



استفاده از فضای دور پیستون جهت تامین برق موتور با حذف دینام

علیرضا عسکری

چکیده

بطور کلی سیستم برق رسانی اتوموبیل عبارتند از: ۱- باتری ۲- دینام ۳- کوئل ۴- دلکو؛ تشکیل شده است. در این سیستم باتری دایما در حال جنب و جوش و فعل و انفعال است، که از عمر آن کم می کند. همچنین در این سیستم اتصال دینام از طریق تسمه، باعث هدر رفتن انرژی و کاهش راندمان آن می شود. دلکو هم در سیستمهای امروزی، تماما الکترونیکی شده است. اما باز مبدل اولیه ی آن، همان دینام می باشد و معضل بعدی حجم بالای قطعات یاد شده است که روی هم حجم قابل ملاحظه ای را در فضای موتور اشغال می کند. همچنین داغ شدن مجموعه ی دینام به دلیل عدم خنک کاری نیز از راندمان آن کم کرده و از عمر مفید آن نیز می کاهد. همچنین استفاده از تسمه نیز عیب بزرگ دیگر این مجموعه می باشد. پاره شدن تسمه و همینطور از بین رفتن دندانهای تسمه باعث اختلال در عملکرد دینام شده و همچنین یک توان جزئی از موتور می گیرد به علت اتصال پولی میل لنگ به پولی دینام می باشد. این طرح فوق العاده دارای یک سیم پیچ هوشمند بدور محفظه ای در سیلندر میباشد و در زیر پیستون یک آهنربای نئودیمیومی وجود دارد که در اثر کورس پیستون و در نتیجه جابجایی آهنربا، سیم پیچ دور پیستون دارای جریان برق شده و توسط دوسر سیم از موتور خارج شده و بدلیل سیم پیچ دور پیستون (۲۵۰۰۰ دور) دارای ولتاژ بالا میباشد که توانایی تامین برق برای شمع هر سیلندر را دارد. در جهت عدم انتقال حرارت از روی پیستون ب زیر آن که آهنربا است، از عایق آیروژل استفاده میشود. این طرح یک طرح فوق العاده میباشد که دینام و کوئل و دلکو را بطور کامل از مجموعه موتور حذف میکند و نیازی به تسمه دیگر ندارد چون برق باتری نیز از طریق همین سیم پیچ به جای دینام تامین میشود.

واژگان کلیدی: سیم پیچ، تامین برق، سیلندر، حذف دینام، کاهش مصرف سوخت



مقدمه

بطور کلی سیستم برق رسانی اتوموبیل از: ۱- باتری ۲- دینام ۳- کوئل ۴- دلکو؛ تشکیل شده است. در این سیستم باتری دائماً در حال جنب و جوش و فعل و انفعال است، که از عمر آن کم می کند. همچنین در این سیستم اتصال دینام از طریق تسمه، باعث هدر رفتن انرژی و کاهش راندمان آن می شود. دلکو هم در سیستمهای امروزی، تماماً الکترونیکی شده است. اما باز مبدل اولیه ی آن، همان دینام می باشد و معضل بعدی حجم بالای قطعات یاد شده است که روی هم حجم قابل ملاحظه ای را در فضای موتور اشغال می کند. همچنین داغ شدن مجموعه ی دینام به دلیل عدم خنک کاری نیز از راندمان آن کم کرده و از عمر مفید آن نیز می کاهد. همچنین استفاده از تسمه نیز عیب بزرگ دیگر این مجموعه می باشد. پاره شدن تسمه و همینطور از بین رفتن دندانهای تسمه باعث اختلال در عملکرد دینام شده و همچنین یک توان جزئی از موتور می گیرد به علت اتصال پولی میل لنگ به پولی دینام می باشد. از ایجاد نخستین موتور درون سوز در حدود ۱۴۰ سال می گذرد. در این دوران، پیشرفت تکنولوژی برق موتور خودرو دارای نوسان زیادی بوده است اما ماهیت کلی همه ی آنها، یکسان بوده است و آن بدین صورت می باشد:

باتری خودرو برق اولیه جهت استارت زدن و روشن شدن موتور را تأمین می کند که شامل رساندن انرژی به استارت موتور و شمعهها می باشد. سپس برای تداوم انرژی الکتریکی باتری و عدم تمام شدن آن، از دینام استفاده می شود که بصورت مستمر از طریق پولی و تسمه، با پولی میل لنگ در ارتباط است و با استفاده از سیم پیچ درونش، توانایی تولید برق مستقیم را دارد. این برق به دلیل ولتاژ پایین (۱۲ ولت) عملاً توانایی ایجاد سیستم جرقه زنی در موتور خودرو را ندارد. به همین دلیل قطعه ای به نام کوئل (Coil) اختراع شد که آن نیز یک سیم پیچ متشکل از یک دسته سیم پیچ نازک و یک دسته سیم پیچ ضخیم تر می باشد. که تعداد دورهای پیچش آنها حول استوانه ی درون کوئل، با هم متفاوت است. برق ورودی از دینام، پس از عبور از کوئل، ولتاژ آن از ۱۲ ولت، بسته به نیاز موتور به ۲۵۰۰۰ تا ۳۰۰۰۰ ولت می رساند؛ که انرژی لازم برای سیستم جرقه زنی شمعهها را تأمین میکند. سپس این برق ولتاژ بالا، وارد قطعه ی بعدی به نام دلکو شده که وظیفه ی پخش کردن ولتاژ را به ترتیب به هر شمعه دارد. درست است که صنعت خودرو در یک قرن گذشته پیشرفت چشمگیری داشته اما سیستم انتقال برق از دیرباز به طور کلی همینگونه بوده است. طرح اینجانب با معرفی ایده ای نو، مفهومی تازه را در تولید برق خودرو ارائه میدهد.

روش تحقیق

تحقیق در دو مرحله انجام شده است، تحقیق بنیادی که به بررسی رابطهی بین مقاومت سیم های بکار رفته در طرح و ولتاژ و جریان عبوری بر اساس قوانین فیزیکی و با منابع مکتوب انجام شده است در این مرحله با استفاده از قانون اهم و رابطهی



بین جریان و ولتاژ تولیدی، میزان سیم بکار رفته و اندازه و قطر آن مشخص شده و مرحله ی دوم که تحقیق بنیادی بوده نتایج بوسیله ی ماکت و بر روی یک سیلندر آماده، طراحی و آزمایش شده است.

یافته ها

در این طرح از مفهوم تولید برق از طریق ایجاد خاصیت آهنربای الکتریکی استفاده شده و دیگر از دینام و کوئل و دلکو استفاده نشده است. بدین ترتیب از هدر رفت انرژی جلوگیری شده و بطور مستقیم و بدون واسطه مورد استفاده قرار می گیرد و نیازی به افزایش ولتاژ نداریم. این مجموعه در اصل یک سیم پیچ دور پیستون میباشد که همان کار کوئل را انجام میدهد با این تفاوت که میزان برق تولیدی را با میزان دور موتور تنظیم میکند و این یعنی صرفه جویی در انرژی زیرا در دور موتور های پایین طبیعتاً نیاز به برق کمتری میباشد زیرا عمده هدف تولید برق برای سیستم جرقه زنی شمع میباشد که هر چه دور موتور بالاتر می رود تعداد جرقه زنی شمع ها در واحد زمانی ثابت افزایش میابد و این سیستم دور پیستون با افزایش دور موتور اقدام به افزایش برق تولیدی مینماید. تعداد دور های سیم پیچ برابر با تعداد دور های کوئل یعنی ۲۵۰۰۰ تا ۳۰۰۰۰ دور (بسته به نوع موتور خودرو) میباشد. همچنین یک آهنربا زیر پیستون قرار دارد که با هر بار کورس پیستون، مانند یک آهنربای الکتریکی عمل کرده و جریان برق را در سیم پیچ ها از روش القا، تولید میکند. معرفی فضا ها و ابزار های بکار رفته و مشخصات آن ها: این اختراع فوق العاده، دارای تکنولوژی فوق العاده بهینه و به روز می باشد. در این ایده، محفظه ی پیستون قطورتر شده و دارای دو قطر داخلی و خارجی می باشد. در درون قطر داخلی، بدون تغییر نسبت به موتورهای درون سوز موجود در بازار، پیستون قرار دارد و دوران می کند. محفظه داخلی و قطر داخلی سیلندر از آلیاژهای فولاد ضد زنگ می باشد زیرا خاصیت آهن ربا شدن ندارند. قطر خارجی از جنس فولاد یا هر فلز ضد اکسید دیگری می تواند باشد. نکته ی اول این ایده، محفظه ی بین دو قطر درونی و بیرونی می باشد. در این محفظه که در حدود نیم سانتی متر بیشتر نباید باشد، یک مجموعه سیم پیچ مسی به قطر ۱ میلی متر و ۲۵۰۰۰ دور، به دور محفظه ی پیستون و دقیقاً در حول کورس پیستون، بین قطر داخلی و خارجی قرار دارد. دو سر این سیم در حفره هایی به قطر ۵ میلی متر یا نیم سانتی متر، از بلوک سیلندر خارج شده و وارد یک مجموعه جعبه حاوی مدار جریان برق شمع می شود که توسط ECU کنترل شده و جریان برق وارد شده توسط سیم مسی را طبق زمان بندی به شمعها می رساند. اما چگونه در این سیم مسی، جریان برق تولید می شود؟ در زیر پیستون یک آهن ربا قرار دارد. این آهن ربا دارای مشخصات ذیل است: آهن ربای نئودیمیومی قویترین آهن رباهای دائمی هستند. قویترین این آهن رباهای، حداکثر دمای کاری اندازه گیری شده ای دارند.

معرفی آهنربای بکار رفته: آهن رباهای نئودیمیومی رده ی N۵۲ تا حداکثر دمای 80°C قابل استفاده اند. اما پیستون تا دمای 385°C هم خواهد رسید. آهن رباهای آلومینیوم نیکل کبالت و نئودیمیومی ها با استانداردهای دمایی EH نیز می توانند جای آهن رباهای N۵۲ را بگیرند. آهن رباهای آلومینیومی تا 500°C و نئودیمیومی EH تا 200°C دوام می آورند، اما ضعیف تر هستند. برای اینکه ما بتوانیم آهن رباهای فوق را در شرایط دمایی بالای پیستون مورد استفاده قرار دهیم، باید از یک عایق گرمایی مناسب استفاده کنیم.

معرفی عایق بکار رفته: بدین صورت که آهن ربای ما که در زیر پیستون و در فضای خالی زیر آن قرار می گیرد، حداقل آهن ربا و دیواره ی داخلی پیستون، از یک عایق باید استفاده کنیم که دارای ویژگیهای زیر باشد:

- ۱- مقاوم در برابر حرارت باشد.
- ۲- مقاوم در برابر ضربه باشد.
- ۳- مقاوم در برابر فشار باشد.



۴- جرم کمی داشته باشد.

۵- چگالی کمی داشته باشد .

در اینجا از سیلیکا آبروژل به عنوان عایق استفاده خواهیم کرد.

ایروژل (هواژل)

ایروژل (هواژل) یک ماده‌ی تولیدی است که کمترین چگالی را در میان مواد جامد دارد. این ماده از یک ژل به دست می‌آید که در آن قسمت مایع ژل با گاز جایگزین می‌شود. نتیجه این فرایند ماده‌ای جامد با چگالی بسیار کم و در عین حال، ویژگی قابل توجه در زمینه عایق گرمایی است. هواژل در فرهنگ عامه مردم تحت نام‌های دیگری هم چون دود منجمد، دود جامد، هوای جامد و یا دود آبی نیز شناخته می‌شود که این نام‌گذاری‌ها به دلیل ظاهر شفاف و نیز نحوه پخش نور در این ماده است.

ایروژل (هواژل) ماده‌ای فوق سبک (Ultra-light) متخللی است که از ژل سیلیکا ساخته می‌شود به طوری که در ساختار آن قسمت مایع ژل از آن خارج شده و گاز جایگزین آن می‌شود. در نتیجه جامدی متخل و بسیار سبک بدست می‌آید که با وزن بسیار کمی که دارد، اما به دلیل ساختار دندانه فرکتالی، مقاومت مکانیکی بسیار بالای از خود نشان می‌دهد. برای داشتن تصویری بهتر از سبکی ایروژل (هواژل)، به عنوان مثال، اگر ماکتی از انسانی به جرم ۸۴ کیلوگرم کاملاً از جنس ایروژل (هواژل) بسازیم، ماکت تنها ۱۷ گرم وزن خواهد داشت! در تصویر زیر، یک آجر دو کیلوگرمی بر روی یک بلوک ایروژل (هواژل) ۲ گرمی قرار داده شده است. این طرح بی نظیر دارای نکات مهمی می‌باشد که به شرح زیر است :

۱- هر جعبه‌ی برق شمع برای هر سیلندر، بطور مجزا توسط ECU کنترل می‌شود. که این عمل باعث می‌شود اعتبار هر سیلندر با شمع مربوط به خود به صورت متداوم حفظ شود.

۲- سیم مسی دور پیستون به دلیل قرار گرفتن در محیطی داغ، نیاز به خنک کاری مخصوص به خود دارد. این سیمها که بین قطر داخلی پیستون و قطر خارجی اش قرار دارند، بدین صورت خنک می‌شوند که محفظه‌ی آبی به دور هر یک از قطره‌های خارجی پیستون‌ها قرار دارند. برای این منظور می‌توان از یک ترموستات جدا برای هر مخزن استفاده کرد یا می‌توان از تکنولوژی تزریق آب (مشابه آنچه در خودروی BMW بکار رفته) به شرح ذیل استفاده کرد:

آب اسپری شده در محفظه احتراق تبخیر می‌شود و این تبخیر به اندازه‌ی ۲۵ درجه سلسیوس دمای احتراق را کاهش می‌دهد. این تکنولوژی نه تنها قدرت خودرو را بیش از ۱۰ درصد افزایش می‌دهد بلکه حداقل باعث کاهش ۸ درصدی مصرف سوخت می‌شود. میزان افزایش قدرت و کاهش مصرف سوخت به عواملی مثل خودرو و نوع رانندگی هم بستگی دارد.

این سیستم همچنین ضربه‌های موتور (Knock) را کاهش می‌دهد که این امر خیال مهندسان را از آسیب‌های احتمالی قطعات در نسبت تراکم‌های بالا راحت می‌کند و باعث کارایی و قدرت خودرو می‌شود.

۳- نحوه‌ی جاسازی آهن ربا بصورت یک حلقه مطابق نقشه فنی بدون محفظه‌ی داخلی پیستون می‌باشد .

۴- آهن ربا و سیلیکا آبروژل بصورتی در مجموعه زیر پیستون قرار دارند که مانع از حرکت شاتون نمی‌شود.



۵- برای اینکه دینام بطور کامل از مجموعه موتور حذف شود، هر مجموعه سیم پیچ یک سیم خروجی دیگر نیز دارد که وارد یک مجموعه شده که از آن یک خروجی به باتری برگشته تا باتری را شارژ کند. بدین ترتیب دینام از مجموعه موتور حذف می شود.

۶- در مسیر حفره های انتقال سیم مسی به بیرون از بدنه ی موتور، از عایق الکتریسیته استفاده می کنیم تا انرژی سیم مسی به بدنه منتقل نشود و کمترین هدر رفت انرژی را داشته باشیم.

۷- به دلیل استفاده نشدن تسمه در این طرح، دیگر معضل پاره شدن تسمه و در نتیجه اختلال در عملکرد دینام را نداریم. قسمتی از توان موتور نیز به دلیل اتصال پولی میل لنگ به پولی دینام هدر نمی رود. سیم پیچ دور سیلندرها همان دینام هوشمند در اختراع فوق العاده ی این جانب می باشد.

جداول، شکل ها و نمودارها

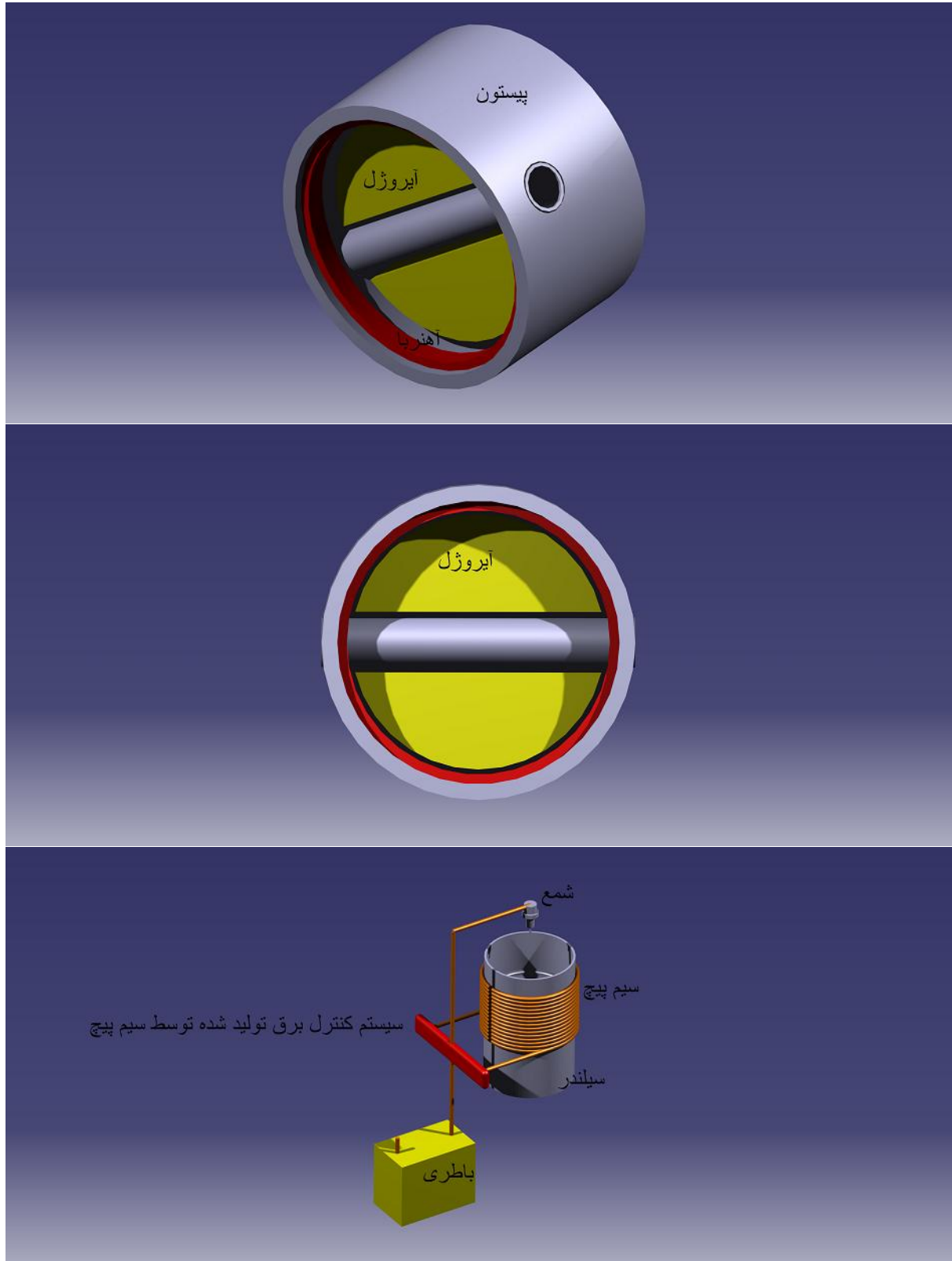
مطابق جدول زیر انواع آهنربا ها و دمایی که میتوانند تحمل آورده شده اند تا درستی مطلب فوق را اثبات کند:

MAGNET TYPE SUFFIX	Rev.Temp.Coeff. of Induction (Br), α , %/°C (۲۰-۱۰۰°C)	Rev.Temp.Coeff. of Coercivity (Hci), β , %/°C (۲۰-۱۰۰°C)	Max. Working Temperature
			(based on High working point)
	-۰,۱۲	-۰,۶	۸۰ °C = ۱۷۶ °F *
M	-۰,۱۲	-۰,۵۸	۱۰۰°C = ۲۱۲ °F
H	-۰,۱۱	-۰,۵۸	۱۲۰°C = ۲۴۸ °F
SH	-۰,۱	-۰,۵۵	۱۵۰ °C = ۳۰۲ °F
UH	-۰,۰۹	-۰,۵۲	۱۸۰ °C = ۳۵۶ °F
EH	-۰,۰۸۵	-۰,۵	۲۰۰ °C = ۳۹۲ °F
VH / AH	-۰,۰۸	-۰,۴۵	۲۳۰ °C = ۴۴۶ °F
			* ۶۰ °C for N۵۰ and N۵۲

نقشه های سه بعدی و فنی بشرح ذیل است :

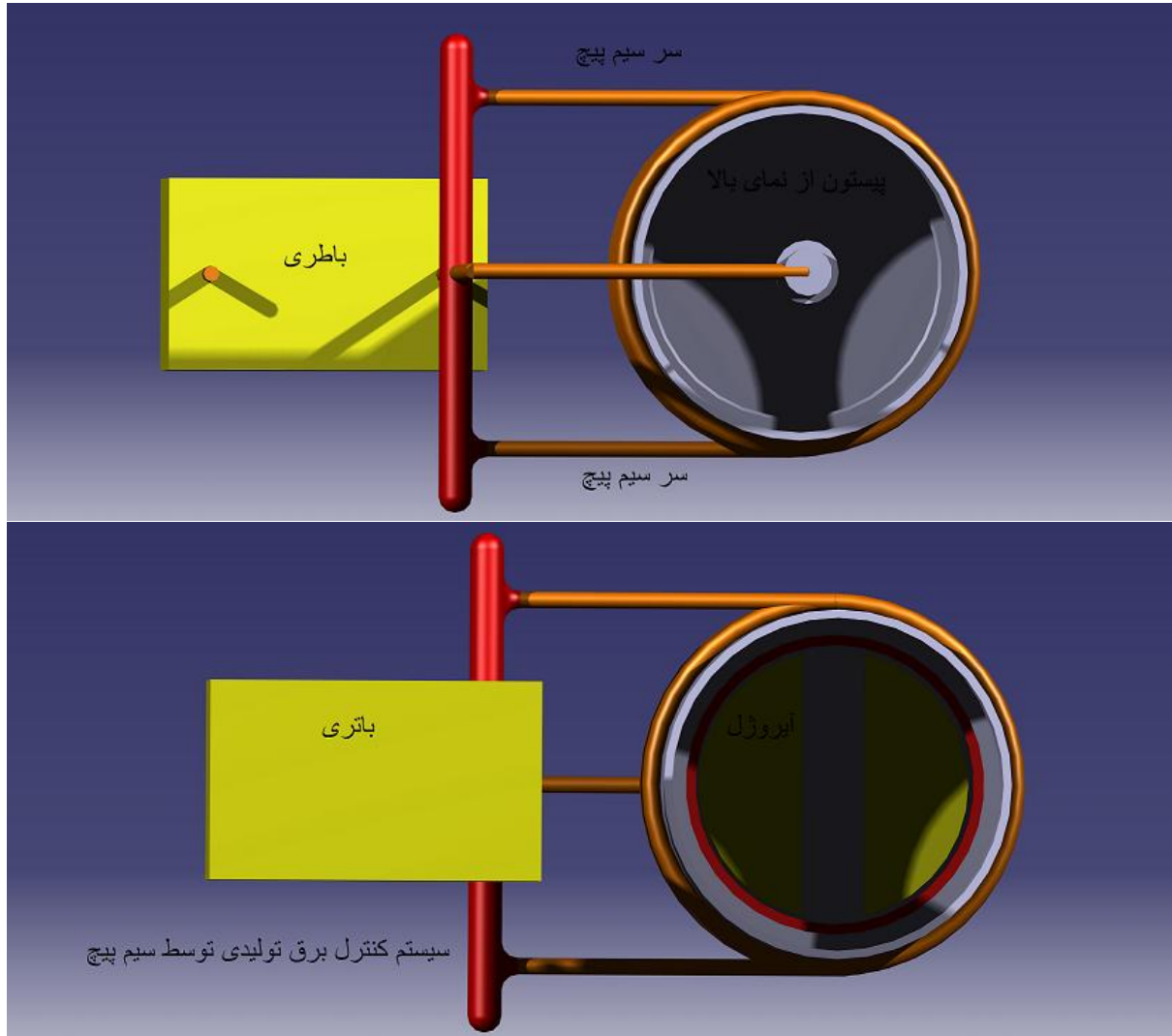


نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
17-18 October 2016 / مهرماه ۱۳۹۵ و ۲۶ و ۲۷



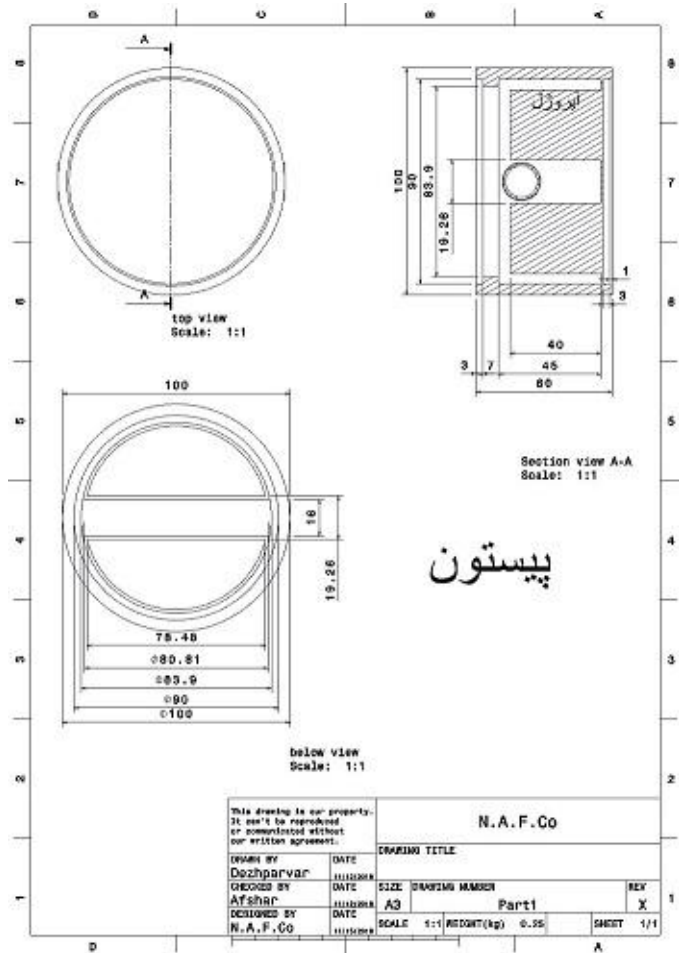


نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
۱۷ و ۱۸ اکتبر ۲۰۱۶ / مهرماه ۱۳۹۵



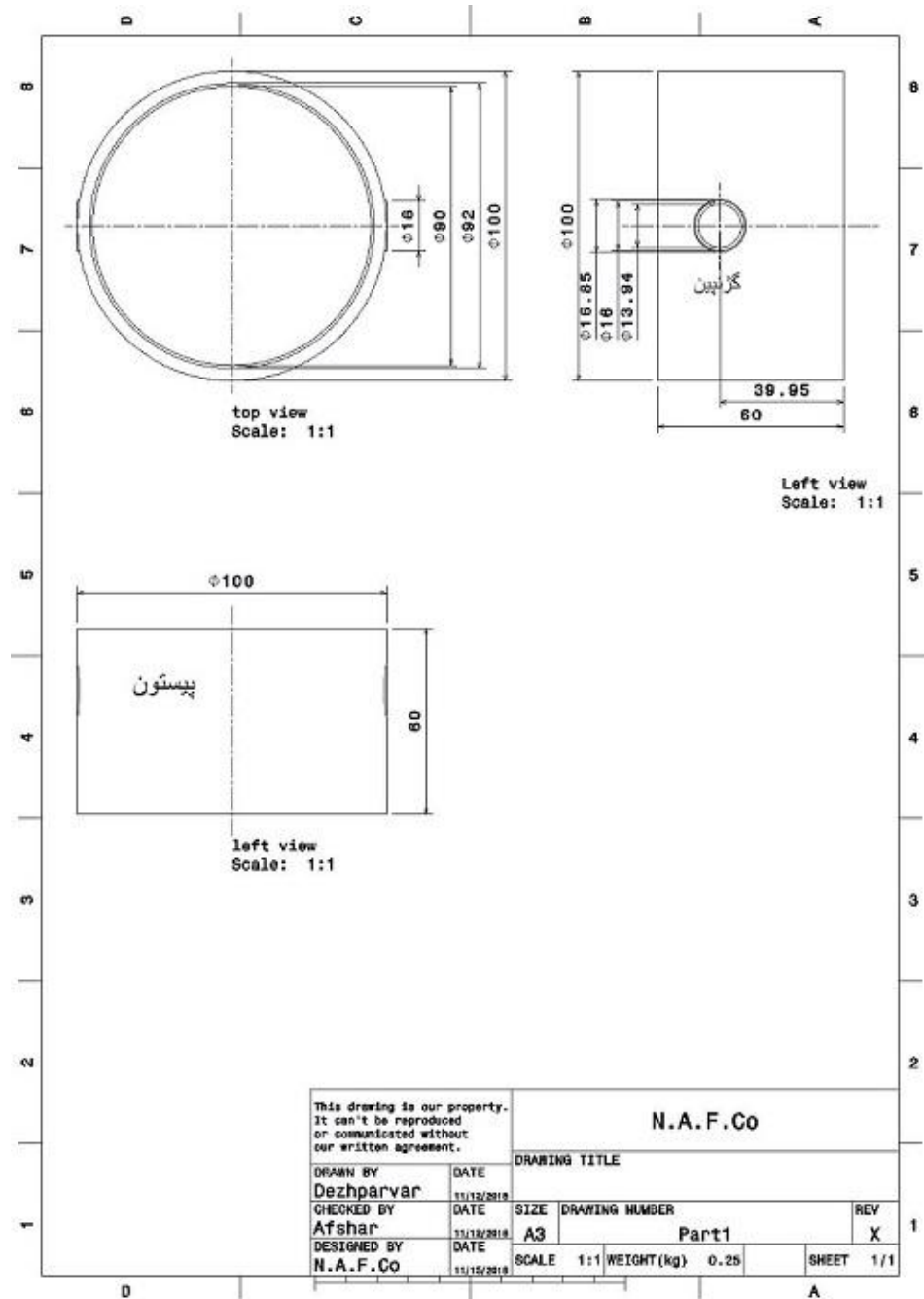


نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
17-18 October 2016 / مهرماه ۱۳۹۵ و ۲۶ و ۲۷



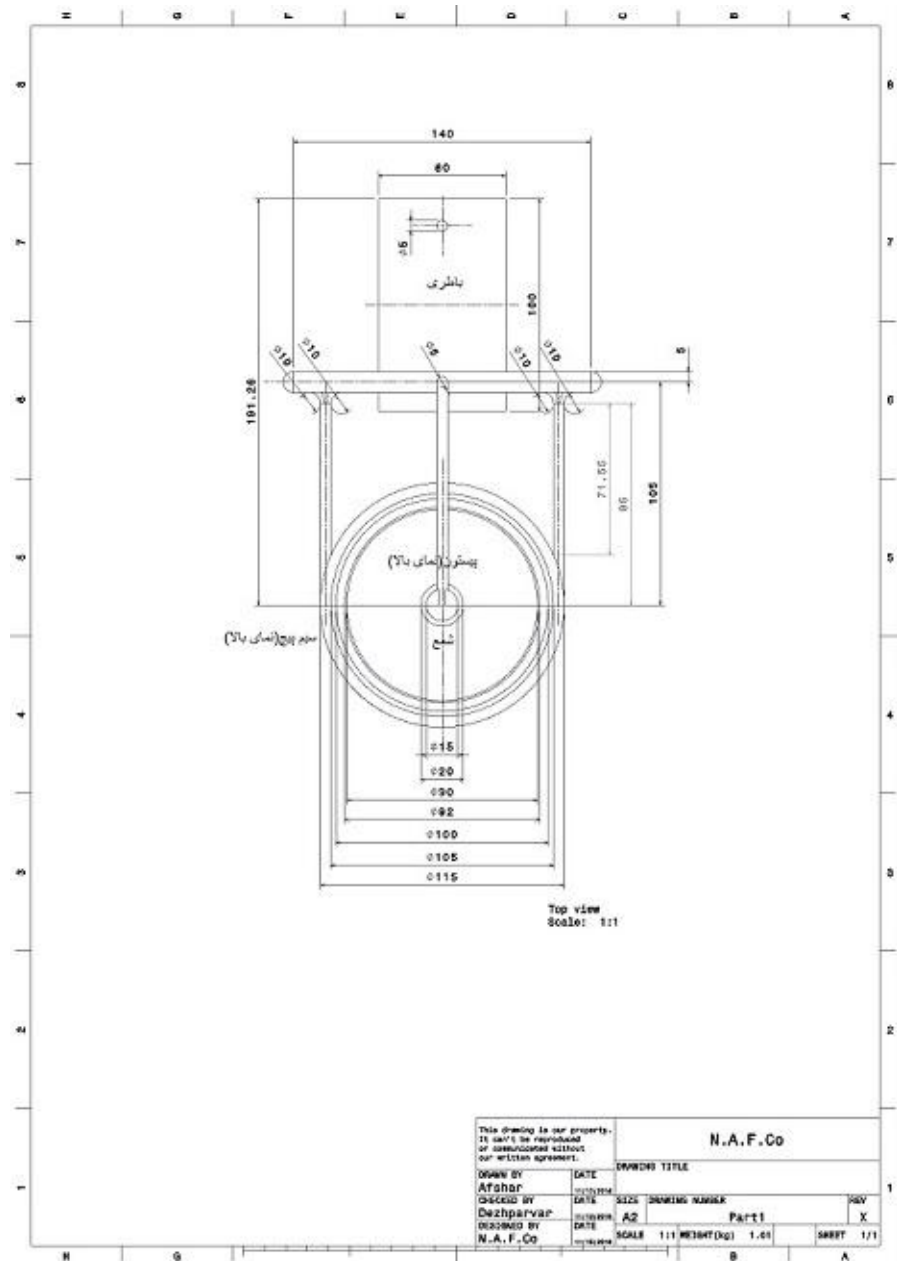


نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
17-18 October 2016 / ۲۷ و ۲۸ مهرماه ۱۳۹۵



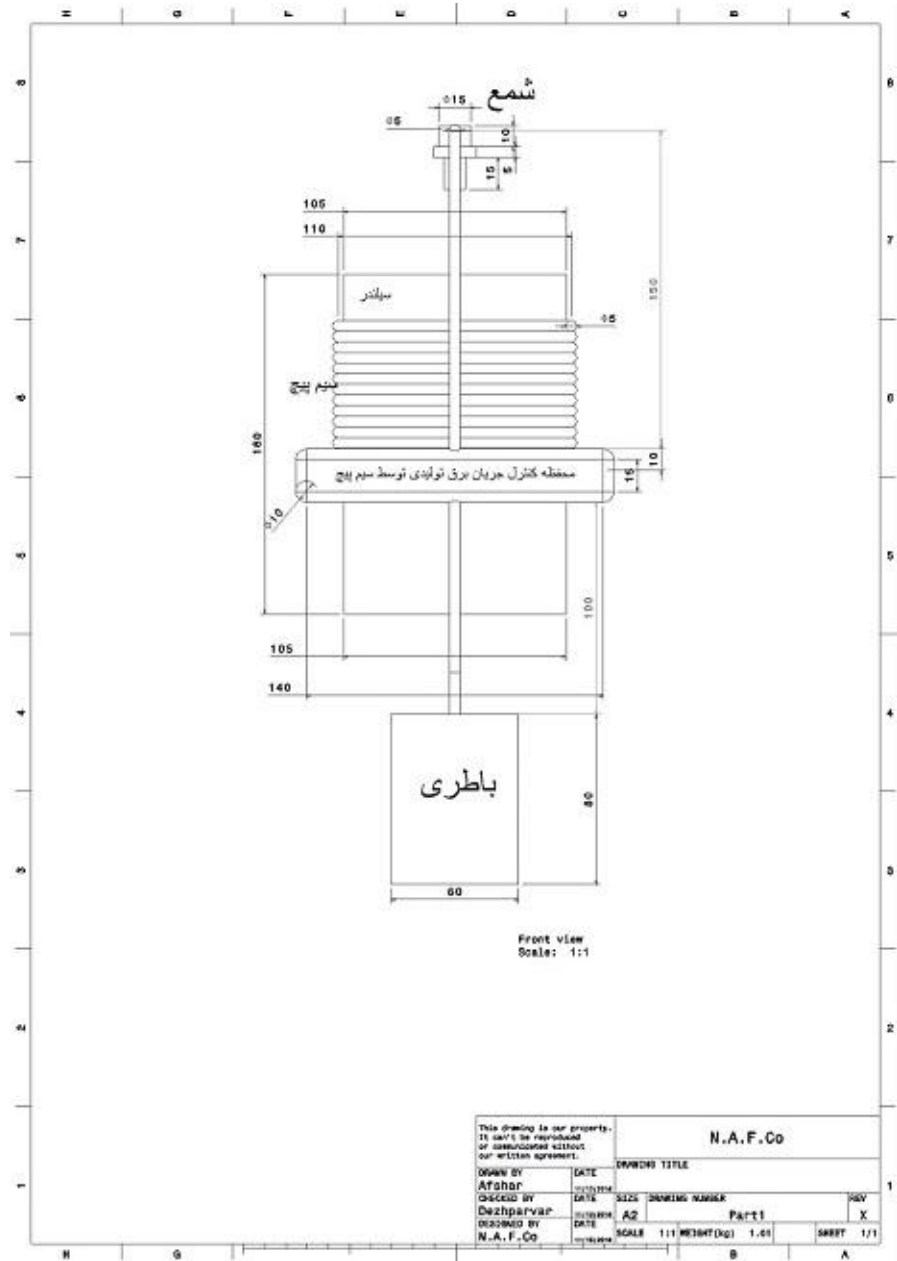


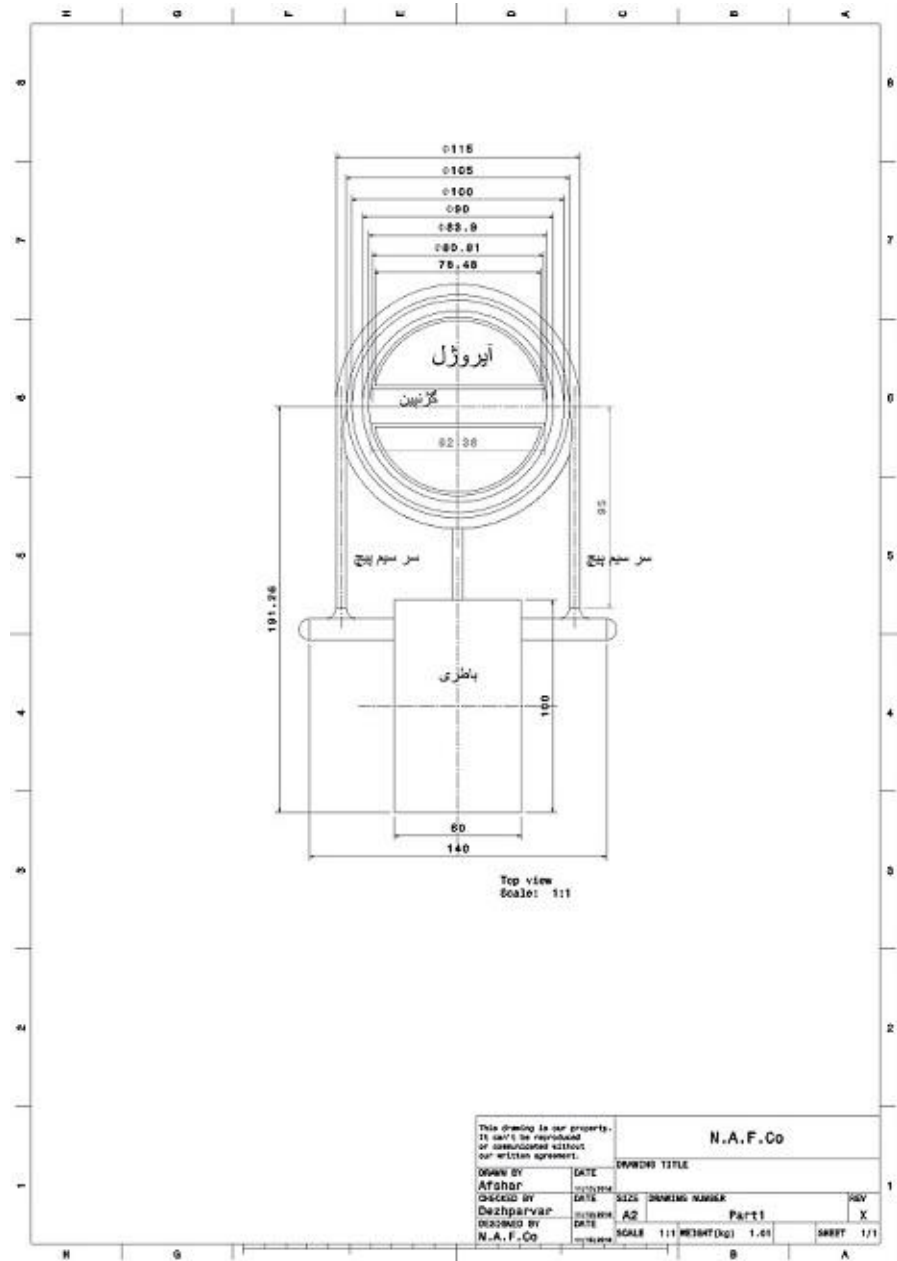
نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
17-18 October 2016 / ۲۷ و ۲۶ مهرماه ۱۳۹۵





نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
17-18 October 2016 / ۲۷ و ۲۶ مهرماه ۱۳۹۵





فرمول‌ها و روابط ریاضی

الف: معرفی سیم بکار رفته: این سیم بین دو محفظه ی داخلی و خارجی قرار دارد. این سیم پیچ، نوع جنس آن، ضخامت آن و فاصله از پیستون آن، به دو اصل ولتاژ دوسر سیم و مقاومت آن بستگی دارد. در ابتدا با توجه به اینکه سیم ما از جنس مس است، طبق روابط استاندارد مقدار مقاومت ویژه مس در دمای ۲۰ درجه سلسیوس برابر با 1.7×10^{-8} اهم متر میباشد. همچنین میزان ضریب دمایی مقاومت ویژه مس طبق استاندارد های جهانی برابر با 5×10^{-5} میباشد در ابتدا ما از فرمول $R = \rho L / A$ مقاومت مس را میتوانیم محاسبه کنیم که در این فرمول، R برابر است با مقاومت بر حسب اهم و P برابر است با مقاومت ویژه بر حسب اهم متر، L برابر است با طول سیم



پیچی که دور پیستون بکار رفته و A برابر است با مساحت سطح سیم مسی که با توجه به اینکه قطر سیم برابر 0.5 سانتی متر بود برابر با 0.1962 متر مربع می باشد. با جایگذاری این اعداد در فرمول فوق، مقدار مقاومت در دمای 20 درجه بدست می آید که همان میزان مقاومت در حالت نرمال یا همان حالت خاموشی موتور خودرو می باشد.

بدلیل اینکه میزا مقاومت با افزایش دما تغییر می کند و دمای بدنه ی موتور در حالتی که روشن است بطور میانگین به 400 درجه سلسیوس میرسد، مقاومت سیم مسی در این حالت از فرمول $R=R_1(1+a\Delta t)$ بدست می آید که در این فرمول R برابر با مقاومت بر حسب اهم و R_1 برابر با مقدار مقاومت اولیه می باشد که همان مقاومت در حالت خاموشی می باشد که در حالت قبل محاسبه شد، a برابر با ضریب دمایی مقاومت مس می باشد، Δt هم میزان تغییرات دمایی موتور خودرو از زمان استارت تا هر زمانی که خواستیم می باشد. بدیهی است که در درو موتور های مختلف با توجه به تغییر دمای موتور، میزان مقاومت جابجا میشود.

ب: برای محاسبه ی ولتاژ عبوری از سیم پیچ ما دو مقدار مقاومت یکبار در حالت خاموشی و یکبار هم در حالت کارکرد موتور، دوبرابر جریان از فرمول $v=IR$ محاسبه میشود که V ولتاژ بر حسب ولت، I میزان جریان عبوری از سیم می باشد که برابر جریان باطری می باشد که همان 12 آمپر می باشد و R همان مقاومت می باشد. با جایگذاری در فرمول یکبار به ازای مقاومت در حالت خاموشی و یکبار به ازای مقاومت در حالت کارکرد موتور، دو ولتاژ بدست می آید اما چون تعداد 25000 تا 30000 دور سیم دور سیلندر وجود دارد دو ولتاژ بدست آمده ضرب در تعداد سیم پیچ میشود، پس ولتاژ عبوری بین این دو ولتاژ جابجا میشود. ینی هر چه دور موتور بالاتر برود گرمای دور پیستون بالاتر رفته و مقاومت ثانویه بالاتر رفته و ولتاژ هم بالاتر میرود و دامنه تغییرات ولتاژ نیز بالاتر رفته و بدین ترتیب ولتاژ کافی برای هر شمع تامین میشود و عملکرد هر سیلندر چون مستقل از سیلندر دیگر است، عملکرد آن بهینه می باشد و راندمان آن بالاتر میرود.

بحث و نتیجه گیری

روش اجرایی برای بکار گیری اختراع :

در این طرح فوق العاده پس از بازطراحی بلوک سیلندر و ایجاد حفره هایی جهت عبور جریان الکتریکی به خارج از بلوک سیلندر، اقدام به ایجاد مخزن آب به دور به دور قطر خارجی می نماییم و بین قطر داخلی و قطر خارجی سیم پیچ مسی قرار می دهیم فاصله ی بین دو قطر باید 1 میلیمتر حداکثر باشد و سیم پیچ بکار رفته در ابتدا بصورت رشته ای در م تنیده در می آید که تا قطر 0.5 میلیمتر میرسد و سپس بدور پیستون قرار میگیرد. درون پیستون از حد فاصل گژنپین تا لبه ی پایینی پیستون از آهن ربای نئودیمیومی استفاده می کنیم که توسط سیلیکا آیزوژل که در حد فاصل بالای گژنپین تا زیر فضای محافظه احتراق پیستون قرار دارد، عایق بندی می شود تا از نرسیدن آهن ربایمان به محدوده ی دمایی اش، اطمینان حاصل کنیم. یک سر سیم مسی از پایین سیم پیچ و سر دیگر آن از بالای سیم پیچ خارج شده و پس از عایق بندی حفره های درون بلوک سیلندر از آیزوژل، سیم پیچ وارد سیستم کنترل جریان تولیدی توسط سیم پیچ میشود که توسط ای سی یو کنترل میشود. این مجموعه در روی انژکتور قرار میگیرد. و خروجی آن وارد شمع میشود.



جمع بندی :

این طرح فوق العاده بی نظیر و بسیار کاربردی با بهره گیری از تکنولوژی بروز و در عین حال ساده ، تغییرات زیر را در موتور خودرو به ارمغان می آورد:

۱- حذف دینام

۲- حذف کوئل

۳- حذف دلکو

۴- استفاده بهینه از باتری

همچنین به دلیل اینکه میزان ولتاژ تولید شده با میزان دور موتور نسبت مستقیم دارد و عملکرد هر سیلندر مجزا از سایر سیلندر ها میباشد ، بدین ترتیب عملکرد و زمانبندی جرعه زنی شمع ها بسیار بموقع بوده و میزان برق تولیدی ب گونه ای بوده که کمترین هدر رفت را دارد و عموماً برابر با میزان برق خواسته شده برای شمع میباشد که این نشان از راندمان و بهره وری بالای بکار رفته در این طرح فوق العاده میباشد.

بنابر این ما اکنون یک موتور خودرو داریم که نیازی به دلکو ، کوئل و دینام ندارد و برق هر سیلندر بطور مجزا و کنترل شده توسط همان سیلندر تولید شده که خود کمک شایانی به هماهنگی بود زمانبندی جرعه زنی خودرو شده و از به اصلاح ریپ زدن موتور که ناشی از جرعه زنی شمع ها میباشد جلوگیری میکند . همچنین میزان برق تولیدی برابر با میزان برق خواسته شده میباشد . در این طرح بدلیل عدم وجود تسمه برای دینام (چون دینامی وجود ندارد) استهلاک کاهش چشمگیری داشته و این امر به علاوه ی زمانبندی مجزای هر شمع که بطور جداگانه کنترل میشود باعث کاهش مصرف سوخت میشود.

بدین ترتیب این مقاله به بررسی طرحی میپردازد می تواند پیشرو بهره وری الکتریکی در صنعت خودرو باشد. در این طرح فوق العاده ، دینام و کوئل و دلکو تبدیل به یک مجموعه ی واحد هوشمند شده که هزینه ی تجاری سازی آن بسیار پایین و مقرون به صرفه می باشد

منابع

- منابع انتهایی مقاله:

- [۱] :مجله ماشین شماره های ۲۶۸- ۲۹۰-۳۰۲-۳۲۴-۳۲۵-۳۹۳-۳۹۴
- [۲] :۲: آموزش کامل برق اتومبیل :نویسنده :نا مشخص - ناشر :آی آر پی دی اف
- [۳] :۳: مکانیک جامع اتومبیل جلد اول تالیف : ویلیام کروز ، دونالد آنجلین ترجمه : محمدرضا افضلی



نخستین کنگره بین المللی
چالش های الکترونیکی ۲۰۱۶-تهران
1st Tehran eChallenges
International Congress 2016
۱۷ و ۱۸ اکتبر ۲۰۱۶ / مهرماه ۱۳۹۵