

## مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهیه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-012

## بی بعدسازی پارامترهای ورودی و عملکردی سیستم‌های سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته به منظور ارائه راهکاری کلی برای تحلیل آن‌ها

علی سوهانی، دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی سیستم‌های انرژی، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی؛ alisohany@yahoo.com  
 نگار محمدحسینی، دانشجوی کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی؛ negar.mhoseini@yahoo.com  
 سینا حسینپوری، دانشجوی کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی؛ sina.hoseinpoori@gmail.com  
 حسین صیادی، دانشیار گروه مهندسی سیستم‌های انرژی، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی؛ sayyaadi@kntu.ac.ir

سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته یکی از جدیدترین و پیشرفته‌ترین فناوری‌های موجود در زمینه سیستم‌های سرمایش با دسیکنت مایع می‌باشد که از تعداد زیادی از ارتقاها اشاره شده برای طراحی آن‌ها بهره گرفته شده است. سلایزک و کوزوبال (۲۰۰۹) حق مالکیت معنوی این سیستم را در سراسر جهان به نام خود ثبت نمودند [۱].

کوزوبال و همکاران (۲۰۱۱) طی یک گزارش که توسط آزمایشگاه انرژی‌های تجدیدپذیر آمریکا<sup>۱</sup> منتشر گردید، این سیستم را معرفی نموده و آن را از نظر وزن و قیمت اولیه نسبت به سیستم تبرید تراکمی معمولی مورد مقایسه قرار دادند. آنان به این نتیجه رسیدند که برای ظرفیت سرمایش برابر، سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته، سنگین‌تر و دارای قیمت اولیه بالاتری می‌باشد [۲].

کوزوبال و همکاران در ادامه تحقیقات خود (۲۰۱۲) هزینه‌های عملیاتی سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته را در مقایسه با سیستم تبرید تراکمی برای تعدادی از نواحی ایلات متحده آمریکا مورد بررسی قرار دادند و به این نتیجه رسیدند که این سیستم‌ها، هزینه‌های عملیاتی پایین‌تری نسبت به سیستم‌های تبرید تراکمی دارند و هر چقدر مقدار کاهش رطوبت مطلق در خشک کن بالاتر باشد، اختلاف بیشتر خواهد بود [۳].

به عنوان نمونه‌ای دیگر از پژوهش‌های انجام شده در این زمینه، وودز و کوزوبال (۲۰۱۳) یک سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته را مدل‌سازی کرده و اقدام به حل عددی آن نمودند. نتایج به دست آمده دارای اختلاف قابل قبول حداقل ۱۰٪ با داده‌های تجربی بودند [۴].

در این مقاله، تعدادی از پارامترهای ورودی به سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته و همچنین دو پارامتر اختلاف دما و اختلاف رطوبت ایجاد شده به و سیله آن بی‌بعد می‌گردد و تاثیر پارامترهای ورودی بدون بعد بر روی این دو پارامتر بدون بعد که پارامترهای عملکردی سیستم می‌باشند مورد ارزیابی قرار می‌گیرد. همان‌گونه که ملاحظه خواهد گردید، این روش منجر به دست‌یابی به راهکاری کلی برای تحلیل این سیستم‌ها خواهد شد.

### معرفی سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته و شرح نحوه عملکرد آن

شکل ۱، شماتیک کلی سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته را نشان می‌دهد. این سیستم، از دو بخش رطوبت‌گیر<sup>۲</sup> و خنک‌کننده

در این مقاله، ابتدا سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته<sup>۱</sup> معرفی شده و نحوه کارکرد آن شرح داده می‌شود. سپس به منظور ارائه راهکاری کلی برای بررسی این خنک‌کننده‌ها، پارامترهای دمی جرمی، دما و رطوبت هوای وارد شده و دمی جرمی، دما و غلظت دسیکنت ورودی بی‌بعد گردیده و در ادامه با استفاده از داده‌های تجربی و نتایج عددی به دست آمده از مطالعات موردنی موجود، مقداری پارامترهای بی‌بعد برای این مطالعات محاسبه می‌شوند. در انتها نیز تاثیر پارامترهای بی‌بعد ورودی بر روی اختلاف دما و اختلاف رطوبت بی‌بعد ایجاد شده توسط سیستم، مورد ارزیابی و تعزیزی و تحلیل قرار می‌گیرد. نتایج نشان می‌دهند که تغییرات اختلاف رطوبت بی‌بعد بر حسب دمای دسیکنت ورودی بدون بعد به صورت خطی می‌باشد. همچنین این نتیجه به دست می‌آید که مقدار ۱، نسبت دمی جرمی دسیکنت به جریان هوای بهینه برای خنک‌کننده می‌باشد و با افزایش دادن غلظت دسیکنت و نسبت دمی جرمی دسیکنت به جریان هوای و کاهش رطوبت مطلق و دمای هوای ورودی و نیز دمای دسیکنت می‌توان عملکرد سیستم را ارتقا داد که با این توجه، ترکیب هوای محیط با بخشی از هوای برگشتی از اتاق یک راه حل اقتصادی برای این منظور به شمار می‌آید.

**کلمات کلیدی:** سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته، بی‌بعدسازی، داده‌های تجربی، نتایج عددی، منحنی‌های عملکرد

### مقدمه

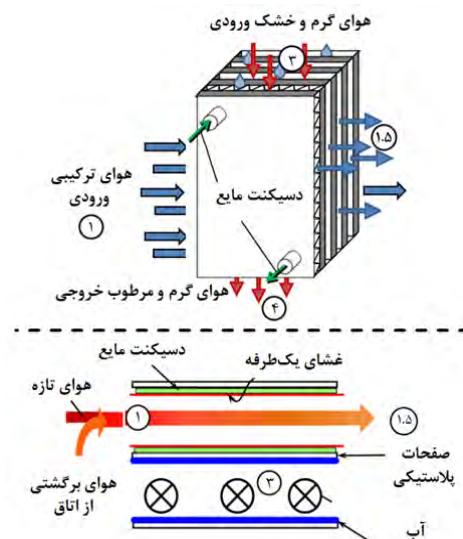
سیستم‌های سرمایش با دسیکنت مایع از جمله سیستم‌های سرمایشی هستند که در مناطق مرطوب به کار می‌روند. این سیستم‌ها که با گرفتن رطوبت هوای و در ادامه سرمایش هوای رطوبت‌گیری شده، آن را خشک و خنک می‌کنند، در مقایسه با سیستم‌های تبرید تراکمی متداول تولید آلاتی دهدهای کمتر و مصرف انرژی پایین‌تری دارند.

در طول سال‌های اخیر تلاش‌های سیاری به منظور ارتقای عملکرد این سیستم‌ها در راستای محورهای استفاده از دسیکنت‌های مایع کاران، بهبود عملکرد مدل‌های حرارتی موجود، افزایش سطح تماس هوا و دسیکنت، کم کردن مقدار دسیکنت جریانی، کاهش مصرف انرژی و استفاده از منابع انرژی تجدیدپذیر مانند انرژی خورشیدی به عنوان منبع حرارتی برای بازیابی دسیکنت انجام گردیده است [۱].

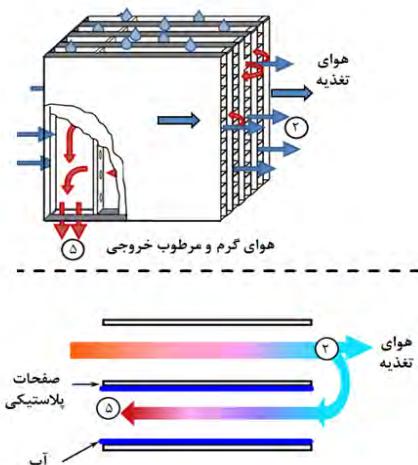
<sup>1</sup> Desiccant-enhanced evaporative(DEVap) Cooler

<sup>2</sup> National Renewable Energy Lab(NREL)

<sup>3</sup> Dehumidifier



شکل ۲: شماتیک بخش رطوبت‌گیر سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته [۳]



شکل ۳: شماتیک بخش خنک‌کننده غیرمستقیم نقطه‌شنبم سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته [۳]

ب) بعدسازی پارامترهای ورودی  
مطابق روابط ۱ و ۲، دما و رطوبت هوای ورودی، به ترتیب با تقسیم بر دما و رطوبت هوای محیط بی بعد می‌گردد.

$$T_{Air,i,WD} = \frac{T_{Air,i}}{T_{Amb}} \quad (1)$$

$$\omega_{Air,i,WD} = \frac{\omega_{Air,i}}{\omega_{Amb}} \quad (2)$$

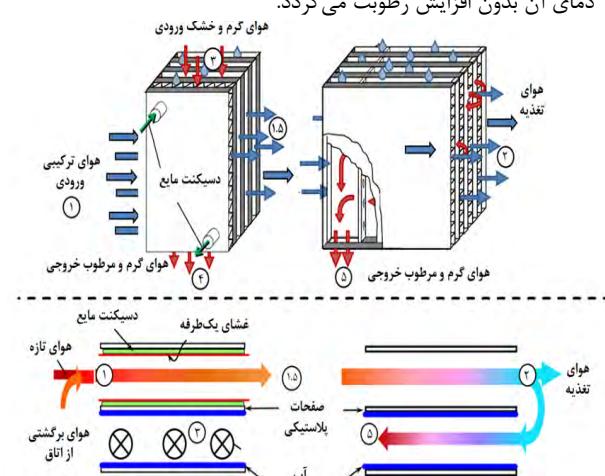
همچنین ب) بعدسازی دبی جرمی دسیکنت و هوای ورودی با تقسیم این دو کمیت بر یکدیگر و تعریف نسبت جریان مایع به گاز انجام می‌شود.

$$LGR = \frac{\dot{m}_{Des}}{\dot{m}_{Air}} \quad (3)$$

<sup>3</sup> Wet channel

غیرمستقیم نقطه‌شنبم<sup>۱</sup> تشکیل گردیده است که به ترتیب در شکل‌های ۲ و ۳ نمایش داده شده‌اند. بخش رطوبت‌گیر، یک مبدل جریان متقاطع تبخیری غیرمستقیم می‌باشد که در آن، جریان هوای گرم و مرطوب ورودی در حالت ۱ وارد شده و رطوبت آن به سیله فرایند انتقال جرم با دسیکنت مایع، به دسیکنت منتقل می‌گردد. در کمالی که این هوای اصلی دسیکنت مایع داشته باشد، جریان دارد از غشای یکطرفه در سطح تماس هوا و دسیکنت استفاده شده است که رطوبت هوا را از خود عبور داده ولی از انتقال دسیکنت به جریان هوای در حال خشک شدن و هدرافت آن جلوگیری می‌کند. کanal دیگر این مبدل جریان حرارتی جریان متقاطع توسط لایه‌ای از آب که روی آن اسپری شده، پوشیده گردیده است. بخشی از گرمای آزاد شده از فرایند جذب رطوبت توسط دسیکنت مایع، باعث تبخیر آب موجود در این کanal شده و محتوای رطوبت جریان ورودی در حالت ۳ را افزایش می‌دهد. بدین ترتیب مقدار افزایش دمای هوای اصلی خروجی در حالت ۱،۵ تا حد زیادی کاهش می‌یابد.

سپس هوای رطوبت‌گیری شده در حالت ۱،۵ وارد خنک‌کننده تبخیری غیرمستقیم نقطه‌شنبم می‌شود. این بخش یک مبدل جریان مخالف است که در آن، هوای اصلی در کمالی به نام کanal خشک<sup>۲</sup> به سمت اتاق پیش می‌رود. در انتهای این کanal بخشی از هوای خشک و خنک به دست آمده در حالت ۲ به سمت کanal دیگر که سطح آن با آب پوشیده شده است و اصطلاحاً کanal تر<sup>۳</sup> نام دارد، فرستاده می‌شود. انتقال حرارت از هوای اصلی موجود در کanal خشک به آب و هوای موجود در کanal تر، موجب کاهش دمای آن بدون افزایش رطوبت می‌گردد.



شکل ۱: شماتیک کلی سیستم سرمایش تبخیری با دسیکنت مایع ارتقا یافته [۳]

$$\Delta\omega_{WD} = \frac{\Delta\omega_{Act}}{\Delta\omega_{req}} = \frac{\omega_{Air,i} - \omega_{Air,e}}{\omega_{Air,i} - 0.85\omega_{Air,comf}} \quad (9)$$

### بررسی تأثیر پارامتر های بدون بعد ورودی بر روی پارامتر های عملکردی بی بعد

در جداول ۱ تا ۳ اطلاعات مربوط به نمونه هایی که برای مطالعه انتخاب گردیده اند، آورده شده است.

جدول ۱: اطلاعات مربوط به نوع داده ها، شرایط هوای محیط و نوع ماده دسیکنت برای نمونه هایی مورد مطالعه

مطالعه موردي ۲ [۷]	مطالعه موردي ۱ [۵]	مورد	پارامتر
تجربی	عددی و تجربی	نوع داده ها	
LiCl	LiCl	نوع ماده دسیکنت	
۱۰۰	۸۲	فشار هوای محیط (kPa)	
۳۲	۳۵	دما های محیط (°C)	
۱۴	۱۴,۶	Roberto مطلق هوای محیط (هوای خشک kg⁻¹ بخار آب)	

جدول ۲: اطلاعات مربوط به پارامترهای مورد بررسی در مطالعه موردي ۱

مقدار در صورت ثابت ماندن	حدوده تغییرات	پارامتر
۳۵	۲۶,۷-۳۵	دما های ورودی (°C)
۱۴,۶	۱۴,۶-۱۸,۶	Roberto مطلق هوای ورودی (kg⁻¹ بخار آب)
۰,۱۵۲	۰,۱۰۶-۰,۱۸۲	دبي جرمی هوای ورودی (kg.s⁻¹)
۳۲,۰	۲۵,۹-۳۸,۲	دما های دسیکنت مایع ورودی (°C)
۰,۱۵	۰,۱۲-۰,۲	دبي جرمی دسیکنت مایع (kg.s⁻¹)
۳۸	۳۳-۴۲,۴	غلظت دسیکنت مایع (%)
۳۰	-	نسبت دبي جرمی هوای موجود در کanal تر به دبي موجود در کanal خشک در مبدل جریان مخالف نقطه شنبه (%)

جدول ۳: اطلاعات مربوط به پارامترهای مورد بررسی در مطالعه موردي ۲

مقدار در صورت ثابت ماندن	حدوده تغییرات	پارامتر

غلظت و دمای ورودی دسیکنت مایع نیز به ترتیب، با تقسیم بر غلظتی که در آن پدیده کربستالی شدن اتفاق میافتد و دمای گذار دسیکنت<sup>۱</sup>، بی بعد می گرددند. دمای گذار دمایی است که در آن مقدار جذب رطوبت دسیکنت صفر می شود.

$$X_{Des,i,WD} = \frac{X_{Des,i}}{X_{Crystallization}} \quad (4)$$

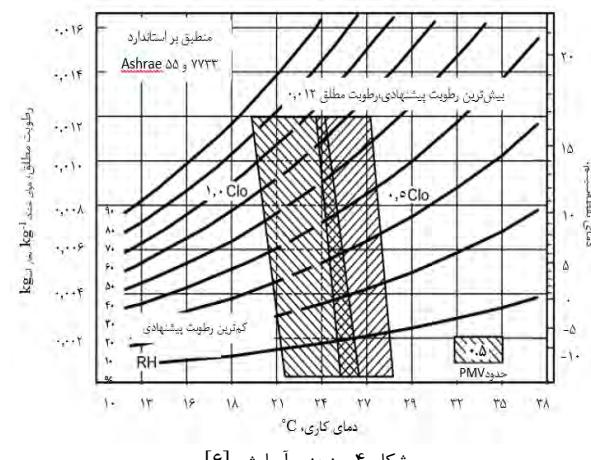
$$T_{Des,i,WD} = \frac{T_{Des,i}}{T_{Transmission}} \quad (5)$$

### بی بعدسازی پارامترهای عملکردی

در این بخش، دو پارامتر اختلاف دما و اختلاف رطوبت ایجاد شده توسط سیستم بی بعد می گرددند. بدین منظور اختلاف دما های ورودی نسبت به دمای ۱۲,۷ درجه سانتی گراد<sup>۵۵</sup> درجه فارنهایت<sup>۵۵</sup> که به عنوان تخمینی تقریبی برای دما های خروجی در سیستم های تمام هوای چند منطقه ای می باشد به عنوان اختلاف دما های موردنیاز در نظر گرفته شده و با تقسیم اختلاف دما های واقعی ایجاد شده به این اختلاف دما، اختلاف دما بی بعد از رابطه ۷ به دست می آید. همچنین با مراجعه به منحنی آسایش (شکل ۴)، دمای ۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۰٪ به عنوان شرایط آسایش حرارتی در نظر گرفته شده و با توجه افزایش رطوبت هوای تغذیه (هوای خروجی از خنک کننده) در اثر بارهای نهان فضا، ۸۵ درصد رطوبت مطلق فضا به عنوان رطوبت مطلق خروجی موردنیاز تعریف می گردد. سپس رطوبت مطلق واقعی ایجاد شده توسط دستگاه بر اختلاف رطوبت موردنیاز تقسیم شده و اختلاف رطوبت مطلق بی بعد از رابطه ۹ به دست می آید.

$$\Delta T_{req} = T_{Air,i} - T_{Air,e,MZAHU} \quad (6)$$

$$\Delta T_{Air,WD} = \frac{\Delta T_{Act}}{\Delta T_{req}} = \frac{T_{Air,i} - T_{Air,e}}{T_{Air,i} - T_{Air,e,MZAHU}} \quad (7)$$

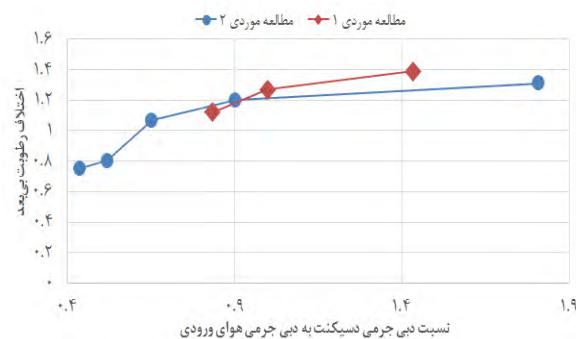


شکل ۴: منحنی آسایش [۶]

$$\Delta\omega_{req} = \omega_{Air,i} - 0.85\omega_{Air,comf} \quad (8)$$

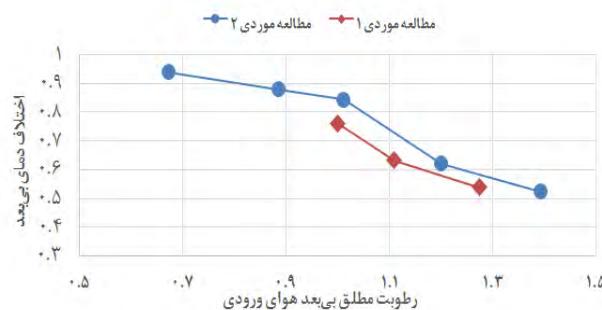
<sup>۱</sup> Desiccant transmission temperature

شکل ۶، نمودار تغییرات اختلاف رطوبت بی بعد را بر حسب دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای نشان می‌دهد. در مورد اختلاف رطوبت بی بعد نیز به دلیلی که در بخش اختلاف دمای بی بعد و در مورد شکل ۵ توضیح داده شد، از حدود نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای ۱ به بعد، آهنگ افزایش اختلاف رطوبت بی بعد کم شده تا نهایتاً به مقدار حدی ۱,۰۴ برای هر دو نمونه مورد مطالعه میل می‌کند.



شکل ۶ نمودار تغییرات اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای

اختلاف دمای بی بعد بر حسب رطوبت مطلق بی بعد هوای ورودی هر چقدر مقدار هوای ورودی مشخصی، رطوبت بیشتری داشته باشد، دسیکنت رطوبت بیشتری از آن جذب می‌کند و به همین دلیل گرمای کلی آزاد شده تو سطح دسیکنت و بخش جذب شده تو سط هوای ورودی اصلی بیشتر می‌گردد. به همین دلیل اختلاف دمای بی بعد ایجاد شده کاهش می‌یابد. در حالتی که مقدار رطوبت بی بعد هوای ورودی از مقداری بیشتر گردد، مقدار قابلیت جذب رطوبت توسط دسیکنت به حداقل مقدار خود رسیده و دیگر افزایش نمی‌یابد. به همین دلیل مقدار اختلاف دمای بی بعد به یک مقدار حدی که در هر دو نمونه برابر ۰,۵ می‌باشد، میل می‌کند. شکل ۷ نشان‌دهنده این تغییرات می‌باشد.



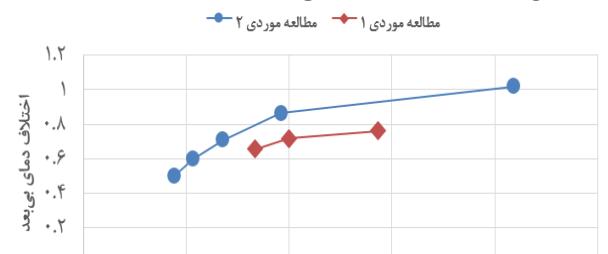
شکل ۷: نمودار تغییرات اختلاف دمای بی بعد بر حسب رطوبت مطلق بی بعد هوای ورودی

اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب رطوبت مطلق بی بعد هوای ورودی با توجه به شکل ۸، با افزایش رطوبت مطلق بی بعد هوای ورودی، مقدار اختلاف رطوبت بی بعد افزایش می‌یابد. البته در صورتی که رطوبت مطلق بی بعد هوای ورودی از مقداری فراتر رود، قابلیت جذب رطوبت توسط دسیکنت به حداقل مقدار حدی خود میل کرده و بیش از آن افزایش نخواهد یافت.

۳۲	۲۴-۳۸	دماه هوای ورودی (°C)
۱۴	۹,۵-۱۹,۵	رطوبت مطلق هوای ورودی (هوای خشک kg⁻¹ بخار آب)
۰,۲	۰,۱-۰,۴۵	دبی جرمی هوای ورودی (kg.s⁻¹)
۲۸	۲۲-۳۵	دماه دسیکنت مایع ورودی (°C)
۰,۲	۰,۱۲-۰,۲۶	دبی جرمی دسیکنت مایع (kg.s⁻¹)
۳۵	۲۸-۴۲	غلظت دسیکنت مایع (%)
۵۰	-	نسبت دبی جرمی هوای موجود در کanal تر به دبی موجود در کanal خشک در مبدل جریان مخالف نقطه‌شنبنده (%)

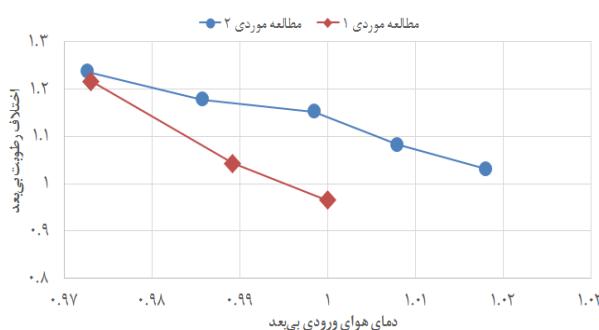
به منظور بررسی تاثیر پارامترهای بی بعد ورودی بر روی پارامترهای عملکردی بدون بعد، ابتدا نتایج حاصل برای نمونه‌های مورد مطالعه استخراج می‌گرددند و سپس با استفاده از روابط ۱ تا ۶ مقدار پارامترهای بی بعد برای آنها محاسبه می‌شوند. در مرحله بعد، با داشتن مقادیر، منحنی پارامترهای عملکردی بدون بعد بر حسب پارامترهای ورودی بی بعد رسمند می‌گرددند که در ادامه و به تفکیک پارامتر ورودی مورد بررسی آورده شده و مورد تحلیل و ارزیابی قرار خواهد گرفت.

اختلاف دمای بی بعد بر حسب نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای صورتی که مقدار دبی جرمی هوای ورودی ثابت بماند، با افزایش مقدار دسیکنت، میزان جذب رطوبت از هوا افزایش می‌یابد و بدین ترتیب هوای خشکتری به مبدل نقطه‌شنبنده وارد گردیده و تا مدمای کمتری خشک می‌شود و بنابراین همان‌گونه که در شکل ۵ نیز مشاهده می‌شود، افزایش نسبت دبی جرمی دسیکنت به دبی جرمی دسیکنت با افزایش اختلاف دمای بی بعد همراه است، ولی از حدود نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای ۱ به بعد، به دلیل آن که افزایش مقدار جرم دسیکنت تاثیر چندانی بر روی افزایش سطح تماس آن با هوا نمی‌گذارد، مقدار افزایش اختلاف دمای بی بعد کاهش یافته و به تدریج به یک مقدار حدی میل می‌کند.



شکل ۸: نمودار تغییرات اختلاف دمای بی بعد بر حسب نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای

اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای



شکل ۱۰: نمودار تغییرات اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب دماهی هوای ورودی بی بعد

اختلاف دماهی بی بعد بر حسب دماهی دسیکنت ورودی بی بعد افزایش دماهی دسیکنت مایع و در نتیجه مقدار بی بعد آن، از کارایی دسیکنت کاسته و باعث افزایش رطوبت مطلق هوای ورودی به خنک کننده نقطه شبنم می شود. در نتیجه کارایی خنک کننده نیز کاهش یافته و اختلاف دماهی بی بعد مطابق روند نشان داده شده در شکل ۱۱ کاهش می باید و به مقدار حدی تقریبی ۰,۶۵ میل می کند.



شکل ۱۱: نمودار تغییرات اختلاف دماهی بی بعد بر حسب دماهی دسیکنت ورودی بی بعد

اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب دماهی دسیکنت ورودی بی بعد مطابق تو ضیحات اشاره شده و شکل ۱۲، افزایش دماهی دسیکنت ورودی بی بعد، کارایی آن را کاهش داده و از اختلاف رطوبت بی بعد سیستم به صورت تقریباً خطی می کاهد.



شکل ۱۲: نمودار تغییرات اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب دماهی دسیکنت ورودی بی بعد

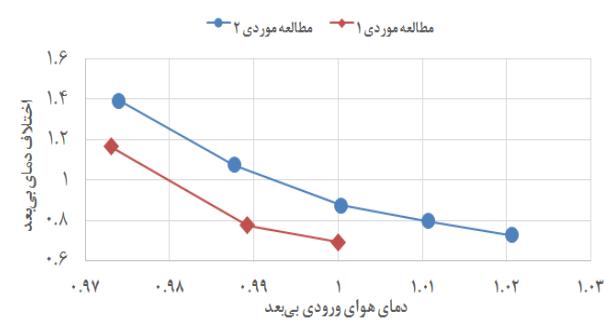
اختلاف دماهی بی بعد بر حسب غلظت بی بعد دسیکنت ورودی افزایش غلظت دسیکنت، توانایی جذب رطوبت آن را افزایش داده و در نتیجه در شرایطی که بقیه پارامترها تغییر نکنند، هوای خشک تری وارد خنک کننده نقطه شبنم گردیده و در نتیجه تا دماهی کمتری می تواند خنک شود. به همین دلیل و مطابق آن چه در شکل ۱۳ نیز ملاحظه می گردد،



شکل ۸: نمودار تغییرات اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب رطوبت مطلق بی بعد هوای ورودی

همان گونه که در شکل مشاهده می شود، در هر دو نمونه، مقدار اختلاف رطوبت بی بعد از حدود نسبت ۱,۳ به عددی در حدود ۱,۳۵ میل می نماید.

اختلاف دماهی بی بعد بر حسب دماهی ورودی بی بعد در شکل ۹ نمودار تغییرات اختلاف دماهی بی بعد بر حسب دماهی هوای ورودی بی بعد نشان داده شده است. همان طور که در شکل نیز پیداست اختلاف دماهی بی بعد با کاهش دماهی ورودی بی بعد افزایش پیدا می کند. علت آن است که هوای خنک تری وارد بخش رطوبت گیر شده و در نتیجه هوای خنک تری نیز وارد مبدل حرارتی نقطه شبنم می شود. این اختلاف دماهی بی بعد با افزایش دماهی ورودی، برای هر دو مطالعه به مقدار حدی ۰,۶۵ میل می کند. یکی از روش های عملی و کم هزینه کاهش نسبت دماهی بی بعد، ترکیب هوای محیط با بخشی از هوای برگشتی از اتاق قبل از ورود به دستگاه می باشد.



شکل ۹: نمودار تغییرات اختلاف دماهی بی بعد بر حسب دماهی هوای ورودی بی بعد

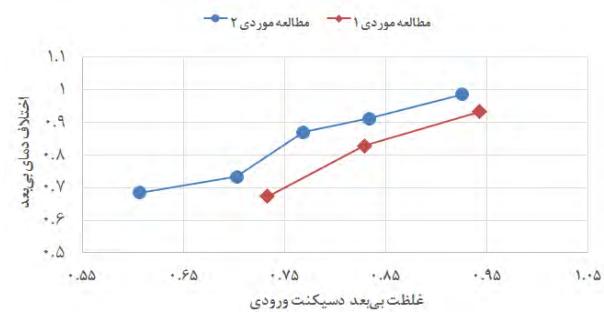
اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب دماهی ورودی بی بعد به تدریج، با بالا رفتن دماهی هوای ورودی بی بعد، فرایند انتقال حرارت از هوای ورودی به دسیکنت مایع شروع می شود و هر چقدر این دماهی بی بعد بیشتر باشد، مقدار انتقال حرارت و در نتیجه دماهی عملکرد دسیکنت بیشتر خواهد بود. افزایش دماهی دسیکنت مایع، موجب کاهش کارایی آن می شود و به همین علت همان گونه که در شکل ۱۰ هم مشاهده می گردد، مقدار اختلاف رطوبت بدون بعد با افزایش دماهی ورودی بی بعد کاهش می باید.

فهرست علائم	
<i>LGR</i>	نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوا
<i>m'</i>	جرم (kg)
<i>T</i>	(K) دما
<i>X</i>	(%) غلظت
<i>ω</i>	علامه یونانی زیرنویس‌ها
<i>Air</i>	هوای رطوبت مطلق هوا (موای خشک kg <sup>-1</sup> . بخار آب kg <sup>-1</sup> )
<i>Act</i>	واقعی
<i>Amb</i>	محیط
<i>comf</i>	آسایش حرارتی
<i>crytallization</i>	کریستالی شدن
<i>Des</i>	دسیکنت مایع
<i>e</i>	خروجی
<i>i</i>	وروودی
<i>MZAHU</i>	هواساز چندمنطقه‌ای
<i>Req</i>	موردنیاز
<i>Transmission</i>	گذار
<i>WD</i>	بدون بعد

## مراجع

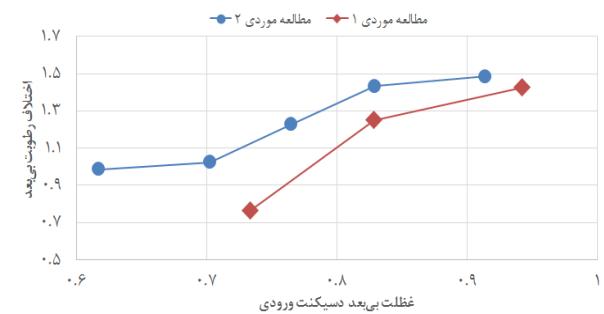
- [1] Lowenstein, Andrew. "Review of liquid desiccant technology for HVAC applications." *HVAC&R Research*, Vol. 14, No. 6, 2008, pp. 819-839.
- [2] Slayzak, Steven Joseph, Kozubal, Eric Joseph, (2009) "Indirect evaporative cooler using membrane-contained, liquid desiccant for dehumidification", ([www.wipo.int/pctdb/en/wo.jsp?WO=2009094032](http://www.wipo.int/pctdb/en/wo.jsp?WO=2009094032)) [accessed 10 December 2014]
- [3] Kozubal, Eric, Jason Woods, Jay Burch, Aaron Boranian, and Tim Merrigan. *Desiccant enhanced evaporative air-conditioning (DEVap): Evaluation of a new concept in ultra efficient air conditioning*, [Report], National Renewable Energy Laboratory, January 2011.
- [4] Kozubal, Eric, Jason Woods, and Ron Judkoff. *Development and analysis of desiccant enhanced evaporative air conditioner prototype*, [Report], National Renewable Energy Laboratory, April 2012.
- [5] Woods, Jason, and Eric Kozubal. "A desiccant-enhanced evaporative air conditioner: Numerical model and experiments." *Energy Conversion and Management* Vol. 65, January ,2013,pp. 208-220
- [6] American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers(ASHRAE), "2009 ASHRAE Handbook: Fundamentals", American Society of Heating, Refrigeration and Air-Conditioning Engineers(ASHRAE) Publication,, 2009, pp. 9.12
- [7] Gao, W. Z., Y. P. Cheng, A. G. Jiang, T. Liu, and Keith Anderson. "Experimental investigation on integrated liquid desiccant-Indirect evaporative air cooling system utilizing the Maisotesenko-Cycle." *Applied Thermal Engineering*, 2014. (Article in press)

افزایش غلظت بی بعد دسیکنت ورودی، افزایش اختلاف دمای بی بعد را در بی خواهد داشت.



شکل ۱۳: نمودار تغییرات اختلاف دمای بی بعد بر حسب غلظت بی بعد دسیکنت ورودی

اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب غلظت بی بعد دسیکنت ورودی افزایش غلظت دسیکنت و در نتیجه مقدار بی بعد آن، توانایی جذب رطوبت و اختلاف رطوبت بدون بعد را افزایش می‌دهد. شکل ۱۴ نیز تایید کننده این موضوع می‌باشد. البته باید در نظر داشت که هر چقدر غلظت دسیکنت ورودی بیشتر باشد، فرایند باز یابی دسیکنت مایع رطوبت جذب کرده (ضعیف) برای دست یابی به دسیکنت رطوبت از دست داده (قوی)، با هزینه بیشتری همراه خواهد بود.



شکل ۱۴: نمودار تغییرات اختلاف رطوبت بی بعد بر حسب غلظت بی بعد دسیکنت ورودی

## نتیجه‌گیری و جمع‌بندی

همان‌گونه که ملاحظه شد، بی بعد سازی پارامترهای ورودی و نیز اختلاف دما و رطوبت ایجاد شده توسط سیستم دیوپ، منجر به ارائه راهکاری کلی برای مطالعه این خنک‌کننده‌ها می‌گردد. همچنین این امر، منجر به پیدا شدن نسبت‌های حدی مفید در مورد این سیستم‌ها می‌شود. به عنوان مثال نسبت ۱، نسبت تقریباً بهینه برای نسبت دبی دسیکنت مایع به جریان هوای ورودی می‌باشد که از این نسبت به بعد، مقدار اختلاف دما و اختلاف رطوبت بی بعد ایجاد شده تغییر چندانی نکرده و افزایش نسبت بی بعد ورودی، تنها منجر به افزایش هزینه‌ها می‌گردد.

همچنین از طریق تحلیل انجام شده این نتیجه حاصل می‌شود که از طریق افزایش نسبت دبی جرمی دسیکنت به جریان هوای کاهش رطوبت مطلق و دمای هوای ورودی، زیاد کردن غلظت دسیکنت مایع و نیز کم کردن دمای آن می‌توان عملکرد سیستم را بهبود داد که باید در هر مورد علاوه بر مقدار ارتقای عملکرد اختلاف دما و اختلاف رطوبت مطلق ایجاد شده، مقدار افزایش هزینه‌ها را نیز مورد توجه قرار داد.

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تپویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی  
۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما  
 مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران  
HVACconf-IRSHRAE-1-012

www.Hvacconf.ir