

## انتخاب چیلر در مناطق با رطوبت نسبی بالا چیلر جذبی یا چیلر تراکمی

امین پهلوان – کارشناس مهندسی مکانیک سیالات و عضو سازمان نظام مهندسی ساختمان تهران  
 Amin\_pahlavan@yahoo.com - a.pahlavanyali@gmail.com

- مشاور تاسیسات بانک حکمت ایرانیان
- عضو هیئت مدیره شرکت پارس صنعت تهویه
- مدیر دپارتمان تهویه مطبوع شرکت سیفکو

### - چکیده:

هدف از نگارش این مقاله انتقال اطلاعات تجربی و کاربردی انتخاب چیلر در پروژه‌های بسیار شامل بازدید از کارخانجات معتبر سازنده خارجی و پروژه‌های داخلی بوده و بررسی پدیده‌هایی مانند خوردگی در چیلر جذبی می‌باشد.

ارجاع بسیاری از تجربیات به استانداردها و مراجع معتبر علمی و مشاهده عینی و استفاده از موارد آماری در روش تحقیق این مقاله استفاده گردیده است. بررسی مشکلات چیلر جذبی، چرایی انتخاب چیلر بر اساس اقلیم پروژه و پدیده‌های مهم و تأثیر گذار در انتخاب چیلر مناسب یک پروژه از اهداف این مقاله می‌باشد.

### - کلمات کلیدی:

- چیلر جذبی، چیلر تراکمی، ضریب عملکرد، خوردگی در چیلر، تأثیر بار جزئی در انتخاب چیلر

### - مقدمه:

در ابتدا به استحضار می‌رساند این گزارش توجیهی در جهت بهینه سازی مصرف انرژی و در جهت انتخاب صحیح دستگاه تهویه مطبوع با توجه به آب و هوای شهرهای با رطوبت نسبی بالا که عمدتاً در کنار ساحل خلیج فارس، دریای عمان و دریای خزر می‌باشد.

این مقاله بدون گرایش به هیچ برند خاصی تنظیم گردیده و هدف آن نگاه کلی بر اساس تجربه چندین ساله و بررسی بیش از ۱۰۰۰ پروژه در مناطق مختلف ایران بویژه مناطق مرطوب و با دمای مرطوب (wb) بالای 76 F "کاملاً" صدق می‌نماید.

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-076

مطالب این مقاله در شهرهای با رطوبت نسبی بالادر ایران و دمای مرطوب بالا در تابستان (wb) که در شرایط تابستانی در جداول هواشناسی کشور ایران بالای 76F ویا بالاتر بوده عنوان گردیده و هرچه این دمای مرطوب بالاتر باشد توجیحات عنوان گردیده به واقع نزدیکتر بوده و تصمیم گیری و انتخاب دستگاه را راحت تر می نماید.

در این نوشتار سعی گردیده تا با دید کاربردی و استفاده از بیانی ساده مطالب عنوان گردد که برای تمامی مطالعه کنندگان آن مفید فایده واقع شود.

در ضمن به دلیل نوسانات بسیار قیمت انرژی و محاسبه جانبدارانه مقالات بسیاری از شرکتهای فروشنده چیلر در محاسبات براساس قیمت‌های به نفع خویش (اهم از واردکنندگان و تولیدکنندگان جذبی و تراکمی) سعی گردیده است که حتی الامکان بدون محاسبات قیمتی و تنها براساس استدلال علمی و تجربی وگاهی با نگاه آماری مطالب عنوان گردد که خواننده بتواند راحت تر تصمیم گیری نماید.

### - پیش گفتار:

هر چند که به نظر نگارنده استفاده از انواع چیلر با توجه به کاربری پروژه ها و آب و هوای مناطق منطقه مورد استفاده امری بدیهی است که بر پایه مبانی فیزیکی بوده و با چرخه طبیعت سازگاری باشد اما به جهت روشنگری و حفظ سرمایه های ملی مطالب زیر از نظر خوانندگان محترم می گذرد که با چالش های بسیاری در انتخاب چیلر که مهمترین و هزینه برترین انتخاب سیستم تاسیساتی یک پروژه می باشد.

امید است کمک شایانی به صنعت تاسیسات کشور و کارفرمایان، مهندسان تاسیسات و مشاوران، پیمانکاران و بسیاری از پروژه های حال و آینده کشور جهت تصمیم گیری مناسب بنماید.

همه ما می دانیم که در شمال کشور وقتی لباسی را شسته و بر روی طناب پهن می کنیم حتی در تابستان ساعتها طول می کشد تا خشک شود چرا؟

و یا برعکس آن در تهران و اصفهان همان لباس بر روی طناب به چند دقیقه زمان جهت خشک شدن

نیاز دارد. هیچگاه در شمال یا جنوب کشور کولر آبی نمی بینیم اما در تهران اکثر خانه ها از کولر آبی استفاده می کنند چرا؟

همه ما با این پدیده های فیزیکی آشنا بوده و بارها آن را تجربه کرده ایم برخی جواب را می دانیم

و برخی نیز در کتابهای فیزیک دبیرستان خوانده ایم که دلیل این پدیده های فیزیکی چیست. حال چگونه است که هنگام استفاده از چیلر جذبی و برج خنک کن هیچگاه از خود نپرسیده ایم که فلسفه اختراع کندانسورهای هوایی و به دنبال آن چیلرهای تراکمی با کندانسور هوایی و یا حتی تلاشهای اختراع چیلر جذبی هوایی در تناژ بالا چه بوده است؟ جواب سوالات فوق را در ادامه نوشتار از نظر می گذرانیم.

### - چیلر تراکمی :

همگی ما تقریباً با سیکل سرمایش تراکمی آشنا بوده و کمابیش با آن سروکار داشته ایم به دلیل اینکه در یخچال منزل خود از آن استفاده می نمایم .

آب سرد کن ها ، فریزرها و کولرهای گازی و بسیاری از وسایل سرمایشی مورد استفاده از سیکل تبرید تراکمی استفاده می کنند.

سیکل تراکمی از چهار جزء اصلی که شامل کمپرسور ، کندانسور، اواپراتور و شیر انبساط می باشد تشکیل می گردد. کمپرسور که همان قلب سیکل تبرید بوده و انواع مختلفی دارد که کمپرسورهای روتاری، اسکرال، اسکرو، سیلندر پیستونی و سانتیفیوژ از آن گونه اند.

تقسیم بندی دیگر چیلرها به نوع کندانسور مربوط می گردد که کندانسور آبی یا هوایی می باشند.

فلسفه انتخاب کندانسور چیلرهای تراکمی که آن در دو نوع آبی و هوایی وجود دارد تماماً" به این نکته برمی گردد که چیلرهای تراکمی آبی در مناطق خشک مورد استفاده و چیلرهای تراکمی هوایی در مناطق مرطوب که امکان استفاده از برج خنک کن در این مناطق به دلیل رطوبت بالا وجود ندارد اختراع گردیده اند.

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-076

امروزه نسل جدید چیلرهای تراکمی در دنیا بیش از ۹۰٪ فروش پروژه‌ها را در بخش تبرید مستقیم به خود اختصاص داده است که در تناژهای پایین چیلرهای با کمپرسور اسکرال و در تناژهای میانی چیلرهای با کمپرسور اسکرو و در تناژهای بالا چیلرهای با کمپرسور سانتریفیوژ را شامل می‌گردند.



COP بالای این چیلرها و همچنین IPLV بسیار بالا و نیاز به تعمیر و نگهداری کمتر، ایمنی بالا و کنترل دقیق سیستم‌های برقی نسبت به گاز، استفاده از این چیلرها را در اولویت قرار داده است. به عنوان مثال IPLV اروپا ESEER یک چیلر اسکرال آبی عددی بین ۵ تا ۶ و چیلر اسکرو هوایی بین ۴ تا ۵ و یک چیلر سانتریفیوژ بین ۱۰ تا ۱۴ است در حالیکه COP چیلر جذبی دواثره در بهترین شرایط کارکرد خود عددی ما بین ۱،۱ تا ۱،۴ می‌باشد. در ادامه بطور مختصر به تاثیر بسیار زیاد ضریب عملکرد در بار جزئی که پایین بودن آن در سیستم چیلر جذبی به دلیل عدم کنترل مولفه‌های دیگر همزمان با کاهش شعله مشعل یا کاهش مصرف انرژی در سایر ژنراتورهای چیلر جذبی مانند آب گرم، بخار، آب داغ از مشکلات دیگر چیلر جذبی می‌باشد. ضریب عملکرد در بار جزئی که

در استانداردهای آمریکایی با نام در استانداردهای اروپایی با ESEER (Eurovent Seasonal Energy Efficiency Ratio) شناخته می‌شود. روابط ضریب عملکرد و توضیحاتی در این زمینه به روشن شدن مطلب کمک می‌نماید:

یکی از مهمترین عوامل تعیین کننده برای انتخاب چیلر در اروپا و آمریکا میزان ضریب عملکرد در بار جزئی می‌باشد که بر اساس دو عدد ESEER و IPLV تعیین می‌گردد؛ ESEER و IPLV تعاریف مشابهی دارند با این تفاوت که IPLV بیشتر در کاتالوگ شرکت های آمریکایی و ESEER در شرکت های اروپایی به کار می‌روند.

در پایان مقایسه IPLV و ESEER نشان دهنده آن است که محاسبه راندمان در فرمول ESEER سختگیرانه تر از IPLV می‌باشد. المان‌های تعیین کننده رابطه مصرف برق در حالت (full load) ۱۰۰٪، ۷۵٪، ۵۰٪ و ۲۵٪ در چیلر می‌باشد که بر اساس آزمایشات صورت گرفته میزان زیر بار رفتن چیلر اثر وزنی کارکرد در آن در صد زیر بار رفتن را نشان می‌دهد.

(۱)

ESEER = ( European Seasonal energy efficiency ratio )

$$ESEER = (EER @ 100\% \times 0.03) + (EER @ 75\% \times 0.33) + (EER @ 50\% \times 0.41) + (EER @ 25\% \times 0.23)$$

(۲)

IPLV = ( Integrated partial load value)

$$IPLV = (EER @ 100\% \times 0.01) + (EER @ 75\% \times 0.42) + (EER @ 50\% \times 0.45) + (EER @ 25\% \times 0.12)$$

کاملاً واضح و مبرهن است که تمامی استانداردهای تهویه مطبوع و روابط فوق بر این مطلب صحه می‌گذارند که هر چیلر در طول زمان کارکرد خود ۳٪ بر اساس رابطه ESEER و ۱٪ بر اساس رابطه IPLV در full load کار می‌کند که توجه به این نکته نشان دهنده آنست که انتخاب چیلر با توجه به EER و یا COP امری اشتباه است.

عمده اثر وزنی کارکرد چیلر در بارهای ۵۰٪ تا ۷۵٪ می باشد که در واقع ۷۴٪ زمان کارکرد چیلر بر اساس ESEER و ۸۷٪ زمان کارکرد بر اساس IPLV موبد این مطلب است، که به دلیل کارکرد چیلر در بیشتر زمان ها در بار جزئی توجه به عدد ESEER امری ضروری و اجتناب ناپذیر است.

رابطه فوق اثر وزنی کارکرد چیلر را در میزان مصرف برق نشان می دهد حال آنکه زمان کارکرد چیلر در بارهای مختلف بر اساس ESEER به شرح ذیل است :

- ۱- کارکرد در حالت full load (۱۰۰٪) فقط حدود ۱٪ زمان کارکرد چیلر
- ۲- کارکرد در بار (۷۵٪) به میزان ۲۰٪ زمان کارکرد چیلر
- ۳- کارکرد در بار (۵۰٪) به میزان ۳۷٪ زمان کارکرد چیلر
- ۴- کارکرد در بار (۲۵٪) به میزان ۴۲٪ زمان کارکرد چیلر

موارد فوق نشان دهنده آن است که نه تنها هیچ چیلری تقریباً در طول عمر کارکرد خود در حالت full load نخواهد بود بلکه بیش از ۷۹٪ از زمان کارکرد چیلر در ۵۰٪ بار و کمتر از آن می باشد.

توجه به موارد فوق نشانگر آنست که در بسیاری از پروژه های مسکونی، اداری و تجاری بهترین گزینه جهت انتخاب چیلر، پیشنهاد اقتصادی می باشد که این مسئله هم از لحاظ تجربی به اثبات رسیده است و هم در نرم افزار انتخاب چیلر بسیاری از شرکت های معتبر همواره گزینه های اول پیشنهاد اقتصادی و حتی کمتر از ظرفیت درخواستی می باشد. متأسفانه در بسیاری از پروژه های کشور چیلرهای انتخابی ظرفیتی بیش از نیاز پروژه را در برمی گیرند که علاوه بر هزینه اولیه بالاتر هزینه های جاری بسیاری به کاربران تحمیل خواهد شد که این مطلب در چیلرهای جذبی بویژه در مناطق مرطوب به دلیل کاهش رانمان برج خنک کننده وافت ظرفیت چیلربیشتر دیده می شود. توجه به عدد ESEER و راندمان چیلر در بار جزئی و همچنین میزان زمان کارکردچیلرموجب شده است که امروزه تا ظرفیت های ۲۰۰ تن تبرید و حتی بالاترچیلرهای تراکمی با کمپرسور اسکرال مورد توجه قرار گیرندکه از دلایل آن می توان به امکان تأمین کمپرسور Stand by در داخل چیلر، زمان کمتر هر کمپرسور در مقایسه با چیلر اسکرو و سیلندر پیستونی، قرار داشتن بخشی از بار مورد نیاز چیلر به نسبت کمپرسورها در مدار و زمان کافی جهت امور تعمیر و نگهداری چیلر اشاره نمود حال آنکه یکی از مشکلات اساسی چیلر جذبی تفاوت ناچیز ضریب عملکرد در بار جزئی می باشد.

درواقع اختلاف فاحش چیلر جذبی و تراکمی در بار جزئی که بیشتر زمان کارکرد یک پروژه را شامل می گردد اتفاق می افتد.

#### - چیلر جذبی :

نگاهی گذرا به پیشینه ی چیلر جذبی به ما کمک می نماید که در شناخت این نوع چیلر و چگونگی

کارکرد آن بیشتر آشنا شویم.

بسیاری معتقدند مخترع اولین چیلر جذبی مایکل فاراده انگلیسی بوده که درسیکل خود از کلرید نقره به

عنوان جاذب وازآب به عنوان مبرد استفاده کرده است .

برخی دیگر استفاده از اولین سیکل سرمایش جذبی را به ادموندکاره در سال ۱۸۵۰ اختصاص داده اند اما فردیناندکاره برادر ادموند در سال ۱۸۵۹ یک سیستم تبرید آمونیاک - آب شبیه سیستمهای آمونیاکی امروزی طراحی کرد و در سال ۱۸۶۰ اولین سیستم جذبی اقتصادی را در ایالات متحده آمریکا به نام خود ثبت نمود.

در اینجا اشاره به این نکته خالی از لطف نیست که آمریکاییها که سردمداران تهویه مطبوع در جهان بوده و تمامی استانداردهای معتبر در این صنعت به آنها اختصاص دارد در ۳ دهه اخیر کمترین استفاده از چیلرهای جذبی را داشته اند و در واقع چیلر جذبی در تناژهای بالا جای خود را به چیلرهای اسکرو و سانتریفیوژ در این کشور داده است.

در ۱۰۰ سال گذشته همواره استفاده از چیلر جذبی ویا چیلر تراکمی بحث روزمخافل علمی تهویه مطبوع در جهان بوده ونگاهی به آمار فروش این دو نوع چیلر در سالهای مختلف نشانگر آزمون وخطا در کشورهای مختلف بوده است .

امروزه در اکثر کشورهای جهان همگان بر این باورند که استفاده ازچیلر جذبی برای تبرید مستقیم امری اشتباه بوده ومی بایست چیلر جذبی را یا بصورت ترکیبی با چیلر تراکمی ویا به عنوان یک چیلر ریکواری در موارد هدررفت انرژی مورد استفاده قرارداد.

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی  
 ۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما  
 مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران  
 HVACconf-IRSHRAE-1-076



- مشخصات شهرهای مورد نظر :

به جهت اینکه مطالب عنوان گردیده واضح تر و ملموس تر باشد نمونه ای از یکی از شهرهای شمال و همچنین جنوب ایران را مورد بررسی قرار می دهیم. برای مثال شهر بابل را که حتی در کنار ساحل نیز واقع نشده است را انتخاب می نماییم. نگاهی به آب و هوای این شهر جهت روشن شدن بیشتر مباحث خالی از لطف نمی باشد. بابل شهری مهم و دانشگاهی در شمال کشور در همسایگی دریاچه خزر در شرق استان مازندران واقع شده است. نگاهی به آب و هوای این شهر در ۴۰ سال اخیر موید این مطلب است که این شهر در بهترین حالت دمایی خود مابین ساعات ۱۲ تا ۱۵ در فصل تابستان دارای  $DB=90$  یا به عبارتی دمای خشک  $32C$  و دمای مرطوب  $WB=80F$  یا  $26.5 C$  بوده است.

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-076

تمامی جداول هواشناسی مورداستفاده کتب دانشگاهی، جداول شرکت خانه سازی ایران، کتابهای تاسیسات انجمن تهویه و تبرید ایران و دیگر جداول هواشناسی بررسی شده عددهای زیر را با اندکی تغییر برای شرایط آب و هوایی بابل ذکر نموده اند:

ارتفاع از سطح دریاهای آزاد : 10ft-

فشار بارومتريک : 29.99 inHg

ضریب محسوس (SEN): 1.084

ضریب نهان (LAT): 0.683

دمای خشک در تابستان 32C=90F

دمای مرطوب در تابستان 80F=26C

جالب تر اینکه در مقایسه این شهر با بندر بوشهر در ساحل خلیج فارس در تمامی شرایط تشابهات نزدیکی وجود دارد و فقط اندکی DB شهر بوشهر حدود 103F بالاتر است حال آنکه مبنای انتخاب چیلر در مناطق مرطوب WB محیط بوده که فقط 3F بالاتر است حال اگر به یک مهندس تاسیسات مجرب بگوییم که می خواهیم در بوشهر چیلر جذبی و برج خنک کن نصب نماییم معمولاً با پاسخ منفی روبرو خواهیم شد و عمده کارشناسان امر متفق القولند که در یک شهر بندری مانند بوشهر نصب چیلر جذبی امری غیر فنی و کارشناسی می باشد.

حال چگونه در شهری مانند بابل در کنار دریاچه خزر با 80F=WB و بسیاری دیگر از شهرهای استان گیلان و مازندران می توان چیلر جذبی نصب کرد!!! در حالیکه در دهه ۷۰ و ۸۰ این اشتباه استراتژیک انجام پذیرفته و بسیاری از پروژه ها در این مناطق ویا برخی از مناطق جنوبی کشور با مشکلات این دسته از چیلرها دست و پنجه نرم می کنند.

عجیب آنکه امروزه با افزایش قیمت حامل های انرژی همانند گاز کماکان برخی از شرکتهای تولیدکننده ویا فروشنده چیلر جذبی از آن دفاع نموده و می گویند که ما در پروژه های مشابه نیز چیلر جذبی (البته به اشتباه) کار کرده و در یک بازه کوتاه مدت جواب گرفته ایم اما به چه قیمتی!!!

به قیمت اینکه ما در حالت استاندارد مثلاً در تهران برای چیلر جذبی 400 تن یک برج 400 تن در نظر می گیریم که خیلی هم خوب است چون WB شهر تهران حدود 68F است حال که به بابل می رسیم باید برای 400 تن چیلر روی نمودار انتخاب برج خنک کن با همان approach به برج حدود 600 تن یا بیشتر می رسیم!!! می دانید چرا؟ چون  $\Delta T$  ما که ثابت است یعنی ما می خواهیم آب 30 درجه را به کندانسور چیلر ببریم اما وقتی WB هوا بالاست نمی شود  $\Delta T$  مناسب را در برج خنک 400 تن تامین نماییم در نتیجه مجبور می شویم دبی برج یعنی ظرفیت آن را افزایش دهیم پس برج ما 600 تن می شود آنگاه هزینه اولیه اضافه می گردد. مصرف برق فن برج + پمپ بزرگتر برای برج + مصرف آب بسیار بالای آن که معضل آینده ایران و بسیاری از کشورهای جهان کاهش منابع آبی خواهد بود.

هزینه های جاری ما را بسیار بالا می برد و بسیاری مشکلات دیگر.....

شرایط دیگر شهر بابل عبارت است از :

رطوبت نسبی در ساعت ۱۲ ظهر تابستان: RH=66%

رطوبت نسبی در ساعت ۱۵ ظهر تابستان: RH= ۵۹%

نقطه شبنم (DP)= 75°

وضعیت سرمایه‌ش این شهر مطابق استاندارد ASHRAE آمریکا عبارت است از

78°F = T<sub>superheat</sub> °F

در حالیکه همین دما برای شهری مانند اصفهان عددی برابر 57°F می باشد!!!



مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی  
 ۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما  
 مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران  
 HVACconf-IRSHRAE-1-076

مثال اصفهان برای دمای سرمایش تبخیری نشانگر دیگری از کارکرد برج در این دو شهر است بدین معنی که برج خنک کن در اصفهان در شرایط ایده آل و دارای کارکرد مناسب است.

اختلاف  $21^{\circ}\text{F}$  مابین این دو شهر شاهدی دیگر و موید این مطلب است.



#### - عدم کارکرد در هوای مرطوب - تلاش برای ساخت چیلر جذبی هوایی:

عدم استفاده از چیلر تراکمی در شرایط آب و هوایی مرطوب و هزینه های مصرف برق، و همچنین گرانش برخی از مصرف کنندگان به چیلر جذبی، تولید کنندگان را به فکر وادار نمود که جهت تولید چیلر جذبی هوا خنک اقدام نمایند. همانطور که می دانیم چیلرهای جذبی دارای کندانسور آبی بوده و با برج خنک کننده کار می کند. عدم کارکرد برج خنک کننده در شرایط مرطوب و مشکلات بسیار آن، رویای ساخت چیلر جذبی هوایی لیتم پرومایدی را تقویت نمود. تولید چیلرهای جذبی آمونیاکی در تناژ پایین قبل از آن تولید شده بود که عمدتاً "تناژ کمتر از ۱۰ تن بوده و عدم استفاده از آمونیاک در ظرفیتهای بالا به دلیل مشکلات آمونیاک بویژه سمی بودن و اشتعال زایی آن، فکر استفاده از کندانسور هوایی در چیلر جذبی لیتم پرومایدی را بالا برد.



طی دهه های ۱۹۸۰ و ۱۹۹۰ تلاش بسیاری جهت طراحی و ساخت این نوع چیلرها شد که عمده ترین مانع فنی در ساخت چیلر جذبی هوا خنک محدودیت مربوط به پدیده کریستاله شدن محلول لیتیم بروماید و آب بوده و محدوده کریستالی شدن لیتیم بروماید / آب به دلیل عدم ثبات شرایط کاری برج خنک کننده و در نتیجه کندانسور آبی چیلر است . محدوده کریستالی شدن محلول آن خیلی نزدیک به غلظت عملکردی لازم برای استفاده در چیلر جذبی است.

یکی دیگر از مسائل مهم اینست که در چیلر لیتیم بروماید یک افزودنی بسیار موثر جهت انتقال حرارت و جرم وجود دارد که ۲- اتیل هگزانول نام دارد و سازندگان از آن در چیلر استفاده می نمایند که با توجه به تحقیقات گسترده در رابطه با جایگزین مناسب آن پیدا شده است .

دو رویکرد فنی عمده جهت طراحی چیلرهای جذبی هوا خنک وجود داشته است که در ادامه به آن اشاره می گردد:

**۱ . تغییر در طراحی مکانیکی چیلر برای استفاده از مبدل های حرارتی راندمان بالا برای استفاده حداکثری از عملکرد هوای خنک در محدوده کریستالی شدن لیتیم بروماید**

**۲ . اضافه کردن مواد شیمیایی به محلول جهت بالاتر بردن میزان دمای کریستال شدن به طوریکه با استفاده از مبدل های معمولی نیز بتوان از چیلر جذبی هوا خنک استفاده کرد.**

استفاده از رویکرد اول یعنی مبدل حرارتی راندمان بالا در چیلر هوا خنک جذبی در تئوریا جواب داده اما در عمل پس از آنکه این محصول وارد بازار گردید باز هم در شرایط گرم و مرطوب چیلر دچار پدیده کریستاله شدن گردیده و در نتیجه استفاده آن محدود به مناطق فقط گرم با WB پایین شده است . همچنین استفاده از مبدل های حرارتی راندمان بالا و در مواردی مبدل های چند گانه قیمت بسیار بالاتر نسبت به چیلرهای معمولی را دارا بوده اند و در نتیجه استفاده از این نوع چیلرها در بیشتر مناطق با شکست روبرو گردیده و صرفه اقتصادی نداشته اند.

**رویکرد دوم - روش های شیمیایی :**

عبارتست از افزودن مواد معدنی و آلی و یا ترکیب این دو جهت بالا بردن دمای کریستالیزاسیون بوده که باعث حل کردن مشکل اصلی در چیلرهای جذبی می باشد.

تحقیقات بسیاری در این زمینه انجام شده که توضیح مفصل پیرامون آنها از حوصله این مقاله خارج است اما تمامی این موارد در کنار خاصیت بالای دمای کریستالیزاسیون دارای خواص منفی بسیاری نیز می باشند که کاربرد عملی آنها را محدود می سازد . تمامی این مواد آلی و معدنی و ترکیبات حاصل



مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-076

از آنها گرانبوی بالاتر داشته و باعث کاهش انتقال حرارت در جاذب می شود. این کاهش انتقال حرارت به جاذبهای با ابعاد بزرگتر و گرانتقیمت تری نیاز داشته که در استفاده تجاری این چیلرها با چیلرهای هم رده خود قابل رقابت نبوده و با شکست روبرو شده اند.

تنها ماده مناسب کشف شده توسط شرکت کریر آمریکا که قابل استفاده در چیلر جذبی هوا خنک تشخیص داده شده و در موارد اندکی در ابتدا با موفقیت همراه بود ماده شیمیایی Carrol نام دارد. استفاده از Carrol در دهه ۸۰ در چیلرهای جذبی خورشیدی مورد استفاده قرار گرفت اما بعدها استفاده از آن در چیلرهای تناژ بالا با مشکلاتی همانند مشکلات گذشته همراه بوده که از آن جمله عدم پایداری دمایی Carrol و تغییر خواص شیمیایی آن و در نتیجه کاهش دمای کریستالیزاسیون و عدم استفاده از آن در چیلرهای تناژ بالا نام برد.

تمامی این توضیحات که سالها در مجامع تحقیقاتی و دانشگاهی جهان مورد بررسی قرار گرفته موید این مطلب است که جهت استفاده از چیلر جذبی در مناطق با رطوبت بالا همواره مشکلات عدیده ای روبروی سازندگان بوده و در عمل چیلرهای جذبی هواخنک تنها در تناژهای پایین ۵ تا ۱۰ تن تولید شده و مورد استفاده قرار می گیرند که عمدتاً نیز آمونیاکی بوده اند.

تمامی تلاشهای انجام شده نشانگر مشکلات بسیار چیلر جذبی با کندانسور آبی در مناطق مرطوب بوده که موجب گردیده تحقیقات بسیاری در زمینه ساخت چیلر جذبی با کندانسور هوایی گردد که هنوز هم ادامه دارد اما آن مطلبی که تحقیقات و تلاشهای انجام شده را بی اثر کرده است عدم توجه فنی-اقتصادی و بویژه عدم اطمینان از کارکرد مناسب این نوع چیلر در دراز مدت می باشد.

امروزه نیز جهت مدیریت بهتر پروژه ها و کاهش مصرف انرژی و افزایش بهره وری از سیستم های ترکیبی که کنترل بهتری دارند و در گذشته با نام نام گذاری شده

BCHP (Building Cooling Heating Power)

CCHP(Combine

و امروز با نام

Cooling Heating & Power)

مشهور شده اند. اساس کار این سیستم ها استفاده همزمان از تولید همزمان برق و استفاده از چیلرهای تراکمی و جذبی و ترکیب آن با یک موتور استرلینگ، میکرو توربین، ژنراتور گاز سوز یا دیزل سوز می باشد که مدیریت مصرف انرژی و تولید انرژی گرمایی و سرمایشی و آب گرم مصرفی پروژه را به عهده می گیرد.

## - مشکلات و معضلات برج خنک کننده در هوای مرطوب :

### عدم تطبیق با آب و هوای منطقه:

همانطور که پیش از این توضیح داده شد کارکرد برج خنک کننده در سیستم های آب خنک وابستگی مستقیم به شرایط آب و هوایی منطقه و خصوصاً "WB هوا بستگی دارد بدین معنی که در شرایط شهرستان بابل  $WB=80\text{ F}$  و  $DB=90$  که دمای خشک و مرطوب هوا به هم نزدیک است و یا به عبارت دیگر هوا اشباع از رطوبت است و یا ملکولهای هوا به حد بالایی دارای رطوبت می باشد و امکان رطوبت گیری آنها محدود است. دلیل اصلی انتخاب نامناسب چیلر جذبی عدم سازگاری با شرایط آب و هوایی طبیعی است.

### بحران مصرف آب:

عامل بسیار مهم دیگر که بحران آینده جهان می باشد آب آشامیدنی است. تمامی منابع خبری جنگ های آینده جهان را بر سر منابع آبی می دانند.

در چند سال گذشته قیمت جهانی آب از نفت پیشی گرفته و افزایش قیمت آب در ایران نیز به طرز چشمگیری افزایش خواهد یافت. استفاده بسیار زیاد برج خنک کننده به دلیل استفاده از ظرفیت بالاتر نسبت به چیلر و در نتیجه هزینه جاری بالاتر و علاوه بر آن در زمان قطع آب یعنی عدم استفاده از سیستم!!!

### فضای نصب و صدای بسیار بالا:

استفاده از چیلر جذبی و در نتیجه برج خنک کننده بالاتر موجب آن می گردد که مشکلات آن از جمله سایز بزرگتر، نیاز به فضای بیشتر برای نصب و مهمتر از آن وزن بسیار بالا برای تعبیه فنداسیون قوی تر و پیش بینی سازه قویتر و همچنین صدای بسیار بالاتر و در نتیجه مزاحمت برای دیگران کما اینکه پرونده های بسیاری در رابطه با شکایت همسایگان ناشی از مزاحمت صدای بالای برج خنک کننده داشته اند.

## عمده ترین مشکلات کلی چیلر جذبی بویژه در مناطق مرطوب :

## - مصرف گاز بالا و آلاینده‌گی چیلر جذبی :

همه ما می دانیم که برای یک احتراق مناسب دو نکته حایز اهمیت وجود دارد:

۱- ماده سوختنی

۲- اکسیژن

هر چه کیفیت ماده سوختنی و تامین اکسیژن مناسب بهتر باشد احتراق بهتر انجام می پذیرد در نتیجه محصولات احتراق و آلاینده ها کمتر خواهد بود. CO مونوکسید کربن مهمترین گاز حاصل از احتراق ناقص است. کمبود اکسیژن در فضای موتورخانه موجب آن می گردد احتراق ناقص انجام پذیرد و در نتیجه میزان مصرف گاز بالاتر رفته، راندمان مشعل پایین آمده و در نتیجه COP سیکل تبرید نیز کاهش می یابد. همچنین تعمیرکاران و تکنسین های چیلر جذبی در فضای بسیار نامناسب این موتورخانه ها دارای دستمزد بالاتری می باشند بطوریکه هزینه راه اندازی چیلر جذبی حدود دو برابر چیلر تراکمی می باشد. مطلب بسیار مهم دیگر نقش آلودگی هوا در سلامت انسانها و همچنین هزینه های پزشکی ناشی از آن که به علت سوختن برخی افراد و شرکتها همواره از مطرح نمودن آن جلوگیری شده است. به هر صورت حجم بسیاری از گازهای سمی CO و همچنین UHC (هیدروکربنهای سوخته) و ذرات معلق دیگر بوسیله احتراق مورد نیاز چیلر جذبی که در محیط شهرها می باشد وارد ریه انسانها میگردد. وجود رطوبت در هوا و ترکیب آسانتر آن با گازهای آلاینده تاثیر آن بر روی محیط زیست و انسان را بیشتر می کند به عنوان مثال شرایط آب و هوایی برای ابرهای باران زا و باران های اسیدی در این مناطق بیشتر است به بیانی ساده در آلاینده‌گی چیلر جذبی در همه مناطق مخرب و زیانبار است اما اثر مخرب آن در مناطق مرطوب بیشتر است.

## - خوردگی چیلر جذبی در هوای مرطوب:

یکی از مهمترین مشکلات چیلر جذبی خوردگی است. در ادامه ضمن توضیح این پدیده ، مشکلات ایجاد شده در آب و هوای مرطوب را بررسی می نماییم:

## - ترمودینامیک و خوردگی

ترمودینامیک یکی از رشته های شیمی - فیزیک است. یکی از ویژگی های علم ترمودینامیک تعیین زمان واکنش و چگونگی انجام آن است. تعیین زمانی واکنشی که ترمودینامیک، انجام آن را پیش بینی می کند، موضوع علم سینتیک است. خوردگی را می توان میل ترمودینامیکی برای بازگشت به اصل خود فلز دانست و آن را چنین توضیح داد: فلزات اکثرا به شکل ترکیبات شیمیایی در سنگهای معدنی موجود هستند. فلز در این حالت به خاطر وضعیت ترمودینامیکی خود ، حالت پایدار دارد، یعنی از نظر ترمودینامیکی اگر نیرویی از خارج بر سنگ معدن وارد نشود، فلز میل دارد که در سنگ بماند و حالت ترکیبی خود را حفظ نماید. وقتی سنگ معدن از معدن جدا می شود، طی فرآیندهای خاصی ، فلز از سنگ استخراج می شود و به حالت فلز خالص در می آید.

عمل استخراج فلز ، از نظر شیمیایی یک فرآیند الکترون گیری یا احیا به حساب می آید. به این ترتیب فلز موجود در سنگ معدن ، الکترون می گیرد و به حالت فلز خالص در می آید. اما در اینجا وضعیتی ناگوار وجود دارد: الکترونیایی که طی فرآیند استخراج گرفته شده اند، برای فلز به شکل مهمان ناخوانده در می آیند. فلز علاوه بر الکترونیایی که خود دارد، الکترونیهای زیادتری را نیز طی استخراج به سوی خود فرا خوانده ، با مهمان کردن الکترونیهای اضافی از چنگ سنگ گریخته است. اما این مهمانان تبدیل به ناخواستگانی شده اند که فلز دائما در جستجوی راهی برای بیرون راندن آنهاست. به زبان ترمودینامیکی ، بی قراری فلز را ناپایداری ترمودینامیکی می نامند. هنگامی که فلز موفق به از دست دادن الکترون می شود، واکنش اکسیداسیون رخ می دهد و می گویند خوردگی اتفاق افتاده است. وقتی فلز خورده شد، آنچه از واکنش باقی می ماند (محصولات خوردگی) به لحاظ ترمودینامیکی پایدار خواهد بود و از این نظر مانند فلز در حالت معدنی (در حالتی که به شکل ترکیب در سنگ معدن وجود داشت) رفتار می کند. جالب آنکه از نظر شیمیایی نیز محصولات خوردگی مثل سولفات آهن ، اکسید روی و غیره ، همان ترکیباتی هستند که در سنگ معدن فلز یافت می شود.

در نتیجه می توان نتیجه گرفت که خوردگی یک واکنش طبیعی بوده و انجام می شود. اما چنانکه خواهیم دید، خوردگی دارای زیانهای بسیاری است که ما را وادار می کند تا ترجیح دهیم این واکنش انجام نشود. انجام نشدن خوردگی مثل آن است که بخواهیم آبخاری به جای

آنکه از بالای صخره به پایین بریزد، از پایین به بالا بریزد. اگر چه امکان ندارد که ریزش آبشار را وارونه کنیم، اما خواهیم دید که روشهایی وجود دارند که با استفاده از آنها می‌توان نه تنها خوردگی را مهار کرد، بلکه آن را برعکس نمود.

- فرآیند خودبخودی و فرایند غیرخودبخودی :

خوردگی یک فرایند خودبخودی است، یعنی به زبان ترمودینامیکی در جهتی پیش می‌رود که به حالت پایدار برسد. اگر آهن را در اتمسفر هوا قرار دهیم، زنگ می‌زند که یک نوع خوردگی و پدیده‌ای خودبخودی است. انواع مواد هیدروکسیدی و اکسیدی نیز می‌توانند محصولات جامد خوردگی باشند که همگی گونه فلزی هستند. بندرت می‌توان فلز را بصورت فلزی و عنصری در محیط پیدا کرد و اغلب بصورت ترکیب در کانی‌ها و بصورت کلریدها و سولفیدها و غیره یافت می‌شوند و ما آنها را بازیابی می‌کنیم. به عبارت دیگر، با استفاده از روشهای مختلف، فلزات را از آن ترکیبات خارج می‌کنند. یکی از این روشها، روش احیای فلزات است. بعنوان مثال، برای بازیابی مس از ترکیبات آن، فلز را بصورت سولفات مس از ترکیبات آن خارج می‌کنیم یا اینکه آلومینیوم موجود در طبیعت را با روشهای شیمیایی تبدیل به اکسید آلومینیوم می‌کنند و سپس با روشهای الکترولیز می‌توانند آن را احیا کنند. در جامعه منابع فلزات محدود است و مسیر برگشت طوری نیست که دوباره آنها را بازگرداند. وقتی فلزی را در اسید حل می‌کنیم و یا در و پنجره دچار خوردگی می‌شوند، دیگر قابل بازیابی نیستند. پس خوردگی یک پدیده مضر و ضربه زننده به اقتصاد است.

خوردگی از روشهای مختلف یک چیلر جذبی را تحت تاثیر قرار می‌دهد که عبارتند از:

۱- **حمله یکنواخت Uniform Attack** : در این نوع خوردگی که متداول ترین نوع خوردگی محسوب می‌شود، خوردگی به صورتی یکنواخت به سطح فلز حمله می‌کند و به این ترتیب نرخ آن از طریق آزمایش قابل پیش‌بینی است. این نوع خوردگی در شرایط آب وهوایی مرطوب، بدنه چیلر جذبی را تحت تاثیر قرار می‌دهد. همچنین عدم وجود سیستم Purge اتوماتیک و یا عدم نگهداری درست سیستمهای دستی به دلیل نبود تکنسین آشنا و طولانی شدن بازه زمانی خروج گازهای غیرقابل کندانس موجب این نوع خوردگی می‌گردد.

۲- **خوردگی گالوانیک Galvanic Corrosion** : این نوع خوردگی وقتی رخ می‌دهد که دو فلز یا آلیاژ متفاوت (یا دو ماده متفاوت دیگر همانند لیتیوم بروماید و فلز) در حضور یک ذره خورنده با یکدیگر تماس پیدا کنند. در منطقه تماس، فرایندی الکترو شیمیایی به وقوع می‌پیوندد که در آن ماده ای به عنوان کاتد عمل کرده و ماده دیگر آند می‌شود. در این فرآیند کاتد در برابر اکسیداسیون محافظت شده و آند اکسید می‌شود. این نوع خوردگی در داخل کندانسور و اواپراتور چیلر جذبی رخ میدهد.

۳- **خوردگی شکافی Corrosion Crevice** : این ساز و کار وقتی رخ می‌دهد که یک ذره خورنده در فاصله ای باریک، بین دو جزء گیر کند. با پیشرفت واکنش، غلظت عامل خورنده افزایش می‌یابد. بنابراین واکنش با نرخ فزاینده ای پیشروی می‌کند. این نوع خوردگی در محل های جوشکاری شده در چیلر جذبی شدیدترین عامل خوردگی می باشد.

مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-076



۴- آبشویی ترجیحی **Selective Leaching**: این نوع خوردگی انتخابی وقتی رخ می دهد که عنصری از یک آلیاژ جامد از طریق یک فرآیند خوردگی ترجیحی و عموماً با فرار گرفتن آلیاژ در معرض اسیدهای آبی خورده می شود. آلومینیوم، آهن، کبالت و زیرکونیم فلزات دارای این قابلیت هستند. این نوع خوردگی در داخل قسمتهای مختلف چیلر جذبی و در شرایط مختلف رخ می دهد و در نتیجه تشکیل برومیک اسید حاصل از لیتیوم بروماید و ترکیب آن با آهن روی می دهد. نتیجه این نوع خوردگی موجب پایین آمدن کیفیت لیتیم بروماید و در نتیجه نیاز به تعویض آن می باشد که موجب هزینه های بالای خرید مجدد لیتیم بروماید بوده و هزینه های جاری پروژه را افزایش می دهد.

۵- خوردگی حفره ای **Corrosion Pitting**: این نوع خوردگی تقریباً همیشه به وسیله یون های کلر و کلرید ایجاد می شود و به ویژه برای فولاد ضد زنگ بسیار مخرب است؛ چون در این خوردگی، سازه با چند درصد کاهش وزن نسبت به وزن واقعی اش، به راحتی دچار شکست می شود. معمولاً عمق این حفرات برابر یا بیشتر از قطر آنهاست و با رشد حفره ها، ماده سوراخ میشود. این نوع خوردگی ممکن است در اثر ایجاد یون های برم در قسمت درونی چیلر جذبی ایجاد گردد که احتمال آن به مراتب از انواع دیگر خوردگی در چیلر جذبی کمتر است.

معضل بسیاری از چیلرهای جذبی خورنده بودن  $LiBr$  در معرض آب و هوای مرطوب و ترکیبات حاصل از آن می باشد. برای دریافت این مطلب یک آزمایش ساده به ماکمک می نماید. اندکی آهن در معرض هوای مرطوب شهربابل را در معرض اندکی نمک طعام و آب قرار دهید و نتیجه را پس از یک ماه ملاحظه فرمایید. آثار خوردگی فلز کاملاً مشهود است. نکته قابل تامل در اینگونه شرایط آب و هوایی پیشرفت پدیده خوردگی حتی در زمانی است که چیلر خاموش می باشد.

به هرروی در مناطق مرطوب خوردگی به دو صورت صدمات جبران ناپذیری به چیلر وارد می نماید.



مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

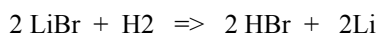
HVACconf-IRSHRAE-1-076

نمونه ای از خوردگی بصورت حمله یکنواخت در تصویر فوق دیده می شود.

خوردگی خارجی که در اثر قرار گرفتن هرگونه فلزی در مجاورت هوای آزاد ایجاد می گردد و خوردگی داخلی بدین دلیل روی می دهد که تا به امروز هیچ سازنده چیلر جذبی ادعا نکرده و نمی تواند در آینده نیز ادعا نماید که چیلر بدون نشتی (leakage) ساخته یا خواهد ساخت در صورتیکه فرض را بر این بگیریم که مشکلات تخلیه گازهای غیرقابل کندانس حل گردد.

Page | ۱۳

یکی از قویترین اسیدهای شناخته شده تا به امروز HBr (برومیک اسید) است که امکان تشکیل آن در چیلر جذبی در مناطق مرطوب بسیار زیاد است. این نوع خوردگی از موارد خوردگی های ردیف ۴ می باشد. همچنین ایجاد محیط خلا بر روی زمین محال بوده و نفوذ هوا به داخل چیلر امری اجتناب ناپذیر است.



(۳)

واکنش فوق ترکیب هیدروژن و لیتیوم بروماید است و نتیجه آن تشکیل اسید بسیار قوی و خورنده به نام HBr (برومیک اسید) است. در واقع ترکیبات هیدروژن با عناصر گروه هفتم جدول مندلیف مانند کلر، برم و... اسیدهای بسیار قوی تشکیل می دهد که برومیک اسید نیز از آنگونه است.



نمونه ای از خوردگی در شرایط مرطوب در مسیر لوله های تاسیسات

#### - افت کیفیت سریع LiBr در مناطق مرطوب:

همانگونه که در بند قبل توضیح داده شد نفوذ هوا به داخل چیلر جذبی است که در اثر عدم ایجاد وکیوم کامل و همچنین نیاز به وکیوم های مجدد به دلیل عوامل مختلف امری اجتناب ناپذیر است.

از دیگر اثرات نفوذ هوا در چیلر جذبی کاهش خلوص لیتیوم بروماید بوده که درصد خلوص آن تاثیر غیر قابل انکاری بر روی راندمان چیلر خواهد داشت و افت کیفیت آن موجب افت راندمان و کارکرد مناسب چیلر گردیده و همچنین کاهش COP رابه همراه خواهد داشت که در نتیجه شدت افت کیفیت لیتیوم بروماید نیاز به تخلیه کامل و شارژ مجدد آن می باشد که به دلیل قیمت گزاف آن که همواره نیز در حال افزایش است هزینه ای دوچندان را به بهره برداران پروژه تحمیل خواهد کرد.



مجموعه مقالات اولین کنفرانس بین المللی تهویه مطبوع و تاسیسات حرارتی و برودتی

۳۱ اردیبهشت ۱۳۹۴، ایران، تهران، مرکز همایش‌های صدا و سیما

مجری: انجمن علمی مهندسی حرارتی و برودتی ایران

HVACconf-IRSHRAE-1-076



### نتیجه گیری :

در پایان با توجه به مطالب عنوان شده و با توجه به بازدید بسیاری از پروژه‌ها بویژه در استان‌های شمالی و لمس از نزدیک شرایط آب و هوایی در فصل تابستان و آشنایی کامل با کارکرد چیلر جذبی و سیکل آن و تسلط کامل بر شرایط طراحی و آشنایی با سازندگان مشهور چیلر جذبی در جهان و بازدید از کارخانجات آنها سفارش موکد بر عدم استفاده از چیلر جذبی در این مناطق به دلایل فوق می‌باشد. تنها گزینه مناسب برای مناطق مرطوب در کشور ایران و سایر کشورهای جهان چیلرهای یکپارچه تراکمی با کندانسور هوایی می‌باشد.

متأسفانه در دنیای تجاری امروز تبلیغات اغواکننده شرکت‌های فروشنده، چشمها و گوشها را بسته است و تصمیمات غیرفنی و غیرعلمی برخی افراد، این حقیر و تمامی مهندسان دلسوز صنعت تاسیسات را مکدر می‌نماید. همچنین در جهت آشنایی بیشتر با مطالب این مقاله دوستان و کارفرمایان محترم می‌توانند از پروژه‌هایی که در مناطق مرطوب چیلر جذبی نصب شده‌اند بازدید نموده و با مشکلات آن آشنا گردند زیرا تجربه عملی بالاتراز علم بوده و انسان عاقل باید از تجربه دیگران درس گرفته و اشتباه را تکرار ننماید.



همچنین از تمامی همکاران تقاضا می‌نماید که با پیشنهاد مناسب و در نظر گرفتن تمامی جنبه‌های فنی و اقتصادی در یک پروژه موجب صرفه جویی ذخایر انرژی کشور شده و هزینه‌های جاری پروژه‌ها را کاهش داده و جنبه‌های علمی را در انتخاب مناسب سیستم‌های تهویه مطبوع و تاسیسات در نظر بگیریم چراکه بیشترین مصرف انرژی به حوزه تاسیسات خانگی و اداری تجاری در کشور مربوط می‌شود. همگی ما مهندسان تاسیسات در قبال پروژه‌های این کشوری بایست پاسخگو بوده و در حفظ ذخایر انرژی کشور نیز به فکر آیندگان باشیم. در پایان کلام خود را به شعری از استاد سخن سعدی شیرازی ختم می‌نمایم که می‌فرماید :

حقیقت سزایی است آراسته      \*\*\*      هوا و هوس گرد برخاسته  
نبینی که جایی که برخاست گرد      \*\*\*      نبیند نظر گرچه بیناست مرد