

بررسی تاثیر ضخامت لایه‌ی کاتالیست و آهنگ ورود جریان بخار اتانول به محفظه واکنش، در رشد نanolوله‌های کربنی موازی به روش رسوب شیمیایی بخار

ازئیان، رسول؛ رحیمی، آزاده؛ نخعی، موسی

دانشکده فیزیک، دانشگاه علم و صنعت ایران، نارمک، تهران

چکیده

نانولوله‌های کربنی موازی با روش رسوب شیمیایی بخار و با استفاده از لایه نشانی کاتالیست کیالت بر روی لایه محفظه اکسید آلومینیوم، سنتر گردیدند. در حین رشد ترکیبی از گازهای آرگون و بخار اتانول مورد استفاده قرار گرفت. تاثیر آهنگ ورود جریان گاز هیدروکربن (اتانول)، بر روی طول و چگالی نanolوله‌های کربنی مورد بررسی قرار گرفت. به دست آمد که در فشار ثابت 20 mmHg ، با افزایش نرخ ورود بخار اتانول به محفظه تا مقدار حدود 1.6 mol.min^{-1} چگالی و همچنین طول نanolوله‌ها افزایش، و سپس برای مقادیر بیشتر آهنگ ورود جریان اتانول، کاهش می‌یابد. همچنین قطر، طول و چگالی نanolوله‌های کربنی با تغییر ضخامت لایه کاتالیست قابل کنترل است. میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) برای بدست آوردن اطلاعاتی از طول، چگالی و قطر نanolوله‌ها تحت شرایط مختلف مورد استفاده قرار گرفت.

Effect of the catalyst layer thickness and the rate of ethanol vapor entering the chamber, on the synthesis of vertically aligned carbon nanotubes by chemical vapor deposition

Ejeian, Rasul ; Rahimi, Azadeh; Nakhaee, mousa

Physics Department, Iran University of Science and Technology (IUST), Narmak, Tehran

Abstract

Vertically aligned carbon nanotubes (VA-CNTs) were synthesized by chemical vapor deposition (CVD) using Cobalt (Co) catalyst supported by Aluminum oxide (Al_2O_3) layer. A mixture of the gases of ethanol vapor and argon was used during the growth. The effect of the rate of hydrocarbon gas (ethanol) entering the chamber, on the length and density of carbon nanotubes were studied. We found that in a fixed pressure of 20 mmHg , by increasing the rate of ethanol vapor, the density and also the length of nanotubes increases up to approximate rate of 1.6 mol/min , and then decreases for higher rates of ethanol. Also, It was found that the diameter, length and density of the nanotubes are controlled by the thickness of the catalyst layer. Scanning electron microscopy (SEM) were utilized to provide information of the length, density and diameter of CNTs under various conditions.

PACS NO. 81.15.Ef

مقدمه

حسگرهای شیمیایی، در سلول‌های خورشیدی با جایگزینی لایه‌ی

نازک ITO به عنوان الکترود شفاف، و به عنوان پذیرنده‌ی الکترون و یا حفره [۴، ۳، ۲]. در بسیاری از این کاربردها، نیاز است که طول و چگالی نanolوله‌های کربنی کنترل شود. به عنوان مثال در الکترودهای آلائینه‌های آلی آب، جذب و جداسازی گازهای مختلف،

حدود 2×10^{-7} mmHg برقرار شد. با رسوب فیزیکی بخار کالت، لایه‌ی نازکی از این کاتالیست به ضخامت های $1/3$ nm بر روی لایه‌ی اکسید آلمینیوم، که نقش محافظت را برای ذرات کاتالیست ایفا می‌کند، لایه نشانی شد. ضخامت لایه‌های رسوب یافته در هر مرحله توسط ضخامت سنج کریستال کوارتز اندازه گیری شده و در نمایشگر دیجیتالی نمایش داده شد. پس از لایه نشانی کاتالیست و شکستن خلاء دستگاه PVD، زیر لایه‌ها به درون لوله‌ی کوارتز با قطر داخلی $2/1$ cm انتقال داده شده و وارد کوره‌ی CVD شدند. سیستم، تحت خلاء ایجاد شده با پمپ روتاری قرار گرفت و در حین افزایش دمای کوره تا دمای ستر نانولوله‌های کربنی، گاز آرگون با نرخ $Scem 100$ وارد محفظه شد. به منظور شکل گیری جزایر کاتالیستی، پس از رسیدن به دمای رشد ${}^{\circ}C 100$ ، لایه‌ها به مدت ۱۵ دقیقه و در حضور جریان آرگون در همین دما نگه داشته شدند و سپس رشد نانولوله‌های کربنی با ورود بخار اتانول و در حضور آرگون، تحت فشار $mmHg 20$ به مدت 25 min انجام شد.

از تصاویر میکروسکوپ الکترونی عبوری (SEM) برای بررسی اندازه‌ی جزایر کاتالیستی، طول، چگالی و قطر نانولوله‌های کربنی، و همچنین از اسپکتروسکوپی رaman جهت سنجش میزان ناخالصی نانولوله‌های کربنی و تک دیواره بودن آن‌ها استفاده شد.

بحث و نتایج

شکل ۱ تشکیل جزایر کاتالیستی را پس از ۱۵ دقیقه عملیات حرارتی در دمای ${}^{\circ}C 600$ نشان می‌دهد. به علت تنفس سطحی ناشی از اختلاف ضربی انساط گرمایی Si و Co، لایه‌ی کالت تشکیل جزایر کوچکی می‌دهد [۸]. این جزایر محل‌های مناسب برای شکل گیری نانولوله‌های کربنی را تشکیل خواهند داد و ابعاد این جزایر وابستگی مستقیم به ضخامت لایه‌ی کاتالیست دارد. به طوری که برای لایه‌ی کالت به ضخامت ۱ نانومتر، حدود 20 nm، و برای ضخامت 3 nm، در حدود 40 nm می‌باشد.

ساخته شده با نانولوله‌های کربنی چند دیواره برای سلول‌های خورشیدی آلی، به چگالی کمی از آن‌ها نیاز است [۵].

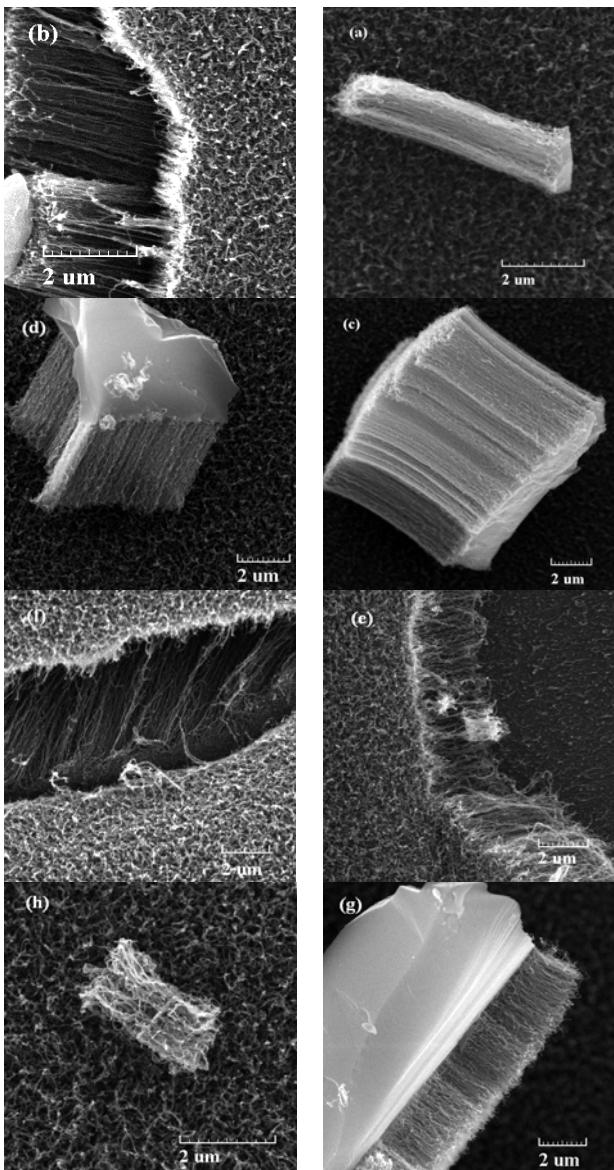
سترن نانولوله‌های کربنی عمدتاً به سه روش صورت می‌پذیرد: تخلیه‌ی قوس الکتریکی، کند و پاش لیزری، و رسوب شیمیایی بخار (CVD) [۶]. رسوب شیمیایی بخار معمول ترین روش برای رشد نانولوله‌ی کربنی می‌باشد. در این روش، ذرات کاتالیست که به صورت لایه‌ی نازک تحت خلاء بالا رسوب داده شده‌اند، به عنوان مراکز رشد نانولوله‌های کربنی عمل می‌کنند. در حالت کلی، مقداری آمورف کربنی نیز در طی فرایند رسوب شیمیایی بخار بر روی ذرات کاتالیست رسوب می‌کنند. در رسوب شیمیایی بخار اتانول، به علت وجود میزان کمی اکسیژن در مولکول‌های آن، اتم‌های اکسیژن به عنوان اکسیدکننده‌های ضعیفی عمل کرده و باعث حذف لایه‌ی کربن آمورف رسوب یافته بر روی ذرات کاتالیست می‌شوند [۷]. بنابراین، نانولوله‌های تولید شده با بخار این ماده دارای میزان ناخالصی کمتری نسبت به سایر هیدروکربن‌ها می‌باشند.

فرایند رشد نانولوله‌های کربنی به پارامترهای متعددی وابسته است. از جمله: فشار محفظه واکنش، دما، نرخ ورود گازها به محفظه، ضخامت لایه‌ی کاتالیست و زمان رشد. در این تحقیق، طول و چگالی نانولوله‌های کربنی موازی تک دیواره‌ی سترن شده، به صورت تابعی از ضخامت لایه‌ی کاتالیست و همچنین آهنگ ورود جریان اتانول به محفظه، تحت فشار 20 میلیمتر جیوه بررسی شد.

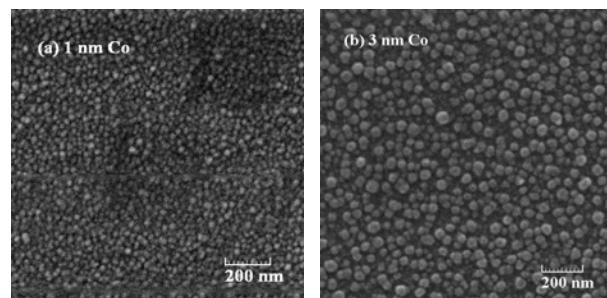
روش آزمایش

نانولوله‌های کربنی موازی، به روش رسوب شیمیایی بخار اتانول رشد یافته‌ند. در مرحله‌ی اول، لایه‌ی نازک آلمینیوم به ضخامت 20 نانومتر به روش رسوب فیزیکی بخار (PVD) در خلاء حدود 2×10^{-7} mmHg بر روی زیرلایه‌ی سیلیکون تک کریستال نوع p با جهت بلوری (100) لایه نشانی شد. با شکستن خلاء و ورود اکسیژن به محفظه، لایه‌ی اکسید آلمینیوم تشکیل شده و سپس مجددآ شرایط خلاء در طی دو مرحله توسط پمپ‌های روتاری (تا خلاء 10^{-2} mmHg)، و پمپ دیفوژن (تا خلاء

تولید شده در شرایط کاملاً یکسان بروی کیالت nm ۳ کوتاه تر از ۱ nm باشد. مقایسه‌ی تصاویر شکل ۲ برای آهنگ جریان‌های اتانول یکسان و ضخامت‌های مختلف، موید این مطلب است.



شکل ۲. تصاویر SEM نانولوله های کربنی موازی سنتز شده در فشار mol.min⁻¹ و زمان رشد ۲۵ min با آهنگ ورود ااتانول (a) ۲۰ mmHg mol.min⁻¹ (d) ۱/۶ mol.min⁻¹ (c) ۱ mol.min⁻¹ (b)، ۰/۳ mol.min⁻¹ (f) ۰/۳ mol.min⁻¹ (e) ۰/۱ nm، ۰/۷ nm برای ضخامت (h)، ۱/۶ mol.min⁻¹ (g)، ۰/۶ mol.min⁻¹ (g)، ۰/۳ nm برای ضخامت (g)، ۰/۳

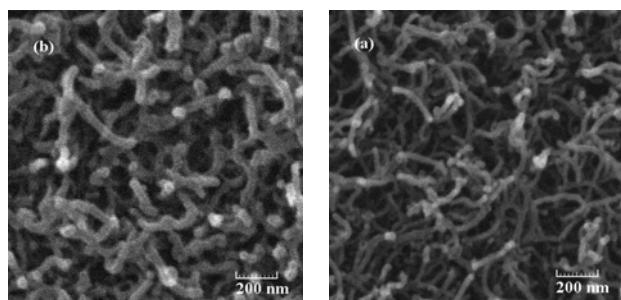


شکل ۱. تصاویر SEM با بزرگنمایی ۱۰۰۰۰ برابر، از تشکیل نانوجزایر کبابت پس از ۱۵ min عملیات حرارتی در دمای ۶۰۰ °C و فشار ۲۰ mmHg .

جهت بررسی تاثیر آهنگ ورود جریان بخار اتانول در رشد نانولوله های کربنی، نرخ گوناگون در فشار ثابت 20 mmHg و به همراه جریان آرگون 100 Scem ، و با دو ضخامت $1/3 \text{ nm}$ و 100 nm مورد آزمایش قرار گرفت. شکل ۲ وابستگی طول نانولوله های کربنی سنتز شده را به آهنگ ورود اتانول به محفظه نشان می دهد. به وضوح مشخص است که تا نرخ $1/6 \text{ mmHg}$ برای هر یک از ضخامت ها، طول نانولوله های کربنی با افزایاد نرخ ورود اتانول افزایش می یابد. همچنین با افزایش تعداد اتم های کربن موجود در محفظه، هر جایگاه کاتالیستی شانس بیشتری برای برخورد با اتم های کربن، تشکیل پیوند و شکل گیری مرکزی برای رشد نانولوله های کربنی خواهد داشت. بنابراین با افزایش جریان ورود اتانول به محفظه در فشار ثابت 20 mmHg ، چگالی نانولوله ها نیز افزایش می یابد. اما با افزایش بیشتر نرخ اتانول به مقدار $2/6 \text{ mol} \cdot \text{min}^{-1}$ کاهش قابل ملاحظه ای در طول و چگالی نانولوله های کربنی مشاهده می شود. این امر می تواند به علت افزایش بیش از حد میزان اکسیژن موجود در محفظه و اکسید شدن قسمتی از نانولوله ها باشد.

همان طور که در شکل ۳ بهوضوح دیده می‌شود، با افزایش ضخامت لایه‌ی کاتالیست از مقدار 1 nm به 3 nm ، به علت اندازه‌ی بزرگ‌تر جزایر کاتالیستی، قطر نانولوله‌های کربنی افزایش پیدا می‌کند. بنابراین انتظار داریم به دلیل قطر بیشتر، نرخ رشد نانولوله‌ها برای ضخامت کاتالیست 3 nm ، کمتر از نرخ رشد آن‌ها برای ضخامت 1 nm باشد و در نتیجه طول نانولوله‌های

- [۷] M. L. Terranova, V. Sessa and M. Rossi, ‘The world of carbon nanotubes: an overview of CVD growth methodologies’, *Chem. Vapor Deposition*, **12** (2006) 315.
- [۸] Myung Gwan Hahn, Young-Kyun Kwon, Eunah Lee, Chi Won Ahn, and Yung Joon Jung, ‘Diameter Selective Growth of Vertically Aligned Single Walled Carbon Nanotubes and Study on Their Growth Mechanism’, *J. Phys. Chem. C*, **44** (2008) 112.
- [۹] A. V. Melechko, V. I. Merkulov, T. E. McKnight, M. A. Guillorn, K. L. Klein, D. H. Lowndes, and M. L. Simpson, ‘Vertically aligned carbon nanofibers and related structures: Controlled synthesis and directed assembly’ , *Appl. Phys.*, **97** (2005) 041301 .



شکل ۳. تصویر SEM با بزرگنمایی ۱۰۰۰۰ برابر، از نانولوله های کربنی رشد یافته در فشار ۲۰ mmHg و نرخ ورود اتانول $1/\text{mol} \cdot \text{min}^{-1}$ با کاتالیست کیالت به ضخامت (a) ۱ nm و (b) ۳ nm

نتیجه گیری

با توجه به کاربردهای متنوع نانولوله های کربنی، کترول طول و چگالی آن ها نیازی بدیهی به نظر می رسد. تاثیر نرخ ورود بخار اتانول و ضخامت کاتالیست بر رشد نانولوله های کربنی موادی روی زیرلایه سیلیکون مورد بررسی قرار گرفت. در یک فشار ثابت، ضخامت کاتالیست و در نتیجه اندازه جزایر عامل تاثیرگذار بر نرخ رشد نانولوله ها و قطر آن ها می باشد. در فشار ثابت ۲۰ mmHg، طول نانولوله های کربنی با افزایش آهنگ ورود اتانول به طور نسبی بیشتر شده و در حالت بهینه برای کاتالیست کیالت ۱ nm به حدود ۹ میکرومتر رسید.

مراجع

- [۱] K. Balasubramanian, M. Burghard, ‘Biosensors based on carbon nanotubes’, *Anal Bioanal. Chem*, **385**, (2006) 452 .
- [۲] P. G. Collins, K. Bradley, M. Ishigami et al., ‘Extreme oxygen sensitivity of electronic properties of carbon nanotubes’, *Science*, **287** (2000) 1801.
- [۳] C. H. P. Poa, S. J. Henley, G. Y. Chen, A. A. D. T. Adikaari, C. E. Giusca, and S. R. P. Silvaa, ‘Growth and field emission properties of vertically aligned carbon nanofibers’, *Appl. Phys.*, **97** (2005) 114308 .
- [۴] <http://www.persian-ab.com/?paged=8>
- [۵] Anthony J. Miller, Ross A. Hatton, G. Y. Chen, and S.Ravi P.Silva, ‘Carbon nanotubes grown on In₂O₃:Sn glass as large area electrodes for organic photovoltaics’, *Appl. Phys.*, **90** (2007) 023105 .