



بررسی بازیافت نفت از یک بلوک ماتریکس در اثر تزریق گاز، توسط مکانیسم ریزش ثقلی و مقادیر مختلف اعداد موینگی و باند

مصطفی کرمی^۱

دانشگاه آزاد اسلامی، واحد امیدیه، گروه مهندسی نفت، امیدیه، ایران

mostafa.karami3000@yahoo.com

چکیده

در این مطالعه آزمایش های ریزش ثقلی به صورت تزریق گاز از بالا در یک بلوک ماتریکس با تغییر در مشخصه های فیزیکی و عملیاتی از جمله تغییر ارتفاع بلوک، نفوذپذیری و اثر فشار موینگی انجام شده است. تغییر این پارامترها که منجر به تغییر اعداد بدون بعد موینگی و باند می شود در این مطالعه مورد توجه قرار گرفته است. نتایج این مطالعه که با استفاده از نرم افزارهای Eclipse-300 و Petrel انجام گرفته به صورت نمودارهایی ارائه شده اند که نشان می دهد میزان بازیافت نفت با عدد باند رابطه مستقیم و با عدد موینگی رابطه عکس دارد، هم چنین با ارتفاع بلوک و میزان تراوایی آن نسبت مستقیم و با میزان نیروی موینگی (کشش سطحی) نسبت معکوس دارد. به علاوه، نتایج نشان می دهند که ارزیابی کلی تولید برای تمام نکات مورد مطالعه، تنها و به کمک یکی از اعداد بدون بعد امکان پذیر نیست.

واژه های کلیدی: ریزش ثقلی، تزریق گاز، عدد موینگی، عدد باند، بازیافت نهایی، بلوک ماتریکس



مقدمه

همواره درون مخزن جدالی بین نیروهای موئینه، ویسکوز و نیروی ثقلی وجود دارد. نیروی موئینه تابعی از خصوصیات سیال و مشخصات محیط متخلخل است که در مکانیزم تزریق گاز به عنوان نیروی مقاوم عمل می کند. نیروی ویسکوز ناشی از نیرویی است که به هنگام تزریق ایجاد می شود و نیروی ثقلی نیز به علت نیروی جاذبه و دانسیته سیال بوده که همواره در حالت تزریق گاز به شکل عمودی وجود دارد. دبی بحرانی تزریق دبی ای است که در آن تاثیر متقابل این سه نیرو بر یکدیگر به گونه ای است که بیشترین بازیافت نفت از مخزن صورت می گیرد. از آن جا که رژیم جریان سیال درون محیط متخلخل مخزن آرام بوده و با توجه به این که عدد موئینگی آن نیز معمولاً کم تر از 10^{-4} است (این عدد در بعضی موارد در اطراف دهانه چاه حداکثر به 10^{-4} می رسد)، بنابراین برای شبیه سازی حرکت سیال درون مغزه در شرایط آزمایشگاه، با شرایط مخزن باید N_c درون مغزه با شرایط مخزن هم خوانی داشته باشد. نسبت نیروهای گرانشی و موئینگی را اصطلاحاً عدد موئینگی می نامند که کنترل کننده جریان بین شکاف و ماتریس می باشد. فرمول های مختلفی برای N_c در محیط متخلخل ارائه شده است. متداول ترین فرمول ها برای عدد موئینگی (N_c) به صورت ذیل است:

$$N_c = \frac{\mu v}{\sigma}$$

یا

$$N_c = \frac{\Delta P K}{L \sigma}$$

که در آن ها:

 μ : ویسکوزیته (cp) v : سرعت (cm/s) σ : کشش سطحی (dyne/cm) ΔP : اختلاف فشار (bar) K : نفوذ پذیری (Darcy) L : طول (cm)

این واضح است که هرچه آزمایش ها در عدد موئینگی های (N_c) پایین تر انجام شود، شرایط آزمایش ها به شرایط مخزن نزدیک تر و به تبع آن نتایج به دست آمده از آزمایش ها معتبر تر خواهد بود. البته با توجه به این که در آزمایش های تزریق گاز، گاز نسبت به نفت فاز غیر ترکنده می باشد بنابراین فرآیند تزریق یک فرآیند تخلیه خواهد بود. در نتیجه برای انجام آزمایش ها نیاز به حداقلی از فشار (دبی) است تا شرایط تزریق و تولید گاز درون مغزه فراهم شود. از این رو باید حداقلی از N_c وجود داشته باشد که کم تر از آن عملاً انجام آزمایش های تزریق گاز امکان پذیر نباشد.

اثر فرآیند ریزش ثقلی در بازیافت از مخازن



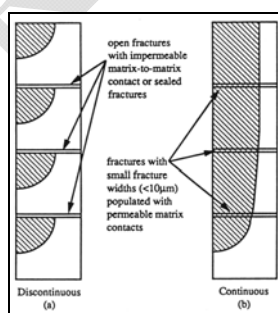
در مخازن شکافدار مکانیسم ریزش ثقلی می تواند در برداشت نفت از بلوک های ماتریکس کم تراوا با ارتفاع زیاد نقش اساسی داشته باشد. افزایش اختلاف سطح تماس نفت و گاز در شکاف نسبت به ماتریکس سبب پیشی گرفتن نیروی گراویته نسبت به نیروی مویبندی و در نتیجه فعال شدن مکانیسم ریزش ثقلی و خارج شدن نفت موجود در بلوک می گردد.

تاثیر تزریق گاز CO₂ در فرآیند ریزش ثقلی

بررسی اثر تزریق گاز CO₂ بر فرآیند ریزش ثقلی یکی از موضوعاتی است که محققین زیادی در مورد آن مقالاتی را ارائه نموده اند. اهمیت روبه رشد استفاده از گازهای هیدروکربنی به عنوان یکی از منابع تامین انرژی از یک سو و پارامترهای زیست محیطی از سوی دیگر، باعث شده است که در افزایش برداشت نفت و تزریق گاز به میادین، گاز CO₂ یا سایر گازهای غیرهیدروکربنی بیشتر مورد توجه قرار گیرد. رابطه مستقیمی بین افزایش میزان بازیافت و کاهش کشش سطحی بین نفت و گاز CO₂ پیدا کرده اند و در آزمایش های خود اثر نامطلوب افزایش اشباع آب اولیه را در هنگام تزریق گاز CO₂ مشاهده نموده اند. هم چنین محققین رابطه مستقیمی بین تراوایی موثر و تولید نفت پیدا نموده اند. هرچند که اثر تراوایی نسبت به اثر اشباع اولیه آب کم تر است ولی در صورت بالا بودن تراوایی در یک مخزن می توان با تزریق گاز CO₂، مکانیسم ریزش ثقلی را قوت بخشید و آن را به فرآیند اصلی تولید نفت تبدیل نمود.

پیوستگی مویبندی در فرآیند ریزش ثقلی

یکی از پارامترهای موثر در میزان بازیافت نفت در فرآیند ریزش ثقلی از یک دسته بلوک ماتریکس در مخازن شکاف دار، پیوستگی مویبند بین بلوک هاست (شکل-۱). وجود این پیوستگی نقش بسیار موثری در تولید از مخازن شکاف دار دارد. به طور کلی طبیعت و میزان پیوستگی مویبند در یک مخزن در انتهای تاریخچه تولید مخزن قابل تشخیص است. هرچند بسیاری از محققین از وجود پیوستگی مویبند بین بلوک ها خبر دادند، اما در حال حاضر تعداد زیادی از مخازن شکاف دار دارای تاریخچه تولیدی هستند که در آن ها پیوستگی مویبند، ناچیز تشخیص داده شده است. افزایش فشار در لایه های بالایی، باعث افزایش پیوستگی مویبند شده و در نهایت بازیافت نهایی نفت را بالا می برد. این افزایش فشار می تواند باعث کاهش ضخامت شکاف شده و در نهایت پیوستگی مویبند را افزایش دهد. یکی از نکات قابل توجه مستقل بودن میزان بازیافت از چگونگی سطح بلوک است.



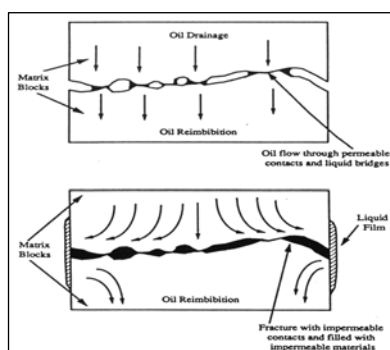
شکل-۱: اثر پیوستگی مویبندی عمودی در توزیع اشباع

پدیده جذب مجدد در فرآیند ریزش ثقلی

خروج نفت از بلوک بالایی و تمایل به جذب در بلوک پایینی را اصطلاحاً جذب یا مکش مجدد گویند. فرآیند جذب مجدد تابعی از نیروی مویبندی و ثقلی است. جریان سیال از یک بلوک به بلوک دیگر ممکن است از طریق نقاط تماس دو بلوک یا پل های ایجاد شده بین دو بلوک صورت گیرد. فرآیند جذب مجدد به دلیل اهمیت آن در مخازن شکاف دار توسط محققین مختلفی مورد بررسی قرار گرفته است. دو عامل نیروی ثقلی و مویبندی برای پدیده جذب مجدد در محیط متخلخل شکافدار لازم است. حالت ایده آل این است که نفت خارج شده از بلوک بالایی به طور کامل توسط بلوک پایینی جذب شود. (شکل-۲).



در هم
تحت این
باشد خواهد
شده عبور



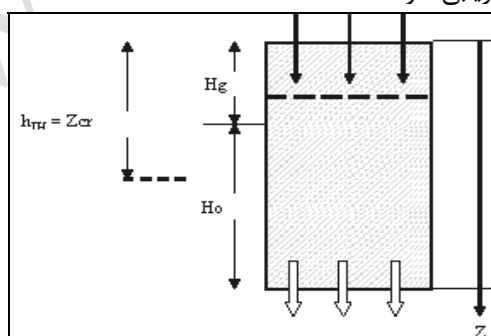
اگر فرایند جریان بلوک به بلوک را با یک ستون ماتریکس هایی که با تماس نبودند در نظر بگیریم می توان نتیجه گرفت که دبی بازیافت سیستم خیلی کمتر از یک گروه ماتریکس که به صورت مجزا می بود. نفت آشام شده ترجیح می دهد از میان ماتریکس های اشباع کند بدون آنکه عمل جابجا کردن نفت درجا را انجام دهد.

مکانیسم های اصلی جریان در یک بلوک ماتریکس عبارتند از:

- ۱- ریزش ثقلی
- ۲- آشام
- ۳- نفوذ مولکولی

شکل-۲: نمای تزریق از بالا به یک بلوک ماتریکس

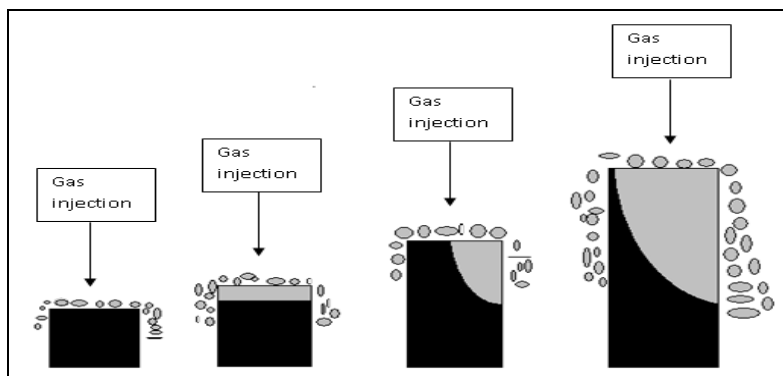
فرآیند جابجایی در بلوک ماتریکس اشباع شده از نفت زمانی اتفاق می افتد که توسط سیال دیگری مانند گاز یا آب احاطه شود (شکل-۳). بلوک ماتریکس ممکن است در تماس با سیال های متفاوتی قرار گیرد و در نهایت یک فرآیند جابجایی اتفاق بیفتد. انتقال سیال از بلوک به شکاف به دلیل اختلاف فشار بین محیط اطراف بلوک و داخل آن می باشد. انتقال به داخل بلوک به دلیل پدیده آشام حاصل از نیروی فشار موئینگی و یا ریزش ثقلی حاصل از اختلاف دانسیته خواهد بود. چنانچه پیوستگی موئینگی در بین بلوک ها برقرار نباشد و به صورت مجزا از هم عمل کنند، میزان نفت قابل استحصال تحت مکانیزم ریزش ثقلی ناچیز خواهد بود، اما چنانچه پیوستگی فشار موئینگی در بین بلوک ها برقرار باشد، سبب خواهد شد تا میزان قابل ملاحظه ای از سیال موجود در بلوک بازیابی شود.



شکل-۳: فرآیند جابجایی در بلوک غوطه ور در گاز

نقش ارتفاع بلوک بر بازیافت :

با توجه به (شکل-۴) بلوک شماره ۱ (کوچک) که شامل نفت غیر قابل بازیافت است، بلوک ۲ که بصورت جزئی می تواند نفت را بازیافت کند در صورتی که نفت بیشتری را می توان در بلوکهای ۳ و ۴ بازیافت نمود. این بدان معناست که در بلوکهای بلندتر به منظور جلوگیری از ورود سیال جابجا کننده نیروهای ثقلی در یک ارتفاع مشخص از بلوک بر نیروی موئینه غلبه می کنند.



شکل-۴: نقش ارتفاع بلوک بر بازیافت

بازیافت به فشار (ناشی از ارتفاع بلوک) و به فشار تزریق گاز بستگی دارد.

عوامل موثر در جابجایی سیال در بلوک مجزا

جابجایی ریزشی: تغییر رفتار یک بلوک مجزا در شرایط تخلیه را می توان محاسبه کرد در صورتی که بعدهای بلوک به خوبی خواص سنگ و سیال شناسایی شده باشند. تنها سنگهای با قابلیت تراوایی بالا دارای فشار موئینه پایین هستند یا در تمام بلوکهای بلند انتظار می رود که بازیافت نفت زیادتری وجود داشته باشد. بنابراین ارتفاع بلوک و فشار موئینه پارامترهای اساسی برای تعیین عملکرد میدانی می باشند.

عدد موئینگی (Capillary number): عددی بدون بعد است که در مکانیک سیالات به نسبت بین نیروی ناشی از گرانش به سطحی که در سطح بین مایع و گاز و یا در سطح بین دو مایع غیر قابل حمل عمل می کند گفته می شود. طبق تعریف مقدار آن توسط رابطه زیر بدست می آید:

$$N_c = \mu v / \gamma$$

که در این عبارت μ لزجت، v سرعت، γ کشش سطحی بین دو سیال می باشند.

عدد باند (Bond number): عددی بدون بعد است که در مکانیک سیالات به نسبت بین نیروی درونی به تنش سطحی که در سطح بین مایع و گاز و یا در سطح بین دو مایع غیر قابل حمل عمل می کنند گفته می شود. طبق تعریف مقدار آن توسط رابطه زیر به دست می آید:

$$N_b = \rho a L^2 / \gamma$$

که در این عبارت ρ چگالی، a شتاب، L طول مشخصه و γ کشش سطحی می باشد. به عنوان یک قانون کلی N_c یا N_b بیش از 10^{-5} برای آزمایش آشام نیستند. داده ها نشان می دهد که N_c نباید از 10^{-3} در مدت تخلیه فاز تر تجاوز کند و این از اهمیت خاصی برخوردار است.

شبیه سازی مدل مورد نظر توسط نرم افزارهای Eclipse-300 و Petrel

به منظور بررسی اثرات مقادیر مختلف اعداد بدون بعد موئینگی و باند بر بازیافت نفت در مکانیزم تزریق گاز از بالا به یک بلوک تحت نیروی ریزش ثقلی، از ایجاد یک مدل ساده توسط نرم افزارهای شبیه سازی مخازن اکلپس و پترل استفاده گردید. در این راستا ابتدا یک مدل پایه (Base case) به کمک نرم افزارهای مذکور ساخته شده و سپس با تغییر پارامترهای مورد نظر و

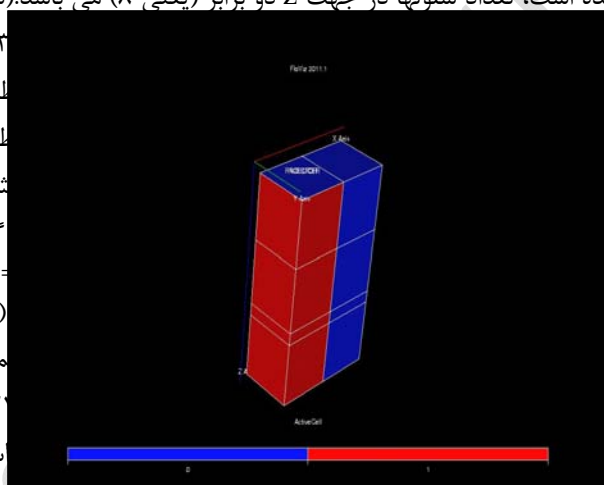
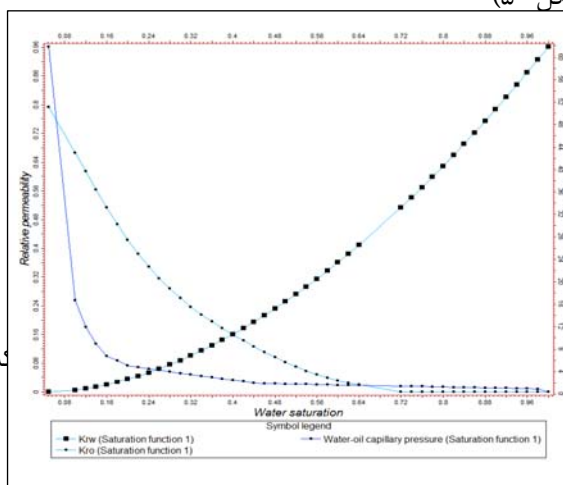


اعمال آنها بر روی مدل اولیه حالت های فرعی مورد نظر ساخته و اجرا (Run) گردید، که نتایج و نمودارهای مربوطه در ادامه آورده خواهند شد.

مشخصات مدل ساخته شده :

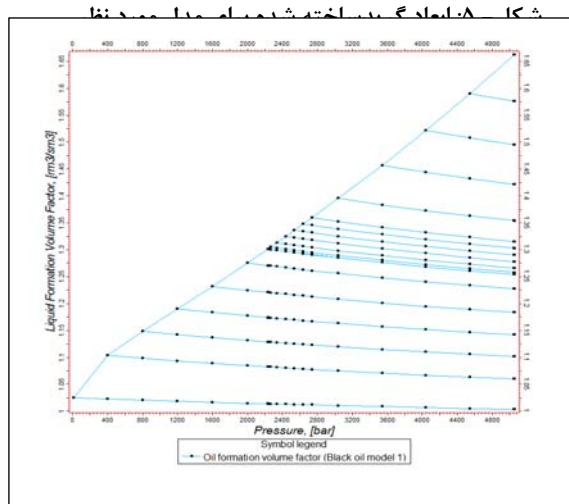
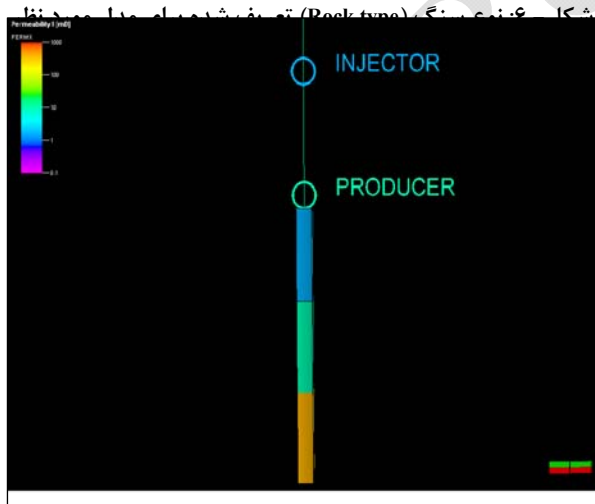
مشخصات کلی از مدل پایه ساخته شده به قرار زیر می باشد :

- مدل بصورت تخلخل دوگانه (Double pore) فرض می شود، یعنی وجود شکاف در مدل در نظر گرفته شده است.
- تعداد سلولهای گرید در جهت های x ، y و z به ترتیب ۲، ۱ و ۴ می باشند که با توجه به اینکه مدل دارای شکاف فرض شده است، تعداد سلولها در جهت z دو برابر (یعنی ۸) می باشد. (شکل - ۵)



• حجم نفت در جای اولیه برابر با ۲۶۷۴ بشکه استاندارد و

میزان گاز آزاد نیز حدود ۲۴۰۸ هزار فوت مکعب استاندارد می باشد.



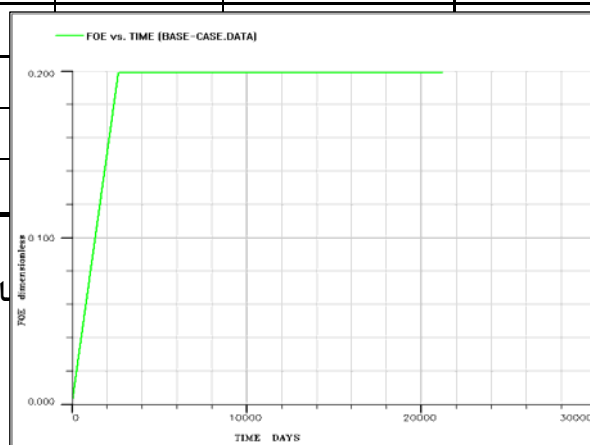
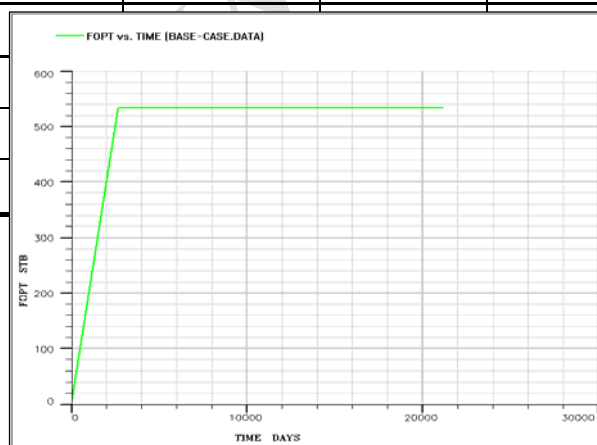


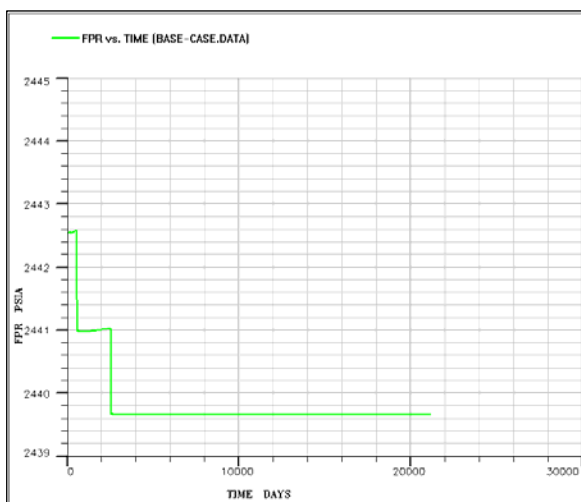
شکل - ۷: نوع سیال (PVT) تعریف شده برای مدل مورد نظر شکل - ۸: نمایش چاههای تعریف شده (تولیدی و تزریقی) در مدل

با توجه به اینکه در نرم افزار اکلیپس کلید (keyword) خاصی برای تعریف اعداد بدون بعد اختصاص داده نشده است لذا در این مقاله، ما با تغییر پارامترهایی از بلوک که در تعریف این اعداد نیز حضور دارند مانند طول (L) یا ارتفاع بلوک (H)، میزان نفوذپذیری (K) بلوک، مقدار سرعت (V) که می تواند با تغییر دبی تزریق متناسب باشد و تغییر نیروی موئینه (P_c) که در واقع به (σ) مرتبط است و اجراهای مختلف مدل در شبیه ساز نتایج و نمودارها را مورد تجزیه و تحلیل قرار خواهیم داد. (جدول-۱)

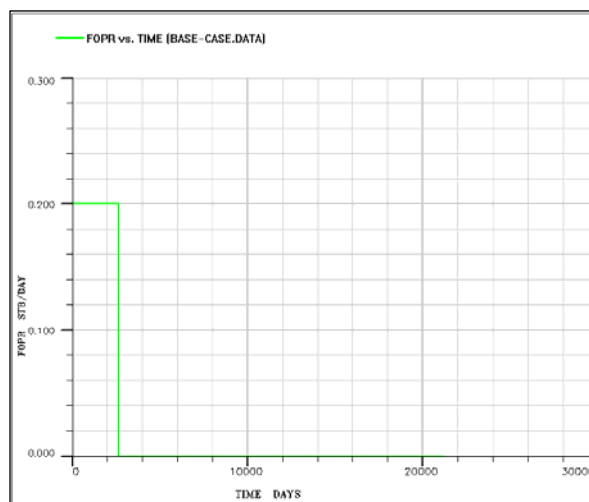
جدول ۱: حالت های مختلف مورد آزمایش

P_c	perm.(Fract.)	perm z	perm y	perm x	Dz	حالت الف)
						مدل پایه
مقادیر اصلی	10000 md	0.4 md	1 md	1 md	25 ft	
P_c	perm.(Fract.)	perm z	perm y	perm x	Dz	حالت ب) تغییر ارتفاع بلوک
مقادیر اصلی	1000 md	0.4 md	1 md	1 md	25 ft	
مقادیر اصلی	1000 md	0.4 md	1 md	1 md	12.5 ft	
مقادیر اصلی	1000 md	0.4 md	1 md	1 md	50 ft	
P_c	perm.(Fract.)	Dz	perm z	perm y	perm x	حالت ج) تغییر تراوایی
مقادیر اصلی	1000 md	25 ft	0.4 md	1 md	1 md	
مقادیر اصلی	1000 md	25 ft	0.04 md	0.1 md	0.1 md	
مقادیر اصلی	1000 md	25 ft	4 md	10 md	10 md	





شکل - ۱۰: نمودار کل تولید نفت برحسب زمان در مدل پایه



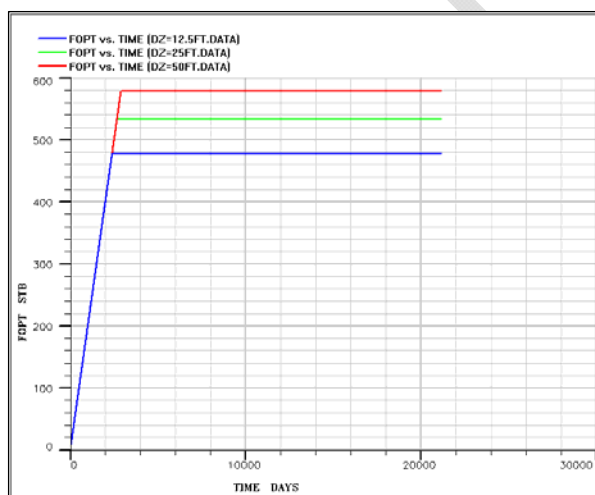
شکل - ۹: نمودار راندمان نفت برحسب زمان در مدل پایه

شکل - ۱۲: نمودار فشار مخزن برحسب زمان در مدل پایه

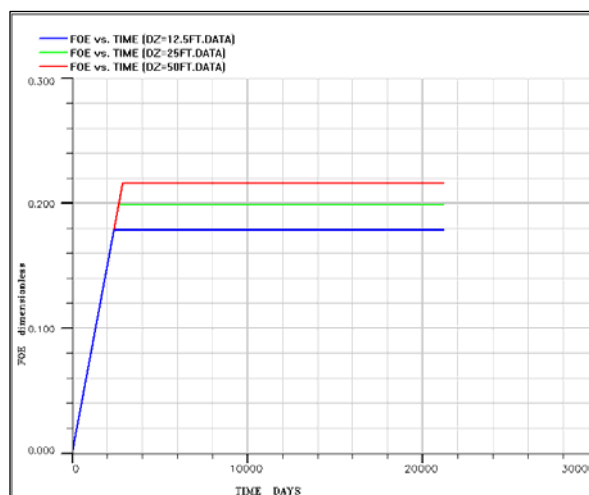
شکل - ۱۱: نمودار کل دبی تولید نفت برحسب زمان در مدل پایه

بررسی اثر ارتفاع بلوک

در اینجا ابتدا مدل پایه با ارتفاع بلوک (Dz) ۲۵ فوت اجرا گردید و سپس یک بار برای حالتی که ارتفاع بلوک به نصف یعنی ۱۲/۵ فوت و بار دیگر در حالتی که ارتفاع بلوک به دو برابر یعنی Dz= ۵۰ فوت تغییر داده شده بود، مدل به اجرا گذاشته

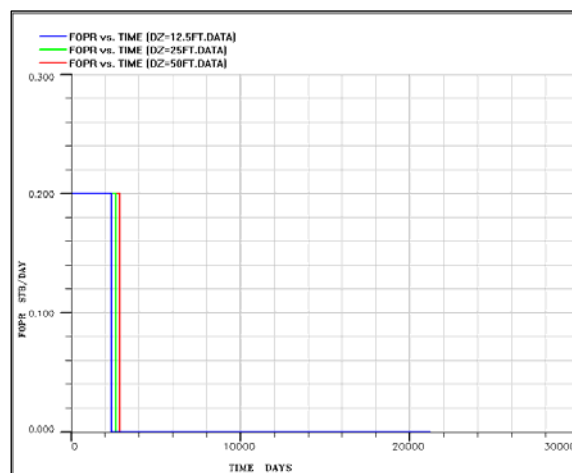
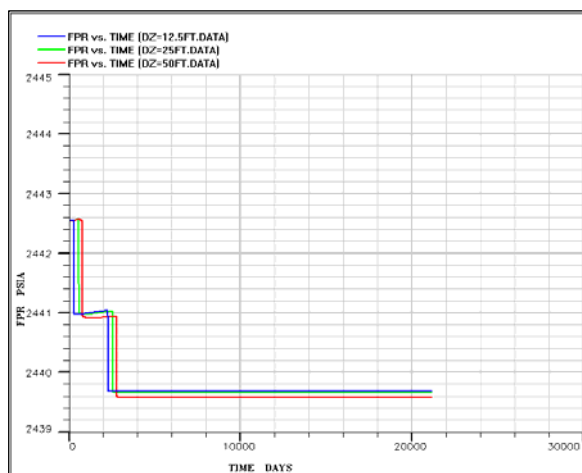


شده و نتایج در یک نمودار مورد مقایسه قرار گرفت.



شکل - ۱۳: نمودار اثر تغییرات ارتفاع بلوک بر بازیافت نفت

شکل - ۱۴: نمودار اثر تغییرات ارتفاع بلوک بر تولید کل (انباشتی) نفت

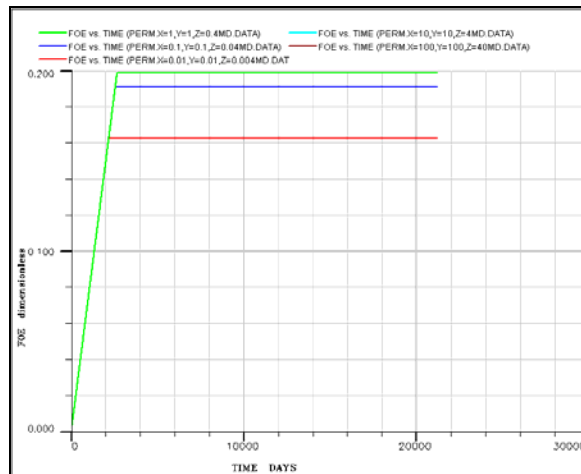
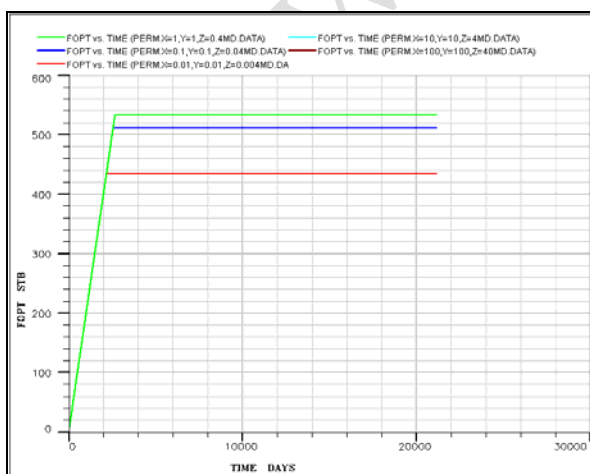


شکل - ۱۶: نمودار اثر تغییرات ارتفاع بلوک بر فشار مخزن

شکل - ۱۵: نمودار اثر تغییرات ارتفاع بلوک بر دبی تولید نفت

بررسی اثر تراوایی بلوک

در این جا ابتدا مدل پایه با میزان تراوایی ماتریکس (Km) برابر ۱ ، ۱ و ۰/۴ میلی داریسی (به ترتیب در جهت های x ، y و z) اجرا گردید، در ادامه یک بار میزان تراوایی ۱۰ برابر یعنی به ارقام ۰/۱ ، ۰/۱ و ۰/۴ میلی داریسی و یک بار ۱۰۰ برابر یعنی به ارقام ۰/۰۱ ، ۰/۰۱ و ۰/۰۴ میلی داریسی کاهش داده شد و سپس میزان تراوایی ۱۰ برابر یعنی به اعداد ۱۰ ، ۱۰ و ۴ میلی داریسی و ۱۰۰ برابر یعنی اعداد ۱۰۰ ، ۱۰۰ و ۴۰ میلی داریسی افزایش داده شده و مدل برای همه این حالت ها اجرا گردید و نتایج در یک نمودار مورد مقایسه قرار گرفت. البته لازم به ذکر است که برای ارقام بالاتر از عدد تراوایی مدل پایه (مثلا ۱۰ و ۱۰۰ میلی داریسی) نتایج اجراها تفاوت چندانی با هم نداشته و همانند مدل پایه بوده و خطوط آنها نیز در نمودار روی هم قرار می گیرند. (چنان که در شکل های زیر رنگهای سبز و فیروزه ای و قهوه ای روی هم افتاده اند).

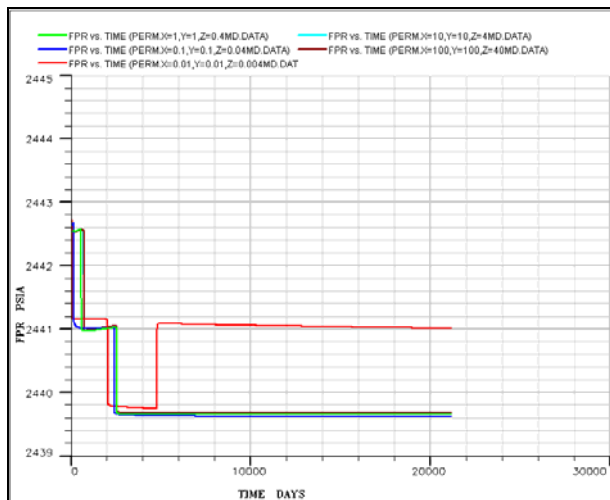


شکل - ۱۸: نمودار اثر تغییرات تراوایی بر تولید کل (انباشتی) نفت

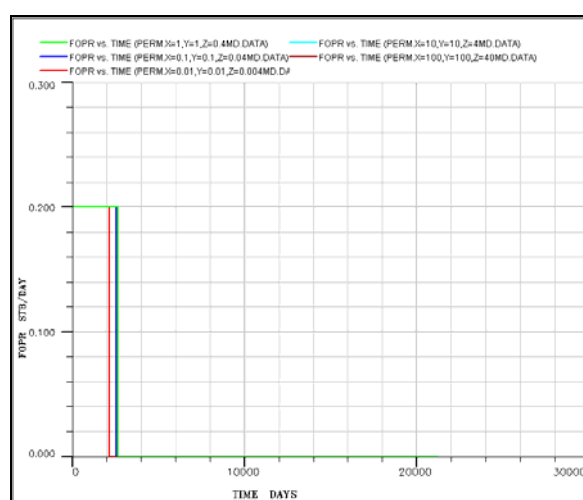
شکل - ۱۷: نمودار اثر تغییرات تراوایی بر راندمان (باز یافت) نفت



چنان چه از نمودار بالا مشخص است پارامتر FOE رابطه مستقیمی با مقدار تراوایی بلوک دارد یعنی با افزایش تراوایی بلوک، میزان راندمان (بازیافت) نفت نیز افزایش می یابد. هر چند که از یک مقداری به بالا با افزایش بیشتر میزان تراوایی دیگر راندمان نفت تغییر چندانی نداشته و خطوط روی هم قرار می گیرند.

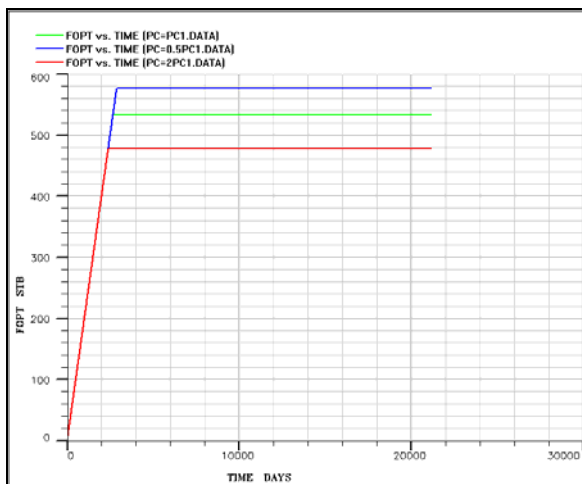


شکل - ۲۰: نمودار اثر تغییرات تراوایی بر فشار مخزن

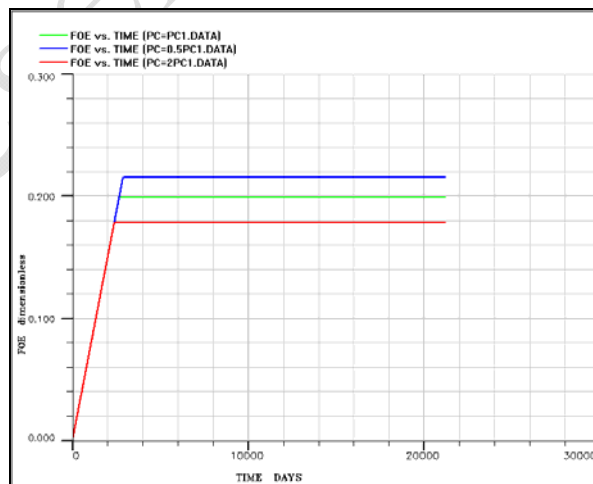


شکل - ۱۹: نمودار اثر تغییرات تراوایی بر دبی تولید نفت

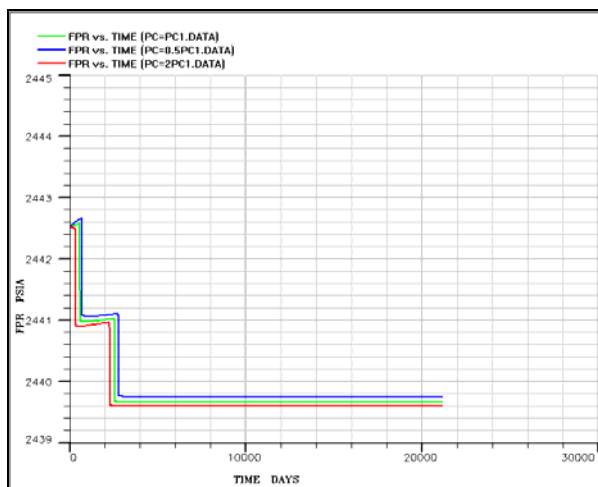
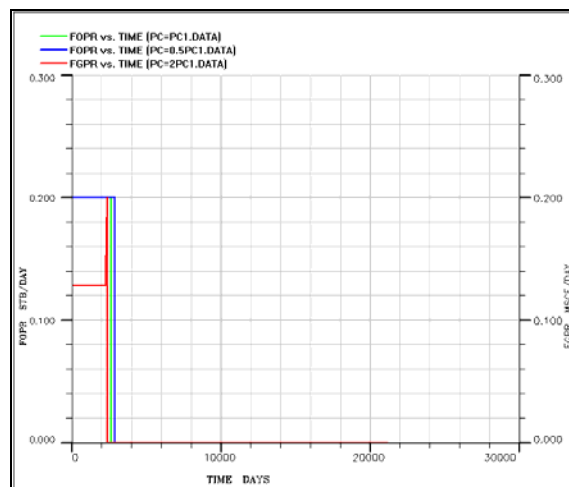
بررسی اثر کشش سطحی (σ)



شکل - ۲۲: نمودار اثر تغییرات P_c بر تولید کل (انباشتی) نفت



شکل - ۲۱: نمودار اثر تغییرات P_c بر راندمان (بازیافت) نفت

شکل - ۲۴: نمودار اثر تغییرات P_c بر فشار مخزنشکل - ۲۳: نمودار اثر تغییرات P_c بر دبی تولید نفت

نتیجه گیری

- ۱- سه نیروی گراویته، موینگی و ویسکوز عامل تعیین کننده دبی و حداکثر تولید ناشی از فرآیند ریزش ثقیلی است. نقش نیروی ویسکوز در شرایط تزریق گاز پر رنگ تر بوده و سبب افزایش حداکثر تولید از بلوک است.
- ۲- اگر چه عملکرد اکثر مخازن نشانگر عدم پیوستگی موینه است، ولی با در نظر گرفتن شرایط پیوستگی موینه غیر موثر، می توان انتظار ادامه تولید نفت باقیمانده در زمان های بسیار طولانی (با دبی بسیار کم) را داشت.
- ۳- تغییرات فیزیکی در شرایط مخزن از جمله کاهش فشار مخزن، احتمال کاهش در ضخامت شکاف های افقی و در نتیجه تبدیل موینگی غیر موثر به موینگی موثر را افزایش می دهد.
- ۴- فرآیند جذب مجدد در هر بلوک متأثر از خواص فیزیکی سنگ و سیال مخزن، میزان ریزش نفت از بلوک های بالایی بر روی آن و میزان درجه اشباع قبل از شروع فرآیند جذب مجدد است.
- ۵- با شروع فرآیند جذب مجدد، سیستم نامتعادل شده و سه پدیده جذب، تغییر در میزان ریزش و افزایش درجه اشباع نفت فعال می گردد. با گذشت زمان و افزایش درجه اشباع نفت در داخل بلوک، شرایط برای برابر شدن میزان ریزش با میزان جذب و در نتیجه به تعادل رسیدن سیستم فراهم خواهد شد.
- ۶- در یک پدیده جابجایی آشام زمان بازیافت متناسب با مجذور ارتفاع بلوک می باشد در صورتی که در جابجایی ثقیلی زمان بازیافت متناسب با ارتفاع بلوک می باشد.
- ۷- نیروهای ثقیلی در فرآیند آشام می توانند نقش مهمی را ایفا کنند بخصوص اگر بلوک از اندازه بزرگی برخوردار باشد یا بتوان از فشار موینه صرف نظر کرد.
- ۸- در یک جابجایی تخلیه نفت توسط گاز، نیروی فشار موینه عامل تخلیه خواهد بود و بنابراین جابه جایی تنها حاصل از نیروی ثقیلی می باشد که باید بیشتر از فشار موینه باشد.
- ۹- جابجایی در بلوک های کوچک بیشتر از طریق نیروهای موینگی و در بلوک های بلندتر (با ارتفاع زیاد) بطور عمدۀ از طریق نیروهای ثقیلی کنترل می شوند.



- ۱۰- میزان راندمان (بازیافت) نفت با ارتفاع بلوک و میزان تراوایی آن نسبت مستقیم و با میزان نیروی موینه (کشش سطحی) نسبت معکوس دارد.
- ۱۱- می توان گفت که تغییر میزان تراوایی در واقع بر روی سرعت رسیدن به بازیافت نهایی (recovery ultimate) تاثیر گذار می باشد و بر خود بازیافت نهایی اثر چندانی ندارد.
- ۱۲- تغییر مقادیر ارتفاع بلوک (D_z) و نیز P_c (یا σ) اثر مستقیم بر روی خود راندمان نهایی نفت دارند.
- ۱۳- بازیافت نفت با عدد بوند رابطه مستقیم و با عدد موینهگی رابطه عکس دارد.

تشکر و قدردانی

از خدای منان سپاسگزارم که مرا اندیشه عطا فرمود تا بیندیشم و قدرت داد تا اندیشه ام را بنگارم. از آقایان مهندس اورکی و مهندس بهزادی که در تهیه این مقاله به بنده کمک کردند، هم چنین از پدر و مادرم، و در پایان از همسر مهربانم خانم صالحی کمال تشکر را دارم.

مراجع

- [۱] سجادیان و.ا.، نادری ح.، عمادی م.ع. و همکاران تهیه مدل مناسب جهت تطبیق نتایج آزمایشگاهی مکانیزم ریزش ثقلی، پژوهشگاه صنعت نفت، گزارش داخلی ۴۴۲۰۰۳، ۱۳۷۵.
- [۲] Lefebvre du Prey E., Gravity and capillary effects on imbibitions in porous media, paper SPE 6192, SPE Journal, pp. 195-206, June 1978.
- [۳] Sajjadian V.A., Danesh A. and Tehrani D.H., Laboratory studies of gravity drainage mechanism in fractured carbonate reservoir-capillary continuity, SPE 54003, 8th Abu Dhabi international petroleum exhibition and conference, UAE, 11-14 Oct. 1998.
- [۴] KalantaryAsl Azim: "Investigation of block to block process in naturally fractured reservoir during gas injection" Project of M.Sc., University of Tehran. TP/520. (Mehr 1384)
- [۵] Feder, J., Fractals. 1988, New York: Plenum Press.
- [۶] Dindork, B. and Firoozabadi, A. : "Competition of Gas-Liquid Drainage in Fractured Porous Media Recognizing Fracture Liquid Flow," JCPT, 39-49. Dec. 1995.