

هیدروفونهای کامپوزیتی

رضا طبرزدی

تهران - اتوبان شهید دوران - سازمان تحقیقات و خودکفایی نیروی دریایی سپاه

Reza33uk@yahoo.com

چکیده

نخستین هیدروفونها اغلب از سنسور تیتانات باریم ساخته می شدند ، با پیشرفت علم و تکنولوژی مواد $(PbO, ZrO_2, TiO_2)PZT$ جایگزین تیتانات باریم گردید . هم اکنون نیز اغلب شناورهای دنیا از این دو سنسور بعنوان گیرنده و فرستنده های زیر آبی استفاده می کنند . در این گزارش ضرایب مهمی نظیر dh ، gh و M و اثر تغییرات آنها بر هیدروفون ها بررسی خواهد شد . امروزه از ترکیب سرامیک های پیزوالکتریک و پلیمرها بصورت کامپوزیت ، توانسته اند خواص گیرندگی و فرستندگی سونارها و هیدروفون ها را بیش از پیش افزایش دهند . در ادامه این گزارش به مزایای استفاده از این نوع هیدروفونها نسبت به انواع دیگر آنها اشاره شده و اثر افزودن پلیمر به خواص پیزوکامپوزیت بررسی خواهد شد . در نهایت نیز سهم این کامپوزیت ها در معاملات جهانی مورد تجزیه و تحلیل قرار خواهد گرفت .

کلمات کلیدی: هیدروفون - کامپوزیت - پیزوالکتریک - ضریب شایستگی

مقدمه

فناوری استفاده از امواج هر روز گسترش می یابد و زیر آب فن آوری استفاده از امواج صوتی نقش اساسی را بر عهده دارد زیرا این نوع امواج به بهترین وجه در آب منتشر می گردند . از جمله وسایل صوتی که در این محیط کاربرد فراوانی دارد گیرنده های صوتی در انواع مختلف آن می باشد . این گیرنده های صوتی امواج صوتی منتشر شده در محیط را دریافت نموده و آنرا به امواج الکتریکی تبدیل نموده و جهت پردازش به پردازشگرهای الکترونیکی



ارسال می نماید. در جنگ جهانی دوم همانند جنگ جهانی اول فعالیت‌های مربوط به امواج صوتی زیر آبی بشدت و بطور هیجان انگیزی جریان داشت. اژدهای هدایت شونده آکوستیکی، مین‌های آکوستیکی مدرن و دستگاه‌های سونار اسکن کننده همه از دست آوردهای زمان جنگ است. سالها پس از جنگ دوم جهانی با اختراع کامپیوترها و پردازشگرهای سیگنال دیجیتال، امکان پردازش سیگنالهای مرکب چه از لحاظ زمانی و چه از لحاظ مکانی امکان پذیر شد و استفاده از اطلاعات خیلی بیش از آنچه مورد انتظار بود عملی گردید.

تحول چشمگیری که بعد از جنگ بوجود آمد، پیشرفت کاربرد امواج صوتی زیر آبی برای مقاصد صلح جویانه بود که هنوز هم راه رشد و ترقی را می پیماید. اصوات زیر آبی که در ابتدا فقط برای عمق سنجی در دریا بکار می رفت اکنون برای مقاصد وسیع و گوناگونی نظیر ماهی گیری، تلفنهای زیر آبی، نقشه برداری از دریاها و غیره بکار می رود. (۱)

فاکتور مهم دیگری که در این میان رشد چشمگیری داشته و هنوز در حال پیشرفت و تکامل می باشد، حس کننده های امواج صوتی می باشد (پیزوالکتریک ها). این مواد، مبدلهایی هستند که قادرند انرژی الکتریکی را به انرژی مکانیکی یا صوتی و بالعکس انرژی مکانیکی یا صوتی را به انرژی الکتریکی تبدیل کنند. نخستین هیدروفونها اغلب از سنسور تیتانات باریم ساخته می شدند، با پیشرفت علم و تکنولوژی مواد $(\text{Pbo}, \text{Zro}_2, \text{Tio}_2)\text{PZT}$ جایگزین تیتانات باریم گردید. هم اکنون نیز اغلب شناورهای دنیا از این دو سنسور بعنوان گیرنده و فرستنده های زیر آبی استفاده می کنند. با آمدن پلیمرهای فروالکتریک با خواص ویژه نظیر، قابلیت شکل دهی بالا، استحکام و تافنس بالا، ضریب امپدانس آکوستیکی پایین و ضریب شایسته گی بالا، در ناوها و شناورهای پیشرفته بسیار مورد استفاده قرار گرفت. بدین ترتیب قابلیت شنود، موقعیت یابی و آشکارسازی شناورها بسیار افزایش پیدا کرد.

معادلات و پارامترهای پیزوالکتریک

پیزوالکتریک، قابلیت تولید ولتاژ الکتریکی بر اثر اعمال نیروی مکانیکی و بطور معکوس تولید نیروی مکانیکی بر اثر ولتاژ الکتریکی می باشد. نسبت بین بار الکتریکی بوجود آمده در واحد سطح پیزوالکتریک به نیروی اعمال شده به آن را با d_{ij} نشان می دهند. که در آنجا i جهت پلاریزاسیون و j جهت اعمال نیرو در دستگاه مختصات می باشد. فشارمکانیکی ناشی از امواج صوتی در هیدروفونها بصورت هیدرواستاتیکی وارد میشود، در آنجا ضریب d_{ij} را با d_h نشان داده که برابر است با مجموع ضرایب d در جهات مختلف پیزوالکتریک می باشد. همچنین نسبت بین



میدان الکتریکی ایجاد شده به فشار مکانیکی اعمال شده را با g_{ij} نشان می دهند. در هیدروفون ها این ضریب را با g_{ih} و به نام ضریب ولتاژ هیدرواستاتیک می شناسند که از مجموع ضرایب g_{ij} در جهات مختلف پیزوالکتریک بدست می آید. (۲)

در قدیم اغلب تحقیقات بر روی ساخت قطعات پیزو الکتریک با دانسیته بالا متمرکز بود. زیرا اغلب کاربردهای پیزو الکتریکها چنین بدنه های متراکمی را طلب می کرد. اما یک سری کاربردهای خاصی وجود دارد که در آنجا پیزو سرامیکهای متخلخل به علت داشتن خواص هیدرواستاتیکی زیاد مناسبتر از پیزو سرامیکهای متراکم عمل می کنند. یکی از این کاربردهای خاص هیدروفونهای با فرکانس پایین می باشد. (۳)

هیدروفن بطور خاص یک میکروفن زیر آبی است. امواج آکوستیک در هیدروفن توسط مواد پیزوالکتریک تبدیل به سیگنال های الکتریکی می گردد. هنگامیکه از پیزو سرامیکهای متراکم جهت ساخت هیدروفن استفاده گردد. درصد بالایی از امواج آکوستیکی هنگام برخورد به پیزو سرامیک، منعکس می گردد، زیرا ضریب امپدانس آکوستیکی پیزو سرامیک متراکم بالا می باشد. برای رفع آن معمولاً یک لایه واسط که ضریب امپدانس آکوستیکی بین سیال (معمولاً آب) و پیزو سرامیک دارد استفاده می شود در این صورت نیز برای سیگنالها یا فرکانس پایین 100KHz میزان فشار آکوستیکی که بصورت هیدرواستاتیکی وارد می شود و شدیداً وابسته به ابعاد پیزو سرامیک می باشد، افت می کند. برای هیدروفنهای ساخته شده یا پیزو سرامیکهای منفذ دار، ضریب امپدانس آکوستیکی، نزدیک به آب بوده لذا میزان انعکاس امواج بسیار کمتر و فشار هیدرواستاتیکی بدون مستهلک شدن مستقیماً به خود کامپوزیت وارد می شود و در این حالت پاسخ بهتر و دقیقتر و سیگنال تولیدی بهتر می شود. علاوه بر آن هزینه ساخت این پیزو الکتریکها کمتر بوده و به علت قابلیت تراشکاری آنها می توان شکلهای مختلف با ابعاد دقیق را تولید نمود. (۴)

هیدروفونها در دو حالت اکتیو و پسیو (فعال و غیر فعال) ساخته می شوند. همانگونه که ذکر گردید در هر دو حالت اکتیو و پسیو یک فشار هیدرو استاتیکی به سنسور وارد می شود برای هیدروفونهای اکتیو داشتن ضریب d_{11} بالا مناسب می شود. برای پیزو سرامیکهای متراکم ضریب d_{33} بالا می باشد اما ضریب d_{31} آن نیز با علامت مخالف بالا می باشد. (طبق فرمول ۱)

$$d_{11} = d_{33} + 2d_{31} \quad (mv^{-1}) \quad \text{فرمول (۱)}$$



بنابراین ضریب هیدرواستاتیکی با افزایش قدر مطلق d_{31} شدیداً افت می نماید. با منفذ دار کردن پیزو سرامیکها علیرغم کم شدن d_{33} ، قدر مطلق d_{31} نیز کم می شود بنابراین d_h افزایش می یابد. در ادامه این گزارش در ارتباط با افزایش میزان تخلخل بر ضریب هیدرواستاتیکی هیدروفون اکتیو بیشتر بحث خواهد شد. برای هیدروفونهای پسیو (غیرفعال) ضریب ولتاژ هیدرواستاتیکی g_h مطرح می شود. این ضریب مطابق با فرمول ۲ شدیداً وابسته به ضریب d_h و ضریب گذردهی پیزو الکتریک می باشد.

$$g_h = \frac{d_h}{\epsilon_{35}^T} \quad (V \ m^{-1} \ pa^{-1}) \quad \text{فرمول (۲)}$$

هر چه میزان ضریب ولتاژ هیدرواستاتیکی (g_h) بیشتر باشد میزان ولتاژ خروجی در اثر تنش مکانیکی بیشتر می باشد. این ضریب با افزایش فشار هیدرواستاتیکی (d_h) افزایش و با کاهش ضریب گذردهی (ϵ_{35}^T) نیز افزایش می یابد. با منفذ دار کردن پیزو سرامیکها و نفوذ دادن پلیمر به درون منافذ ضریب گذردهی فوق العاده کم شده و بنابراین ضریب ولتاژ هیدرواستاتیکی افزایش می یابد.

در مواردی که یک هیدروفون هم بحالت اکتیو و هم به حالت پسیو استفاده شود ضریب دیگری مطرح

می شود که از حاصل ضرب ضریب ولتاژ هیدرواستاتیک و ضریب فشار هیدرواستاتیک بدست می آید (فرمول ۳).

به این ضریب، ضریب شایستگی هیدرواستاتیک می گویند (M) (۳)

$$M = g_h \cdot d_h \quad \text{فرمول (۳)}$$

تحقیقی که در اینجا گزارش شده مربوط به مواد کامپوزیتی پیزو الکتریک ۳-۳ می باشد. این کامپوزیت از یک ماده فعال پیزو الکتریک به عنوان ماتریس و یک ماده غیر پیزو الکتریک و غیر فعال پلیمری که به درون این ماتریس نفوذ داده شده است تشکیل شده است. علت انتخاب اندیس ۳-۳ بخاطر پیوستگی دو ماده در جهات کریستالوگرافی می باشد. اندیس اول مربوط به پیزو سرامیک و اندیس دوم مربوط به پلیمر می باشد. عدد ۳ نشان دهنده پیوستگی هر یک از اجزا در سه محور X، Y و Z می باشد. بنابراین کامپوزیت ۳-۳ به کامپوزیتهایی اطلاق می شود که هم فاز فعال و هم فاز غیر فعال در سه جهت کریستالوگرافی پیوسته می باشند. شکل (۱) نمونه هایی از ساختارهای مختلف از جمله ۳-۳ را نشان می دهد.

همانطور که ذکر گردید در کنار هم قرار گرفتن دو فاز پلیمری و پیزو سرامیک ضریب گذردهی کامپوزیت

پیزو الکتریک را کاهش می دهد و این امر سبب می شود تا ضریب ولتاژ هیدرواستاتیک (g_h) افزایش یابد. علاوه بر



آن مزایای بهتری از نظر کاهش یافتن دانسیته قطعه ایجاد می شود. کاهش دانسیته قطعه باعث می شود تا امپدانس آکوستیکی کم شده و نزدیک تر به امپدانس آکوستیکی آب گردد. این باعث می شود تا امواج آکوستیکی برخوردی به پیزو الکتریکی کمتر منعکس شده و درصد بیشتری جذب پیزو الکتریک گردد. مسئله مهم دیگری که در اینجا اهمیت پیدا می کند هزینه کمتر مواد استفاده شده در این پیزو الکتریکها و قابلیت شکل دهی بهتر آنها و ساخت نمونه هایی با ابعاد دقیق می باشد.

بررسی تاثیر افزودن پلیمر در کامپوزیتهای پیزوالکتریک بر خواص هیدروفون

همانطور که ذکر گردید ایجاد ساختار متخلخل و تزریق رزین به درون این ساختار خواص هیدروفون ها را بهبود می بخشد. در این قسمت با ارائه منحنی هایی به بررسی بیشتر این موضوع می پردازیم. شکل (۲) تغییرات ضریب نفوذپذیری را بر حسب میزان پلیمر نشان داده است. همانگونه که از شکل (۲) مشخص است با افزایش درصد پلیمر ε_{33}^T (ضریب نفوذ پذیری) کاهش پیدا می کند. اگر اثر افزایش درصد پلیمر را بر ضریب فشار هیدرواستاتیک مشاهده کنیم (شکل ۳) متوجه می شویم نخست یک افزایش در این ضریب را داریم و پس از رسیدن به یک قله مجدداً کاهش ضریب هیدرواستاتیک را خواهیم داشت. این قله در محدوده ۵۰ درصد پلیمر مشاهده می شود. (۵)

علت این افزایش همانطور که قبلاً ذکر گردید کاهش ضریب d_{31} همزمان با کاهش ضریب d_{33} می باشد اما در کل همانگونه که می دانیم d_h وابسته به d_{33} و $2d_{31}$ می باشد. چون علامت d_{31} منفی می باشد و با ضریب ۲ ظاهر می شود باعث افزایش d_h می شوند. با افزایش میزان پلیمر d_{33} بسیار کم شده بطوریکه کاهش آن نسبت به کاهش d_{31} اهمیت پیدا می کند و در نتیجه باعث افت منحنی می گردد. (۵)

همانطور که قبلاً اشاره شد ضریب ولتاژ هیدرواستاتیک با ضریب نفوذ پذیری نسبت عکس دارد بنابراین با کاهش ضریب نفوذ پذیری ضریب ولتاژ هیدرواستاتیک نیز افزایش می یابد. $(g_h = \frac{dh}{\varepsilon_h^T})$ این مسئله در شکل (۴)

نیز به اثبات رسیده است. همانگونه که از شکل (۴) مشخص است با افزایش درصد پلیمر ضریب ولتاژ هیدرواستاتیک افزایش می یابد. هنگامیکه یک هیدروفون اکتیو بخواهیم ضریب شایستگی اهمیت پیدا می کند. ضریب شایستگی حاصل ضرب فشار و ولتاژ هیدرواستاتیک می باشد. بنابراین به نظر می رسد منحنی آن دارای یک پیک باشد. تحقیقات در این زمینه در شکل (۵) نشان داده شده است. قله این منحنی در حدود ۸۰ درصد فاز پلیمر مشاهده



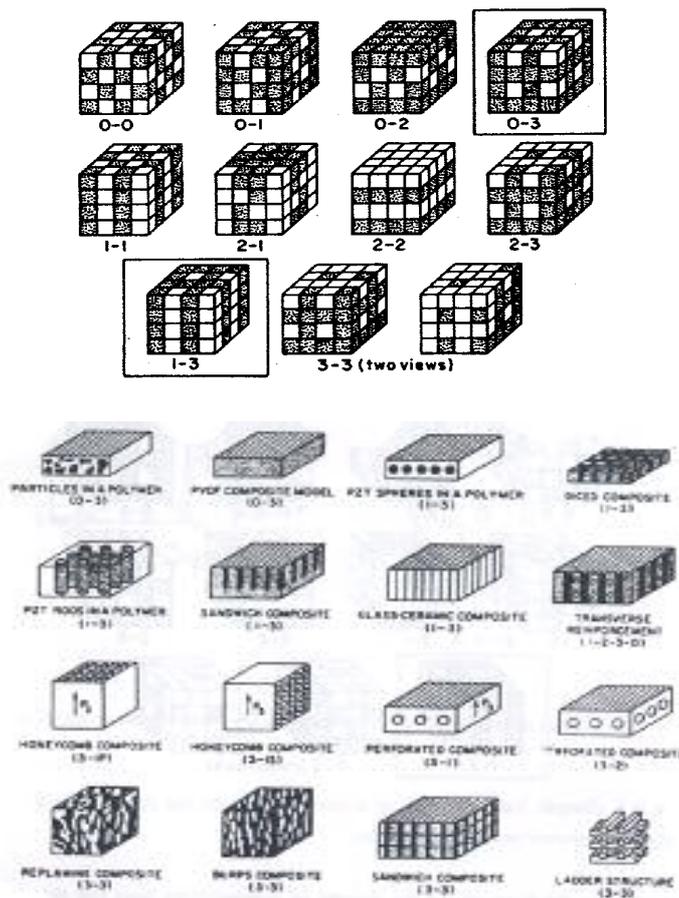
می شود، این مقدار برابر $30 \times 10^{-12} \text{ pa}^{-1}$ می باشد. در بعضی از شکل‌های آورده شده، سه منحنی مشاهده می شود. این منحنی‌ها بر حسب ابعاد منافذ در جهت های X ، Y و Z می باشد. ابعاد منفذ در جهت X و Y را I_1 و در جهت Z را I_2 نشان می دهند. در منحنی های با نقطه پر رنگ $I_2 = 0.2I_1$ می باشد و در منحنی با نقاط چهارگوش $I_1 = I_2$ یعنی منافذ کاملاً هموزن می باشند و در منحنی های با نقاط مثلث $I_2 = 2I_1$ می باشد یعنی منافذ در جهت محور Z بزرگتر و کشیده شده می باشند. (۵)

مقایسه پیزوالکتریک ها

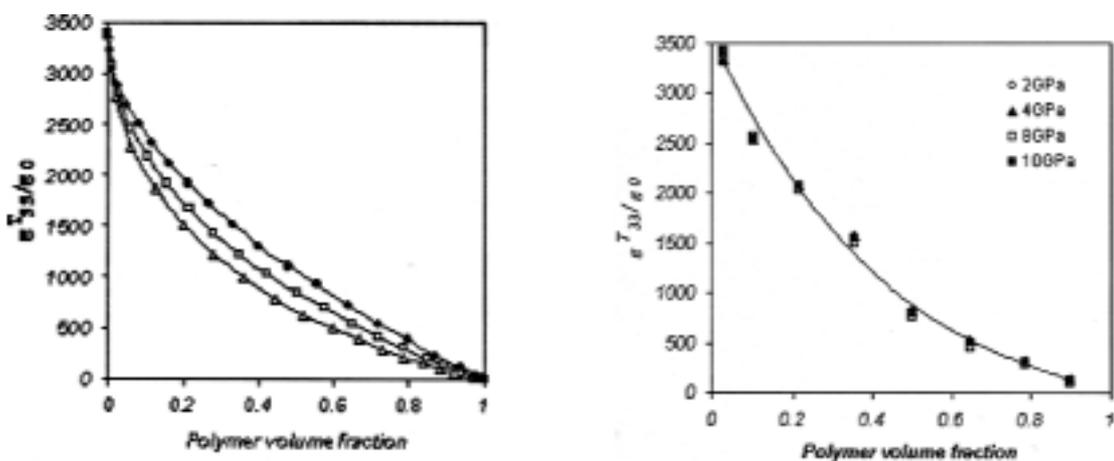
همانگونه در شکل (۶) مشخص است میزان ضریب شایستگی هیدروفون های سرامیکی ۱۰۰، پلیمری ۱۰۰۰ و کامپوزیت ها از ۱۶۰۰ تا ۴۰۰۰۰ بر حسب نوع ساختار کامپوزیت و مواد مورد استفاده متغیر می باشد (۶). یک بررسی از میزان خرید و فروش پیزوالکتریک ها در ایالات متحده انجام شده و در آنجا سهم معاملات پیزوسرامیک ها، پیزو پلیمرها و پیزو کامپوزیت ها در سالهای ۲۰۰۰ و ۲۰۰۵ با هم مقایسه شده است. شکل (۷) همانگونه که از شکل مشخص است، هنوز پیزو سرامیک ها بیشترین سهم در خرید و فروش پیزوالکتریک ها را دارند اما میزان سهم آنها از معاملات هر سال کمتر می شود. سهم پیزو کامپوزیت ها از ۳/۲٪ در سال ۲۰۰۰ به ۷/۴٪ در سال ۲۰۰۵ رسیده است. (۷) بخاطر نو پا بودن دانش فنی ساخت پیزو کامپوزیت ها، سهم این مواد در معاملات کم می باشد، اما نسبت به سایر پیزو کامپوزیت ها رشد بیشتری داشته و مهمترین مصرف آنها نیز بطور یقین در هیدروفون ها بوده است.

نتیجه گیری

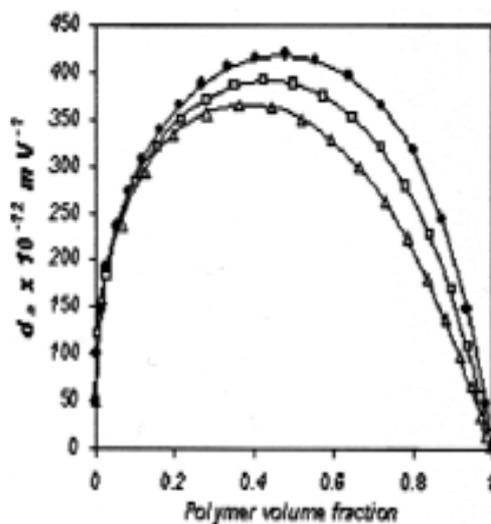
خواص پیزو کامپوزیت ها بخصوص نوع ۳-۳ آن مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. اپتیمم مقدار ترکیب پلیمر به پیزوسرامیک برای رسیدن به $M = g_h \cdot d_h$ بالا، مشخص گردید. در این گزارش بهترین نسبت بین ϵ_r ، dh ، gh و درصد فاز پلیمری مشخص گردید. هیدروفون هایی که از این سنسورها ساخته می شوند، در شرایط مساوی با سایر هیدروفون ها با کمترین انرژی صوتی بشتترین ولتاژ الکتریکی خواهند داد و بالعکس با کمترین میدان الکتریکی موج صوتی قویتری را ارسال می کند.



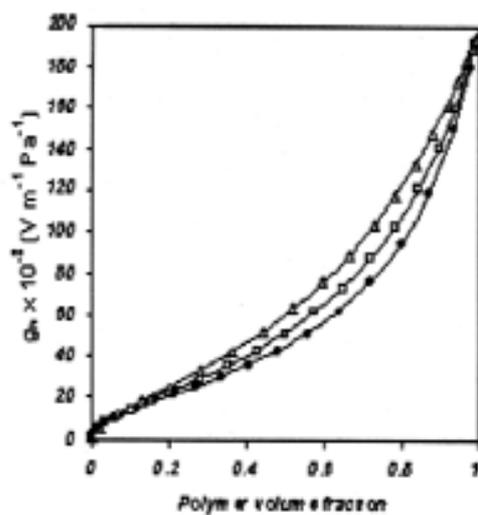
شکل (۱) ساختار کامپوزیت های پیزوالکتریک



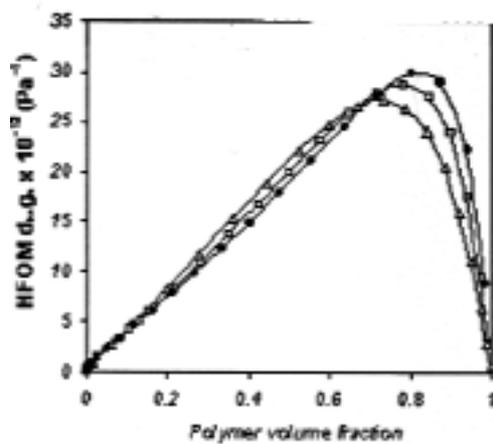
شکل (۲) اثر افزایش درصد پلیمر بر ضریب نفوذ پذیری کامپوزیت ۳-۳ (۵)



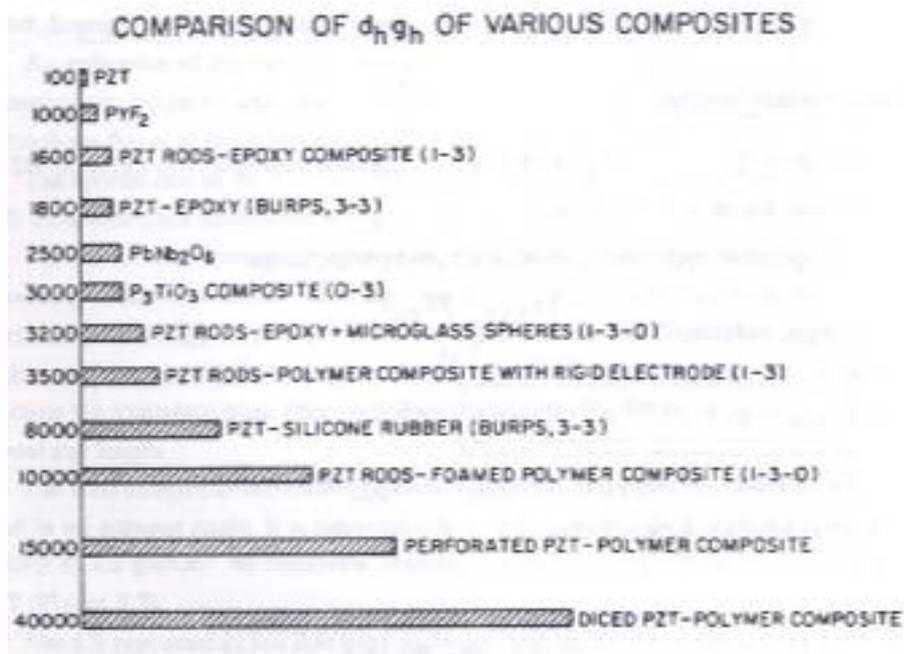
شکل (۳) اثر افزایش درصد پلیمری بر ضریب فشار هیدرو استاتیکی کامپوزیت ۳-۳ (۵)



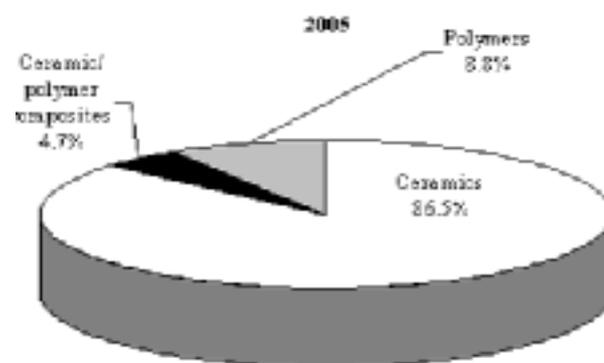
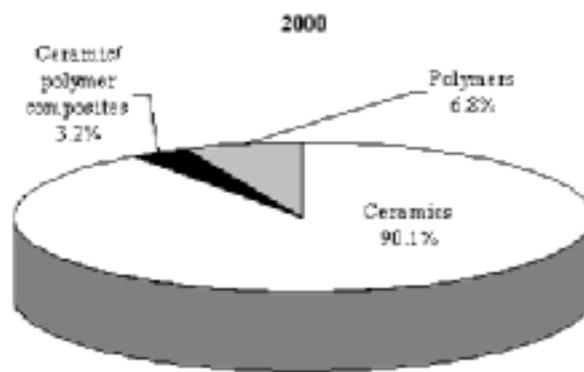
شکل (۴) اثر افزایش درصد پلیمر بر ضریب ولتاژ هیدرو استاتیک کامپوزیت ۳-۳ (۵)



شکل (۵) اثر افزایش درصد پلیمر بر ضریب شایستگی هیدرواستاتیک کامپوزیت ۳-۳ (۵)



شکل (۶) مقایسه ضریب شایستگی انواع کامپوزیت ها



شکل (۷) مقایسه سهم معاملات انواع پیزوالکتریک ها

مراجع :

۱- بشیر انیسی و رضا طبرزدی ، "طراحی و ساخت هیدروفن جلد دوم ساخت و مونتاژ هیدروفون" ، پروژه ، سازمان تحقیقات و خودکفایی نیروی دریایی سپاه ، تابستان ۸۱ .

۲- سعید خادم ، "پیزوسرامیک ها و ترانسدیوسرهای پیزوالکتریک زیر آب" ، گردآوری ، دانشگاه صنعتی مالک اشتر .

3 – A.Perry,C.Bowen,S.MAHON , "Modelling of 3-3 Piezocomposites" , Department of Engineering & Applied science,University of Bath,BA27AY .

4 – 3-3 Literature Review part:5.2 Background and literature review.

5– C.R.Bowen,A.Perry and R.Stevens , "Analytical and Numerical Modelling of 3-3 piezoelectric composites" , Department of Material science & Engineering , university of Bath,BA27AY .

6- by n.setter e.l.colla , "ferroelectric ceramics" tutorial reviews , theory , processing , and applications , Edited 1993

7- "us piezoelectric market continuesto boom "

<http://bccresearch.com/press>