

ضخامت سنجی لایه های نازک در حین فرآیند لایه نشانی و تعیین تابع دیالکتریک مختلط به صورت

همزمان مبتنی بر زوایای تابش چندگانه بیم های لیزر

اشرفی، محمد رضا؛ کاشفیان، علی؛ رشیدیان، بیژن

آزمایشگاه نانو الکترونیک، دانشکده برق، دانشگاه صنعتی شریف، خیابان آزادی، تهران

چکیده

در این مقاله روشی جهت اندازه گیری تابع دیالکتریک مختلط و ضخامت فیلم های خیلی نازک به صورت همزمان، در طول پروسه لایه نشانی ارائه می شود. برای این منظور دستگاه معادلات شدت نور بازتابیده و عبوری تحلیل گردیده و اجزاء حقیقی و موهومی تابع دیالکتریک و همچنین ضخامت فیلم در حال لایه نشانی باست می آیند. نتایج عملی توسط یک سیستم طراحی شده برای دریافت بلادرنگ داده های شدت نور، برای لایه نشانی فلز آلومینیوم در دو طول موج لیزر برابر ۶۵۰ نانومتر (نور قرمز روشن) و ۷۸۰ نانومتر (نور مادون قرمز نزدیک) روی بستر شیشه ارائه شدند.

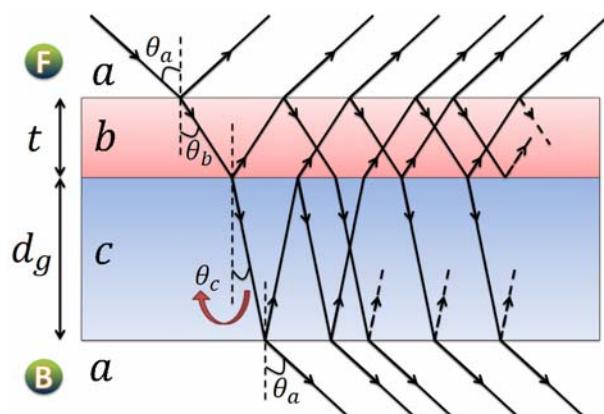
Simultaneous In Situ Thickness Monitoring of Thin Films and Determining their Dielectric Properties Based on Multiple Incident Lasers Beams

Ashrafi, Mohammad Reza; Kashefian, Ali; Rashidian, Bizhan

Nanoelectronics Lab, School of Electrical Engineering, Sharif University of Technology, Tehran

Abstract

In this paper we report a measurement technique for simultaneously determining complex dielectric constant and thickness of ultra-thin films. For this purpose we analyze a set of reflected and transmitted light intensity equations and obtain real and imaginary parts of the dielectric constant and thickness of the growing film. Experimental results obtained by a designed real-time system is reported for Aluminum coating on glass substrate at two laser light wavelengths of 650nm (light red) and 780nm (near infrared).



شکل ۱: نمایش انتشار یک بیم نور در سیستم شامل یک لایه نازک (b) روی یک بستر (c)

مقدمه

لایه های بسیار نازک همیشه در کاربردهای مدرن و صنعتی و کاربردهای خاص گوناگون به عنوان مثال: لایه های بسیار نازک فلزی روی یکدیگر در دیودهای شاتکی برای دستیابی به سد پتانسیل مطلوب در پیوند فلز - نیمه هادی [۱]، سیستم چند لایه ای بسیار نازک (100nm <) برای رهاسازی مطلوب DNA به منظور رژ درمانی [۲]. لایه های هادی بسیار نازک روی عایق ها برای پراکندگی بار [۳] و لایه های با بازتابش نسبی کم برای پنجره های با انرژی مؤثر [۴]، مورد توجه بوده اند.

الکتریکی می‌باشد و از معادلات فرنل در حالت پلاریزاسیونهای s و p بدست می‌آیند. در روابط (۱) و (۲) پارامترهای r_{bF} و t_{bF} به ترتیب ضرایب بازتاب و عبور میدان الکتریکی از لایه نازک با فرض بی‌نهایت بودن ضخامت بستر در جهت تابش بیم نور از بالا به پایین در شکل ۱ هستند. r_{bB} و t_{bB} را نیز به صورت مشابه ولی در جهت تابش بیم نور از پایین به بالا در شکل ۱ تعریف کرده‌ایم که با جا به جای اندیشهای a و c در r_{bF} و t_{bF} بدست می‌آیند. پارامترهای فوق به صورت زیر بدست آمداند:

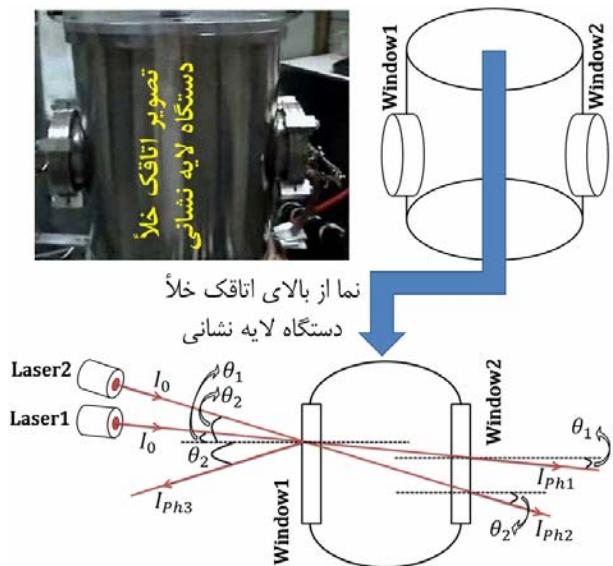
$$r_{bF} = \frac{r_{ab} + r_{bc} e^{-jk_b l_b}}{1 + r_{ab} r_{bc} e^{-jk_b l_b}} \quad (3)$$

$$t_{bF} = \frac{t_{ab} t_{bc} e^{-jk_b l_b}}{1 + r_{ab} r_{bc} e^{-jk_b l_b}} \quad (4)$$

و k_c ثابت‌های انتشار مختلط موج هستند:

$$k_i = \beta_i + i \frac{\alpha_i}{2} \quad (5)$$

که در آن β_i ثابت فاز و α_i ضریب جذب نوری محیط i نامیده می‌شوند. پارامترهای l_c و l_b نیز به صورت $R_{total} = t / \cos \theta_b$ و $l_c = d_g / \cos \theta_c$ تعریف می‌شوند.



شکل ۲ : نمایی شماتیک (بالا سمت راست) و تصویری (بالا سمت چپ) از آنالوگ دستگاه لایه‌نشانی و نحوه تابش پرتو لیزرها.

علاوه بر اینکه توسط اندازه‌گیری‌های حین پروسه می‌توان شرایط لایه نشانی مثل ضخامت لایه را کنترل کرد، از اکسید شدن سریع لایه‌های نازک هنگامی که در معرض هوا برای انجام اندازه‌گیری‌های خارج پروسه قرار داده می‌شوند، جلوگیری به عمل آورده می‌شود. با این وجود اندازه‌گیری ضخامت و مشخصات نوری لایه‌های نازک تاکنون با سختی‌هایی رو برو بوده است. روش مرسوم برای استخراج مشخصات نوری لایه‌های نازک استفاده از بیضی‌نگاری طیفی (SE) می‌باشد. اما از آنجا که مشخصات نوری لایه‌های نازک به صورت برجسته‌ای با مشخصات نوری توده (Bulk) آنها تفاوت دارد استفاده از مشخصات نوری ثابت توده هر ماده مثلاً برای تعیین ضخامت لایه نازک آن ماده منجر به خطای قابل ملاحظه‌ای خواهد شد. لذا مدلی که قرار است برای تعیین ضخامت و مشخصات نوری لایه‌های نازک توسط الپسومتری طیفی استفاده شود باید مدلی دقیق و کالیبره شده برای هر حالت خاص باشد. سه سال قبل یک روش مبتنی بر تلفیق روش الپسومتری طیفی و روش سنجش شدت نور ارائه شد [۵]. روش ارائه شده در این مقاله مبتنی سنجش شدت نور بازتابیده و عبوری چند بیم لیزر با زوایای تابش متفاوت نسبت به سطح می‌باشد.

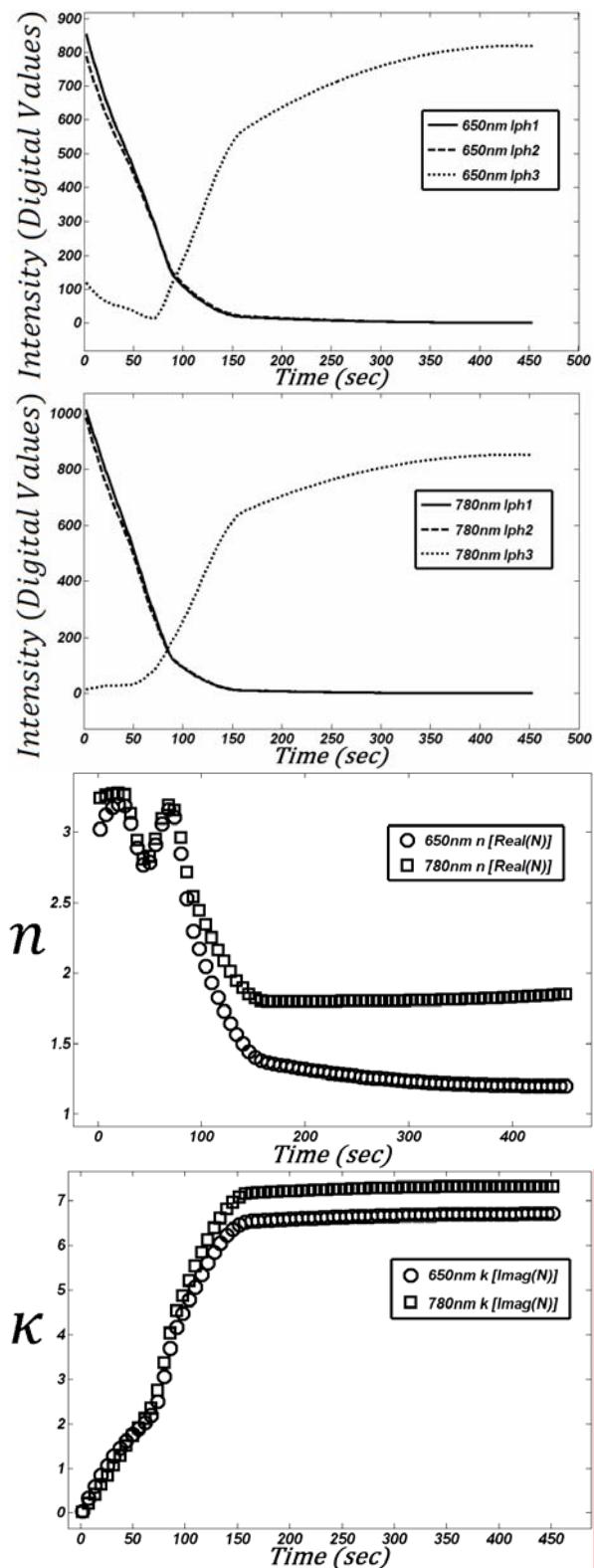
مبانی تئوری

شکل ۱ انتشار یک بیم نور را در یک سیستم دو لایه شامل یک بستر و یک لایه نازک روی آن نشان می‌دهد. در صورتی که بیم نور با زاویه کمی نسبت به خط عمود بر سطح نمونه تابیده شود می‌توان اثر تداخلی بیمهای تشکیل دهنده بیم کلی را حداقل شرک کرد. برای این حالت ضرایب بازتاب و عبور کلی از سیستم را محاسبه کرده‌ایم:

$$R_{total} = \left| r_{bF} + \frac{t_{bB} t_{bF} r_{ca} e^{-jk_c l_c}}{1 - r_{ca} r_{bB} e^{-jk_c l_c}} \right|^2 \quad (1)$$

$$T_{total} = \left| \frac{t_{ca} t_{bF} e^{-jk_c l_c}}{1 - r_{ca} r_{bB} e^{-jk_c l_c}} \right|^2 \quad (2)$$

پارامترهای r_{ij} و t_{ij} در روابط بالا که در آن i و j هر دو با حروف کوچک هستند ضرایب مختلط عبور و بازتاب میدان



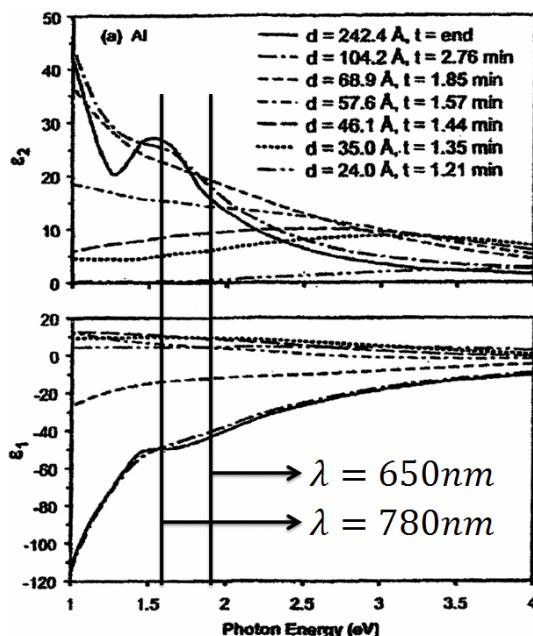
شکل ۳: شدت نورهای دریافتی و اجزاء حقیقی و موهمی ضریب شکست لایه نازک بر حسب زمان لایه‌نشانی.

در حالتی که بیم لیزر اول به بستر برخورد می‌کند تفاوتی نخواهد داشت غیر از اینکه اندیشهای b و c را می‌بایست با هم جا به جا کنیم. در این حالت آنها را با T_{total}^B و R_{total}^B نمایش می‌دهیم.

طرح ریزی عملی سیستم

رشد لایه نازک فلز آلومینیوم را توسط دستگاه لایه نشانی در خلاً با تفنگ الکترونی (شکل ۲) انجام داده‌ایم. زوایای تابش را با توجه به فاصله دو پنجره از یکدیگر و ابعاد آنها به صورت $\theta_1 = 15^\circ$ و $\theta_2 = 1^\circ$ انتخاب کردی‌ایم. دلیل اینکه بیم لیزر ۱ را به صورت کاملاً عمود بر سطح شیشه نتابانده‌ایم این است که اثر بازتاب‌های چندگانه بین دوپنجره را روی شدت نور I_{Ph1} از بین ببریم. در این مقاله ضخامت آلومینیوم لایه‌نشانی شده روی شیشه پنجره‌های اتفاق مورد بررسی قرار گرفته و تغییرات تابع دیالکتریک آلومینیوم بر حسب ضخامت را توسط لیزرهایی با طول موج ۶۵۰ نانومتر (نور قرمز روشن) و ۷۸۰ نانومتر (نور مادون قرمز نزدیک) تعیین کردی‌ایم. شدت نور بیمهای عبوری یا بازتابیده مورد نظر توسط یک مدار دقیق طراحی شده به صورت بلادرنگ و در حین فرآیند لایه‌نشانی اندازه‌گیری می‌شوند. برای تشکیل دستگاه معادلات مورد نیاز به منظور استخراج همزمان سه پارامتر مورد نظر لایه نازک در حین انجام فرآیند لایه‌نشانی در یک حالت پلاریزاسیون لیزرهای حداقل به دو بیم لیزر با زاویه‌های تابش متفاوت مانند شکل ۲ نیاز داریم. اگر اجزاء حقیقی و موهمی ضریب شکست لایه نازک را بدون اندیس به صورت $N_b = n + i\kappa$ نمایش دهیم، دستگاه معادلات شدت نور به صورت زیر بدست می‌آید:

$$\left\{ \begin{array}{l} I_{Ph1} = I_0 T_{total}^B(t, n, \kappa, \lambda, \theta_1) \dots \\ \dots T_{total}^B(t, n, \kappa, \lambda, \theta_1) \\ I_{Ph2} = I_0 T_{total}^B(t, n, \kappa, \lambda, \theta_2) \dots \\ \dots T_{total}^B(t, n, \kappa, \lambda, \theta_2) \\ I_{Ph3} = I_0 R_{total}^B(t, n, \kappa, \lambda, \theta_2) \end{array} \right. \quad (6)$$



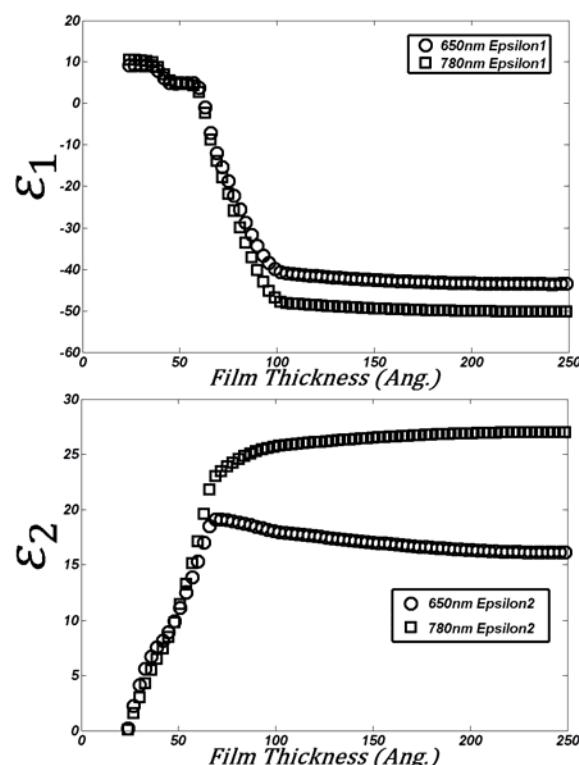
شکل ۵ : نتیجه عملی بدست آمده برای لایه نازک آلومینیوم توسط Pribil و Ianno [۵] به روش الپسومتری طیفی به همراه سنجش شدت نور، جهت انجام مقایسه در طول موجهای مورد نظر.

راه حل عددی تحلیل دستگاه معادلات

در سیستم بلادرنگ طراحی شده شدت نورهای دریافتی دارای ۱۰۲۴ سطح منطقی دیجیتال هستند. در یک برنامه کامپیوتری متغیرهای معادلات با دقت مناسب تغییر داده می‌شوند و تغییرات شدت نورهای مورد نظر به صورت یک جدول نظاره ذخیره می‌شود و تصمیم‌گیری برای مقدار متغیرها در طول فرآیند بر اساس این جدول نظاره صورت می‌گیرد.

مقایسه نتایج عملی

مقایسه اجزاء حقیقی و موهمی تابع دیالکتریک بر حسب ضخامت لایه بدست آمده در حین فرآیند لایه‌نشانی (شکل ۳ و ۴) و نتیجه عملی بدست آمده برای لایه نازک آلومینیوم توسط Pribil و Johs و Ianno [۵] به روش الپسومتری طیفی به همراه سنجش شدت نور (شکل ۵) گویای دقت بالای روش ارائه شده در این مقاله می‌باشد.



شکل ۴ : اجزاء حقیقی و موهمی تابع دیالکتریک بر حسب ضخامت لایه بدست آمده از روی n و K در حین فرآیند لایه‌نشانی.