

مدلسازی دینامیکی توزیع دما در کوره محفظه دار با نرم افزار ComsolMultiphysics

احمد رضا حضرتی^۱، نسرين قنبری^۲، ابراهيم حضرتی یادکوری^۳

دانشگاه یاسوج، دانشکده فنی و مهندسی، بخش مهندسی شیمی
hazratiahmadreza@gmail.com

چکیده

کوره های محفظه دار به صورت گسترده در عملیات حرارتی به کار می روند. پیش بینی صحیح تغییرات و توزیع دما در محفظه اهمیت بالایی در به دست آوردن کیفیت مناسب محصولات احتراق و کاهش مصرف انرژی دارد. نرم افزار ComsolMultiphysics برای مدلینگ و شبیه سازی توزیع دما در این نوع از کوره ها با روش المان محدود (FEM) به کار رفته است. تا بتوان چگونگی افزایش دما در بخش های مختلف از کوره محفظه دار را نسبت به زمان بررسی نمود. حرارت در کوره های محفظه دار به صورت تشعشع و هدایت انتقال می یابد. شرایط مرزی و شرایط اولیه با توجه به شرایط حاکم بر مسئله انتخاب شده اند. حل معادلات نیز به صورت خطیو در حالت ناپایدار در ۱۲۰ دقیقه فرض گردیده است. گره بندی نیز به صورت Extra Fine در نظر گرفته شده است. نتایج حاصل از شبیه سازی با ComsolMultiphysics با دماهای اندازه گیری شده توسط ترموکوپل های موجود در کوره محفظه دار آزمایشگاهی مقایسه گردیدند که بین مقادیر آزمایشگاهی و شبیه سازی اختلاف بسیاری بود که به علت خرابی و ناخالص بودن پوشش نسوز که ناشی از کاهش و اکسایش مجدد سیلیس موجود در ماده نسوز بعد از به طول انجامیدن گرمایش کوره محفظه دار و هم چنین اتلاف حرارتی از کوره محفظه دار و بازده کم کوره محفظه دار است.

واژه های کلیدی: توزیع دما، کوره محفظه دار، مدلسازی، ComsolMultiphysics

^۱- کارشناسی مهندسی شیمی

^۲- دانشجوی کارشناسی مهندسی شیمی، دانشجوی کاردانی شیمی پالایش و گاز

۱- مقدمه

کوره دستگاهی است که برای گرما دادن به کار می رود. انرژی گرمایی برای سوخت کوره ممکن است از طریق احتراق سوخته‌های فسیلی یا المنت های گرمایی الکتریکی تامین گردد. در طراحی یک کوره شعله ای سوخت فسیلی، به عنوان مثال بخش تشعشعی، بخش جابه جایی، مشعل، دمنده دوده و دودکش دارای اهمیت بسیاری هستند. [1]

مدلسازی ریاضی یک نقش مهم در مهندسی شیمی را ایفا می کند. هم اکنون در بسیاری از موارد امکان حل و گسترش در سطح بالا و تعریف ریاضی دقیق فرآیند های مهندسی شیمی وجود دارد. [2]

یک کوره صنعتی یا هیتر شعله ای مستقیم تجهیزاتی است که برای تولید گرمای یک فرآیند یا به عنوان راکتور برای تولید گرمای واکنش به کار می رود. طراحی کوره با توجه به کارکردهای مقدارگرمای نوع سوخت و روش احتراق هوا تغییر می کند. کاربردهای کوره محفظه دار در صنایع متالورژیکی، تقطیر جز به جز نفت خام، گرمایش مواد سرامیکی می باشد.

۲- مدلسازی کوره محفظه دار

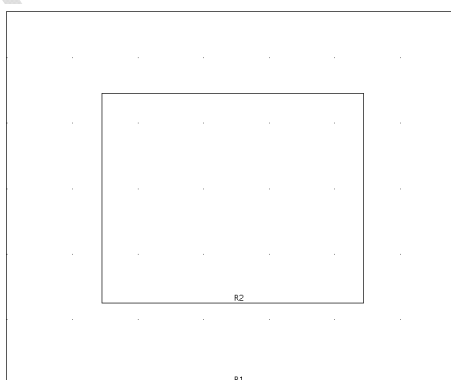
معادلات مورد استفاده در این سیستم شامل معادله کلی انتقال حرارت می باشد. معادله ۱ بیانگر معادله کلی انتقال حرارت است. [3]

$$\delta_{ts} \rho C_p \frac{\partial T}{\partial t} + \nabla \cdot (-k \nabla T) = Q - \rho C_p u \cdot \nabla T \quad (1)$$

مدل سیستم مدنظر یک مدل دوبعدی است، که در جدول ۱ ابعاد آن مشخص شده است. به طوری که بخش بیرونی شامل آجر نسوز و بخش درونی شامل المنت گرمایی می باشد. در شکل می توان این بخش ها را مشاهده نمود، که R1 بخش بیرونی و R2 بخش درونی است.

جدول ۱ - ابعاد سیستم [4]

	ابعاد درونی	ابعاد بیرونی
عرض	0.4 m	0.69 m
طول	.32 m	0.57 m



شکل ۱ - مدل دوبعدی کوره محفظه دار

شرایط مرزی و اولیه معادلات انرژی برای ابعاد مختلف و پارامترهای مسئله به ترتیب در جداول ۲، ۳ و ۴ داده شده است.

جدول ۲- شرایط مرزی و اولیه ابعاد بیرونی

Initial conditions
Boundary 1: Thermal Insulation $n_x \cdot (k \nabla T) = 0$
Boundary2: Thermal Insulation $n_x \cdot (k \nabla T) = 0$
Boundary3: Thermal Insulation $n_x \cdot (k \nabla T) = 0$
Boundary4: Thermal Insulation $n_x \cdot (k \nabla T) = 0$

جدول ۳- شرایط مرزی و اولیه ابعاد درونی

Initial conditions $T_{T0} = 298K$
Boundary 1: Heat source/sink $-n_x \cdot (-k_u \nabla T_u) - n_x \cdot (-k_d \nabla T_d) = q_0 + h(T_{inf} - T) + \sigma \epsilon (T_{amb}^4 - T^4)$
Boundary2: Heat source/sink $-n_x \cdot (-k_u \nabla T_u) - n_x \cdot (-k_d \nabla T_d) = q_0 + h(T_{inf} - T) + \sigma \epsilon (T_{amb}^4 - T^4)$
Boundary3: Heat source/sink $-n_x \cdot (-k_u \nabla T_u) - n_x \cdot (-k_d \nabla T_d) = q_0 + h(T_{inf} - T) + \sigma \epsilon (T_{amb}^4 - T^4)$
Boundary4: Heat source/sink $-n_x \cdot (-k_u \nabla T_u) - n_x \cdot (-k_d \nabla T_d) = q_0 + h(T_{inf} - T) + \sigma \epsilon (T_{amb}^4 - T^4)$

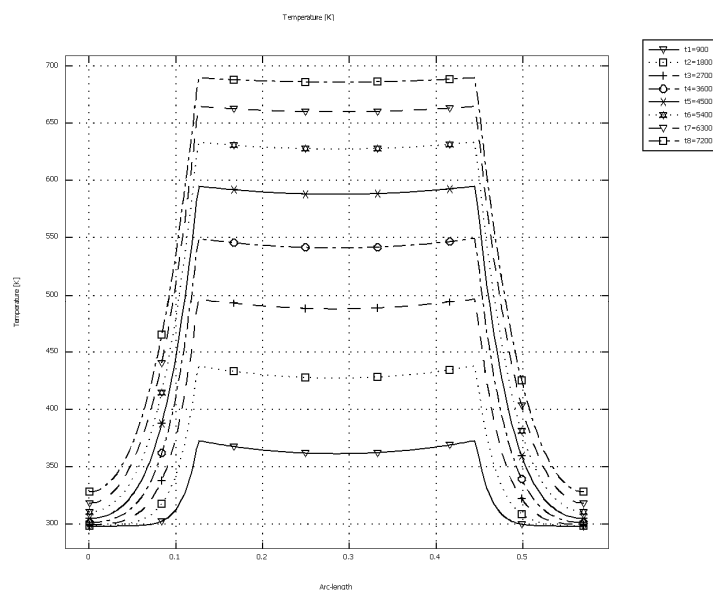
جدول ۴- پارامترهای فیزیکی مورد نیاز [5]

پارامترها	آجر نسوز	المنت گرمایی
ظرفیت گرمایی ویژه $J/kg/K$	815	135
ضریب هدایت گرمایی $w/m.k$	0.4	121
دانسیتته Kg/m^3	1300	18700
قابلیت انتشار	0.68	0.9

۳- نتایج

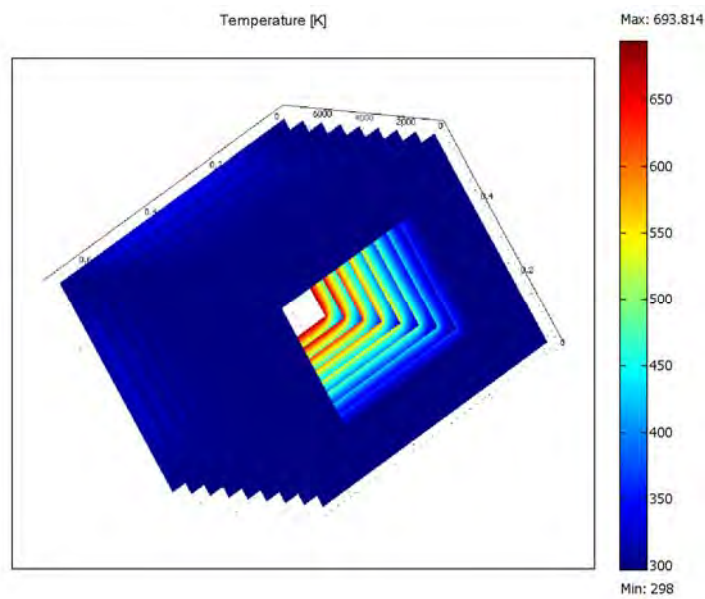
مشاهدات بیان می کند که با افزایش زمان روتد افزایش دما در کوره با شیب کمتری انجام می گیرد و بالاخره پایدار خواهد شد به گونه ای که دیگر افزایش دما رخ نخواهد داد و دمای کوره ثابت خواهد ماند. در شکل 2 می توان این تغییرات دمایی با زمان را نشان داد. هم چنین می توان دید که اگر از پایین محفظه به طرف بالا رویم تا رسیدن به مرز المنت گرمایی دما در حال صعود و در محدوده المنت گرمایی تقریباً خطی و پس از گذشتن از محدوده المنت گرمایی دما در حال نزول است. صعود دما در زمان های

بالتر بیشتر و به همین ترتیب نزول دما در زمان های بالاتر بیشتر می باشد. میل خطی بودن دما در محدوده ی المنت گرمایی در زمان های بالاتر بیشتر است بطوری که در پایدارشدن دما در این محدوده با افزایش زمان رخ خواهد داد.

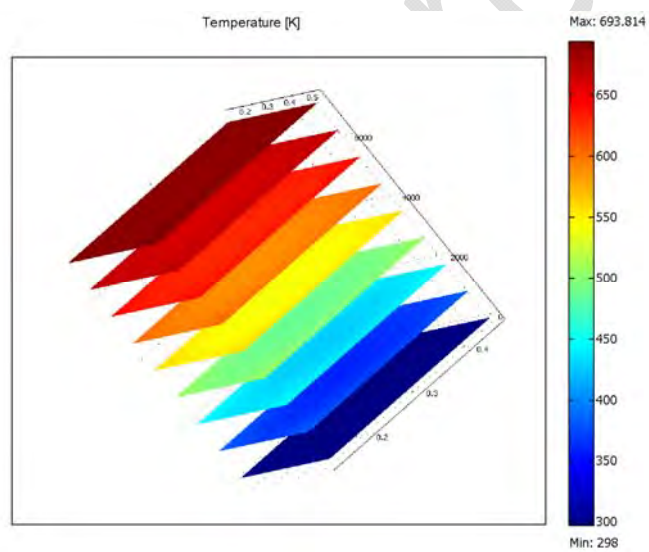


شکل 2- تغییرات دما در زمان های مختلف

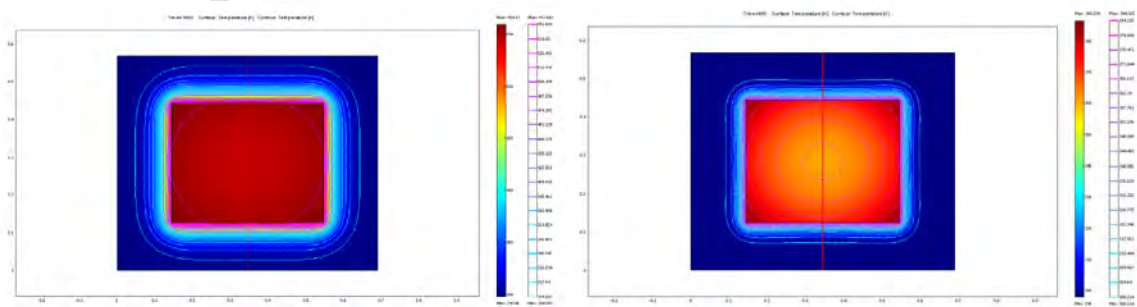
در بخش های آجرنسوز و المنت گرمایی نیز تغییرات دمایی را جداگانه می توان مشاهده نمود. قابل ذکر است که در این دو بخش نیز با زمان، افزایش دما با شیب کمتری انجام می گیرد. در شکل های 3 و 4 می توان این تغییرات را به ترتیب برای بخش اطراف المنت گرمایی و خود المنت گرمایی مشاهده نمود. که به علت تفاوت افزایش شار حرارتی با زمان در این بخش ها می باشد. به صورت کلی پروفایل دما در کوره محفظه دار را نیز می توان در زمان های مختلف نشان داد که در شکل های 5 و 6 قابل مشاهده است. در بررسی مشاهدات و نتایج بین دماهای اندازه گیری شده آزمایشگاهی و شبیه سازی اختلاف بین این مقادیر وجود داشت به عنوان مثال در موقعیت (0.1, 0.2) و (0.3, 0.5) و (0.4, 0.3) دمای اندازه گیری شده به ترتیب 442K و 395K و 676K و دمای بدست آمده از شبیه ساز نیز در این موقعیت ها به ترتیب 452K و 420K و 687K می باشد.



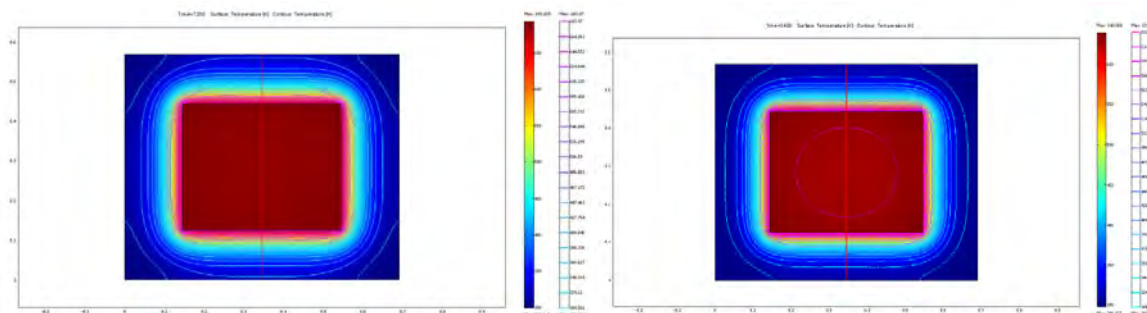
شکل 3- افزایش دما در اطراف المنت گرمایی



شکل 4- افزایش دما با زمان در المنت گرمایی



شکل 5- پروفایل دما از چپ به راست در زمان های ۹۰۰۰ ثانیه و ۳۶۰۰ ثانیه



شکل 6- پروفایل دما از چپ به راست در زمان های ۵۴۰۰ ثانیه و ۷۲۰۰ ثانیه

۴- نتیجه گیری

توزیع و پروفایل دما در یک کوره ی محفظه دار را می توان با نرم افزار Comsol Multiphysics مدل و شبیه سازی کرد. توزیع دمای بدست آمده از نرم افزار و نتایج بدست آمده از نتایج آزمایشگاهی، دارای اختلاف قابل توجهی در مقدار دما می باشد که احتمالاً به خاطر خرابی و ناخالص شدن پوشش نسوز که ناشی از کاهش و اکسایش مجدد سیلیس موجود در ماده نسوز بعد از به طول انجامیدن گرمایش کوره محفظه دار و هم چنین اتلاف حرارتی از کوره محفظه دار و بازده کم کوره محفظه دار است. نتایج مقاله نشان می دهد که برای طراحی، به ویژه در جایی که باید به مواد حساس به گرما، حرارت داده شود، توزیع دما بایستی داخل یک محدوده باشد در حالی که در یک مکان مشخص در کوره محفظه دار باشد. به کمک این شبیه ساز می توان روند افزایش دما و پایدار شدن دما را مشاهده نمود. هم چنین این امکان را به ما می دهد تا در هر قسمتی از کوره محفظه دار توزیع دما را مشاهده نمود.

مراجع

- [1] Chew, J. & Hogg, S.I. (1997) Mathematical Modeling of Temperature Distribution Control in a Reactor pp.345-400, McGraw-Hill, New York
- [2] Mcketta J.J (1977), Encyclopedia of Chemical Processing and Design, vol 4. Dekker New York:.
- [3] Heat Transfer Module User's Guide © COPYRIGHT 1994–2005 by COMSOL AB
- [4][5] Ajibolao. wMathematical modeling and dynamics simulation of temperature distribution in a chamber furnace” 30-64 ,2007-2008, Zaria Nigeria.