

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تپویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-011

مدلسازی توربین‌های بخار تا ظرفیت MW 50 با استفاده از معادله خطی ویلان (LWL) و بررسی کارایی بخار خروجی

علی منشاری، دانشجوی دکتری مهندسی سیستم‌های انرژی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران شمال؛ ali.menshari@gmail.com

علی گودینی، دانشجوی دکتری مهندسی سیستم‌های انرژی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران شمال؛ ali.godini@gmail.com

مصطفی مافی، استادیار گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه بین‌المللی امام خمینی (ره)؛ m.mafi@eng.ikiu.ac.ir

کامل‌تر گردید و برای تولید برق مورد استفاده قرار می‌گیرند. در مرجع [۱] مدل غیر خطی برای تعزیزه و تحلیل ارتعاشات توربین ارایه گردیده است که به زمان زیادی برای تست در حالت‌های مختلف نیاز داشته و بطور مستقیم رابطه‌ای بین جریان جرمی بخار و توان ارائه نمی‌کند. در مرجع [۲] از سه روش متفاوت برای مدل سازی سیستم‌های تولید همزمان بهره گرفته شده که بدون ارائه نمونه عددی می‌باشد. در این مطالعه یک مدل خطی ساده و کارا جهت پیش‌بینی میزان تولید توان توربین بخار در جریان‌های جرمی مختلف ارائه شده است. مدل سازی بر روی توربین مدل SST-300 شرکت زیمنس^۶ صورت گرفته و تابعی خطی جهت پیش‌بینی رفتار این توربین در بارهای جزیی ارائه شده است.

نتئوی مدلسازی توربین بخار

با توجه به وجود روابط ترمودینامیکی برای تحلیل مسایل توربین‌های بخار با فرض بار ثابت برای محاسبه مقدار توان خروجی، در صورت اینکه فرآیند انبساط بخار بصورت آیزنتروپیک انجام گیرد، داریم:

$$\Delta h_{is} = h_1 - h_2 \quad (1)$$

با توجه به اینکه هیچ‌گاه در عمل فرآیند انبساط بصورن آیزنتروپیک صورت نمی‌گیرد و آنتالپی خروجی بخار، مقداری بیشتر از حالت فوق دارد که عبارت است از:

$$\Delta h_{real} = h_1 - h'_2 \quad (2)$$

$$W_{out} = \Delta h_{real} \cdot m - W_{loss} \quad (3)$$

شکل (۱) با توجه به رابطه (۳) در محدوده حداقل و حداکثر جریان جرمی بخار ممکن برای توربین بخار نمایش داده شده است.

چکیده

پیش‌بینی میزان تولید توان توربین بخار در جریان‌های جرمی مختلف و مقدار دما و حالت بخار خروجی از توربین در کنترل سیستم‌های تولید برق یا تولید همزمان برق و حرارت، ضرورت مدلسازی توربین‌های بخار و یافتن رابطه‌ای مناسب بین جریان جرمی بخار ورودی و کار دریافتی از توربین را نمایان می‌سازد. در این مطالعه از روش مدلسازی با توابع ریاضی با استفاده از LWL استفاده شده است و یک نمونه توربین مدل ساختی بخار شرکت زیمنس که تا ۵۰ مگاوات قابلیت تولید توان دارد، بصورت عددی مدل شده است. نتایج حاصل از مدلسازی عددی، شرایط مختلف بهره‌برداری از توربین بخار، شرایط بخار خروجی و تاثیرات جریان‌های جرمی مختلف بخار بر عملکرد توربین را نشان می‌دهد. همچنین شرایط تولید توربین کار توسط توربین تعیین شده است.

کلمات کلیدی: توربین بخار، مدلسازی، LWL، توان توربین بخار

مقدمه

نژدیک به ۲۰۰۰ سال پیش، ارشمیدس^۲ فیزیکدان یونانی برای تبدیل انرژی حرارتی بخار آب به نیروی مکانیکی، دستگاهی نسبتاً ساده ساخت که از دیدگاه اصول اولیه هنوز دستگاهی کامل‌تر از آن ساخته نشده و اساس کار ماشین بخار امروزی نیز تقریباً همان است. البته با گذشت زمان، به لحاظ ظاهری و تکنیکی، تغییرات و پیشرفت‌های اساسی در توربین‌های

بخاری انجام شده است که قابل مقایسه با توربین‌های اولیه نیست.

برای نخستین بار فردی ایتالیایی به نام جیووانی برانکا^۳ به فکرگاتاد که بخار آب تحت فشار را با سرعت زیاد از سوراخ یک دهانه عبور دهد و از انرژی جنبشی آن استفاده کند. وی سرانجام در سال ۱۶۲۹ میلادی تویاست چرخی را که در پیرامون آن چند پره نصب شده بود در برابر این دهانه قرار داده و آن را به گردش در آورد ولی به دلیل نداشتن وسیله کار و ماشین ابزار دقیق، اختراع وی به مدت دویست سال به حال اولیه خود باقی ماند.

با پیشرفت علم در سال ۱۸۸۳ یک مهندس سوئدی به نام گوستاو دولوال^۴ موفق به ساخت نخستین توربین بخاری با یک طبقه گردید. سپس در سال ۱۸۸۴، چارلز پارسون^۵ توربینی ساخت که کاهش فشار آن در چند طبقه پره (ها) صورت می‌گرفت و این امر باعث می‌شد تا سرعت زیاد بخار شود و در نتیجه سرعت زیاد گردش روتور توربین (مشکل توربین دولوال) کم گردد. از آن پس، روز به روز نقایص توربین برطرف شد و ساختمن آن

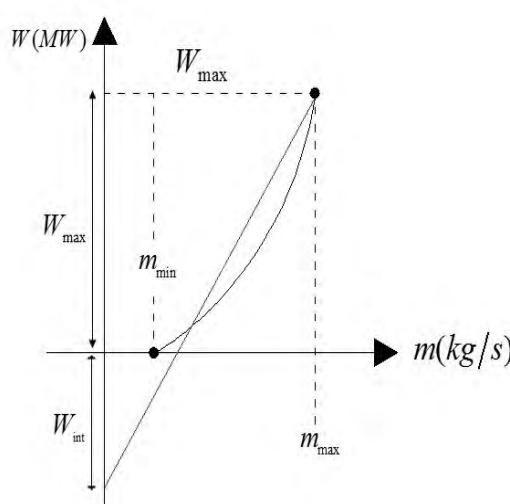
¹ Linear Willan's Line

² Archimedes

³ Giovanni Branca

⁴ Gustaf de Laval

⁵ Charles Algernon Parsons



شکل ۳ : نمودار کار بر حسب جریان جرمی ورودی
که معادل رابطه زیر است :

$$W_{int} = L W_{max} \quad (7)$$

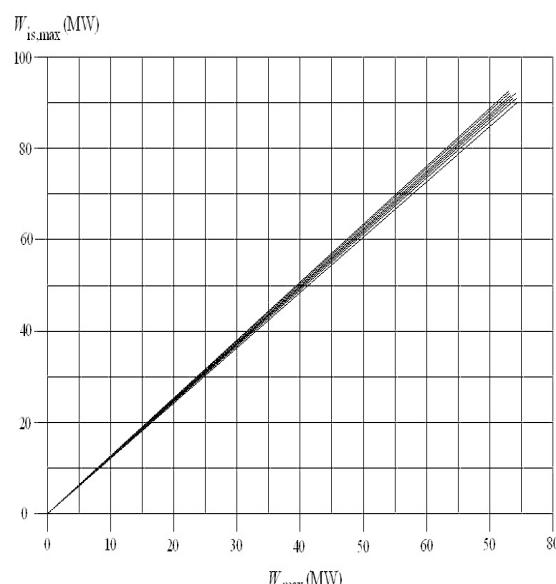
که در رابطه فوق L شبیه خط می باشد و به فاکتورهای زیر وابسته است :

- سایز توربین
- کارخانه سازنده
- نوع کاربرد

مقدار عددی L بصورت تقریبی در محدوده (2 → 0.05) متغیر است.
از طرفی با توجه به رابطه (8) در توربین های بخار داریم :

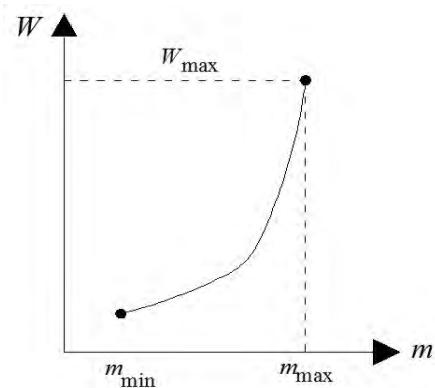
$$\eta = \frac{W_{max}}{W_{is,max}} \quad (8)$$

با ترسیم نمودار $W_{is,max}$ بر حسب W_{max} برای فشار های مختلف (شکل ۴) مشخص است که رابطه ای خطی بین دو پارامتر فوق برقرار است
که با استفاده از روش رگرسیون خطی می توان معادله خطی را یافت (رابطه .۹)

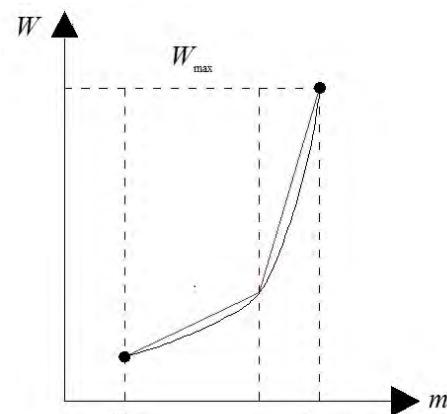


شکل ۴ : نمودار کار خروجی ماکریم آینزتروپیک بر حسب کار خروجی ماکریم

$$W_{is,max} = A + B * W_{max} \quad (9)$$



شکل ۱ : نمودار کار خروجی توربین بر حسب
با استفاده از خطوط ویلان نمودار فوق را با دوخط مشخص شده در شکل ۲
معادل می کنیم.



شکل ۲ : خطوط خطی ویلان

معادلات LWL نمودار واقعی را با میانگین ثابتی از η_{is} و تلفات، تقریب
می زند. که از رابطه (4) محاسبه می گردد.

$$W_{approx} = n \cdot m - W_{int} \quad (4)$$

با توجه به رابطه آینزتروپیک توربین داریم:

$$W_{is} = \Delta h_{is} \cdot m \quad (5)$$

در نتیجه شبیه معادله Willan's lines می تواند تابعی از جریان جرمی و
تغییرات آنتالپی آینزتروپیک باشد.

$$n = n(\eta_{is}, \Delta h_{is}) \quad (6)$$

از قطع کردن خط ویلان با محور متصاص مقدار متوسط تلفات (W_{int})
مشخص می گردد (شکل ۳)

حرارت و برای یک واحد حرارتی با ظرفیت MW 29 در جمهوری چک در حال استفاده می شوند.

این توربین قابلیت تولید حداکثر MW 50 انرژی الکتریکی را دارد. با توجه به مشخصات تعیین شده برای این توربین که در جدول ۲ مشخص است

Back Pressure Turbines		
	$W_{\max} < 2MW$	$W_{\max} > 2MW$
A	$0 + 0.00108\Delta T_{sat}$	$0 + 0.00423\Delta T_{sat}$
B	$1.097 + 0.00172\Delta T_{sat}$	$1.155 + 0.000538\Delta T_{sat}$

مدلسازی عددی بر اساس ۸ سناریو برای جریان جرمی ورودی از m_{\min} تا

انجام گردیده است. m_{\max}

جدول ۲ : اطلاعات توربین

با توجه به اطلاعات شرکت سازنده و تعیین قید برای جریان جرمی بخار و استفاده از جداول ۳ و ۴ ترمودینامیکی داریم:

جدول ۳ : میان بابی بر اساس دما

جدول ۴ : میان بابی بر اساس فشار

P (MPa)	T (°C)	h (kj/kg)	S (kj/kg.k)
10	540	3476.2	6.72686
12	540	3445.18	6.62408
12.5	540	3449.92	6.59838

با خواندن دمای ورودی و خروجی اشیاع از جداول مربوطه داریم :

$$T(\text{sat,in}) @ 12000 \text{ kPa} = 324.68 \text{ °C} \quad (12)$$

$$T(\text{sat,out}) @ 800 \text{ kPa} = 170.4 \text{ °C} \quad (13)$$

با استفاده از رابطه ۱۴ کیفیت بخار خروجی را تعیین کرده و آنتالپی خروجی در حالت آیزنتروپیک را تعیین می نماییم.

$$S_{in} = S_{out} = S_f + x_{out} S_{fg} \quad (14)$$

$$h_{out,is} = 2751.5805 \text{ kj / kg} \quad (15)$$

حال روابط مدلسازی بدست آمده را بصورت عددی بر روی این نوع توربین اعمال و نتایج را بررسی می نماییم.

با در نظر گرفتن شرایط $W_{\max} > 2MW$ و استفاده از روابط حاکم بر این حالت داریم :

$$A = 0.00423 * \Delta T_{sat} \quad (16)$$

$$B = 1.155 + 0.000538 * \Delta T_{sat} \quad (17)$$

که :

$$\Delta T_{sat} = \Delta T_{sat,in} - \Delta T_{sat,out} \quad (18)$$

$$\Delta h_{is} = h_{is,in} - h_{is,out} \quad (19)$$

پارامترهای A و B محاسبه شده برای توربین BPT¹ در جدول (۱) مشخص گردیده است.

جدول ۱ : پارامترهای A و B

که ضرایب تعیین شده در جدول برای پارامتر A به ترتیب a_0 و a_1 و برای

پارامتر B به ترتیب b_0 و b_1 می باشند.

با توجه به رابطه ۴ و ۵ در :

Superheated water			
P (MPa)	T (°C)	h (kj/kg)	S (kj/kg.k)
10	500	3375.1	6.5995
	540	3476.2	6.72686
	550	3502	6.7585
12.5	500	3343.6	6.4651
	540	3449.92	6.59838
	550	3476.5	6.6317

$$W_{\max} = n.m_{\max} - W_{int} \quad (4)$$

$$W_{is,max} = \Delta h_{is} .m_{\max} \quad (5)$$

و رابطه ۷ :

$$W_{int} = L.W_{\max} \quad (7)$$

مقادیر n و W_{int} بر حسب پارامترهای رگرسیونی A و B به ترتیب در روابط ۱۰ و ۱۱ نشان داده شده است :

$$n = \frac{L+1}{B} * \left(\Delta h_{is} - \frac{A}{m_{\max}} \right) \quad (10)$$

$$W_{int} = \frac{L}{B} * (\Delta h_{is} * m_{\max} - A) \quad (11)$$

مدلسازی توربین بخار SST و ارائه نتایج
توربین مدل SST-300 از توربین های صنعتی شرکت زیمنس می باشد

جدول اطلاعات توربین	
P_{in}	۱۲۰ bar
T_{in}	540 °C
P_{out}	8 bar
m_{\max}	300 t/h
m_{\min}	75 t/h
L	0.1
η_t	85%

که به عنوان نمونه در کشور بزرگ برای تولید شکر و اتانول با ظرفیت 26 MW، با ظرفیت 21 MW در کشور لهستان برای تولید همزمان برق و

¹ Back Pressure Turbines

HVACConf-1-011

اولین کنفرانس بین المللی تهیه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

A	0.653	0.653	0.653	0.653
B	1.238	1.238	1.238	1.238
n	0.169	0.169	0.169	0.169
W (int) Mw	4.620	4.620	4.620	4.620
W (Mw)	8.085	12.319	16.554	20.789
W (tot) Mw	9.511	14.493	19.476	24.458
h (out) Mwh/t	0.831	0.813	0.802	0.795
h' (out) kj/kg	2988.99	2923.82	2884.72	2858.65
P (out) bar	8.000	8.000	8.000	8.000
T (out) °C	267.943	237.665	219.888	208.269

حال با استفاده از روابط ۱۰ و ۱۱ مدل ریاضی توربین مورد بررسی به صورت زیر خواهد بود :

$$W = (0.16939266 * m) - 4.619799811 \quad (۲۰)$$

اکنون با در نظر گرفتن ۸ سناریو برای جریان جرمی بخار، حداکثر و حداقل کار تولیدی، آنتالپی و دمای خروجی واقعی را بررسی و با استفاده از مقایسه داده های واقعی و فرضیات حالت ایده آل نتیجه گیری خواهیم نمود.

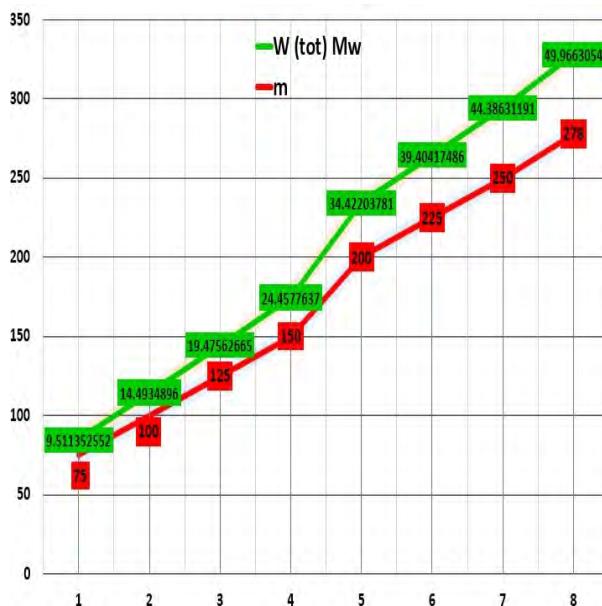
جدول های شماره ۴ و ۵ نشان دهنده روند حرکت مدلسازی و به ترتیب نتایج کلی مربوط به سناریوی یک تا چهار و چهارتا پنج می باشند.

جدول ۴ : نتایج مدل سازی توربین بخار (سناریوی ۱-۴)

جدول ۵ : نتایج مدل سازی توربین بخار (سناریوی ۵-۸)

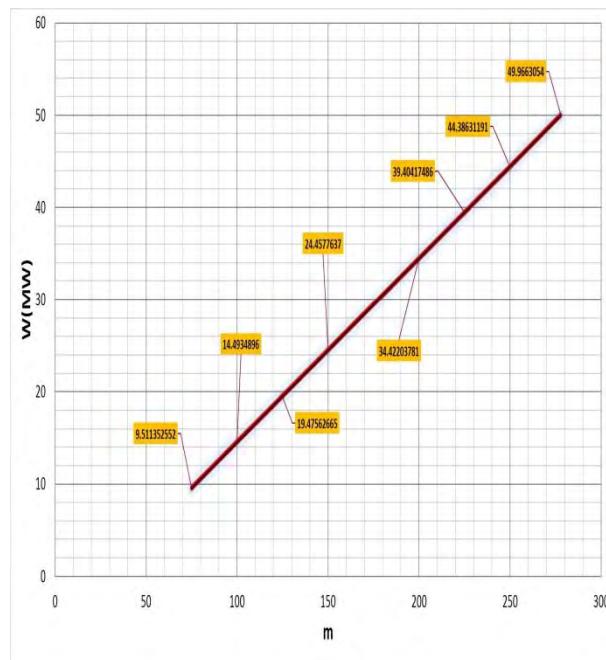
	5	6	7	8
m (max)	300	300	300	300
m	200	225	250	278
L	0.1	0.1	0.1	0.1
η (t)	0.85	0.85	0.85	0.85
T (in,sat) °C	324.68	324.68	324.68	324.68
T (out,sat) °C	170.4	170.4	170.4	170.4
h (in,is) kj/kg	3445.17	3445.17	3445.17	3445.17
h (in,is) Mwh/t	0.958	0.958	0.958	0.958
h (out,is) kj/kg	2751.58	2751.58	2751.58	2751.58
h (out,is) Mwh/t	0.765	0.765	0.765	0.765
ΔT (sat) °C	154.280	154.280	154.280	154.280
Δh (is) Mwh/t	0.193	0.193	0.193	0.193
a0	0	0	0	0
a1	0.004	0.004	0.004	0.004
b0	1.155	1.155	1.155	1.155
b1	0.001	0.001	0.001	0.001

	1	2	3	4
m (max)	300	300	300	300
m	75	100	125	150
L	0.1	0.1	0.1	0.1
η (t)	0.85	0.85	0.85	0.85
T (in,sat) °C	324.68	324.68	324.68	324.68
T (out,sat) °C	170.4	170.4	170.4	170.4
h (in,is) kj/kg	3445.17	3445.17	3445.17	3445.17
h (in,is) Mwh/t	0.958	0.958	0.958	0.958
h (out,is) kj/kg	2751.58	2751.58	2751.58	2751.58
h (out,is) Mwh/t	0.765	0.765	0.765	0.765
ΔT (sat) °C	154.280	154.280	154.280	154.280
Δh (is) Mwh/t	0.193	0.193	0.193	0.193
a0	0	0	0	0
a1	0.004	0.004	0.004	0.004
b0	1.155	1.155	1.155	1.155
b1	0.001	0.001	0.001	0.001



شکل ۵ : مقایسه روند رشد جریان جرمی بخار و مقدار توان تولیدی

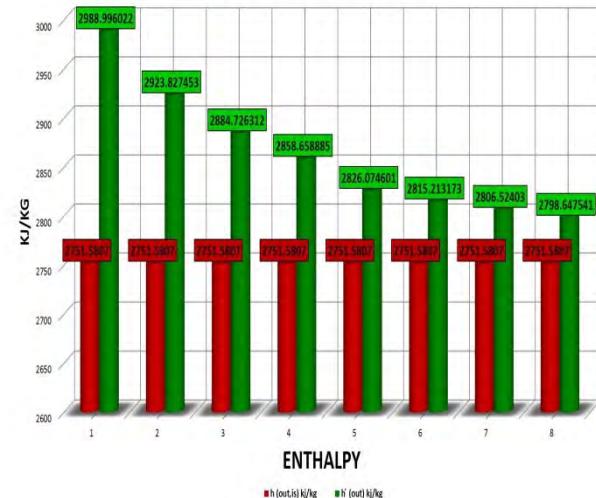
همانطور که انتظار داریم با نزدیک شدن به ماکریم جریان ممکن بدست آمده توسط تابع مدل سازی که ببیشترین توان خروجی ممکن از توربین را به دنبال دارد روند رشد توان خروجی توربین با شتاب بیشتری به ماکریم مقدار خود نزدیک می شود. در نهایت با رسم نمودار خطی توان خروجی توربین بر حسب جریان جرمی بخار وروودی به توربین (شکل ۸) می توان رفتار توربین را به ازای جریان های مختلف جرمی بخار مشاهده نمود که دید مناسبی از عملکرد توربین را نشان می دهد.



شکل ۸ : نمودار خطی توان خروجی توربین بر حسب جریان جرمی بخار ورودی به توربین

A	0.653	0.653	0.653	0.653
B	1.238	1.238	1.238	1.238
n	0.169	0.169	0.169	0.169
W (int) Mw	4.620	4.620	4.620	4.620
W (Mw)	29.259	33.494	37.728	42.471
W (tot) Mw	34.422	39.404	44.386	49.966
h (out) Mwh/t	0.786	0.783	0.780	0.778
h' (out) kj/kg	2826.07	2815.21	2806.52	2798.64
P (out) bar	8.000	8.000	8.000	8.000
T (out) °C	194.090	189.470	185.820	182.551

نتیجه گیری و دست آورده علمی صنعتی
با توجه به نمودار مقایسه ای بین ($h_{out,is}$ و h'_{out}) محاسبه شده توسط
تابع مدلسازی داریم :



شکل ۴ : نمودار مقایسه ای بین آنتالپی خروجی آینزنتروپیک و آنتالپی خروجی واقعی

همانطور که از مقایسه نموداری فوق مشخص است با نزدیکتر شدن سناریوی ۸ که نتیجه آن تولید ماکریم توان ممکن از این نوع توربین است آنتالپی خروجی توربین بخار در نزدیکترین مقدار نسبت به حالت آینزنتروپیک است.

نمودار شکل ۵ نشان دهنده قیاس همزمان روند رشد جریان جرمی بخار و کار تولیدی توربین است.

فهرست علائم

Electrical Power and Energy Systems 19 (1997)
469–479.
[۲] Tor-Martin Tveit, Tuula Savola_and Carl-Johan Fogelholm , ProtectionModelling of steam turbines for mixed integer nonlinear programming (MINLP) in design and off-design conditions of CHP plants,Helsinki University of Technology, 2088

h	آنالپی (m ²)
w	کار (mw)
m	جریان جرمی (t/h)
η	بازده
p	فشار (KPa)
T	دما (°C)
زیرنویس‌ها	
sat	اشباع
f	فاز مایع
g	فاز گازی
fg	دو فازی
in	ورودی
out	خروجی

مراجع

- [۱] W.C. Tsai, T.P. Tsao, C. Chyn, A nonlinear model for the analysis of the turbine-generator vibrations including the design of a flywheel damper,