



## بررسی اثر ترکیب الکترولیت روی مورفولوژی نانولوله‌های اکسید تیتانیوم سنتز شده بوسیله آندایزینگ

معصومه نوزری نژاد<sup>۱</sup>، محمود کاظم‌زاد<sup>۲</sup>، علیرضا کلاهی<sup>۲</sup>، محمد فرویزی<sup>۲</sup>

<sup>۱</sup>. کارشناس ارشد (پژوهشگاه مواد و انرژی)

<sup>۲</sup>. استادیار (پژوهشگاه مواد و انرژی)

### چکیده

مقاله حاضر مبتنی بر تشکیل نانولوله‌های اکسید تیتانیوم در حضور الکترولیت‌های مختلف است. نانولوله‌های تیتانیوم اکسید با استفاده از دی متیل سولفو کسید، سدیم سولفات، اتیلن گلیکول، استیک اسید و نترات آهن بعنوان مواد پایه الکترولیت سنتز شدند. با توجه به تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) ترکیب شیمیایی الکترولیت روی مورفولوژی نانولوله‌های تشکیل شده نقش حائز اهمیتی دارد. اثر ترکیب شیمیایی حمام الکترولیت روی اندازه و توزیع نانولوله‌ها بررسی شد. قطر داخلی نانولوله‌های تشکیل شده در محدوده ۳۰-۶۰ نانومتر و قطر خارجی آن‌ها در محدوده ۸۰-۱۴۰ نانومتر قرار دارد.

**واژه‌های کلیدی:** اکسید تیتانیوم، نانولوله، آندایزینگ، اکسیداسیون، الکترولیت.

## مقدمه

از زمانی که Grimes et al. برای اولین بار نانولوله‌های  $TiO_2$  را سنتز کردند، این نانولوله‌ها کاربردهای زیادی پیدا کردند که می‌توان به سنسورهای گازی، سلول‌های خورشیدی، کاربردهای فوتولتائیکی و فوتوکاتالیستی اشاره کرد. خواصی مانند یکنواختی بالای مورفولوژی، رشد جهت دار، مساحت سطح بزرگ و اندازه حفرات قابل کنترل، نانوساختار  $TiO_2$  را یک ماده منحصر بفرد در کاربردهای سنسورهای گازی و بیوسنسورها کرده است [۱-۴].

روش‌های مختلفی برای تولید نانولوله‌های  $TiO_2$  وجود دارد که می‌توان به لیتوگرافی الکتروشیمیایی، اچ فوتوالکتروشیمیایی، سل-ژل، واکنش‌های الکترودی، هیدروترمال، رسوبدهی و اکسیداسیون آندی اشاره کرد. از بین این روش‌ها اکسیداسیون آندی روشی مؤثر برای تولید نانولوله‌های  $TiO_2$  است، زیرا روشی ساده با قابلیت ایجاد نظم بالا و کنترل اندازه حفرات است.

در آندایزینگ تیتانیوم، ترکیب شیمیایی الکترولیت، نقش تعیین کننده‌ای در مورفولوژی سطح و خواص فیلم آندی دارد. الکترولیت‌های آبی و غیر آبی مختلفی مانند  $HF/H_2O$ ،  $HF/H_2SO_4/H_2O$ ،  $KF/NaF/H_2O$  برای تهیه نانولوله‌های  $TiO_2$  استفاده می‌شود. واکنش کلی در اکسیداسیون آندی تیتانیوم بصورت زیر است:



در مراحل اولیه آندایزینگ، بعلت میدان الکتریکی بالای عبوری از لایه اکسیدی نازک انحلال میدانی بر انحلال شیمیایی غلبه دارد. بعلت تجمع اکسید ابتدا حفرات کوچکی تشکیل می‌شود و سپس تخلخل‌های بزرگتری تشکیل می‌شود و چگالی حفرات افزایش می‌یابد.

تنها راه بهینه کردن سطح تیتانیوم، تشکیل نانولوله‌های اکسید تیتانیوم با استفاده از آندایزینگ تحت شرایط خاص الکتروشیمیایی است. در اکثر الکترولیت‌ها، با اعمال پتانسیل آندی در محدوده ۲۰-۱۰ ولت می‌توان به نانولوله‌هایی با قطر ۱۵-۲۰۰ نانومتر دست پیدا کرد [۵-۶]. ضخامت نانولوله‌ها تحت تأثیر pH الکترولیت است. در pH بالای یک، ضخامت به یک میکرومتر می‌رسد، درحالی‌که در محلول‌های خنثی، ضخامت به بیشتر از دو میکرومتر می‌رسد. اخیراً با استفاده از الکترولیت‌های اتیلن گلیکول حاوی HF می‌توان به ضخامت‌های بیشتر از ۲۵۰ میکرومتر رسید [۷].

در این مقاله نانولوله‌های اکسید تیتانیوم با استفاده از فرایند اکسیداسیون آندی در شرایط مختلف الکتروشیمیایی تشکیل شد. پارامتر الکتروشیمیایی متغیر حائز اهمیت در این طرح، نوع الکترولیت مورد استفاده است. در این مقاله برای تهیه نانولوله‌ها از شش نوع الکترولیت با ترکیب‌های مختلف استفاده شده است و سپس با استفاده از تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) مورفولوژی و متغیرهای هندسی نانو ساختارها مانند قطر حفرات، دانسیته تخلخل‌ها و ... مقایسه گردیدند تا بهینه‌ترین شرایط برای تهیه نانو ساختارها انتخاب گردد.

### مواد و روش تحقیق

نمونه‌ها به شکل دایره‌ای با قطر ۱۰ میلی‌متر از فویل تیتانیوم خالص با ضخامت ۰/۲۵ میکرومتر بریده شدند. قبل از آندایزینگ بایستی عملیات آماده‌سازی روی نمونه‌ها اعمال شود. برای آماده‌سازی، نمونه‌ها ابتدا چربی‌زدایی شدند. برای چربی‌زدایی، نمونه‌ها بمدت چند دقیقه در استون تحت اولتراسونیک قرار گرفتند و سپس با آب مقطر شستشو داده شدند و در مرحله بعدی بمدت چند دقیقه در اتانول تحت اولتراسونیک قرار گرفتند و با آب مقطر شستشو داده شدند. پس از آماده‌سازی، نمونه‌ها تحت عملیات آندایزینگ قرار گرفتند. آندایزینگ نمونه‌ها در حمام الکترولیت با ترکیب شیمیایی مختلف انجام شد. شرایط آندایزینگ مانند ولتاژ آندایزینگ، مدت زمان آندایزینگ برای الکترولیت با ترکیب شیمیایی مختلف، متفاوت است. ترکیب شیمیایی الکترولیت و شرایط آندایزینگ اعمالی در این طرح در جدول ۱ بصورت خلاصه آورده شده است. لازم به ذکر است که در تمام فرایندهای آندایزینگ مذکور، الکتروود مقابل (کاتد) گرافیت انتخاب شده است و دمای انجام آندایزینگ دمای محیط بود. آنالیز سطح و مورفولوژی نمونه‌ها با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) انجام شد.

### نتایج و بحث

سنتز نانولوله‌های اکسید تیتانیوم با ابعاد بهینه شده برای کنترل خواص مکانیکی، الکتریکی و سایر خواص آن حائز اهمیت است. یکی از پارامترهایی که در حین فرایند آندایزینگ می‌تواند تغییر کند، ترکیب شیمیایی حمام الکترولیت است. با تغییر ترکیب شیمیایی الکترولیت، قطر حفرات و طول نانولوله‌های تشکیل شده تغییر می‌کند. مورفولوژی نمونه‌های آندایز شده در الکترولیت‌های مختلف در شکل ۱ نشان داده شده است.

شکل (a) مربوط به آندایزینگ در الکترولیت غیرآبی  $\text{DMSO} + 4\% \text{HF}$  است که سطح ترک‌دار غیر همگن همراه با نانولوله‌های استوانه‌ای مشاهده می‌شود. علت تشکیل ترک مربوط به تنش‌های سطحی است. قطر داخلی حفرات تشکیل شده ۶۳ نانومتر و قطر خارجی آن‌ها ۱۳۸ نانومتر است.

شکل (b) مربوط به آندایزینگ فویل تیتانیوم در الکترولیت  $\text{Na}_2\text{SO}_4 + 0.5\text{wt} \text{NaF}$  است که نشانگر آن است حفرات بصورت ناهمگن در سطح پراکنده شده‌اند.

شکل (c) مربوط به الکترولیت  $\text{Ethylene glycol} + 0.5\% \text{NH}_4\text{F}$  است. قطر داخلی حفرات تشکیل شده ۳۱ نانومتر و قطر خارجی آن‌ها ۸۱ نانومتر است. نانولوله‌های استوانه‌ای تشکیل شده در الکترولیت اتیلن گلیکول/آب بصورت واضح مشاهده می‌شوند.

شکل (d) مربوط به آندایزینگ در الکترولیت  $\text{Ethylene glycol} + \text{HF} + \text{H}_2\text{O}_2$  است. قطر داخلی حفرات تشکیل شده ۵۱ نانومتر و قطر خارجی آن‌ها ۱۰۰ نانومتر است. در حین آندایزینگ در سطح ترک تشکیل می‌شود و مورفولوژی سطح یکنواخت نیست.

شکل های (e) و (f) بترتیب مربوط به آندایزینگ در الکترولیت های  $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$  و  $0.5\% \text{HF}$  و  $\text{CH}_3^-$  و  $\text{COOH} + 0.5\text{wt}\% \text{HF}$  است. مورفولوژی بدست آمده واضح نیست و نانولوله های اکسید تیتانیوم مشاهده نمی گردد که این پدیده در مورد نیترا ت آهن بخاطر خاصیت آب بندی این ترکیب می تواند باشد.

### نتیجه گیری

- ۱) نانولوله های اکسید تیتانیوم با آرایه ی هگزاگونال شش وجهی در مدت زمان کوتاهی نیز می توانند تشکیل شوند.
- ۲) با استفاده از الکترولیت های مختلف می توان نانولوله هایی با پارامترهای هندسی مانند قطر داخلی، خارجی و ... متفاوت تشکیل داد.
- ۳) مورفولوژی بدست آمده از الکترولیت  $\text{DSMO}$  نسبت به سایر الکترولیت ها یکنواخت تر است و نظم بیشتری در آن مشاهده می شود.
- ۴) با استفاده از الکترولیت نیترا ت آهن و استیک اسید مورفولوژی خوبی از نانولوله های اکسید تیتانیوم مشاهده نمی شود.

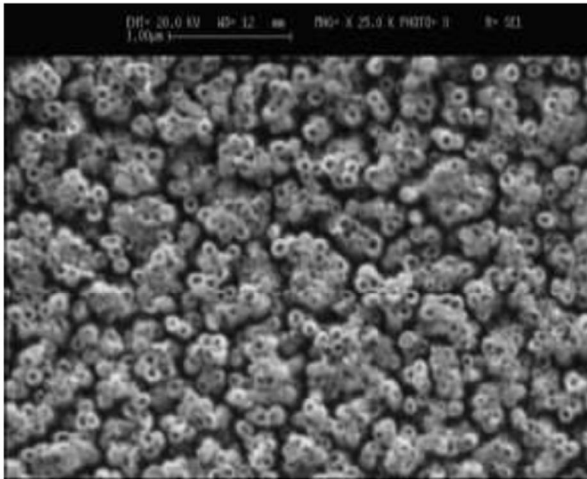
### مراجع

۱. J.M.Macak, M. Zlamal, J. Krysa, P. Schmuki, Small ۳, (۲۰۰۷) ۳۰۳.
۲. S. P. Albu, A. Ghicov, J. M. Macak, R. Hahn, P. Schmuki, Nano Letters ۷, (۲۰۰۶) ۱۲۸۶.
۳. J.M. Macak, H. Tsuchiya, S. Bauer, P. Schmuki, P.J. Barczuk, M. Z. Nowakowska, M. Chojak and P.J. Kulesza, Electrochemistry Communications ۷, (۲۰۰۵) ۱۴۱۷.
۴. J.M. Macak, F. Schmidt-Stein, and P. Schmuki, Electrochemistry Communications ۹, (۲۰۰۷) ۱۷۸۳.
۵. S. Bauer, S. Kleber, P. Schmuki, Electrochemistry Communications ۸ (۲۰۰۶) ۱۳۲۱.
۶. J.M. Macak, H. Tsuchiya, P. Schmuki, Angewandte Chemie ۴۴ (۲۰۰۵) ۲۱۰۰.
۷. S.P. Albu, A. Ghicov, J.M. Macak, P. Schmuki, Physica Status Solidi ۱ (۲۰۰۷) R۶۵.
۸. C. Ruan, M. Paulose, O. K. Varghese, G.K. Mor, and C. A. Grimes, The Journal of Physical Chemistry ۱۰۹ (۲۰۰۵) ۱۵۷۵۴.
۹. J. Kunze, L. Müller, J. M. Macaka, P. Greil, P. Schmuki, F. A. Müller, Electrochimica Acta ۵۳ (۲۰۰۸) ۶۹۹۵.
۱۰. S. P. Albu, A. Ghicov, S. Aldabergenova, P. Drechsel, D. LeClere, G. E. Thompson, J. M. Macak, and P. Schmuki, Advanced Materials ۲۰ (۲۰۰۸) ۴۱۳۵.

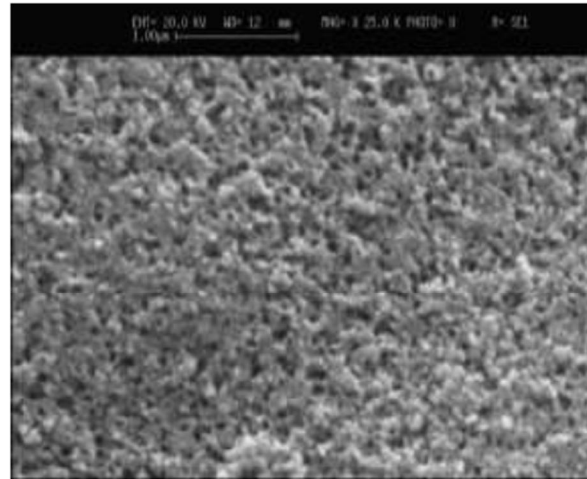
۱۱. A. Mazare, M. Dilea, D. Ionita, I. Titorencu, V. Trusca, E. Vasile, Bio electrochemistry ۸۷ (۲۰۱۲) ۱۲۴.
۱۲. L. Sun, J.Li, C.L.Wang, S.F.Li, H.B.Chen, C.J.Lin, solar energy materials and solar cells ۹۳ (۲۰۰۹) ۱۸۷۵.

جدول ۱: ترکیب شیمیایی الکترولیت‌های مورد استفاده در فرایند آندایزینگ [۸-۱۲].

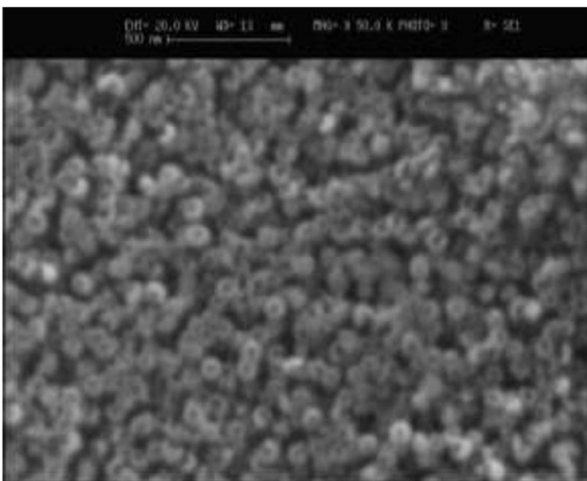
ترکیب شیمیایی الکترولیت	ولتاژ آندایزینگ	زمان آندایزینگ
DMSO+۰.۴HF	۴۰ ولت	۷۰ ساعت
Na <sub>۲</sub> SO <sub>۴</sub> +۰.۵wt NaF	۲۰ ولت	۳ ساعت
Ethylene glycol+۰.۵NH <sub>۴</sub> F	۲۰ ولت	۳ ساعت
Ethylene glycol+HF+H <sub>۲</sub> O <sub>۲</sub>	۶۰ ولت	۲ ساعت
۰.۵HF+ Fe(NO <sub>۳</sub> ) <sub>۳</sub>	۱۰ ولت	۳۰ دقیقه
CH <sub>۳</sub> -COOH + ۰.۵wt% HF	۱۰ ولت	یک ساعت



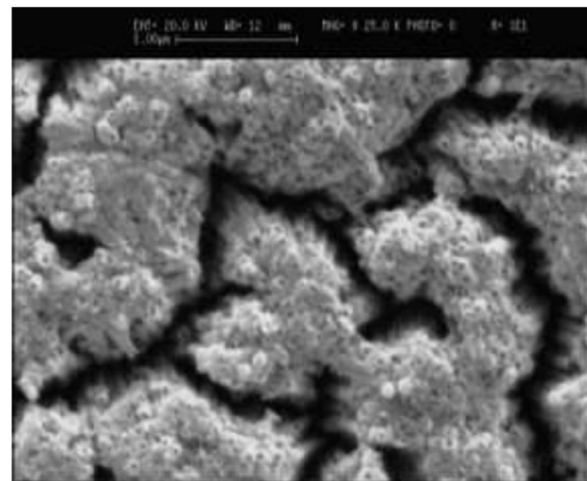
(a)



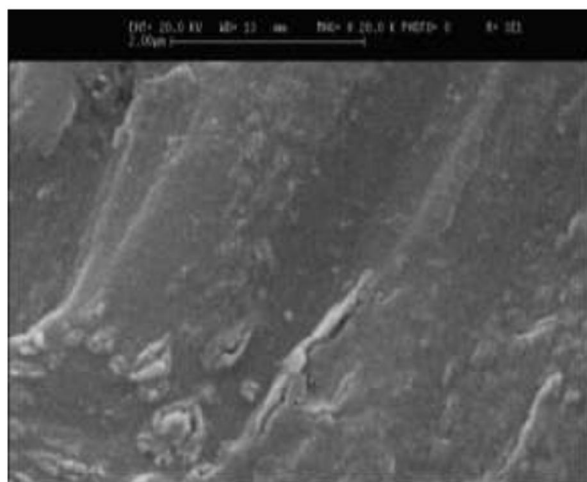
(b)



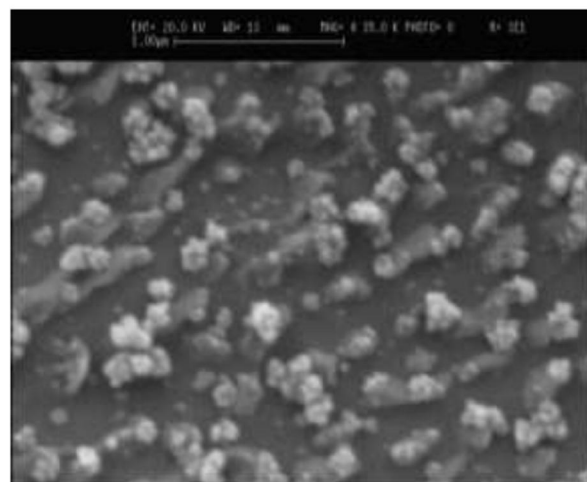
(c)



(d)



(e)



(f)

شکل ۱: تصویر میکروسکوپی الکترونی روبشی نمونه‌های آندایز شده مربوط به الکترولیت‌های (a)  $\text{DMSO} + 4\% \text{HF}$ ، (b)  $\text{Na}_2\text{SO}_4 + 0.5 \text{ wt} \% \text{ NaF}$ ، (c)  $\text{Ethylene glycol} + 0.5\% \text{NH}_4\text{F}$ ، (d)  $\text{Ethylene glycol} + \text{HF} + \text{H}_2\text{O}$ ، (e)  $\text{Ethylene glycol} + \text{HF} + \text{H}_2\text{O}$ ، (f)  $\text{CH}_3\text{-COOH} + 0.5 \text{ wt} \% \text{ HF}$ ،  $0.5\% \text{HF} + \text{Fe}(\text{NO}_3)_3$