



## بررسی لزجتسینماتیکی نفت خام میدان نفتی گچساران با

### استفاده از مدل‌های مختلف

علیرضا حامد<sup>۱</sup>، محمد مجیدی<sup>۱</sup>

Engalirezahamed@yahoo.com

<sup>۱</sup> دانشجوی دوره کارشناسی رشته مهندسی نفت و دبیر انجمن علمی دانشجویی نفت دانشگاه آزاد اسلامی واحد فیروز آباد

#### چکیده:

در کار حاضر ویسکوزیته سینماتیکی نفت خام چند چاه از میدان نفتی گچساران در ۵، ۱۰، ۲۰، ۳۰ و ۴۰ درجه سانتیگراد اندازه‌گیری شده و برآیند داده‌های آزمایشگاه میعاد لهدر جهد و میارائه شده است. همچنین این داده‌ها با سه مدل Punttagunta, Walther, Andrade تست شده و نتایج با هم مقایسه شده‌اند.

**کلمات کلیدی:** لزجتسینماتیکی، میدان نفتی گچساران، انتقال مومنتوم، ویسکومتر دیجیتالی



## مقدمه:

- در اکثر مسائل مربوط به انتقال مومنتوم ویسکوزیته نقش مهمی دارد. نفت خام یک مایع مهمترینا جزء تشکیل دهنده سیالات مخزن می باشد.
- یکی از بهترین راهها برای کاهش ویسکوزیته نفت خام مطالعوه ویسکوزیته نفت خام و کار بردهای آن است
  - تغییرات ویسکوزیته به دما و فشار بستگی دارد. با افزایش دما ویسکوزیته کاهش می یابد و با افزایش فشار ویسکوزیته افزایش می یابد.
  - خصوصاً هنگامیکه نفت خام برای تهویه و غنی سازی و آنکند هبه کار رود
  - همچنین در هنگام مطالعوه در رفتار ویدر فرایند تولید ویسکوزیته نقش مهمی دارد
  - هر مهندس، در طراحی خطوط لوله نفت برای افزایش انتقال، احتیاج به دانستن ویسکوزیته دارد
- در این کار ویسکوزیته سیمنماتیک نفت خام چند چاه از میدان نفتی گچساران
- کهبه صورت تصادفی انتخاب شده اند (در دماهای مختلف اندازه گیری شده و نتایج بوسیله مدلها میموجود شبیه سازی شده اند).

## آزمایش:

ویسکوزیته نفت خام توسط ویسکومتر دیجیتالی (SVM-3000) اندازه گیری شده است. دقت دستگاه برای اندازه گیری ویسکوزیته  $\pm 0.1$  بر اساس اعلام سازنده دستگاه می باشد. برای اندازه گیری ویسکوزیته 3 میلیلیتر از نمونه نفت خام را با سرنگ به آرامی به دستگاه تزریق می کنیم. دمای مورد نظر را مشخص کرده و برای ایجاد تعادل حرارتی حدود 15 دقیقه صبر می کنیم. این دستگاه دانسیته  $(g.cm^{-3})$ ، ویسکوزیته دینامیکی (mPas) و ویسکوزیته سینماتیکی  $(mm^2.sec^{-1})$  نمونه نفتی را اندازه گیری کرده و نشان می دهد. هدف ما اندازه گیری ویسکوزیته سینماتیک نفت خام می باشد. جهت کالیبره کردن دستگاه از محلول تولوئن و ایزوپروپیل الکل (طبق پیشنهاد سازنده دستگاه) استفاده می شود. هر آزمایش ویسکوزیته 3 بار تکرار شده و تکرارپذیری اندازه گیری ویسکوزیته  $\pm 0.001 (mm^2.sec^{-1})$  تخمین زده می شود.

## تئوری:

ویسکوزیته اندازه گیری شده بوسیله یک معادله درجه دوم به صورت زیر ارائه شده است:

$$(1) \text{ که ویسکوزیته سینماتیکی } (\text{mm}^2.\text{sec}^{-1}), T \text{ (oc), } a, b \text{ و } c \text{ نیز ثوابت مدلمی باشند که در جدول (1) ارائه شده اند.}$$

یکی از ساده ترین معادلاتیکه تغییرات ویسکوزیته به دما را نشان می دهد توسط Andrade در سال 1934 ارائه شده است:

$$(2) \text{ این رابطه همبرای مایعات و مخلوط آنها و همبراینفخت خام برشهای نفتی کاربرد فته است. که ویسکوزیته سینماتیک } T \text{ (of) دما می باشد.}$$

مقادیر ثوابت A, B, محاسبه شده اند و در جدول (2) ارائه گردیده اند.

یکدیگر از معادلات ارائه شده برای پیش بینی ویسکوزیته سینماتیک نفت خام برشهای نفتی توسط Walther ارائه شده است که به صورت زیر می باشد:

$$(3) \text{ ویسکوزیته سینماتیک } T \text{ (OC) می باشد. ثوابت } a_1, a_2 \text{ از روش حداقل مربعات خطا (Least square) محاسبه شده اند.}$$



همچنین Punttagunta et al. معادل‌هزیر برابر ایپیشیبینیویسکوزیتنهفتخامبر اساس تغییرات دما به صورت زیر ارائه داده‌اند:

(4) که ویسکوزیت هسینماتیکی، T دما و s, c, b نیز توابع معادل همیباشند که بار گرسینویدستآمد هاند.

#### نتایج بحث:

ویسکوزیت هسینماتیکانداز هگیر یشدهبر ایچه‌ار نمودنهفتیاز میدانفتیگچسار انکه بصورت تصادفی انتخاب شده‌اند در گسترده‌مایی 5 تا 40 درجه سانتیگراد در جدول (1) گزارش شده‌اند. ضرایب معادله (1) و خطای متوسط نسبی (ARD%) در جدول (2) ارائه شده‌اند. ضرایب معادله (2) و خطای متوسط نسبی این مدل در جدول (3)، ضرایب معادله (3) و خطای متوسط آن در جدول (4) و ضرایب معادله (4) و خطای متوسط نسبی معادله (4) در جدول (5) گزارش شده‌اند. تغییرات ویسکوزیت هسینماتیکی نمونه‌ها به‌مختلف نفت خام با دما در شکل (1) نشان داده شده‌است. شکل (2) تغییرات ویسکوزیت هسینماتیکی نمونه‌ها از نفت خام با دما را نشان می‌دهد که با این داده‌ها تجربی با معادله (1) مقایسه شده‌است و همپوشانی خوبی را نشان می‌دهد. کمترین مقدار خطای متوسط نسبی 03/0 (ARD%) و بیشترین مقدار آن 55/18 می‌باشد. همانطور که از جداول 2 تا 5 مشاهده می‌شود معادله (4) کمترین خطا را نسبت به سایر معادلات دارد. و بیشترین درصد خطای متوسط نسبی آن 62/5 و کمترین آن 03/0 می‌باشد.

جدول (1): ویسکوزیت هسینماتیکی انداز هگیر یشدهبر ایچه‌ار نمودنهفتیاز میدانفتیگچسار ان

T(oc)	Kinematics viscosity (mm <sup>2</sup> . Sec-1)
<b>No.1</b>	
۵	۹۹/۳۳
۱۰	۴۳۰/۲۶
۲۰	۷۵۷/۱۳
۳۰	۱۶۲/۹
۴۰	۸۳۵/۷

<b>No.2</b>	
۵	۸۱۸/۲۸
۱۰	۲۸۳/۲۳
۲۰	۵۳۸/۱۴
۳۰	۳۱۸/۱
۴۰	۵۹۰/۷

<b>No.3</b>	
۵	۲۶۲/۵۳
۱۰	۴۸۲/۴۱



۲۰	۸۲۲/۲۳
۳۰	۵۹۵/۱۵
۴۰	۸۰/۱۱

No.4	
۵	۴۹۵/۲۲۴
۱۰	۷۴۶/۱۱۵
۲۰	۳۲۵/۸۹
۳۰	۳۱۴/۵
۴۰	۳۸۲/۲۸

جدول (2): ضرایب معادله (1) و خطای متوسط نسبی (%ARD)

A	B	C	%ARD
No.1			
۹۴۳۸/۳	-۸۳۶۰	۹	۶۸/۳
No.2			
۶۳۰۹/۳	-۵۳۷	۳	۷۴/۲
No.3			
۳۰۲۲/۴	-۶۴۵	۴	۱۱/۲
No.4			
۵۸۰۶/۵	-۶۱۸	۲	۲/۱۱

$$ARD\% = 100 \left( \sum_{ni=1} | (\rho_{cal} - \rho_{exp}) / \rho_{exp} | \right) / n$$

جدول (3): ضرایب معادله (2) و خطای متوسط نسبی (%ARD)

A	B	%ARD
No.1		
۷۱۳/۱	۴۱۵۴۴/۱۰۳	۴۳/۶
No.2		
۲۷۲۳/۱	۴۹۹۶/۸۹	۰/۸
No.3		
۴۹۹۸/۱	۹۸۳/۱۰۶	۱۴/۹
No.4		



۳۶۰/۲	۹۷۳۱/۱۲۵	۸۴/۱۴
-------	----------	-------

جدول (4): ضرایب معادله (3) و خطای متوسط نسبی (%ARD)

A1	A2	%ARD
<b>No.1</b>		
۳۸۱۳	-۲۵۲۸	۱۵
<b>No.2</b>		
۳۸۰۵	-۲۶۶۲	۵۵/۱۸
<b>No.3</b>		
۴۱۹۰	-۲۲۸۷	۲۴/۴
<b>No.4</b>		
۵۲۴۶	-۲۰۵۵	۷۳/۹

جدول (5): ضرایب معادله (4) و خطای متوسط نسبی (%ARD)

S	B	c	%ARD
<b>No.1</b>			
۱۷۰۸/۲	۳۰۰۴/۲	-۴۲۴۳/۱	۶۶
<b>No.2</b>			
۹۶۷۵/۱	۲۵۸۹/۲	-۳۵۶۱/۱	۴۲/۱
<b>No.3</b>			
۹۶۵۳/۱	۶۷۹۷/۲	-۶۱۶۳/۱	۳
<b>No.4</b>			
۷۱۸۹/۱	۶۹۸۴/۳	-۱۸۲۸/۲	۶۲/۵

منابع :

- [1]- Zick, A.A.: "A Combined Condensing/Vaporizing Mechanism in the Displacement of Oil by Enriched Gases," paper SPE 15493 presented at the 1986 SPE 61st Annual Technical Conference and Exhibition, New Orleans, LA, October 5-8.
- [2]- Monroe, W.W., Silva, M.K., Larsen, L.L. and Orr, F.M., Jr.: "Composition Paths in Four-Component Systems: Effect of Dissolved Methane on 1D CO<sub>2</sub> Flooding Performance," Soc. Pet. Eng. Res. Eng. (Aug.1990) 423-432.
- [3]- Johns, R.T., Dindoruk, B. and Orr, F.M., Jr.: "Analytical Theory of Combined Condensing Vaporizing Gas Drives," Soc. Pet. Eng. Adv. Tech. Ser. (Jul.1993) 2, No. 2, 7-16.
- [4]- Dindoruk, B., Orr, F.M., Jr. and Johns, R.T.: "Theory of Multicomponent Displacement with Nitrogen," Soc. Pet. Eng. J. (Sep.1997) 2, 268-279.



- [5]- Orr, F.M., Jr. Johns, R.T. and Dindoruk, B.: "Development of Miscibility in Four Component Gas Drive", SPE 22637, Proc. Of 66th Ann. Conf. (1991)
- [6]- Welge, H.J., Johnson, E.F., Ewing, S.P., and Brinkman, F.H.: "The Linear Displacement of Oil from Porous Media by Enriched Gas", J. Pet. Tech. (1961) 13, 787-796.
- [7]- Wachmann, C., "The Mathematical Theory for the Displacement of Oil and Water by Alcohol", SPE (1964) 4, 250-266.
- [8]- Monroe, W.W., Silva, M.K., Larsen, L.L. and Orr, F.M., Jr.: "Composition Paths in Four Component Systems: Effect of Dissolved Methane on 1D CO<sub>2</sub> Flooding Performance," Soc. Pet. Eng. Res. Eng. (Aug. 1990) 423-432.
- [9]- Wang, Y. and Orr, F.M., Jr.: "Analytical Calculation of Minimum Miscibility Pressure," Fluid Phase Equilibria (1997) 139, 101-124.
- [10]- Benham, A.L., Dowden, W.E. and Kunzman, W.J.: "Miscible Fluid Displacement Prediction of Miscibility," J. Pet. Tech. (Oct. 1960) 229-37.
- [11]- Kuo, S.S.: "Prediction of Miscibility for the Enriched-Gas Drive Process," paper SPE 14152 September 22-25.
- [12]- MotalebiNejad, A.R., Vafaei, M., Naderi, H., "Determination of Minimum Miscibility Pressure by Analytical Method", Iran Journal of Chemistry and Chemical Engineering, (2007) 26, No.3, 11-17.
- [13]- Sim, W.J., Daubert, T.E., "Prediction of Liquid Vapor Equilibria of Undefined Mixture", Ind. Eng. Chem. Process J., (1980) 19, No.3, 380-393
- [14]- Edmister W.C., "The Applied Hydrocarbon Thermodynamics," Part 4, Petroleum Refiner, (Apr. 1958) 37, 173-179.
- [15]- Wang, Y. and Orr, F.M., Jr.: "Analytical Calculation of Minimum Miscibility Pressure," Fluid Phase Equilibria (1997) 139, 101-124.
- [16]- Wang, Y., "Analytical Calculation of Minimum Miscibility Pressure", Ph.D Dissertation of Stanford University, 1998
- [17]- Hearn, C.L. and Whitson, C. "Evaluating Miscible and Immiscible Gas Injection in the Safah Field, Oman," paper SPE 29115