



تهیه لیتیم مورد نیاز صنعت هسته ای بوسیله روش ریزاستخراج مایع-مایع پخشی جفت شده با طیف سنجی جذب اتمی شعله ای

محمد حسن ملاح^{۱*}, مهرداد داودی^{۱,۲}, هایده باقری صادقی^۲

^۱سازمان انرژی اتمی ایران، پژوهشگاه علوم و فنون هسته ای، پژوهشکده چرخه سوخت هسته ای

^۲دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکز، دانشکده علوم پایه، گروه شیمی

چکیده

روشی جدید برای تهیه لیتیم مورد نیاز صنعت هسته ای از طریق تکنیک ریزاستخراج مایع-مایع پخشی و شناسایی با استفاده از طیف سنجی جذب اتمی شعله ای به کار گرفته شد. در این فرآیند، محلول مناسبی از حلال استخراج کننده و پخش کننده، سریعاً بدرون محلول آبی حاوی لیتیم افزوده شد، نهایتاً محلول کلر رنگی تشکیل می گردد که در بر گیرنده قطرات ریزی از حلال استخراج کننده می باشد که در سرتاسر فاز آبی پخش شده است. پس از سانتریفیوژ این محلول، میزان لیتیم موجود در فاز راسب شده بوسیله طیف سنجی جذب اتمی شعله ای تعیین می گردد. در کار حاضر، درصد بازیابی، فاکتور پیش تغليظ، حد تشخيص و انحراف استاندارد نسیبی برای استخراج یون لیتیم در محلول آبی بدست آمدند.

کلمات کلیدی: لیتیم، ریزاستخراج مایع-مایع پخشی، طیف سنجی جذب اتمی شعله ای

۱. مقدمه

اخیراً دو دسته ترکیبات ابرحلقوی شامل اتر های حلقوی و کریپتاند ها سنتز شده اند، که قابلیت تشکیل کمپلکس با فلزات قلیایی را بر اساس اندازه حفره نسبت به کاتیونها دارا می باشند. کریپتاند ها بدليل سرعت واکنش پایین ناشی از تعادل جامد-مایع، برای جداسازی لیتیم در مقیاس صنعتی مناسب نمی باشند. در سال ۱۹۶۷، پدرسون دریافت که اترهای حلقوی توانایی حل کردن نمکهای فلزی را در حلال های آلی دارا می باشند. توانایی تشکیل کمپلکس این اتر ها با کاتیون ها بوسیله اثرات یون دو قطبی الکترواستاتیکی ما بین کاتیون و اتم های الکترون دهنده با بار منفی (اکسیژن، نیتروژن و گوگرد) که بر روی حلقه پلی اتر جهت گیری کرده اند، قابل توجیه می باشد. عوامل تاثیر گذار بر تشکیل کمپلکس را می توان به حفره ابرحلقه، خاصیت قلیایی اتم های الکترون دهنده و قدرت پیوند مابین کاتیون و حلال نسبت داد [۱]. لیتیم بدليل کاربرد



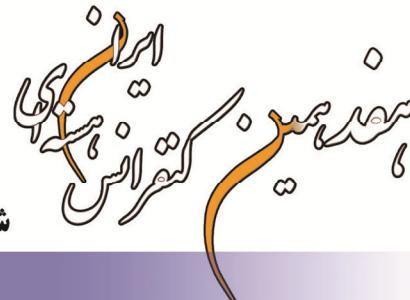
وسيعی که در صنعت هسته ای و دیگر فعالیت های اقتصادی دارد از جمله مهمترین فلزات قلیایی محسوب می شود[2]. چندین تکنیک، از قبیل طیف سنجی شعله ای[3]، پلاروگرافی[4] و طیف سنجی جرمی-پلاسمای جفت شده ای القایی[5] به صورت گستردۀ برای تعیین غلظت یون لیتیم به کار می روند. روش های استخراج با حلal نقش مهمی را در تهیه و پیش تغییض فلزات قلیایی ایفا می کنند. روش سنتی استخراج با حلal برای سال های مديدي به عنوان روشی قدرتمند و پایه برای اين منظور به کار می رفته است، که مصرف مقادير زياد حلal های آلي، زمان بر بودن و هزينه نسبتا بالا از جمله ويزگي های آن محسوب می شوند.

بنابراین، معرفی تکنیک های استخراج کارا، سریع و ساده نیازی ضروری به حساب می آمد[6]. اخیرا، روش ریزاستخراج جدیدی تحت عنوان مایع-مایع پخشی به عنوان روشی کارا با حساسیت بالا برای تهیه و پیش تغییض مقادير کم ترکیبات آلي و معدنی در نمونه های آبی معرفی شده است[7]. در اين کار اين روش برای استخراج و تهیه یون لیتیم با استفاده از لیگاند بنزو-۱۵-کراون-۵، به عنوان عامل کمپلکس ساز مناسب برای لیتیم[8]، و در گام بعدی تعیین غلظت با استفاده از طیف سنجی جذب اتمی شعله ای به کار رفته است. چندین متغير که تاثير گذار بر کارايی استخراج بودند مورد بررسی قرار گرفتند.

۲. قسمت آزمایشگاهی و عملی

۱-۲. مواد شیمیایی و واکنشگرها

همه حلal های آلي خلوص تجزیه ای داشته و از شرکت مرک (Merck) Darmstadt, Germany خریداری شدند. استونیتریل استفاده شده از شرکت Acros (Belgium) فراهم گردیده بود. کلرید لیتیم تهیه شده از شرکت مرک بدليل دارا بودن درجه خلوص قابل قبول، بدون خالص سازی بيشتر استفاده گردید.



۲-۲. دستگاه‌های طیف‌سنجی

طیف‌سنجی جذب اتمی به کار رفته به منظور تعیین غلظت یون لیتیم با مدل تجاری واریان از

نوع

(Spectra AA-200, USA) بوده و بر طبق دستورالعمل‌های شرکت سازنده اش مورد استفاده قرار گرفت. شرایط و طول موج تجزیه‌ای به کار رفته در جدول ۱ خلاصه شده است.

جدول ۱- پارامترهای دستگاهی طیف‌سنجی جذب اتمی شعله ای برای تعیین غلظت یون لیتیم

| مشخصات | پارامترها |
|---------------|---------------------------------|
| لیتیم (۶۷۰/۸) | طول موج (نانومتر) |
| ۰/۵ نانومتر | پهنه‌ای نیمه موج طیفی (نانومتر) |
| ۵ میلی آمپر | جریان لامپ (میلی آمپر) |
| استیلن-هوا | شعله |

مقادیر pH با استفاده از دستگاه Schot pH-meter(CG 841) مجهر به الکترود شیشه‌ای ترکیبی اندازه گیری شدند. جداسازی فاز بوسیله دستگاه سانتریفیوژ با مدل (Mistral 1000, MSB 100/CE 1.4) صورت گرفت.

۳-۲. فرآیند ریزاستخراج مایع-مایع پخشی

۴۰ میلی لیتر محلول آبی حاوی لیتیم با غلظت ۰.۷۸ میلی گرم بر لیتر بدرون ظرف نمونه ۵۰ میلی لیتری با انتهای مخروطی شکل ریخته شد. مخلوطی از ۸ میلی لیتر استون به عنوان حلال پخش کننده، ۹۰ میکرولیتر تتراکلرواتیلن به عنوان حلال آلی و ۹۰ میکرولیتر محلول لیگاند بنزو-۱۵-کراون-۵ به غلظت 10^{-3} مولار که pH آن توسط محلول آبی اسید هیدروکلریک(۱۱.۸ مولار) در بازه ۱-۱.۵ ثابت گردیده بود، سریعاً به داخل محلول آبی اضافه گردید که منجر به تشکیل محلول کدر رنگی در ظرف نمونه شد. در این مرحله یون لیتیم با عامل کمپلکس ساز بنزو-۱۵-کراون-۵ واکنش کرده و بداخل قطرات ریز تتراکلرواتیلن استخراج می‌گردد. پس از گذشت بیست دقیقه(زمان استخراج)، مخلوط به مدت ۵ دقیقه و با سرعت ۳۰۰۰ دور بر دقیقه مورد سانتریفیوژ قرار گرفت. سپس، قطرات ریز پخش شده تتراکلرواتیلن در پایین ظرف نمونه مخروطی شکل



شرکت فرآوری اورانیوم و تولید سوخت هسته ای ایران (فاسا)

17th Iranian Nuclear Conference

راسب شدند. دو میلی لیتر از فاز راسب شده به ظرف دیگری انتقال یافته و نهایتاً غلظت آن بوسیلهٔ طیف سنج جذب اتمی شعله‌ای تعیین گردید. آزمایش‌ها همگی به منظور بهینه‌سازی سه بار تکرار شده و میانگین نتایج در جداول ۲ و ۳ به منظور بهینه‌سازی استفاده شدند.

بحث و نتایج

فاکتور پیش تغليظ (EF) و درصد بازیابی استخراج (ER%) به عنوان پاسخ‌های تجزیه‌ای با استفاده از معادلات زیر (1 و 2) محاسبه می‌شوند:

$$EF = C_{\text{sed}} / C_0 \quad (1)$$

$$ER\% = C_{\text{sed}} \times V_{\text{sed}} / C_0 \times V_{\text{aq}} \times 100 \quad (2)$$

C_0 و C_{sed} به ترتیب نشان دهنده غلظت آنالیت در فاز راسب شده و غلظت ابتدایی گونه آنالیت در نمونه آبی می‌باشند که با استفاده از طیف سنج جذب اتمی تعیین گردیده‌اند. V_{aq} به ترتیب حجم فاز راسب شده و حجم نمونه آبی را نشان می‌دهند. در کار حاضر شرایط فرآیند ریزاستخراج نیز برای تهیه لیتیم بهینه شده است که در جدول ۲ بصورت خلاصه آورده شده است.

جدول ۲- شرایط بهینه باست آمده برای فرآیند

| شرط مورد نظر | نوع و حجم حلال پخش کننده | نوع و حجم حلال آبی | غلظت و حجم عامل کمپلکس ساز | اثر |
|--------------|--------------------------|-------------------------------|---|---------------------|
| نتایج | استون (8±0.001 mL) | تراکلرواتیلن (90±0.001 μL) | بنزو-۱۵-کراون-۵ (90±0.001 μL) 10 ⁻³ M | pH: 1 در فاز دوغانه |
| شرط مورد نظر | زمان استخراج | اثر نمک | سرعت سانتریفیوژ | زمان سانتریفیوژ |
| نتایج | ۲۰ دقیقه | اثر معکوس | ۳۰۰۰ دور بر دقیقه | ۵ دقیقه |

علاوه بر این، مقادیر بدست آمده برای فاکتور پیش تغليظ (PF)، درصد بازیابی استخراج (ER%), حد تشخیص (LOD)، حد کمی سازی (LOQ)، انحراف استاندارد نسبی (RSD) و فاکتور پیش تغليظ نسبی (REF) که به صورت EF/EF_{max} تعریف می‌شود که در آن EF_{max} برابر با نسبت حجم نمونه به حجم فاز راسب شده می‌باشد) برای یون لیتیم در جدول ۳ ارائه شده است.



جدول ۳- ارقام شایستگی روش مورد استفاده

| REF | RSD(%) | LOQ(mg/L) | LOD(mg/L) | ER% | PF | یون هدف |
|-------|--------|-----------|-----------|---------|--------|---------|
| 1.498 | 0.106 | 0.374 | 0.112 | 149.894 | 29.978 | لیتیم |

نتیجه گیری

در این فرآیند یون لیتیم از فاز آبی به آلی که با اتر حلقوی تشکیل کمپلکس $\text{Li}^+[\text{Crown}]_2$ را داده است، استخراج می‌گردد. این مطالعه تکنیک ریزاستخراج مایع-مایع پخشی برای تهیه یون لیتیم را ارائه می‌دهد که داده‌های حاصل تحت بهترین شرایط بهینه بدست آمدند. ثابت شده است که تکنیک ریزاستخراج مایع-مایع پخشی، روشی ارزان، ساده، سریع و تکثیرپذیر برای تعیین مقادیر جزئی فلزات با استفاده از حجم‌های کم نمونه می‌باشد. این کار نخستین گزارشی است که کاربرد تکنیک ریزاستخراج مایع-مایع پخشی را برای استخراج یون لیتیم از محلول آبی ارائه داده است. بنابراین، می‌توان از این کار به عنوان تکنیکی پیشرفته برای استخراج و تهیه یون لیتیم از محلول‌های آبی نام برد و در کارهای آتی از جمله در تعیین نسبت ایزوتوپی از نتایج آن بهره-برداری نمود.

سپاسگذاری

این کار تحت حمایت‌های مالی سازمان انرژی اتمی ایران صورت گرفت. نویسنده‌گان مقاله از آقایان دکتر حسین ابوالقاسمی، دکتر حمید سپهریان و دکتر سید جواد احمدی به خاطر توجه و کمک‌های بی دریغشان نهایت سپاسگذاری را دارند.



مراجع

1. D.W.Kim, Y.S.Jeon, T.Y.Eom, M.Y.Suh, C.H.Lee, J. Radioanal. and Nucl. Chem. 150,417-426(1991).
2. M.Schou, Human Psychopharmacology.11, 81-84(1996).
3. H.Hoch, M.Turner, R.C.Williams, Clin.Chem.6, 345-357(1960).
4. R.E.Poulson, J.Opt.Soc.Am.51, 1457-1483(1967).
5. Y.Ban, M.Nomura, Y.Fuji, J.Nucl.Sci.Technol. 279-281(2002).
6. M.H.Mallah, F.Shemirani, M.Ghannadi Maragheh, J.Radioanal. Nucl. Chem. 97-102(2008).
7. K.Nishizawa, Sh-i.Ishino, H.Watanabe, J.Nucl.Sci.Technol. 649-701(1984).
8. M.Rezaee, Y.Assadi, M.R.Milani-Hosseini, E.Aghaee, F.Ahmadi, S.Berijani, J.Chromatogr.A, 1116, 1(2006).