

اثر کاشت یون نیتروژن بر ساختار و رفتار خوردگی لایه مولیبدن انباشته شده بر استیل زنگ نزن

۳۱۶

بافنده^۱، نسترن^۱؛ مجتهدزاده لاریجانی، مجید^۲؛ قرآن نویس، محمود^۱؛ یاری، مهدی^۳

^۱ دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات تهران، مرکز تحقیقات فیزیک پلاسما، تهران، ایران

^۲ پژوهشگاه کشاورزی، پزشکی و صنعتی - پژوهشگاه علوم و فنون هسته ای، کرج

^۳ دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات تهران، دانشکده مهندسی مواد، تهران، ایران

چکیده

در این پژوهش، پوشش نیتريد مولیبدن با روش کاشت یون نیتروژن بر روی لایه مولیبدن ساخته شده است. ابتدا مولیبدن روی فولاد ضد زنگ ۳۱۶ به روش کندوپاش پرتو یونی، لایه نشانی شد. ضخامت لایه مولیبدن انباشته شده روی فولاد در مدت ۱۲ دقیقه ۵۰۰ نانومتر بدست آمد. سپس یون های نیتروژن با انرژی ۳۰ keV و با دزهای 1×10^{17} ، 8×10^{17} و 12×10^{17} ions cm⁻² در نمونه های مولیبدن کاشته شد. برای بررسی ساختار کریستالی و همچنین ریخت شناسی سطح پوشش های ساخته شده به ترتیب از آنالیز های الگوی پراش اشعه ایکس (GIXRD) و میکروسکوپ نیروی اتمی (AFM) استفاده شد. در آخر تاثیر کاشت یون نیتروژن بر روی مقاومت به خوردگی سطح مورد بررسی قرار گرفت که نتایج نشان دهنده بهبود مقاومت به خوردگی مولیبدن با کاشت یون نیتروژن و همچنین افزایش مقاومت به خوردگی با افزایش دز بوده است.

Effect of nitrogen ion implantation on the structural and corrosion behavior of molybdenum layer deposited on stainless steel 316

Bafandeh, Nastaran¹; Mojtahedzadeh Larijani, Majid²; Ghoranneviss, Mahmood¹; Yari, Mahdi³

¹ Plasma Physics Research Center, Science and research Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran

² Agricultural Medical and Industrial Research School, Nuclear Science and Technology Research Institute, Karaj

³ Department of Materials engineering, Science and research Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran

Abstract

The molybdenum nitride coating was produced by nitrogen ion implantation into molybdenum layer deposited on the stainless steel 316. At first, molybdenum is deposited on the stainless steel by ion beam sputtering method. The thickness of as-deposited Mo films for the substrates prepared at 12 min was 500 nm. Then nitrogen ions of 30 k eV with the dose of 1×10^{17} , 8×10^{17} and 12×10^{17} N⁺ ions cm⁻² were implanted in as-deposited films. Crystalline structure and topography of the surface are investigated by Glancing incident X-ray diffraction (GI XRD) and Atomic Force Microscopy (AFM) respectively. Corrosion tests showed considerable improvement of corrosion performance of molybdenum layer by nitrogen ion implantation and also with increase of ion doses

PACS No. 81.15.Ef

ماده وجود دارد، خوردگی آن در اثر واکنش های شیمیایی است. از روش های متداول برای بهبود مقاومت خوردگی فولاد روش

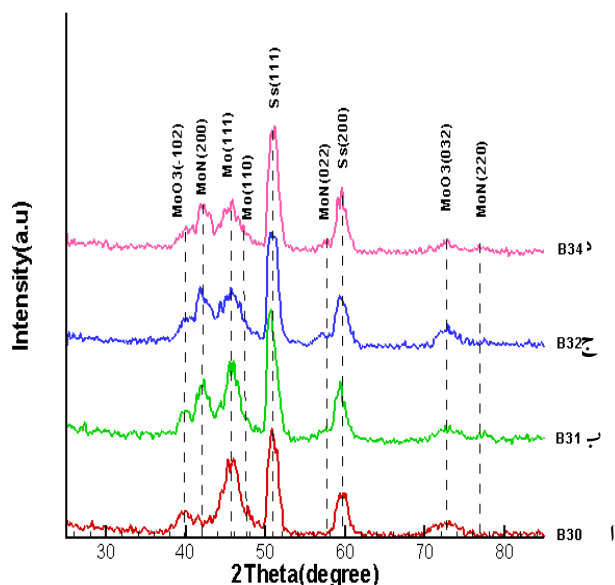
مقدمه

فولاد زنگ نزن بدلیل کاربردهای فراوانی که در صنعت دارد، بسیار مورد توجه است [۱ و ۲]. یکی از مشکلاتی که در مورد این

برای بررسی مقاومت به خوردگی نمونه ها از تست پلاریزاسیون به روش پتانسیودینامیک و از دستگاه Potentiostat EG&G مدل ۲۷۳ A استفاده کردیم. در آزمون الکتروشیمیایی مذکور محلول مورد استفاده، اسید سولفوریک (H₂SO₄) ۱ مولار، نرخ روبش ۱ mVS⁻¹، الکتروود مرجع از نوع کالومل اشباع و الکتروود شمارشگر از جنس پلاتین بوده است.

نتایج و بحث

در شکل ۱ الگوی پراش XRD مربوط به مولیبدن قبل و بعد از کاشت نشان داده شده است. تشکیل فازهای نیتريد مولیبدن MoN (هگزگونال) (شماره کارت ۱۹۹۹-۰۷۷-۰۱) حتی در کمترین دز مورد بررسی در شکل ۱ به خوبی قابل مشاهده است. علاوه بر فازهای نیتريد مولیبدن، پیک های اکسید مولیبدن و مولیبدن نیز در الگوی پراش پرتو ایکس قابل مشاهده است.



شکل ۱. الگوی پراش XRD مربوط به نمونه مولیبدن الف) کاشت نشده و نمونه های مولیبدن پس از کاشت یون نیتروژن با دز (ب) 1×10^{17} (ج) 8×10^{17} (د) 12×10^{17} ions.cm⁻²

شکل ۲ مربوط به تصاویر AFM است که ریخت شناسی سطح نمونه ها در دو حالت پیش از کاشت و پس از کاشت را نشان می دهد. با توجه به شکل ۲ در نمونه کاشت نشده، دانه ها

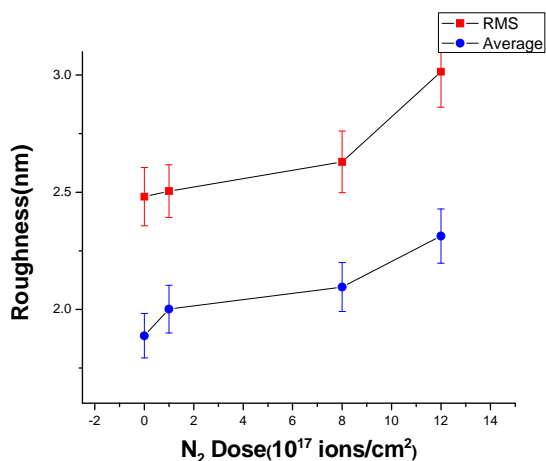
کاشت یون می باشد. کاشت یون روشی است که منجر به شکل گیری فازهای جدید و بهبود خصوصیات سطح می شود [۳]. نیتريد فلزات واسطه، به دلیل خصوصیات مکانیکی برجسته ای که دارند، از جمله نقطه ذوب بالا، سختی و مقاومت بالا و غیره، در سال های اخیر، بسیار مورد توجه قرار گرفته اند [۴]. یکی از این نیتريد ها، نیتريد مولیبدن با خصوصیات منحصر به فرد الکترونیکی، مکانیکی و شیمیایی است که از آن به عنوان پوشش محافظ سایش استفاده می کنند. این ماده با روش های مختلف از جمله رسوب گذاری بخار شیمیایی، کندوپاش مغناطیسی فعال، کاشت یون و غیره بدست می آید [۵-۹]. در این گزارش نتایج حاصل از بررسی کاشت یون نیتروژن روی لایه ی مولیبدن انباشته شده روی فولاد از لحاظ ساختاری و ریخت شناسی سطح ارائه شده است. همچنین اثر کاشت یون نیتروژن بر رفتار خوردگی لایه مولیبدن مورد بررسی قرار گرفته است. لازم بذکر است که تمام مراحل کار در شرایط خلاء انجام شده است.

جزئیات آزمایش

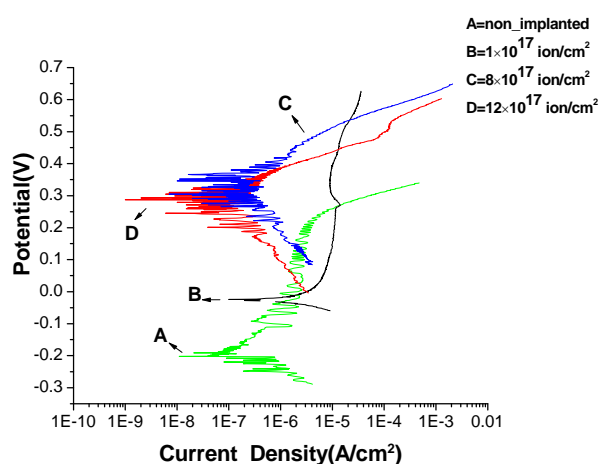
ابتدا فولاد ضد زنگ ۳۱۶ را به عنوان زیرلایه در قطعات $10 \times 10 \times 1 \text{ mm}^3$ تهیه کردیم. برای رفع آلودگی و چربی از روی سطح نمونه ها هر یک به مدت ۱۵ دقیقه بوسیله الکل و ۱۵ دقیقه بوسیله آستون در دستگاه آلتراسونیک تمیز شدند. سپس عمل لایه نشانی به روش کندوپاش پرتو یونی به مدت ۱۴ دقیقه با ولتاژ ۲/۲ keV انجام شد.

فشار اولیه 10^{-5} Torr، فشار و دمای حین لایه نشانی به ترتیب 10^{-5} Torr و $7/1$ و 400°C در نظر گرفته شد. تحت این شرایط، ضخامت مولیبدن لایه نشانی شده ۵۰۰ نانومتر بدست آمد. پس از آن یک نمونه به عنوان نمونه خام و ۳ نمونه ی دیگر تحت بمباران یونی نیتروژن با انرژی ثابت ۳۰ keV و دز های 1×10^{17} ، 8×10^{17} و 12×10^{17} ions.cm⁻² قرار گرفتند. به منظور بررسی ریخت شناسی سطح لایه ها در ابعاد نانومتری از آنالیز AFM و برای بررسی خواص بلوری و تعیین فازهای کریستالی تشکیل شده قبل و بعد از کاشت، از آنالیز GIXRD با زاویه ثابت ۱ درجه، لامپ آندی کبالت، طول موج 0.171 \AA ، Step time=۱ s و Step Size[2θ]= 0.08° استفاده شد.

نیترژن باعث کاهش جریان خوردگی و در نتیجه افزایش مقاومت مولیبدن نسبت به خودگی می شود. افزایش دز کاشت یون نیترژن موجب افزایش مقاومت به خوردگی مولیبدن می شود. همچنین مشاهده می کنیم که جریان خوردگی فولاد نسبت به تمام نمونه های قبل و بعد از کاشت بیشتر است.



شکل ۳. تغییرات زبری سطح مولیبدن با ضخامت ۵۰۰ نانومتر نسبت به دز کاشت یون نیترژن



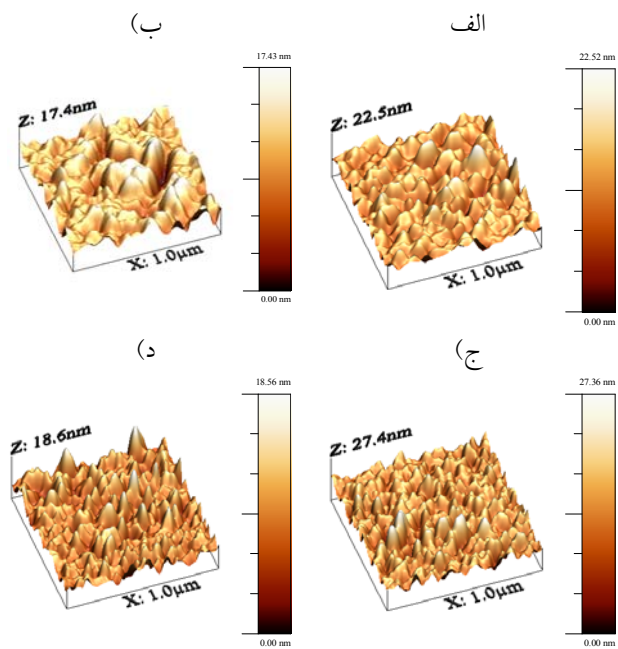
شکل ۴. نمودار پلاریزاسیون نمونه ها

علت را می توان تشکیل فازهای مقاوم نیتريد مولیبدن و افزایش میزان نیترژن موجود در لایه با افزایش دز کاشت یون

بهم فشرده و توزیع شکل و اندازه آن ها بصورت غیر یکنواخت بر روی سطح می باشد .

پس از کاشت با افزایش دز ، از نظر شکل و اندازه ، توزیع یکنواخت تر بوده و رشد دانه ها به صورت هرمی شکل است. تغییرات میزان زبری RMS و زبری میانگین برای تمام نمونه ها در شکل ۳ نشان داده شده است. با توجه به شکل مشاهده می کنیم که این دو کمیت نسبت به دز کاشت روند یکسان داشته همچنین با افزایش دز نیترژن ، مقدار زبری سطح افزایش نا محسوسی می یابد.

شکل ۴ ، نمودار پلاریزاسیون نمونه ی قبل از کاشت و نمونه های پس از کاشت را نمایش می دهد .



شکل ۲. تصاویر AFM (الف) نمونه کاشت نشده مولیبدن و نمونه های مولیبدن پس از کاشت یون نیترژن (ب) با دز 1×10^{17} (ج) با دز 8×10^{17} (د) با دز 12×10^{17} ions.cm⁻²

جریان خوردگی هر نمونه با استفاده از نرم افزار CView و به روش تقریب خطی ($E_{corr} \pm 10mV$) بدست آمد. با استفاده اطلاعات بدست آمده از شکل ۴ ، نحوه تغییرات جریان خوردگی نمونه ها قبل و بعد از کاشت یون نیترژن در جدول ۱ آورده شده است . با توجه به جدول ۱ مشاهده می کنیم که کاشت یون

- [۵] Y.G. Shen, "Structural Material: Properties, Microstructure and Processing" *Materials Science & Engineering.A* **359** (2003) 158.
- [۶] H. Kattelus, *Microelectronic Engineering* **60** (2002) 97.
- [۷] C. Sarioglu, Ugur Demirler, *Surface & Coatings Technology* **190** (2005) 238–243.
- [۸] H. Savaloni, M. Motmaen-Dadgar, *Applied Surface Science* **253** (2006) 2915–2923.
- [۹] S. Song, Y. Liu, D. Mao, H. Ling, M. Li. *Thin Solid Films* (2005) 142–147.

نیترودن و همچنین تغییر و اصلاح ریز ساختار با افزایش دز یون های نیترودن دانست. بنابراین در دز $10^{17} \times 12 \text{ ions/cm}^2$ بهترین مقاومت در برابر خوردگی حاصل شد.

جدول ۱: مقادیر جریان خوردگی نمونه ها

دز کاشت یون نیترودن ($10^{17} \text{ ions.cm}^{-2}$)	جریان خوردگی (μAcm^{-2})
*	۷۴
**	۰.۸
۱	۵
۸	۰.۲
۱۲	۰.۱

*: نمونه فولاد زنگ نزن ۳۱۶ قبل از لایه نشانی - ** مولیدن قبل از

کاشت

نتیجه گیری:

در این تحقیق نیترید مولیدن به روش کاشت یون نیترودن در لایه مولیدن با ضخامت ۵۰۰ نانومتر تهیه شد. نتایج حاصل از آنالیز XRD پس از کاشت یون نیترودن، در تمام دز های مورد آزمایش تشکیل بلورهای نیترید مولیدن MoN با ساختار هگزاگونال را تأیید می کند. تصاویر به دست آمده از آنالیز AFM، نشانگر رشد دانه ها بصورت هرمی است، همچنین با افزایش دز یون نیترودن میزان زبری به دلیل کندوپاش، افزایش جزئی می یابد. تست خوردگی نشان داد که پس از کاشت یون نیترودن مقاومت سطح نسبت به خوردگی افزایش می یابد. همچنین افزایش دز یون نیترودن باعث بهبود مقاومت به خوردگی سطح مولیدن می شود. در نتیجه در نمونه کاشت شده با دز $10^{17} \times 12 \text{ ions.cm}^{-2}$ بهترین مقاومت در برابر خوردگی بدست آمده است.

مرجع ها

- [۱] M.K. Lei, X.M. Zhu, *Biomaterials* **22** (2001) 641.
- [۲] M.E. Chabica, D.L. Williamson, R. Wei, P.J. Wilbur, *Surf. Coat. Technol.* **51** (1992) 24.
- [۳] D. Manova, Y. Bohneet, *Nucl. Instr. and Meth. in Phys. Res. B* **240** (2005) 208–213.
- [۴] L.E. Toth, "Transition Metal Carbides and Nitrides", Academic Press. New York, 1971.