



منسوجات بی بافت حاوی ذرات پلیمری ساکن سوپر جاذب

سید حمید سلیمانی*

آدرس گروه پژوهشی پتروشیمی، پژوهشگاه استاندارد، صندوق پستی ۱۳۹ ۳۱۷۴۵، کرج، ایران

چکیده

در اوایل دهه ۱۹۸۰ میلادی، شرکت Johnson & Johnson فرایندی انقلابی را برای تولید و بهای حاوی پلیمرهای سوپر جاذب (SAP) توسعه داد که از پلیمریزاسیون درجای (in-situ) موnomرهای آکریلیک طور جزئی خشی شده، مستقیماً بر روی یک پستر بی بافت سنتزی بهره می‌جست [۱-۲]. در مقاله مروری حاضر، این نکنولوژی قراموش شده از نگاهی نو شامل هر دو منظر تولید و کاربرد، بررسی خواهد شد. به طور خاص، منسوجات بی بافت حاوی SAP به طور درجا اعمال شده، خواص منحصر به قدر زیادی را همچون نفوذ پذیری و تراکم پذیری بهبود یافته و کنترل pH، برای کاربرد در صنعت پهداشت قردادی ارائه می‌دهند.

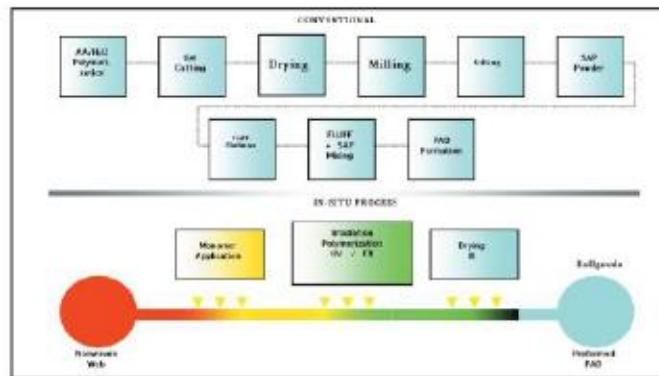
واژه‌های کلیدی: پلیمریزاسیون درجا، سوپر جاذب، منسوجات بی بافت، موnomرها آکریلیک، شاخه تخصصی، نکنولوژی ساجی

مقدمه

سوپر جاذبهای دسته خاصی از هیدروزلهای هستند. این ترکیبات توانایی جذب و نگهداری محلولهای آبی را به میزان چندین برابر وزن خود (مثلاً ۱۰۰۰ - ۱ برابر) دارا هستند [۳]. گسترش سوپر جاذبهای در مقیاس گسترده صنعتی به اوایل دهه ۱۹۸۰ بر می‌گردد، هنگامی که این مواد در محصولات بهداشتی مورد استفاده قرار گرفتند. ابتدا در سال ۱۹۷۸ ژاپنی‌ها از این مواد در تهیه نوارهای بهداشتی بانوان استفاده کردند. سپس، با پیشرفت‌های بیشتر در سال ۱۹۸۰ از این ترکیبات در فرانسه و آلمان برای تولید پوشک بچه استفاده شد. در آن سالها معلوم شد که این مواد می‌توانند از نظر قیمت و کیفیت به عنوان جانشین مواد سنتی فلافل (گُرک پنبه) در پوشک بچه و نوار بهداشتی ایجاد کردند، به ترتیب سوپر جاذبهای تحول بزرگی را در صنایع پهداشت فردی، بهویژه پوشک بچه و نوار بهداشتی ایجاد کردند، به طوری که آمارها [۵] حاکی از مصرف ۸۳ درصد ایرجاذبهای تولید شده در جهان در این بخش است. با توجه به بازار گسترده این محصول، تلاش برای ابداع روش‌های کارانه بسیار منطقی به نظر می‌رسد.

فرایند متداول و درجا

به طور نوعی، روش مرسوم تولید پودر سوپر جاذب با پلیمریزاسیون محلولی آکریلیک اسید جزئی خشی شده در مجاورت مقدار کمی شبکه‌ساز در آب صورت می‌گیرد. در نتیجه ژلی متورم به دست می‌آید که باید سپس بریده، خشک، آسیاب و الک شود تا پودری با اندازه ذره مشخص تولید شود [۶]. پودر حاصل در ادامه با الیاف آمیخته خواهد شد تا ساختار اصلی منسوج بهداشتی مثلاً پوشک تهیه شود (شکل ۱).



شکل (۱): مقایسه تولید پد به روش مرسوم و روش درجا [۶]

در فرایند درجای اعمال سوپرجاذب، محلول مونومر آکریلیک اسید به طور جزئی خشی شده مستقیماً روی بستر بی‌بافت اعمال و پلیمر می‌شود. محلول مونومر را می‌توان با روش‌های کاربردی مختلف روی وب اعمال کرد. آغاز پلیمریزاسیون می‌تواند به صورت ردوکس، حرارتی، تابش باریکه الکترون یا ترکیبی از روشها باشد.

روش درجا مزایای متعددی را نسبت به روش متداول دربردارد. از آنجا که این فرایند ساختارهای سوپرجاذب ساکن و پایدار تولید می‌کند، نیاز به جایه‌جایی و نگهداری پودر SAP از بین رفته و بنابراین خطر انفجار گرد و غبار نیز مرتفع می‌شود. افزون بر آن توزیع سوپرجاذب نیز یکنواخت تر است. در نهایت این تکنولوژی به دلیل کاهش مراحل فرآورش سوپرجاذب هزینه‌های تولید را کاهش می‌دهد [۶].

نتیجه‌گیری

منسوجات بی‌بافت حاوی SAP به طور درجا اعمال شده، خواص منحصر به فرد زیادی را همچون نفوذپذیری و تراکم پذیری بهبود یافته و کنترل pH، برای کاربرد در صنعت بهداشت فردی ارائه می‌دهند. این مواد همچنین همگنی بیشتری را در توزیع SAP فراهم ساخته و نیاز به جایه‌جایی و نگهداری از پودر SAP عملاً از بین می‌روند.

مراجع

- [1] Pieniak, et al., Superthin absorbent product, U.S. Patent 4,573,988, Mar. 4, 1986.
- [2] Erdman, et al., Stable disposable absorbent structure, U.S. Patent 4,676,784, Jun. 30, 1987.
- [3] محمد جلال ظهوریان مهر، سوپرجاذب‌ها، ناشر: انجمن پلیمر ایران، تهران، زمستان ۱۳۸۵.
- [4] سید حمید سلیمانی، سنتز ابرجاذبهای ریست تخریب‌پذیر جدید بر پایه کلائز و بررسی رفتار تورمی آنها در شرایط مختلف، پایان نامه دکتری، دانشکده شیمی، دانشگاه صنعتی شریف، تیر ۱۳۸۸.
- [5] L. Blanchfield, Absorbing new applications, ICIS Chemical Business Americas, 24-25, 2007 (May 21-27). (www.icis.com/publications).
- [6] D. L. Whitmore, Nonwovens containing immobilized superabsorbent polymer particles, International Nonwovens Journal, 12 (2003 (Fall)) 35-40