



تأثیر تزریق امتزاجی گاز های مختلف ، بر ترکیب در صد، چگالی و ویسکوزیته

سیال مخزن نفتی پازنان

علیرضا حامد^۱، محمد مجیدی^۱، علی اکبر فتحی کلیسانی^۱، محمد امین انجینی^۱

Engalirezahamed@yahoo.com

چکیده:

پوش سنگ میدان نفتی پازنان، واقع در ۱۵۰ کیلومتری جنوب شرقی اهواز قرار دارد. بررسی هایی بر روی خاصیت مهمی از سیال به نام ویسکوزیته و چگالی صورت گرفت . چگالی مقدار ماده ای است که واحد حجم را اشغال می کند و برای توصیف تنها نیاز به مقدار دارد. ویسکوزیته سیال عبارت است از مقاومت سیال در برابر جاری شدن . هرچه ویسکوزیته یک سیال بیشتر باشد سیال کند تر و سخت تر جریان می یابد و بلعکس هرچه ویسکوزیته سیال کمتر باشد سیال روانتر و راحت تر جریان می یابد. در معادلات جریانی مخازن نفتی ، ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن یک پارامتر مهم و تاثیر گذار است. هرچه ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن کمتر باشد حرکت سیال در مخزن راحت تر صورت گرفته و (Flow rate) جریانی چاه افزایش می یابد. پارامتر های موثر بر ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن عبارت است از: فشار مخزن - اجزا تشکیل دهنده سیال مخزن - دمای مخزن . در این مقاله با استفاده از نرم افزار PVT-Eclipse به بررسی تزریق گاز های نیتروژن ، دی اکسید کربن ، متان و اتان به میزان مساوی بر ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن می پردازیم. ۲۰٪/متان ، ۲۰٪/اتان ، ۲۰٪/نیتروژن ، ۲۰٪/دی اکسید کربن ، به مخزن در ۷ چاه مختلف تزریق شد و با توجه به آنالیز نمودار ها مشخص گردید که تزریق اتان بهترین گزینه بوده ، زیرا اتان با ترکیبات مخزن سازگاری داشته و هدف تزریق گاز به صورت امتزاجی توسط اتان بهتر اعمال شده است.

کلمات کلیدی: نرم افزار PVT-Eclipse ، ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن، تزریق گاز به صورت امتزاجی، معادلات جریانی.

^۱دانشجوی دوره کارشناسی رشته مهندسی نفت ودبیر انجمن علمی دانشجویی نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد فیروز آباد



مقدمه:

مخزن هیدروکربوری، ساختاری است متخلخل و نفوذپذیر در زیرزمین که انباشتی طبیعی از هیدروکربورها را به صورت مایع و گاز در خود جای داده و به وسیله‌ی سنگهای غیر تراوا از محیط اطراف مجزا گردیده است. در توصیفی ملموس‌تر میتوان مخازن هیدروکربوری را به بادبادکی پر از هوا تشبیه کرد که پوسته‌ی این بادبادک نقش همان سنگهای غیرتراوا را بازی میکند و به محض سوراخ کردن این محیط متعادل، سیالهای مخزن همچون هوا که به سرعت از بادبادک خارج می‌شود. افت دبی تولید از چاه با افت فشار مخزن رابطه مستقیم دارد. با افت مداوم فشار مخزن، دبی تولید رفته کم شده تا جایی که دیگر تولید طبیعی از مخزن مقومن به صرفه نخواهد بود. این نقطه زمانی اتفاق میافتد که بازیابی ۱۵ درصد است. به عبارتی ۸۰ تا ۸۵ درصد کل نفت مخزن است. این بازیابی برای مخازن ایران حدود ۲۰ درصد سازند باقی میماند. بنابراین برای برداشت نفتهاي باقيمانده در مخزن نيازمند روشهاي جديد و تكنيكهاي پيشرتفته هستيم [10,11,12]. كه يكى از اين روش ها، تزريق گاز مى باشد. به طور كلى تزريق گاز در مخازن نفتی عبارت اند از: تزريق امتزاج پذير و تزريق امتزاج ناپذير. روش هاي تزريق امتزاجي گاز در مخازن نفتی شامل تزريق دی اکسید کربن، نیتروژن و گازهای هیدروکربنی است. در اولین گام باید گفت که تزريق گاز در مخازن نفت، به سه طریق از دیگر برداشت نفت را به دنبال دارد: ۱- ثبیت فشار-۲- فرایند امتزاج ناپذیر(تبخیر ترکیبات میانی و سنگین نفت) که منجر به امتزاج پذیری در مخزن می‌شود-۳- جایه جایی نفت (ایجاد نیروی رانش برای از دیگر برداشت) [13,7,8]. در این مقاله با استفاده از نرم افزار PVT-Eclipse به بررسی تزريق گاز های نیتروژن، دی اکسید کربن، متان و اتان به میزان مساوی بر ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن می‌پردازیم. ۲۰٪/متان، ۲۰٪/اتان، ۲۰٪/نیتروژن، ۲۰٪/دی اکسید کربن، به مخزن در ۷ چاه مختلف تزريق شد و با توجه به آنالیز نمودارها مشخص گردید که تزريق اتان بهترین گزینه بوده، زیرا اتان با ترکیبات مخزن سازگاری داشته و هدف تزريق گاز به صورت امتزاجی توسط اتان بهتر اعمال شده است [1,2,3,4,5,6].



۱- شبیه سازی

Component	Mole percent
C1	83.89
C2	4.72
C3	2.92
i-c4	0.59
n-c4	1.2
i-c5	0.52
n-c5	0.61
C6	0.72
C7+	2.68
CO2	2.11
N2	0
H2s	0.04

نرم افزاری که جهت شبیه سازی مخزن مورد استفاده قرار می گیرد در ابتدا نیاز به یکسری داده های کلی دارد که در زیر به آنها اشاره می کنیم:

Reservoir composition:

reservoir thickness=1ft

reservoir area: 1 acre

dew point pressure: 4055psi

reservoir pressure: 10000psi

C7+melecular weight =137

با توجه به فرضیات بالا ابتدا تعداد مول های اولیه مخزن نفتی (قبل از تزریق یا تولید) را محاسبه می کنیم:

with used peng-robinson (3 parameter) EOS calculated

Gas deviation Z factor @ p=10000 psi= 0.7952

So: amount of gas mole @ p=10000 psi =159485.2836 Lb-mole





۲- تزریق ۲۰٪ از گاز های نیتروژن ، دی اکسید کربن، اتان و متان به میزان مساوی و بررسی تاثیرات تزریق بر اجزاء مخزن نفتی (composition)

با تزریق ۲۰٪ از گاز های نیتروژن ، دی اکسید کربن ، اتان و متان به میزان مساوی بر یکی از چاه های نفتی میدان پازنان، (composition) مخزن نفتی تغییر می کند . تغییر در (composition) مخزن را می توانیم در پنج سناریو در جدول زیر مشاهده کنید:

تزریق ۲۰٪ از گاز های نیتروژن ، دی اکسید کربن، اتان و متان به میزان مساوی و بررسی تاثیرات تزریق بر اجزاء (composition) مخزن نفتی

Well ≠ PZ-50

Real	Case1	Case2	Case3	Case4
No component Added	20 percent of C1 added	20 percent of C2 added	20 percent of CO2 added	20 percent of N2 added
Reservoir composition	Mole percent %	Mole percent %	Mole percent %	Mole percent %
C1	83.02	85.43	82.04	82.62
C2	5.97	5.11	7.07	5.94
C3	2.93	2.51	2.89	2.91
I-C4	0.51	0.43	0.50	0.5
N-C4	1.12	0.96	1.1	1.1
I-C5	0.45	0.38	0.44	0.44
N-C5	0.53	0.45	0.52	0.52
C6	0.67	0.57	0.66	0.66
C7+	2.2	1.88	2.17	2.18
CO2	2.39	2.04	2.36	2.85
N2	0.15	0.12	0.14	0.14
H2S	0.06	0.05	0.05	0.05

در این مقاله ۵ سناریو فوق با استفاده از نرم افزار شبیه سازی شده و تاثیر تزریق این گاز ها را بر ویسکوزیته و چگالی گاز مخزن نفتی مورد بررسی قرار می دهد.



۳- بررسی تاثیرات تزریق گاز در پنج سناریو ذکر شده ، بر ویسکوزیته و چگالی گاز مخزن نفتی

چگالی مقدار ماده ای است که واحد حجم را اشغال می کند و برای توصیف تنها نیاز به مقدار دارد. ویسکوزیته سیال عبارت است از مقاومت سیال در برابر جاری شدن . هرچه ویسکوزیته یک سیال بیشتر باشد، سیال کند تر و سخت تر جریان می یابد و بلکس هرچه ویسکوزیته سیال کمتر باشد، سیال روانتر و راحت تر جریان می یابد. در معادلات جریانی مخازن نفتی ، ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن یک پارامتر مهم و تاثیر گذار است. هرچه ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن کمتر باشد حرکت سیال در مخزن راحت تر صورت گرفته و (Flow rate) جریانی چاه افزایش می یابد. پارامتر های موثر بر ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن عبارت است از: فشار مخزن - اجزا تشکیل دهنده سیال مخزن - دمای مخزن . در این قسمت به بررسی تزریق گاز های نیتروژن ، دی اکسید کربن ، متان و اتان به میزان مساوی بر ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن می پردازیم.

۴- نتیجه گیری

هنگامی که از یک چاه شروع به تولید می کنیم رفته رفته از فشار چاه کاسته می شود تا مدامی که این افت به مرز ها نرسیده باشد در حالت ناپایدار می باشیم و چنانچه افت فشار به مرز رسیده، افزایش فشار جایگزین افت فشار شود در حالت پایدار قرار داریم. زمانی که مخزن نفتی در حالت پایدار قرار داشته باشد، بیشترین مقدار تولید از آن را داریم و هنگامی که مخزن در حالت ناپایدار باشد از مقدار تولید آن کاسته می شود . یکی از راه های صیانت از مخازن نفتی (حفظ حالت پایدار) در برداشت های ثانویه و ثالثیه، حفظ فشار مخزن و جلوگیری از افت فشار به وسیله ای تزریق سیال مناسب به درون آن می باشد. عموما قبل از تزریق هرگونه سیالی به درون مخازن نفتی آزمایشات مخزنی و ژئوفیزیکی در منطقه انجام می شود، با این روش می توان حرکت ناحیه هیدروکربنی و سیال مناسب تزریق را شناسایی کرد، بر این اساس تزریق سیال به درون مخزن نفتی به دو صورت انجام می شود:

تزریق غیر امتزاجی

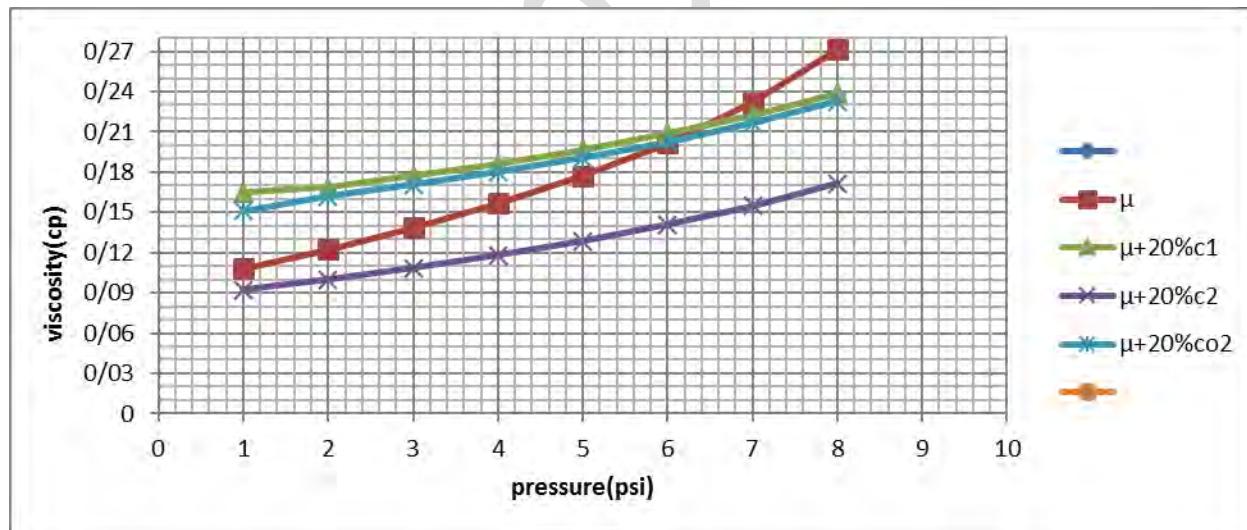
در این روش میان سیال تزریق شده با هیدروکربن های موجود در مخزن هیچ گونه امتزاجی صورت نمی گیرد و دو سیال به صورت دو فازی در مخزن نفتی عمل می کنند، تزریق ها شامل آب، گازهای سبک و مواد هیدروکربنی می باشد. مکانیسم حرکتی نفت در این نوع تزریق ، فشار تولیدی توسط سیال تزریقی می باشد. به عبارتی فشار حاصل از سیال تزریقی نفت را به سمت بالا هدایت می کند.

تزریق امتزاجی

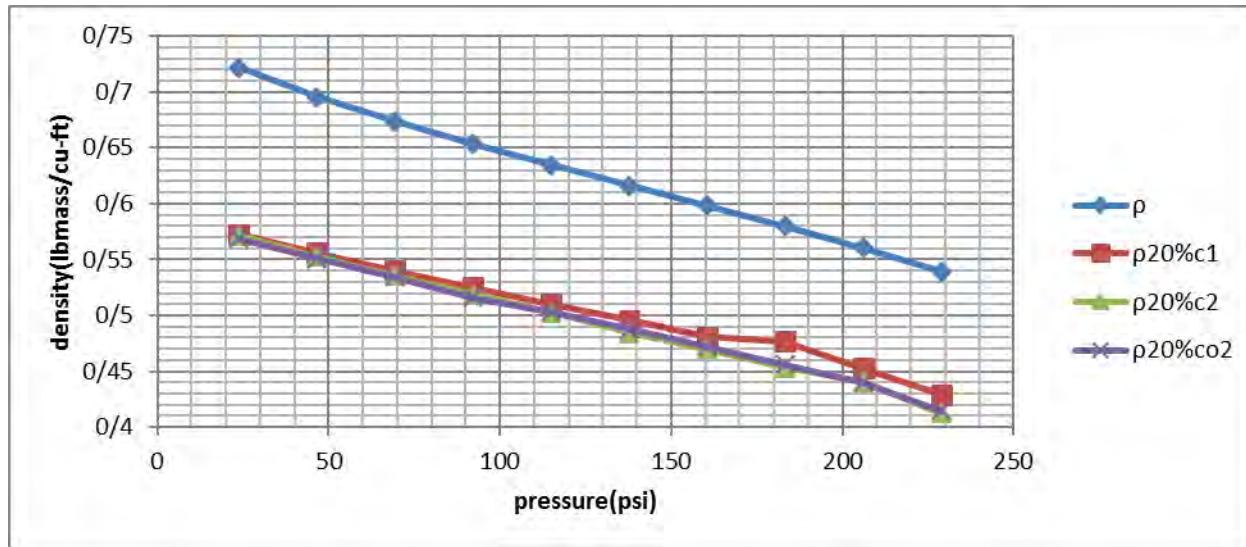
در این روش میان سیال تزریقی و هیدروکربن های موجود در مخزن نفتی امتزاج صورت می گیرد این امتزاج باعث ایجاد هیدروکربن هایی با ساختار مولکولی میانی (نه سنگین، نه سبک) خواهد شد که مکانیسم حرکتی این روش شامل کاهش



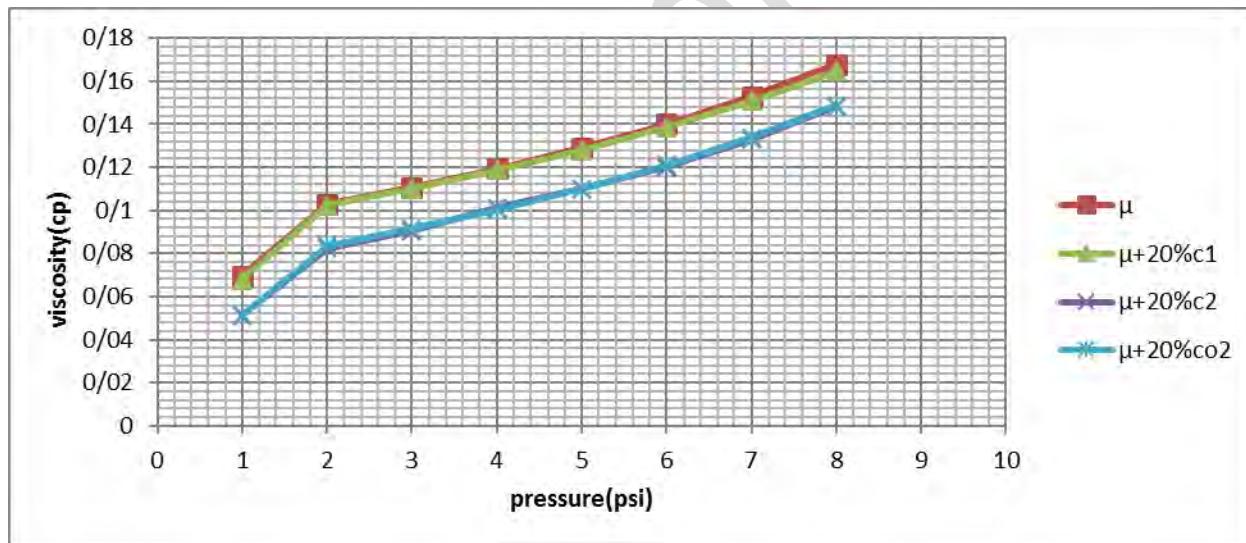
چسبندگی همین طور افزایش فشار مخزن به واسطهٔ سیال تزریقی و سبک شدن هیدرورکربن‌ها در مخزن نفتی می‌باشد. ویسکوزیته و چگالی سیال نفتی یکی از پارامترهای مهم در جهت کنترل ریت تولیدی چاه و کاهش ویسکوزیته و چگالی سیال مخزن با توجه به روابط تولید، باعث افزایش ریت بهره‌وری چاه و افزایش تولید مخزن نفتی می‌شود. در این مقاله سعی بر این است تا با شبیه‌سازی و بررسی تزریق گاز‌های مختلف به ۷ حلقهٔ چاه میدان نفتی پازنان بهترین گاز جهت تزریق امتزاجی به مخزن انتخاب گردد. گاز‌های متان، اتان، نیتروژن و دی‌اکسید کربن به صورت امتزاجی در هفت چاه میدان نفتی پازنان تزریق گردید و پس از شبیه‌سازی و بررسی تاثیرات تزریق بر اجزاء مخزن و رسم نمودارهای ترکیبی ویسکوزیته و چگالی (مربوط به چاه‌های مختلف) نتایج زیر حاصل می‌شود. در نمودارهای شماره ۷-۱، ۰٪/۲۰ اتان، ۰٪/۲۰ نیتروژن، ۰٪/۲۰ دی‌اکسید کربن، به مخزن در ۷ چاه مختلف تزریق شد و با توجه به آنالیز نمودارها مشخص گردید که تزریق اتان بهترین گزینه بوده، زیرا اتان با ترکیبات مخزن سازگاری داشته و هدف تزریق گاز به صورت امتزاجی توسط اتان بهتر اعمال شده است. بهتر است سیال تزریقی به مخزن از گازهای آزاد شده در روی سطح خود مخزن باشد. چون سازگاری سیال گازی تزریق شده به مخزن از جمله پارامترهای مهم تزریق امتزاجی است. با بررسی نمودارهای ملاحظه گردید که تزریق گاز متان تاثیر چندانی بر ویسکوزیته و چگالی گاز مخزن نداشته است همچنین تزریق گاز متان سبب افزایش ویسکوزیته و چگالی نفت مخزن گردیده است.



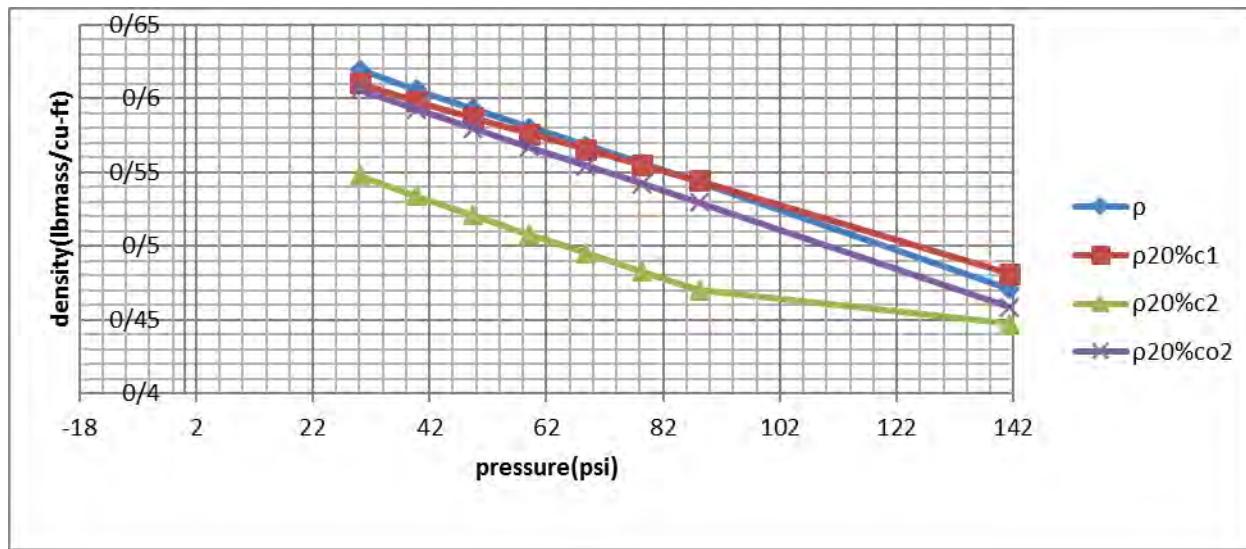
تأثیر تزریق ۰٪/۲۰ از گاز‌های متان، اتان، نیتروژن و دی‌اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۴ پازنان



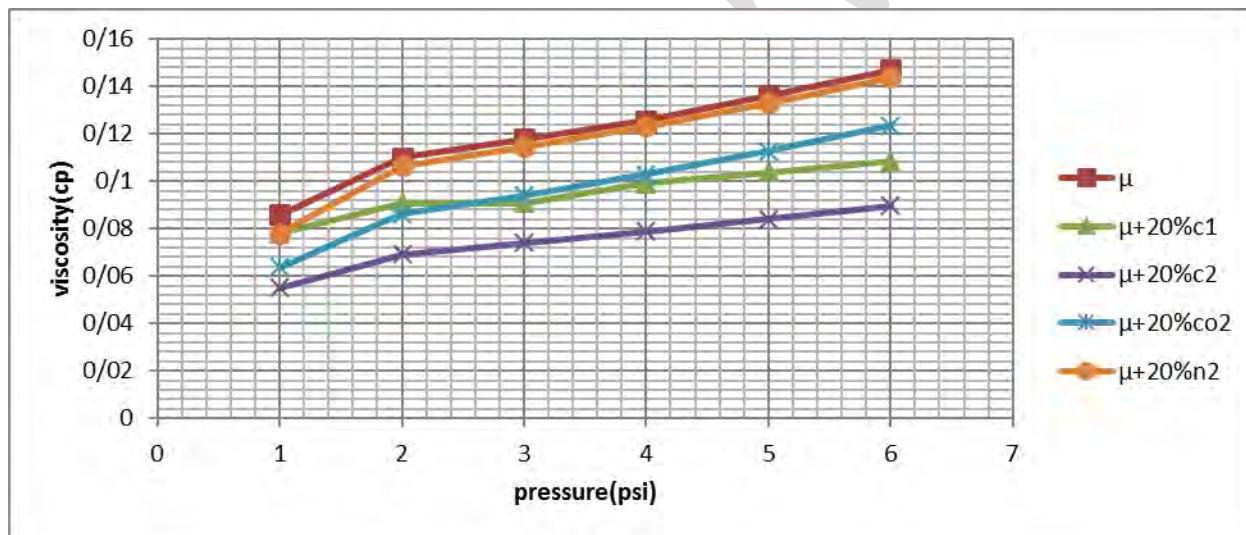
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر چگالی نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۴ پازنان



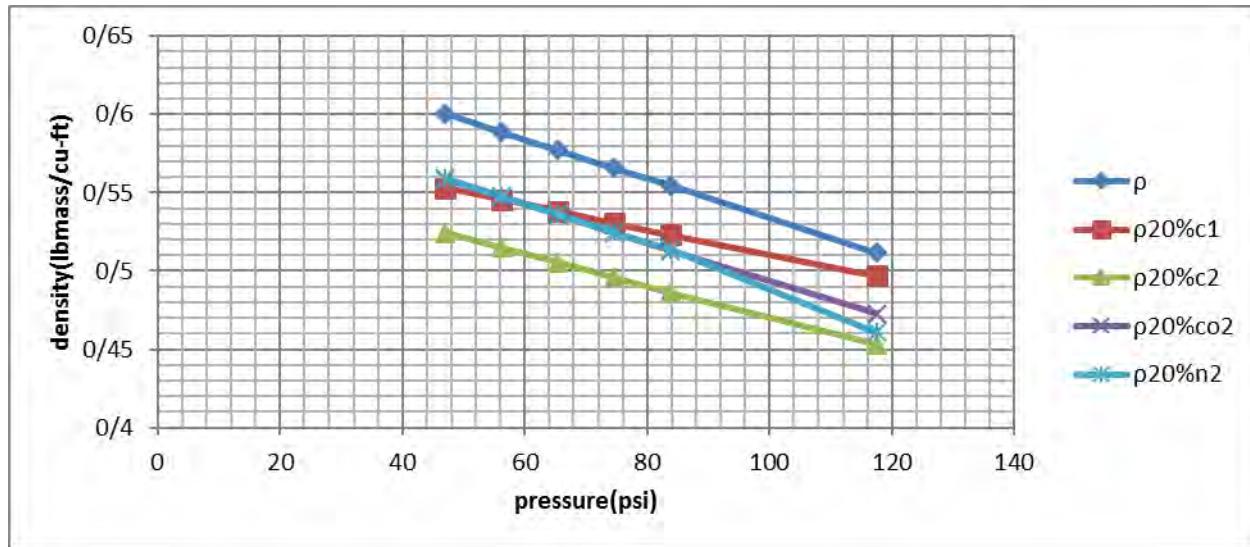
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۶ (۱۹۶۴) پازنان



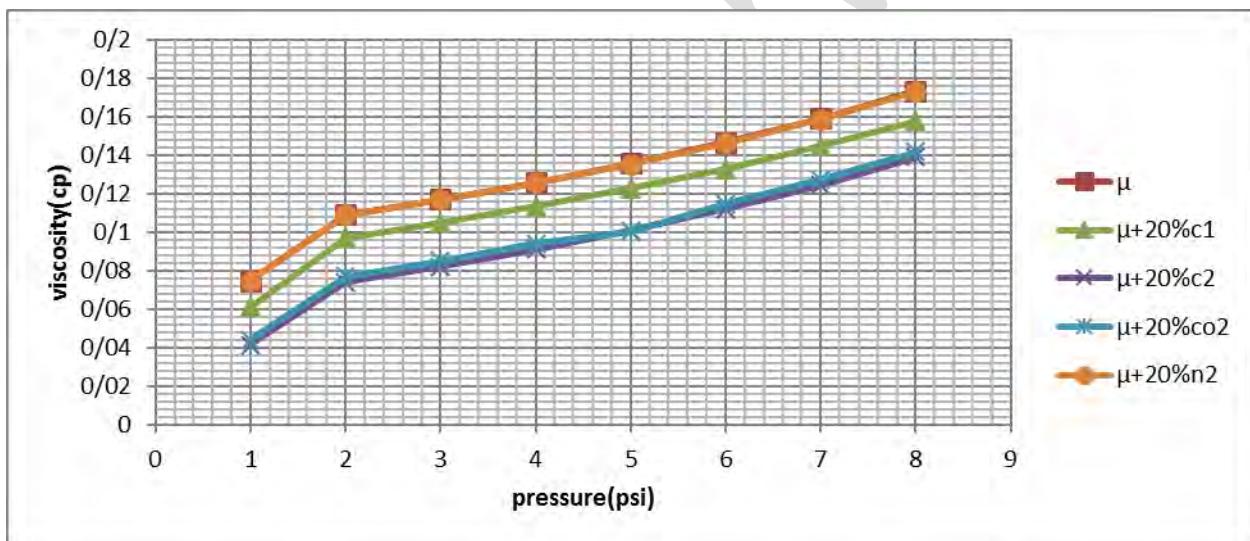
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر چگالی نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۶ (۱۹۶۴) پازنان



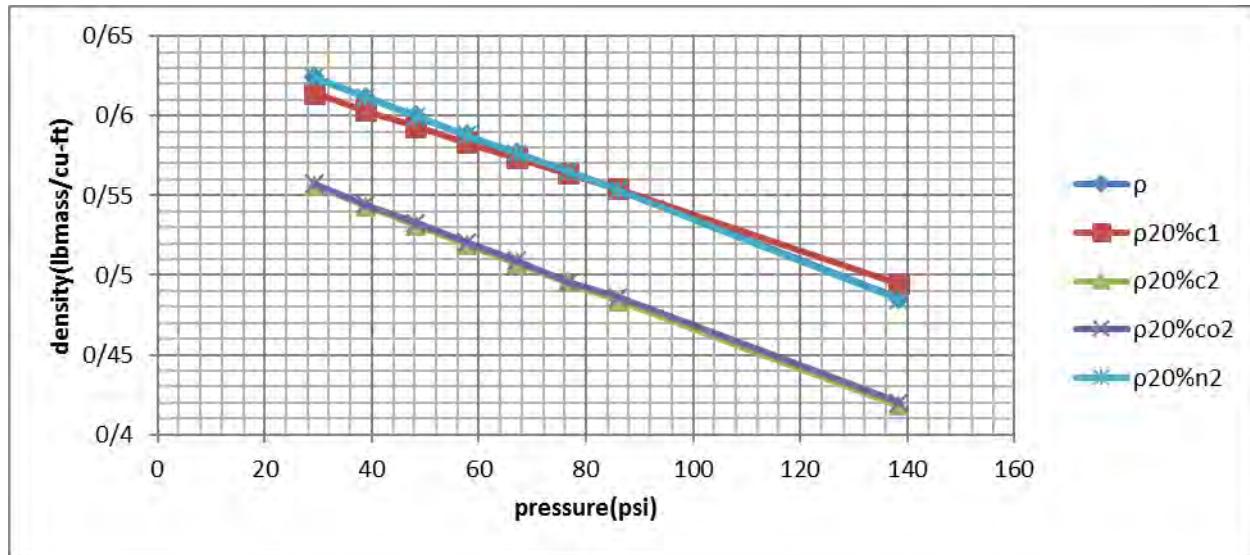
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۶ (۱۹۷۳) پازنان



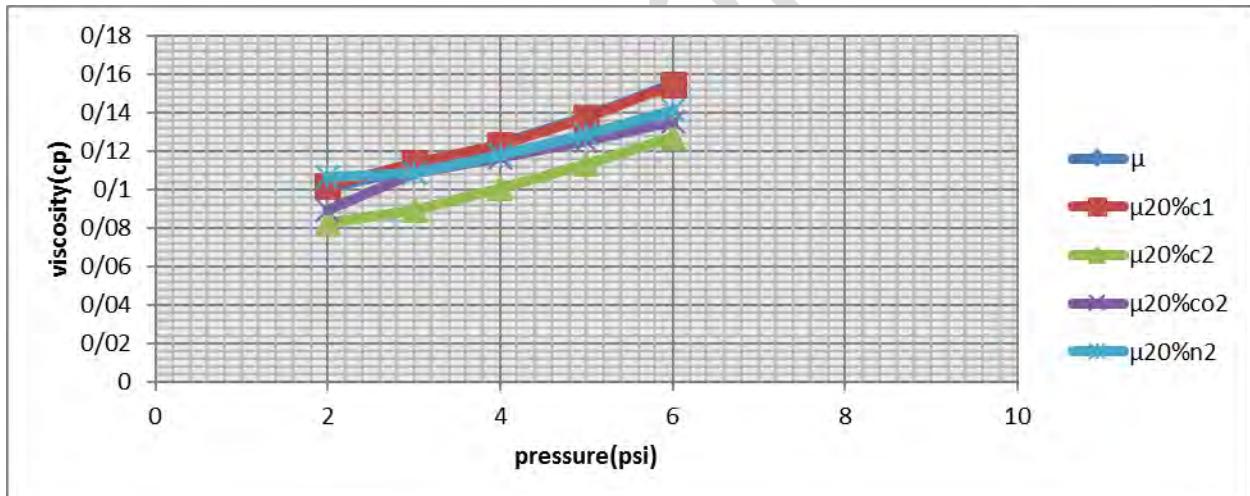
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر چگالی نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۶ (۱۹۷۳) پازنان



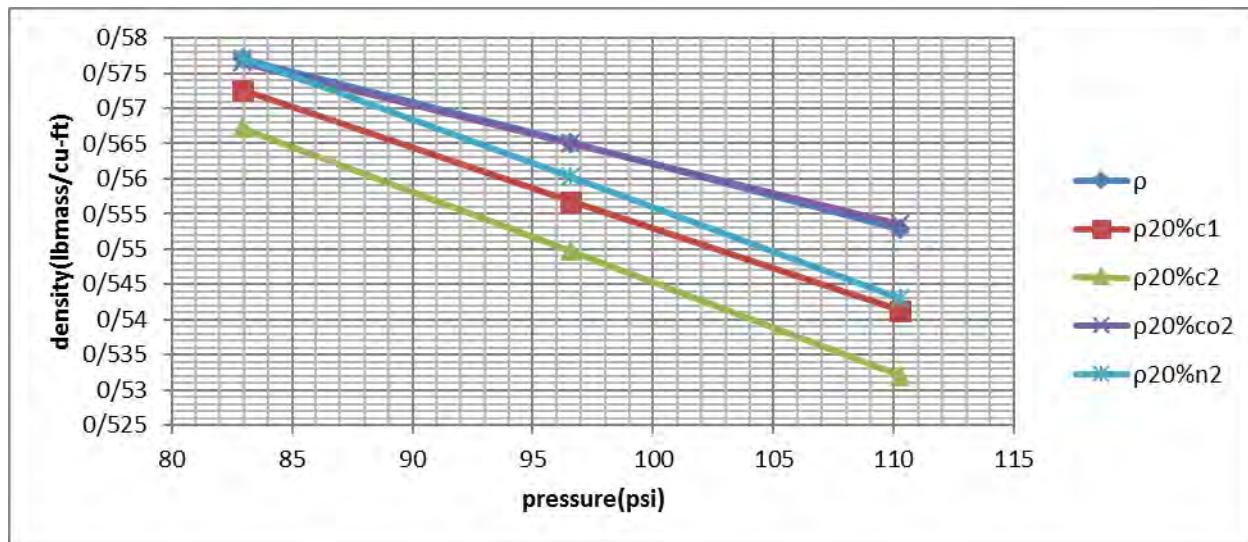
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۱۰ پازنان



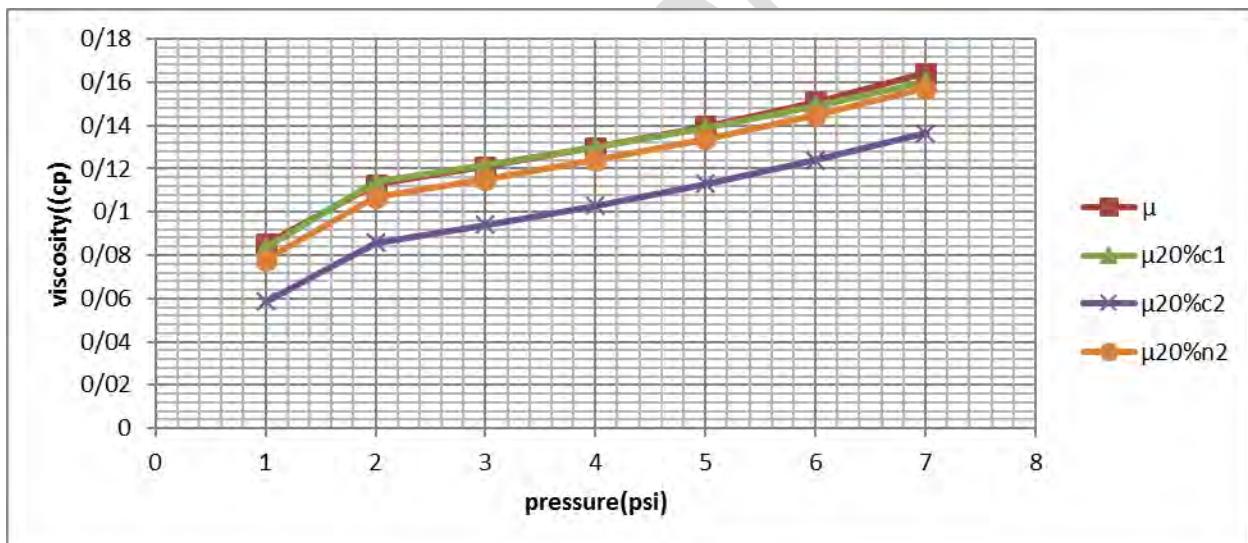
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۱۰ پازنان



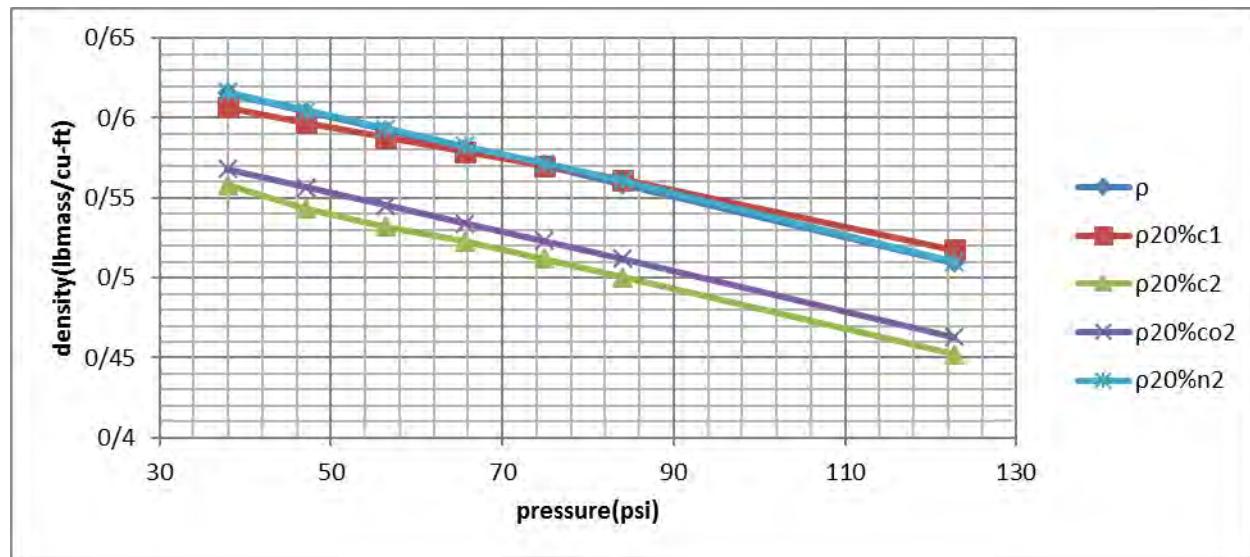
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۱۰ پازنان ۲۳



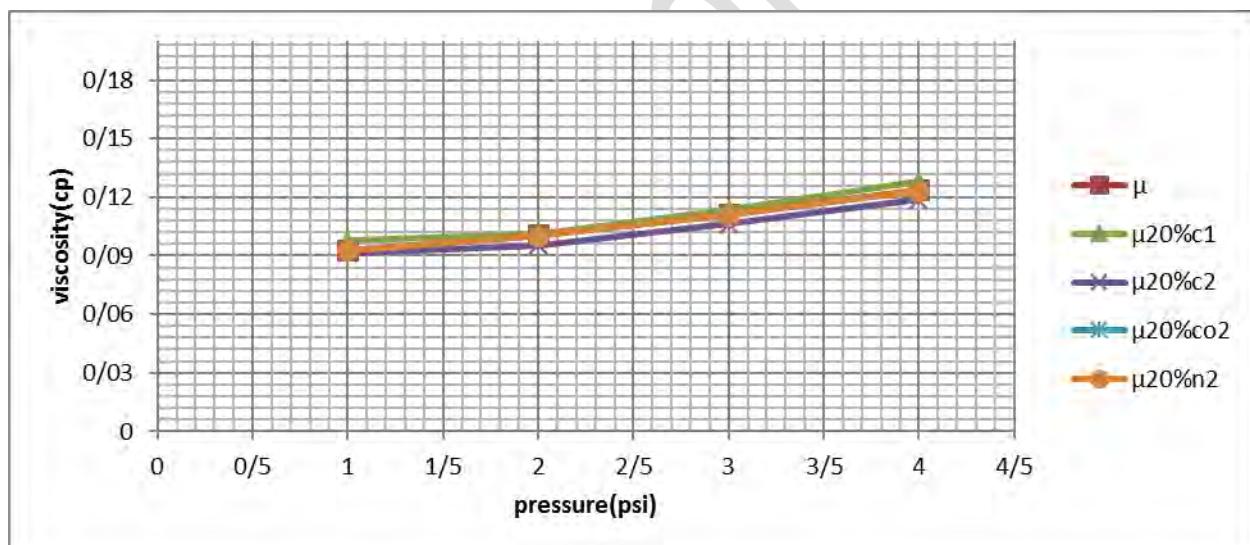
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر چگالی نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۲۳ پازنان



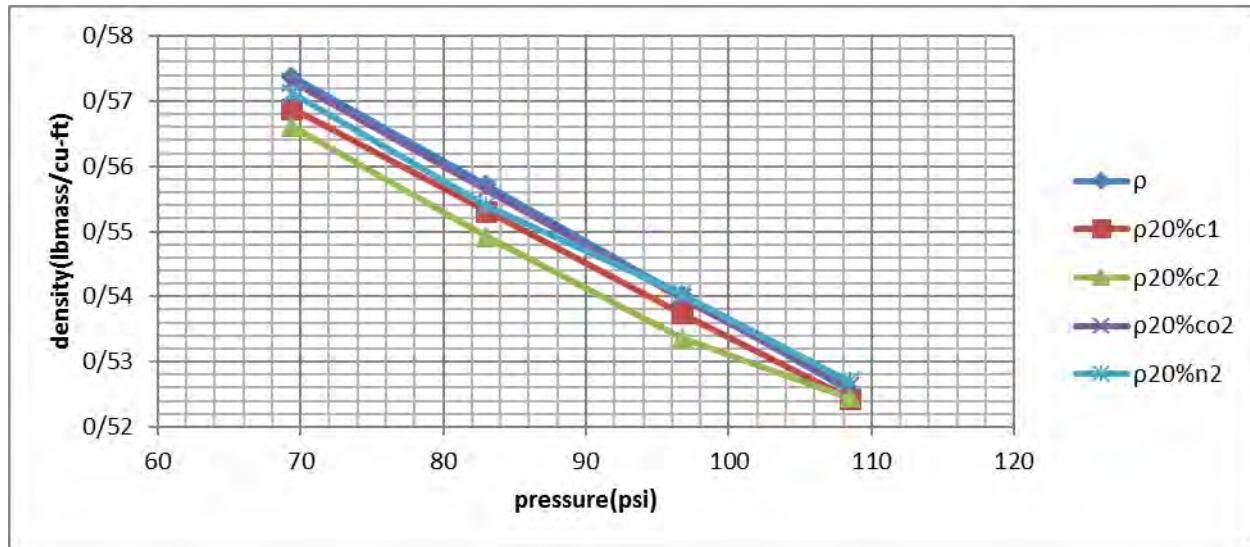
تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۶۶ پازنان



تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر جگالی نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۶۶ پازنان



تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر ویسکوزیته نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۵۰ پازنان



تأثیر تزریق ۲۰٪ از گاز های متان، اتان، نیتروژن و دی اکسید کربن بر چگالی نفت بر اساس کاهش فشار مخزن در چاه شماره ۵۰ پازنان

۵- منابع

- [1]- Zick, A.A.: "A Combined Condensing/Vaporizing Mechanism in the Displacement of Oil by Enriched Gases," paper SPE 15493 presented at the 1986 SPE 61st Annual Technical Conference and Exhibition, New Orleans, LA, October 5-8.
- [2]- Monroe, W.W., Silva, M.K., Larsen, L.L. and Orr, F.M., Jr.: "Composition Paths in Four-Component Systems: Effect of Dissolved Methane on 1D CO₂ Flooding Performance," Soc. Pet. Eng. Res. Eng. (Aug. 1990) 423-432.
- [3]- Johns, R.T., Dindoruk, B. and Orr, F.M.,: "Analytical Theory of Combined Condensing Vaporizing Gas Drives," Soc. Pet. Eng. Adv. Tech. Ser. (Jul. 1993) 2, No. 2, 7-16.
- [4]- Dindoruk, B., Orr, F.M., Jr. and Johns, R.T.: "Theory of Multicomponent Displacement with Nitrogen," Soc. Pet. Eng. J. (Sep. 1997) 2, 268-279.
- [5]- Orr, F.M., Jr. Johns, R.T. and Dindoruk, B.: "Development of Miscibility in Four Component Gas Drive ", SPE 22637, Proc. Of 66th Ann. Conf. (1991)
- [6]- Welge, H.J., Johnson, E.F., Ewing, S.P., and Brinkman, F.H.,: «The Linear Displacement of Oil from Porous Media by Enriched Gas», J. Pet. Tech. (1961) 13, 787-796.
- [7]- Wachmann, C., «The Mathematical Theory for the Displacement of Oil and Water by Alcohol», SPE (1964) 4, 250-266.
- [8]- Monroe, W.W., Silva, M.K., Larsen, L.L. and Orr, F.M., Jr.: "Composition Paths in Four Component Systems: Effect of Dissolved Methane on 1D CO₂ Flooding Performance," Soc. Pet. Eng. Res. Eng. (Aug. 1990) 423-432.



- [9]- Wang, Y. and Orr, F.M., Jr.:»Analytical Calculation of Minimum Miscibility Pressure,» Fluid Phase Equilibria (1997) 139, 101-124.
- [10]- Benham, A.L., Dowden, W.E. and Kunzman , W.J.“Miscible Fluid DisplacementPrediction of Miscibility,» J. Pet. Tech.(Oct.1960) 229-37.
- [11]-Kuo, S.S.: “Prediction of Miscibility for the Enriched-Gas Drive Process,» paper SPE14152 September 22-25.
- [12]- Motalebi Nejad, A.R., Vafaei, M., Naderi, H., “Determination of Minimum Miscibility Pressure by Analytical Method”, Iran Journal of Chemistry and Chemical Engineering, (2007) 26, No.3, 11-17.
- [13]- Sim, W.J, Daubert, T.E, «Prediction of Liquid Vapor Equilibria of Undefined Mixture”, Ind.Eng.Chem Process J., (1980) 19, No.3,380-393
- [14]- Edmister W.C, « The Applied Hydrocarbon Thermodynamics,» Part 4, Petroleum Refiner, (Apr.1958) 37, 173-179.
- [15]- Wang, Y. and Orr, F.M., Jr.:»Analytical Calculation of Minimum Miscibility Pressure,» Fluid Phase Equilibria (1997) 139, 101-124.
- [16]- Wang, Y., « Analytical Calculation of Minimum Miscibility Pressure», Ph.D Dissertation of Stanford University, 1998
- [17]- Hearn, C.L. and Whitson,C. «Evaluating Miscible and ImmiscibleGas Injection in the Safah Field, Oman,»paper SPE 29115