و سرب دار در بنزین سبب شد عدد اکتان بنزین تولیدی در پالایشگاه ها به شدت افت کند، از این رو تلاش بسیاری جهت تبدیل ایزومرها ایی با عدد اکтан پایین به عدد اکتان بالا صورت پذیرفت. همچنین در حال حاضر ممنوعیت استفاده از MTBE در برخی از ایالت های آمریکا سبب گردیده است تقاضا برای فرآیندهایی که باعث افزایش ذاتی عدد اکтан بنزین می شوند افزایش یابد. به عبارتی تقاضا و تحملی محیطی و دخالت ذی نفعانی چون سازمان های حمایت از محیط زیست توجیهی بر ضرورت تولید بنزین با عدد اکтан بالا است.

## معرفی تکنولوژی ایزومریزاسیون:

تکنولوژی ایزومریزاسیون: ایزومریزاسیون وسیله‌ی تغییر ساختار مولکولی ترکیبات هیدروکربوری ۵ و ۶ کربنه با عدد اکтан پایین و تبدیل آنها به ترکیباتی با همان تعداد کربن ولی با عدد اکтан بالاتر است. با استفاده از این تکنولوژی، هیدروکربوری هایی مثل بوتان نرمال، پتان نرمال، هگزان نرمال و همچنین ترکیبات تک شاخه‌ای با عدد اکтан پایین به ترکیبات دو شاخه‌ای با عدد اکтан بالا تبدیل می‌شوند.

فرآیند: به مجموعه عملیاتی اطلاق می‌گردد که به منظور دستیابی به محصول مورد نظر بر روی خوراک ورودی انجام می‌گیرد. عملیات صورت گرفته می‌تواند فیزیکی و یا شیمیایی باشد.  
کاتالیزور: عبارت است از موادی که به کمک آنها انجام واکنش های شیمیایی در شرایط عملیاتی سهل تر و با سرعت بیشتر امکان پذیر می‌شود. مثلاً به کمک کاتالیزور زئولیت فرآیند ایزومریزاسیون در دمای  $250^{\circ}\text{C}$  ممکن می‌شود و کاتالیزور آلومینی کلرینه شده، این فرآیند را در دمای  $150^{\circ}\text{C}$  ممکن می‌سازد.

فرآیند کاتالیزوری: فرآیندی که طی آن از کاتالیزور به عنوان تسریع کننده‌ی واکنش استفاده گردد. در فرآیند کاتالیزوری ایزومریزاسیون (بر حسب نوع خوراک) ۳ نوع کاتالیزور بکار گرفته می‌شود.

- کاتالیزور آلومینی کلرینه شده
- کاتالیزور زئولیت
- کاتالیزور اکسید فلزی

لازم به ذکر است که فرآیندهای متعددی بر اساس این کاتالیزورها به ثبت رسیده است. (Penex، HYSOMIR، ...)

تعیین جایگاه ایزومریزاسیون در منحنی عمر تکنولوژی: هرچند تاریخ ثبت اولین پتنت به سال ۱۹۵۸ برمی‌گردد، با این حال به دلیل جدی شدن مباحث زیست محیطی، ممنوعیت استفاده از ترکیبات آروماتیک و سرب دار و نیز ممنوعیت اخیر استفاده از MTBE، و نهایتاً افزایش روز به روز نیازمندی‌های بازار و نا توانی تکنولوژی‌های قدیمی در تطبیق خود با این امروزه دهنده‌تر سالیان اخیر روند ثبت پتنت شدت قابل توجهی یافته است که با لحاظ این موضوعات، می‌توان گفت که تکنولوژی در مرحله رشد و انتشار باشد. همچنین از نظر تحقیقاتی زمینه‌ی فعالیت برای توسعه کاتالیزوری که بتواند در دمای پایین این فرآیند را به انجام رساند و در ضمیم در مقابل سوم نیز مقاوم باشد بسیار باز است.

تکنولوژی‌های رقیب: شاید فرآیند آلکیلاسیون را بتوان تکنولوژی‌های رقیب برای تکنولوژی ایزومریزاسیون به حساب می‌آورد، با این حال فرآیند آلکیلاسیون به دلیل استفاده از کاتالیزور HF و  $H_2SO_4$  و مشکلات زیست محیطی در فازی پایین تر قرار دارد. از نظر نوع کاتالیزور مورد استفاده، رقیب اصلی فرآیند ایزومریزاسیون با کاتالیزور زئولیت، فرآیند ایزومریزاسیون با کاتالیزور آلومینای کلرینه شده می‌باشد.

دلایل انتخاب این تکنولوژی: کاتالیزور زئولیت به دلیل عملکرد در دمای  $250^{\circ}C$  در مقابل سمومی نظیر آب، گوگرد، بنزن،  $C_7$  مقاوم است درحالی که کاتالیزور آلومینای کلرینه شده به سرعت در سمی شود. با توجه به این که نفتای سبک ایران دارای مقادیر زیادی گوگرد می‌باشد و در صورت استفاده از آلومینای کلرینه شده مجبور به استفاده از فرآیند پیش تصفیه خواهیم بود که خود باعث افزایش قیمت اولیه واحد خواهد شد. از طرف دیگر نیز فرآیند کاتالیزوری با کاتالیزور آلومینای کلرینه شده به دلیل استفاده از کلر جهت فعال سازی کاتالیزور باعث تسریع در فرآیند خوردگی دستگاه‌ها می‌شود.

رونداجرایی پروژه در مقایسه با پیش‌بینی‌ها: با تصویب طرح جامع توسعه پالایشگاه اراک و مشخص شدن واحدهای جدید برای افزایش تولید فرآورده‌های میان تقطیر و بهبود کیفیت محصولات این پالایشگاه قرارداد فروش دانش فنی و طراحی بنیادی واحد ایزومریزاسیون پالایشگاه اراک به ظرفیت ۸۵۰۰ بشکه در هر روز کاری (BPSD) بین شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت و پژوهشگاه صنعت نفت به امضاء رسیده است و پژوهشگاه طراحی این واحد را آغاز نموده است.

## معرفی شرکت سودکمی

شرکت سودکمی در سال ۱۸۵۷ تأسیس گردیده و مقر اصلی آن در شهر مونیخ آلمان قرار دارد. این شرکت هم اکنون شبکه‌ای در پنج قاره جهان دارد. در سال ۲۰۰۲ تعداد کارکنان این شرکت در سراسر جهان در حدود ۴۵۰۰ نفر بوده است و شرکت سودکمی در زمینه های متعددی نظری رنگ، پوشش، جوهر، مواد آرایشی، افزودنی های پلاستیک، تصفیه نوشیدنی ها و مواد نفتی، افزودنی های صنعت ریخته گری و ذوب فلزات، افزودنی های صنعت کاغذ، تصفیه آب، افزودنی هایی با خاصیت شویندگی، سرامیک، کاتالیست های مورد استفاده در صنعت پتروشیمی، فرآیندهای پالایشی (نظیر ایزو مریزاسیون، بهبود کیفیت برش های میان تقاطیر، واحد FCC ، تولید واکس و روغن، بازیافت گوگرد و ...) پودرهای زئولیت، پلی های سوختی تصفیه هوا، فرآیندهای مورد نیاز صنعت آب و زمینه های دیگر صاحب تکنولوژی می باشد.

علت انتخاب شرکت سودکمی به عنوان همکار تکنولوژی: عمر طولانی (حدود ده سال) کاتالیست HYSOPAR و عدم حساسیت آن در مقابل ناخالصی های آب و گوگرد که موجب حذف واحدهای آماده سازی خوراک می گردد به استفاده از آن برای ایزو مریزاسیون خوراک نفتای سبک پالایشگاه اراک جذبیت داده است. قابلیت احیاء کاتالیست HYSOPAR عمر این کاتالیست را در مقایسه با کاتالیزورهای رقیب طولانی تر کرده است. استفاده از کاتالیست HYSOPAR برای فرآیند ایزو مریزاسیون موجب کاهش مشکلات خوردگی دستگاهها در مقایسه با فرآیندهایی که از کاتالیزور آلومینای کلر استفاده می کنند، می گردد. استقبال شرکت سودکمی برای انتقال تکنولوژی ایزو مریزاسیون و همکاری نزدیک این شرکت در چارچوب تفاهم نامه همکاری امضاء شده از دلایل دیگر انتخاب این شرکت به عنوان شریک تکنولوژی محسوب می گردد.

## معرفی پژوهشگاه صنعت نفت

پژوهشگاه صنعت نفت درابتدا با نام "اداره توسعه و تحقیقات شرکت ملی نفت ایران" در سال ۱۳۳۸ تأسیس شد. هدف اولیه این سازمان تحقیق و پژوهش در زمینه کاربرد مواد نفتی بوده است. بعد از پیروزی شکوهمند انقلاب اسلامی، نام این سازمان به مرکز پژوهش و خدمات علمی تغییر یافت و به توسعه فعالیتها در راستای هدف های فوق پرداخت. در ادامه طبق موافقت نامه اصولی سال ۱۳۶۸ شورای گسترش وزارت فرهنگ و آموزش عالی، به عنوان "پژوهشگاه صنعت نفت" با هدف انجام تحقیقات بنیادی، کاربردی و توسعه ای نامیده شد و به فعالیتهای خود ادامه داد.

در حال حاضر پژوهشگاه صنعت نفت از تعداد قابل توجهی نیروی انسانی متخصص، مجرب و ماهر برخوردار است که شامل ۲۲۷ دکتر و فوق لیسانس، ۱۶۷ لیسانس، و ۳۱۷ نیروی پشتیبانی می باشند.

مهمترین عرصه های تحقیقات درپژوهشگاه عبارتند از :

- اکتشاف و ارزیابی منابع هیدرولکربوری و روش‌های ازدیاد برداشت
- بهبود و ارتقاء کیفیت فرآورده های نفتی
- شناسایی ، ارزیابی و ساخت کاتالیست
- سنتز و فرمولاسیون موادشیمیایی مورد نیاز صنایع نفت، گاز و پتروشیمی و سایر صنایع
- توسعه روش‌های تصفیه گاز و تبدیل آن به سایر محصولات بالارزش
- شناسایی و کاربرد پلیمرهای ویژه در صنایع
- تکنولوژی های نوین در رفع آلودگی آب ، هوای حفاظت از تاسیسات صنعتی
- طراحی و توسعه فرآیندهای نوین صنعتی

سطح توانمندی پژوهشگاه در زمینه تکنولوژی ایزو مریزاسیون:

پژوهشگاه صنعت نفت با مجموعه ای از تجربیات و اطلاعات حاصل از تحقیقات نیمه صنعتی که با پشتیبانی و مساعدت شرکت سودکمی انجام داده است فرآیند ایزو مریزاسیون نفتای سبک را بصورت پنت در ایران به ثبت رسانده و بر پایه آن قادر به طراحی بنیادی واحدهای ایزو مریزاسیون برای پالایشکاههای کشور است.

نوع همکاری تکنولوژی ذکر شده در قرارداد:

در تفاهم نامه همکاری پژوهشگاه با شرکت سودکمی همکاری در زمینه های متنوعی نظیر همکاری مشترک برای توسعه فرآیند ایزو مریزاسیون انواع نفتای سبک تولیدی پالایشکاههای ایران و انجام تحقیقات نیمه صنعتی در پژوهشگاه صنعت نفت با استفاده از کاتالیست های تولیدی شرکت سودکمی در نظر گرفته شده است. به علاوه طرفین تلاش مشترکی برای بازاریابی این تکنولوژی در ایران به عمل می آورند و شرکت سودکمی برای طراحی بنیادی واحدهای ایزو مریزاسیون از پژوهشگاه صنعت نفت پشتیبانی فنی به عمل می آورند.

تعیین نوع همکاری تکنولوژی پژوهشگاه و شرکت سودکمی از دید مدیریت تکنولوژی:

طیف گسترده‌ای از مدل‌های سازمانی می‌تواند با توجه به منابع خارجی موجود تکنولوژی مورد قبول قرار گیرد. چارچوب مورد نیاز برای تعیین نوع همکاری شامل سه گام منطقی می‌باشد:

- ۱- خصوصیات مدل‌های سازمانی همکاری از لحاظ رسیمت و ادغام تحلیل شود.
- ۲- نیازهای بنگاه از همکاری خاص در رابطه با هدف همکاری، محتوای همکاری و نوع شراکت مشخص شود.
- ۳- ویژگی‌های مدل سازمانی با نیازهای خاص بنگاه برای تعیین مناسبترین مدل سازمانی همکاری تطبیق داده شود.

از انواع مدل‌های همکاری تکنولوژیکی می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- کسب مالکیت<sup>۱</sup>: بنگاه، با هدف دستیابی به تکنولوژی مورد بنگاه دیگر را نظر خریداری می‌کند.
- ادغام<sup>۲</sup>: بنگاه با بنگاه دیگری که دارای تکنولوژی موردنظر می‌باشد، ادغام و بنگاه سومی به وجود می‌آید.
- سرمایه‌گذاری مشترک<sup>۳</sup>: دو یا چند طرف منافع خود را در تشکیلاتی تجاری ترکیب می‌کنند و به واسطه آن می‌توانند برای توسعه تکنولوژی، ساخت محصول یا تکمیل دانش فنی یکدیگر، به تبادل دانش و منابع بپردازنند.
- تحقیق و توسعه مشترک<sup>۴</sup>: یک بنگاه با دیگری برای انجام تحقیق و توسعه بطور مشترک روی یک تکنولوژی معین توافق می‌کنند، بدون این که در مالکیت شرکت درگیر شوند.
- لیسانس<sup>۵</sup>: دریافت کننده، حق بهره‌گیری از تکنولوژی فرد دیگری را خریداری می‌کند. این کار می‌تواند به صورت خرید یکجا یا با پرداخت مبلغی اولیه بعلاوه درصدی از میزان فروش باشد.
- پیمان<sup>۶</sup>: بنگاه منابع تکنولوژیکی خود را با دیگری به منظور رسیدن به هدف مشترک از تواوری تکنولوژیکی، بدون درگیری در مالکیت سهامی می‌کنند.

---

<sup>1</sup> - Acquisition

<sup>2</sup> - Merger

<sup>3</sup> - Joint Venture

<sup>4</sup> - Joint R&D

<sup>5</sup> - Licensing

<sup>6</sup> - Alliance

- کنسرسیوم<sup>۱</sup>: دو یا چند طرف در فعالیتی گسترده به همکاری می پردازند، زیرا منابع هر کدام به تنها بی نمی تواند بر جهت گیری های تغییرات تکنولوژی تاثیر گذار باشد. این فعالیتها، معمولاً<sup>۲</sup> بین دو کشور یا دو شرکت بزرگ صورت می گیرد.
- منبع یابی خارجی<sup>۳</sup>: بنگاه فعالیت های تکنولوژیکی خود را به بیرون از سازمان واگذار می کند.

مدل های سازمانی با توجه به سطح ادغام<sup>۴</sup>: سطح ادغام با اندازه فعالیت ها و منابع در دسترس در همکاری و یکپارچگی آن ها با فعالیت ها و منابع خود شرکت محاسبه می شود.(شکل ۱) همچنین با توجه به پنج ویژگی مدل های سازمانی به شرح شکل ۲ می توان نوع همکاری را تعیین کرد. در آخر نیز با توجه به سطح رسمیت سازمان می توان نوع این همکاری ها را مشخص نمود.  
(شکل ۳)

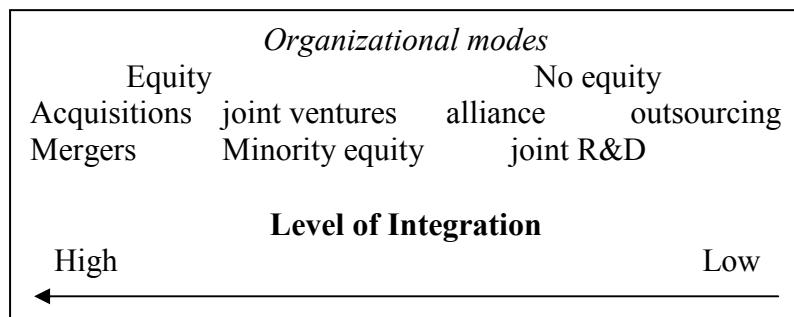


Figure1. Organizational modes of technological collaboration & the related level of integration

<sup>1</sup> - Consortium

<sup>2</sup> - Outsourcing

<sup>3</sup> - Integration

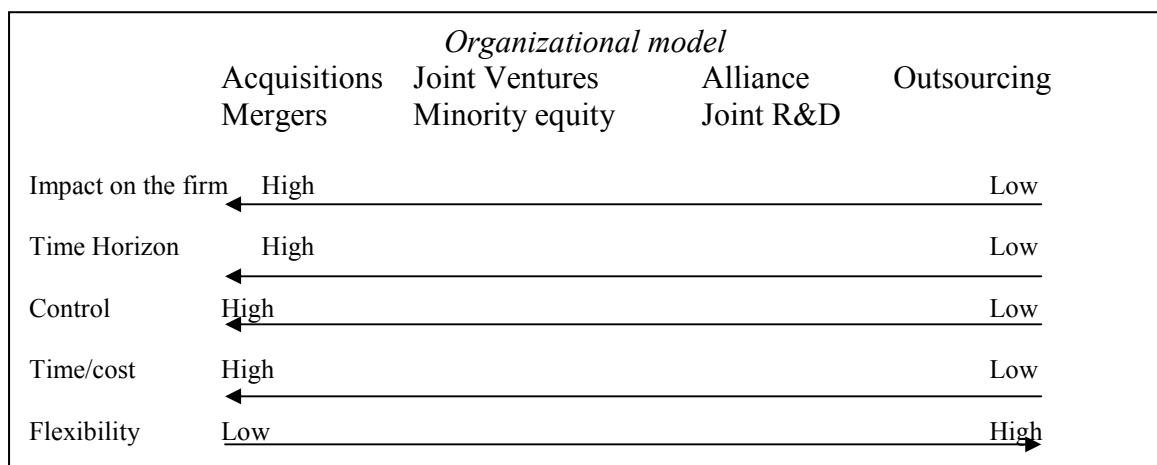


Figure2. Characteristics of different organizational modes of technological collaboration

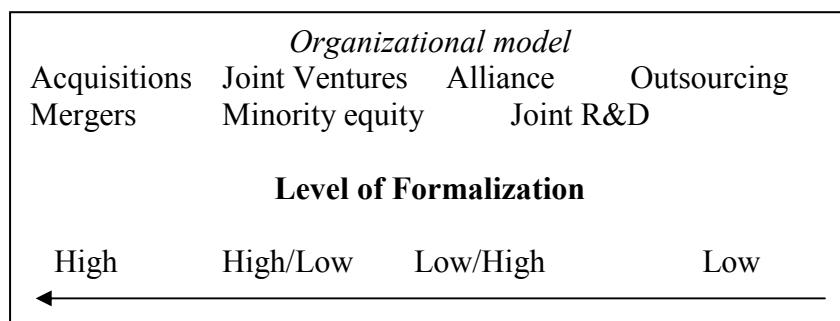
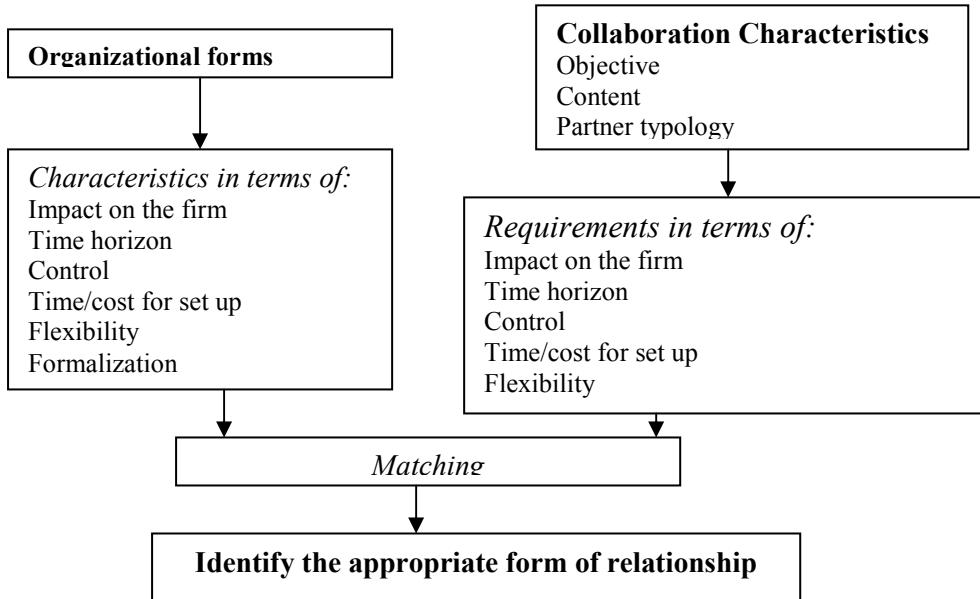


Figure3. The level of formalization

و اما فاکتورهایی که بر تصمیم گیری در مورد مدل سازمانی نوع همکاری موثر می باشند؛ شامل سه فاکتور می باشد: ۱- هدف های همکاری<sup>۱</sup> ۲- محتوا های همکاری<sup>۲</sup> ۳- نوع شراکت<sup>۳</sup>  
تعشیش مدیریت در انتخاب نوع همکاری تکنولوژیکی:

با شناخت مدل های مختلف همکاری و طبق هدف ها، محتوا و نوع شراکت می توان نوع همکاری را با توجه به انعطاف پذیری، افق زمانی، کنترل، ناشر روی شرکت، هزینه و درجه رسمیت تشخیص داد. انتخاب مدل سازمانی نتیجه نطبیق نیازهای شناخته شده شرکت با ویژگی های مختلف سازمانی می باشد. فرایند انتخاب شکل سازمانی تحت شاخه زیر می باشد:

- ۱ تعیین مجموعه نیازهای اوایت دار برای همکاری
- ۲ مذاکره: مدل همکاری برای پذیرش از طرف شرکا مورد مذاکره قرار می گیرد.
- ۳ مقایسه و نطبیق: نیازها با ویژگی های مدل مذاکره شده تطبیق می یابد.
- ۴ انتخاب: مناسبترین مدل سازمانی همکاری انتخاب می شود.



<sup>1</sup> - Objective

<sup>2</sup> - Content

<sup>3</sup> - Partners typology

نتیجه گیری:

با توجه به شرایط حاکم، ضرورت دست یابی به این تکنولوژی، و بر اساس مفروضات مستند در الگوی مورد استفاده‌ی این تحقیق به نظر می‌رسد پیمان و سرمایه‌گذاری مشترک از نظر تئوریک نسبت به سایر شیوه‌ها تفوق داشته و در نهایت جذب، اشاعه، و بومی سازی سریع تکنولوژی مذبور را به همراه داشته باشد. لازم به ذکر است که در این معادلات متغیرهای خاصی به عنوان مهمترین عوامل عنوان شده‌اند؛ که گاه تحت شرایط خاص بر اهمیت آنها افزوده شده و یا احتمالاً عوامل جدیدی پر رنگ‌تر می‌شوند. تجویز شیوه‌ای خاص همچون سرمایه‌گذاری مشترک، صرفاً نمی‌تواند شیوه‌ی کنونی قرارداد را زیر سوال ببرد.

مراجع:

- V. Chiesa , R. Manzini, Organizing for Technological Collaboration: a managerial perspective,
- Khalil TM, Management of Technology: The key to competitiveness and wealth the creation, Me Graw Will 2000 Porter M. Competitive Advantage: creation and sustaining
- Porter M. Competitive Advantage: Creation and Sustain, Superior Performance, Free Press, New York, 1985
- Sharif, Navaz, “The Evaluation of Technology Management Studies”, New York, 1985, Elsevier Science
- [http://www.sharifthinktank.com/HTML/Technology\\_Management.htm](http://www.sharifthinktank.com/HTML/Technology_Management.htm)