



## مدل سازی جدایش ایزوتوبی ( $\alpha$ , $^2\text{H}$ و $^{18}\text{O}$ )<sub>Water-Vapour</sub> در طی فرایند Rayleigh با استفاده از نرم افزار PHREEQC distillation

مجتبی حیدری زاده<sup>۱\*</sup> و حسین محمد زاده<sup>۲</sup>

۱- دانش آموخته کارشناسی ارشد هیدروژئولوژی، دانشگاه فردوسی مشهد  
(mojtabahheydarizad@yahoo.com)

۲- عضو هیات علمی، مرکز تحقیقات آب‌های زیر زمینی (متاب)، گروه زمین شناسی، دانشکده علوم،  
دانشگاه فردوسی مشهد (mohammadzadeh@yahoo.com)

### خلاصه

جدایش ایزوتوبی یکی از فرایندهایی است که به صورت گسترده در تمامی مولکول‌ها و اتم‌ها در طی واکنش‌های شیمیایی و فیزیکی رخ می‌دهد. در طی این فرایند نسبت بین ایزوتوب‌های مختلف از یک اتم به صورت معنا داری با تغییرات فیزیکی و شیمیایی در طی واکنش شروع به تغییر می‌کند که میزان این تغییرات بستگی شدیدی به تغییرات دمایی دارد. فرایند جدایش نسبت ایزوتوب‌های  $^{18}\text{O}/^{16}\text{O}$  و  $^2\text{H}/\text{H}_2$  در مولکول آب و در طی فرایند (RD) Rayleigh distillation یکی از مهمترین مثال‌ها در این زمینه است که به صورت گسترده در طی چرخه هیدرولوژیک اتفاق می‌افتد. در طی این تحقیق فرایند جدایش ایزوتوبی در نسبت ایزوتوبی  $^{18}\text{O}/^{16}\text{O}$  و  $^2\text{H}/\text{H}_2$  در مولکول آب و در طی فرایند RD در دمای بین ۲۰-تا ۴۰ درجه سانتی گراد توسط برنامه کامپیوتری در نرم افزار PHREEQC مدل سازی شده است. نتایج حاصل و نمودار جدایش ایزوتوبی برای ۲ نسبت ایزوتوبی فوق نشان دهنده این موضوع است که جدایش و غنی‌شدن ایزوتوبی بستگی شدیدی به تغییرات دمایی و نسبت بخار آب دارد.

**کلمات کلیدی:** جدایش ایزوتوبی، Rayleigh distillation، نرم افزار PHREEQC، ایزوتوب‌های پایدار، نسبت های ایزوتوبی  $^{18}\text{O}/^{16}\text{O}$  و  $^2\text{H}/\text{H}_2$

### ۱. مقدمه

بر طبق شیمی کلاسیک، ویژگی شیمیایی مولکول‌هایی که دارای ایزوتوب‌های مختلف یک عنصر هستند (به عنوان مثال مولکول‌های  $\text{H}^{18}\text{O}$ ,  $\text{H}^{16}\text{O}^2$ ,  $\text{H}^{17}\text{O}^2$ ) مشابه یکدیگر است. این مسئله تا حدود بسیار زیادی درست است، ولی اگر اندازه گیری ویژگی‌های شیمیایی به اندازه کافی دقیق و با تجهیزات مدرن صورت بگیرد، تغییرات بسیار کوچک شیمیایی در کنار تغییرات فیزیکی در مولکول‌ها با مقادیر ایزوتوبی متفاوت یک اتم مشاهده می‌شود. به این فرایند که سبب ایجاد تغییرات شیمیایی در گونه‌هایی با عدد اتمی یکسان و عدد جرمی متفاوت می‌شود، در اصطلاح جدایش ایزوتوبی<sup>۱</sup> می‌گویند (Mook, 2001). جدایش ایزوتوبی در هر واکنش ترمودینامیکی به دلیل تفاوت در سرعت واکنش برای مولکول‌های مختلف اتفاق می‌افتد که نتیجه آن افزایش غیر متعادل یک ایزوتوب دیگر یک اتم در مولکول است که توسط فاکتور جدایش<sup>۲</sup> (α) مشخص می‌شود. مقدار α از نسبت ایزوتوب‌های مورد نظر یک اتم در بین مواد واکنش دهنده و محصولات به دست می‌آید (رابطه ۱).

$$\alpha = R_{\text{reactant}} / R_{\text{product}} \quad (1)$$

<sup>1</sup> Isotope Fractionation

<sup>2</sup> Fraction Factor

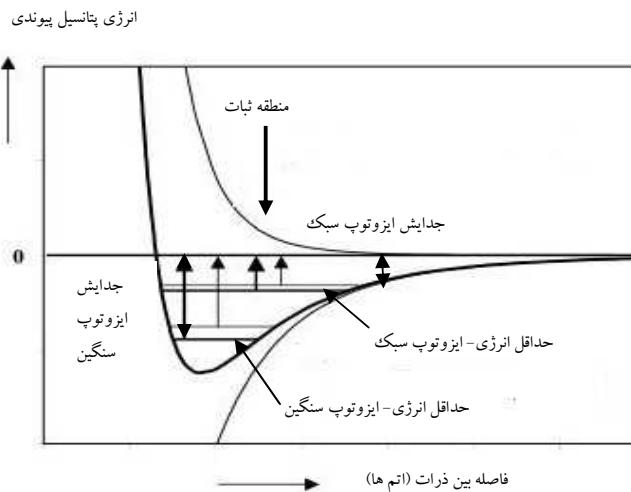


پایه مطالعاتی جدایش ایزوتوبی توسط Harold Urey در سال ۱۹۴۷ گذاشته شد. وی در مقاله خود تحت عنوان (ویژگی های ترمودینامیک گونه های ایزوتوبی<sup>۱</sup>) در انجمن شیمیدان ها نشان داد که جدایش ایزوتوبی می تواند از طریق اندازه گیری نسبت ایزوتوب های گوناگون یک اتم، که در یک واکنش شرکت می کند حتی واکنشی به سادگی تغییر فاز یک ماده مثلا آب (H<sub>2</sub>O) به بخار (H<sub>2</sub>O<sub>v</sub>) (رابطه ۲ و ۳)، نشان داده شود.



$$\alpha^{18}\text{O}_{w-v} = (\text{^{18}\text{O}/^{16}\text{O}})_w / (\text{^{18}\text{O}/^{16}\text{O}})_v \quad (3)$$

او همچنین معتقد بود که عامل اصلی مسبب پدیده جدایش ایزوتوبی، تفاوت در میزان استحکام پیوندهای شیمیایی است که ایزوتوب های سبک یک اتم در یک مولکول را از ایزوتوب های سنگین همان اتم در مولکول جدا می کند و سبب تفاوت در سرعت واکنش پذیری ایزوتوب های مختلف می شود. شکل ۱ میزان انرژی پیوندها را در مقابل فاصله اتمی برای ایزوتوب های سبک و سنگین به صورت نمودار نمایش می دهد. بر این اساس برای نزدیک یا دور کردن اتم ها در پیوندها شیمیایی و خروج آنها از منطقه ثبات<sup>۲</sup> (دارای کمترین میزان انرژی پیوندی) نیازمند افزایش انرژی سیستم است. میزان این انرژی بستگی به نوع ایزوتوب اتم های شرکت کننده در پیوند دارد. ایزوتوب های سبک نیاز به مراتب محکمتری از ایزوتوب های سنگین تراویح می کنند و لذا انرژی بیشتری برای گسترش آنها نیاز است و به همین دلیل ایزوتوب های سبک تر در واکنش های مختلف سرعت بیشتری دارا می باشند.



شکل(۱)- نمودار انرژی پتانسیل پیوندی- فاصله بین اتمی برای ایزوتوب های سنگین و سبک یک مولکول (به نقل از Clark & Fritz , 1998)

مطالعات Urey، همچنین تفاوت در میزان انرژی پیوندی بین ایزوتوب های مختلف یک اتم را به تابع جدایش<sup>۳</sup> ( $Q$ ) نسبت می دهد که بستگی به حرکت مولکولی لرزشی<sup>۴</sup> ( $Q_{vib}$ )، انقلالی<sup>۵</sup> ( $Q_{tran}$ ) و چرخشی<sup>۶</sup> ( $Q_{rot}$ ) دارد و میزان آن از طریق (رابطه ۴) به دست می آید.

$$Q = \sigma^{-1} m^{3/2} \sum e^{-E/KT} \quad (4)$$

<sup>1</sup> The Thermodynamic Properties of Isotopic Substances

<sup>2</sup> Comfort Zone

<sup>3</sup> Partition Function

<sup>4</sup> Vibration

<sup>5</sup> Translation

<sup>6</sup> Rotation



در این رابطه  $\sigma^4$  میزان تقارن<sup>۱</sup>،  $m^4$  جرم مولکول،  $E$  سطح انرژی،  $K$  ثابت بلترمان<sup>۲</sup> و  $T$  دما بر حسب درجه کلوین است. مقدار  $Q$  برای هر ایزوتوب ایزوتوب در هر واکنش مبادلاتی در دمای داده شده محاسبه می شود. از آن جهت که در محاسبات تنها نسبت تابع جدایش برای نسبت ایزوتوبی یک ک اتم به کار گرفته می شود، محاسبه تابع جدایش بسیار آسان می شود (رابطه ۵). در این رابطه  $Q^*$  تابع جدایش برای ایزوتوب متداول تر<sup>۳</sup> اتم در مقابل ایزوتوب مورد مطالعه است.

$$(Q^*/Q) = (Q^*/Q)_{\text{tran}} \cdot (Q^*/Q)_{\text{rot}} \cdot (Q^*/Q)_{\text{vib}} \quad (5)$$

به این دلیل که تواتر<sup>۴</sup> انتقالی و چرخشی تقریباً برای ایزوتوب های مختلف یک اتم یکسان است، تنها تواتر لرزشی سبب جدایش گونه های مختلف ایزوتوبی از یکدیگر می شود. (رابطه ۶) جدایش ایزوتوبی را در اتم اکسیژن در سیستم آب و بخار آب نمایش می دهد (Clark & Fritz 1998).



حال می توانیم ثابت ترمودینامیک برای واکنش فوق (رابطه ۶) را به صورت زیر به دست آوریم:

$$K = [^{18}\text{O}_{\text{w}}] [^{16}\text{O}_{\text{v}}] / [^{16}\text{O}_{\text{w}}] [^{18}\text{O}_{\text{v}}] = ([^{18}\text{O}_{\text{w}}] / [^{16}\text{O}_{\text{w}}]) / ([^{18}\text{O}_{\text{v}}] / [^{16}\text{O}_{\text{v}}]) \quad (7)$$

(رابطه ۷) را می توان به صورت انرژی نیز باز نویس نمود:

$$(Q^*{}^{18}\text{O}_{\text{w}} / Q^*{}^{16}\text{O}_{\text{w}}) / (Q^*{}^{18}\text{O}_{\text{v}} / Q^*{}^{16}\text{O}_{\text{v}}) = R_{\text{w}} / R_{\text{v}} = \alpha^{18}\text{O}_{\text{w-v}} \quad (8)$$

فرایند جدایش ایزوتوبی به صورت گسترش دهنده است به دمای واکنش بوده است به نحوی که (رابطه ۶) در دمای های پایین نسبت به دمای های بالاتر دارای سرعت کمتری است.

بررسی پدیده جدایش ایزوتوبی در اتم های اکسیژن و هیدروژن در سیستم آب، بخار و بین در طی مطالعاتی گوناگون توسط Majoube ۱۹۷۱<sup>۵</sup> Majoube ۱۹۷۳<sup>۶</sup> و O'Neil ۱۹۶۸<sup>۷</sup> صورت گرفته است. Majoube رابطه جدایش ایزوتوبی را در ایزوتوب های  $^{18}\text{O}$  و  $^{2}\text{H}$  در آب و بخار با درجه حرارت بصورت روابط (۸) و (۹) ارائه کرده است.

$$10^3 \ln \alpha^{18}\text{O}_{\text{w-v}} = 1.137 (10^6 / T^2) - 0.4156 (10^3 / T) - 2.066 \quad (8)$$

$$10^3 \ln \alpha^{2}\text{H}_{\text{w-v}} = 24.84 (10^6 / T^2) - 76.224 (10^3 / T) + 52.612 \quad (9)$$

بر طبق روابط فوق میزان جدایش ایزوتوبی  $^{18}\text{O}$  بین فاز آب و بخار در دمای صفر درجه حدود ۱۱/۵% است و در دمای ۱۰۰ درجه به حدود ۱۱/۵% است. این در حالی است که جدایش  $^{2}\text{H}$  در دمای ۰ درجه در حدود ۱۰/۶% و در دمای ۱۰۰ درجه به حدود ۲۷% می رسد. فاکتورهای جدایش ایزوتوبی می توانند در دمای های مختلف هم از طریق تجربی و هم از طریق تابع جدایش (Q) به دست آیند. هدف از این مطالعه استفاده از نرم افزار PHREEQC-Versian 2 (Phakurst and Appelo 1999) برای محاسبه جدایش ایزوتوب های  $^{18}\text{O}$  و  $^{2}\text{H}$  در طی فرایند RD در مولکول آب با استفاده از فرمول جدایش ایزوتوبی است که توسط Majoube در سال ۱۹۷۱ ارائه شده است.

<sup>1</sup> Symmetry value

<sup>2</sup> Boltzmann Constant (gas constant per molecule) =  $n \cdot 1.380658 \cdot 10^{-23} \text{ JK}^{-1}$

<sup>3</sup> Generic Isotope

<sup>4</sup> Frequencies

۱۰. نتایج و بحث

بر طبق تابع جدايش (Q)، در طي فرایند بارش، مولکول های سنگین تر آب ( $H_2^{18}O$ ) سریع تر از مولکول های سبکتر ( $H_2^{16}O$ ) از بخار آب (ابر) جدا می شوند و بارندگی ایجاد شده دارای ایزوتوپ های سنگین تری نسبت به بخار آب (ابر) می باشد. زمانیکه تعدادی از مولکول های آب حاوی بیزوتوپ های سنگین  $O^{18}$  ( $dN_i/H_2^{18}$ ) به صورت بارندگی از ابر خارج می شوند، تعداد اندکی از مولکول های حاوی ایزوتوپ سبک  $O^{16}$  ( $dN_i/H_2^{16}$ ) بیزوتوپ های سنگین به همراه بارندگی خارج می شود و از اینرو میزان نسبت ایزوتوپ های سنگین به سبک در بارندگی ( $dN_i/dN$ ) به مراتب بیشتر از این نسبت در بخار آب (ابر) ( $Ni/N$ ) است. (رابطه ۱۰) نسبت مولکول های حاوی ایزوتوپ های سنگین به سبک در ابر و دیفرانسیل آن را در بارندگی و ارتباط آنها با فاکتور جدايش، را نمایش می دهد (Appelo, 2001).

$$(dN_i/dN)_{\text{(precipitation)}} = \alpha \cdot (N_i/N)_{\text{(Cloud)}} \quad (14)$$

ما نیست جدایش  $N_j/N_i = R_0$  و مقادیر ابتدایی  $R_0$  و  $N_i$  را استفاده از (راطه ۱۰)، (راطه ۱۱) به دست می‌آید.

$$\frac{R}{R_0} = \left(\frac{N}{N_0}\right)^{\alpha-1} \quad (11)$$

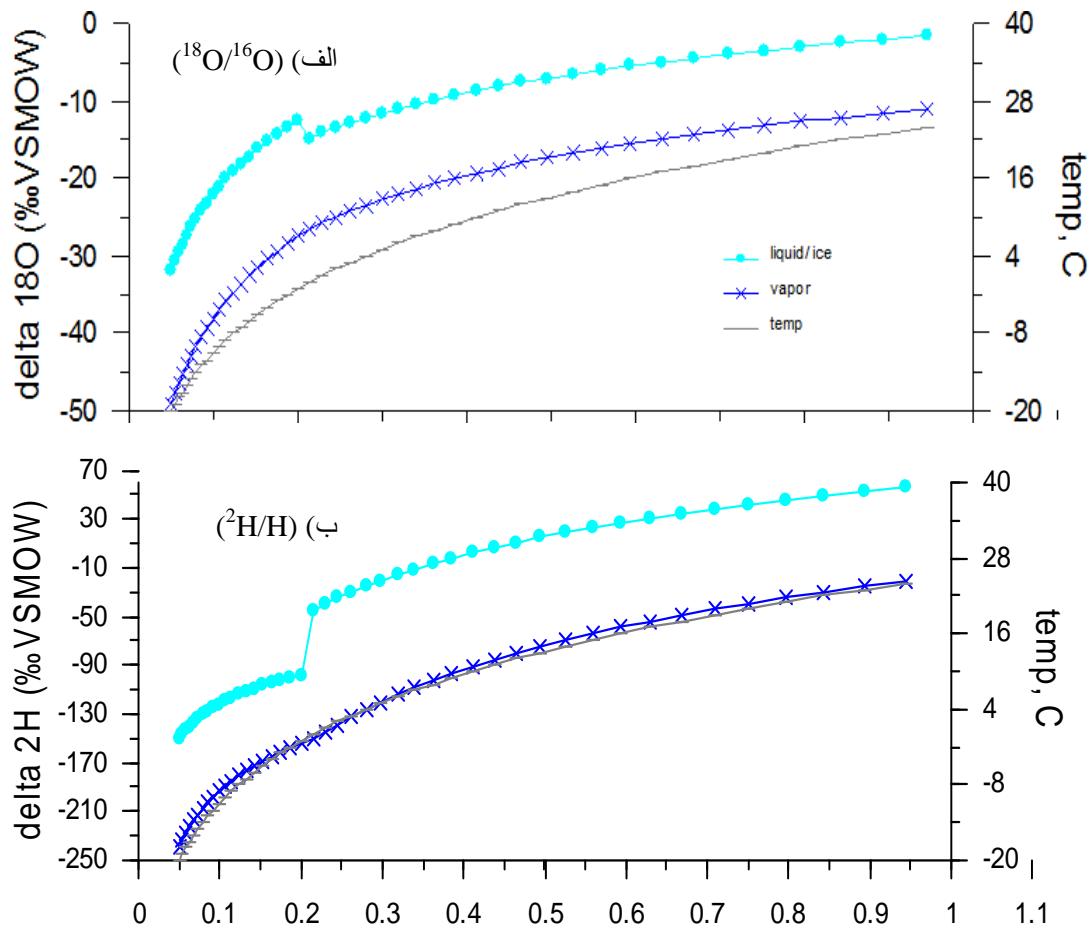
با استفاده از (راطه ۱۱)، می توان نجده تغییرات  $R$ ، داده طرف ایندیکاشن مشخص کرد (راطه ۱۲).

$$R_{\text{rain}} = dN_i/dN = \alpha R_{\text{vapour}} \quad (11)$$

نرم افزار PHREEQC با توجه به مرجع داده های ایزوتوپی<sup>۱</sup>، و کلمات کلیدی که برای نرم افزار شناخته شده است، فرایند RD را مدل سازی می کند. کلمه کلیدی Phases ترکیب ابتدايی محلول به کار رفته شده (آب با دمای ۲۵ درجه سانتی گراد) را مشخص می کند. کلمه کلیدی Rates برش تغییر پارامترهای موجود از جمله رنج دمایی (در اینجا بین ۲۰-۴۰ درجه تا ۴۰ درجه سانتی گراد) را که بایستی فاکتورهای جدايش برای آنها مشخص شود را معلوم می کند. کلمه کلیدی SR(H<sub>2</sub>O(g)) نسبت اشاعر را برای H<sub>2</sub>O شان می دهد که برابر با فشار بخار آب است. برای مدل سازی جدايش ایزوتوپی با تغییر دما در طی فرایند RD نیاز به مدل سازی رابطه ۱۱ است. برنامه کامپیوتی نوشته شده در نرم افزار PHREEQC چگونگی معیان ۱ گرم آب O<sup>16</sup><sup>2</sup> به صورت بخار به عنوان تابعی از دمایین ۲۰-تا ۴۰ درجه سانتی گراد، برای فرایند RD مدل سازی و تغییر مقادیر O<sup>16</sup>(dN) و O<sup>18</sup>(dN) را به صورت گام به گام محاسبه و مقادیر فاکتور جدايش بر اساس (رابطه ۸) برای O<sup>18</sup> محاسبه می کند.

کلمه کلیدی KINETICS مقدار ابتدایی مواد واکنش دهنده را در داخل معادله و چگونگی تغیرات آن را نمایش می دهد. کلمه کلیدی Incremental-Reaction برای ذخیره کردن زمان و توانایی CPU سیستم در طی اجرای برنامه فوق به کار برده می شود. کلمه کلیدی Reaction-Temperature رنج دمایی که رابطه در آن اجرا می شود را مشخص می کند که در اینجا ۲۰-تا ۴۰ درجه سانتی گراد می باشد و نرخ تغییرات دمایی که فاکتور جدایش برای آن محاسبه شود را نیز معلوم می کند که در اینجا به ازای هر یک درجه تغییر دمایی و یا ۶۱ گام می باشد. در ادامه کلمه کلیدی Solution با بازخوانی واکنش های انجام شده بر روی نمونه های مورد مطالعه و با استفاده از کلمه کلیدی User Graph نسبت جدایش ایزوتوپی  $O^{18}/O^{16}$ <sup>18</sup> را در دماهای مختلف و نسبت های متفاوت بخار آب به صورت نمودار نمایش می دهد (شکل ۲-الف). لازم به ذکر است وزیرگی های نمودار از جمله مقیاس، عنوان نمودار و عنوانین محورها به صورت کلمات کلیدی فرعی در زیر کلمه کلیدی User Graph آورده شده است و قابل تغییر می باشد. در ادامه برنامه کامپیوتری برای نسبت جدایش ایزوتوپی  $H^2/H$ <sup>2</sup> نیز بر اساس (رابطه ۹) ارائه شده و نمودار جدایش ایزوتوپی  $H^2/H$ <sup>2</sup> در دماهای مختلف و نسبت های متفاوت بخار آب ارائه شده است (شکل ۲-ب).

<sup>1</sup> Data Base Isodate  
<sup>2</sup> Saturation Ratio



شکل (۲)- (الف) نمودار نسبت جدایش ایزوتوپی  $\text{O}^{18}/\text{O}^{16}$  و (ب)  $\text{H}^2/\text{H}$  در مقادیر مختلف بخار آب در دمای بین -۲۰ تا ۴۰ سانتی گراد



Title Calculation of  $^{18}\text{O}/^{16}\text{O}$  fractionation during Rayleigh distillation from  $dN_i/dN = \alpha * N_i/N$

PHASES

$\text{H}_2\text{O}(\text{g})$ ;  $\text{H}_2\text{O} = \text{H}_2\text{O}$ ;  $\log_k 1.506$ ;  $\delta_{\text{H}} -44.03 \text{ kJ}$

RATES

Condense

#Condense 1 g water during cooling from 40 to -20 C

- start

```
10 P_eq = SR("H2O(g)")
20 n_eq = P_eq * 43.54165 / 0.082057 / TK
30 d16O = (m - n_eq) * time
40 save d16O      # ... integrate
50 put(d16O, 1)   # store d16O in temporary memory of software
- end
```

Frn\_18O

#d  $^{18}\text{O}/d^{16}\text{O} = a_{18}\text{O} * 18\text{O}/16\text{O}$

- start

```
10 if TK > 273.15 then c = -2.0667e-3 else c = 1.0333e-3
20 aa_l_v = exp(1.137e3/TK^2 - 0.4156/TK + c) # Majoube, 1971 (Clark & Fritz 1998)
30 d18O = aa_l_v * m / kin("Condense") * get(1)
40 put(aa_l_v, 2)
50 save d18O          # ...integrate
- end
```

KINETICS

Condense; -formula  $\text{H}_2\text{O} 0$ ;  $m_0 55.506\text{e-3}$

Frn\_18O; -formula  $\text{H}_2\text{O} 0$

```
#m0 0.11129 # d18O = 0 permil.  $^{18}\text{O} = 2.005\text{e-3} * 16\text{O}$ 
m0 0.110177e-3 # d18O = -10 permil.
```

- steps 6

INCREMENTALREACTIONS

REACTION\_TEMPERATURE

20- 40 in 61

SOLUTION 1

PRINT

-reset false

USER\_GRAPH

- headings frac liquid/ice vapor temp

- axis\_titles "Fraction of  $^{18}\text{O}/^{16}\text{O}$  during Rayleigh distillation" "delta  $^{18}\text{O}(\text{‰VSMOW})$ " "temp, C"

- axis\_scale x\_axis 0 1

- axis\_scale y\_axis -50 0

- start

```
2 if get(1) = 0 then goto 60
10 vap = (kin("Frn_18O")/kin("Condense")/2.005e-3 - 1)*1e3
#in rain...
20 liq = vap + 1e3*log(get(2))
30 graph_x kin("Condense")/55.506e-3 # ...Fraction of vapor
40 graph_y liq, vap
50 graph_sy TC # ... temp, C
60 end
- end
END
```



Title Calculation of 2H/H fractionation during Rayleigh distillation from  $dN_i/dN = \alpha * N_i/N$

PHASES

$H_2O(g); H_2O = H_2O; \log_k 1.506; \Delta_h -44.03 \text{ kJ}$

RATES

Condense

# Condense 1 g water during cooling from 40 to -20 C

-start

10 P\_eq = SR("H2O(g)")

20 n\_eq = P\_eq \* 43.54165 / 0.082057 / TK

30 dH = (m - n\_eq) \* time

40 save dH # ... integrate

50 put(dH, 1) # store dH in temporary memory

-end

Frn\_2H

#  $d^2H/dT = aa_{l,v} * 2H/H$

-start

10 if TK > 273.15 then c = +52.61e-3 else c = 1.0333e-3

20 aa\_l\_v = exp(24.84e3/TK^2 - 76.22/TK + c) # Majoube, 1971 (Clark & Fritz 1998)

30 d2H = aa\_l\_v \* m / kin("Condense") \* get(1)

40 put(aa\_l\_v, 2)

50 save d2H # ...integrate

-end

KINETICS

Condense; -formula H2O 0; m0 55.506e-3

Frn\_2H; -formula H2O 0

# m0 0.11129 #  $d2H = 0$  permil.  $2H = 2.005e-3 * H$

m0 0.110177e-3 #  $d2H = -10$  permil.

-steps 6

INCREMENTALREACTIONS

REACTION\_TEMPERATURE

40 -20 in 61

SOLUTION 1

PRINT

-reset false

USER\_GRAPH

-headings frac liquid/ice vapor temp

-axis\_titles "Fraction of 2H/H during Rayleigh distillation" "delta 2H(% VSMOW)" "temp, C"

-axis\_scale x\_axis 0 1 0.1

-axis\_scale y\_axis -250 60 40

-start

2 if get(1) = 0 then goto 60

10 vap = (kin("Frn\_2H")/kin("Condense")/2.005e-3 - 1)\*1e3

# in rain...

20 liq = vap + 1e3\*log(get(2))

30 graph\_x kin("Condense")/55.506e-3 # ...Fraction of vapor

40 graph\_y liq, vap

50 graph\_sy TC # ... temp, C

60 end

-end

END



### ۳. نتیجه گیری

جدایش ایزوتاپی در اتم های مختلف در طی واکنشی که در آن شرکت می کنند، توسط روش های مختلف تجربی و با استفاده از روابط ریاضی اندازه گیری می شود. در طی این مطالعه، جدایش نسبت ایزوتاپی  $O^{18}/O^{16}$  و  $H^2/H$  در طی فرایند Rayleigh distillation توسط نرم افزار PHREEQC مدل سازی شده و نشان دهنده این موضوع است که نرخ جدایش ایزوتاپی در این ایزوتاپ ها بستگی شدیدی به میزان تغییر دما و نسبت بخار به مایع دارد به نحوی که ترکیب ایزوتاپی نمونه ها با افزایش دما و نسبت بخار به مایع شروع به غنی شدن می کند.

### ۴. منابع

- Appelo, C.A.J. (2001). Calculating The Fractionation of Isotopes in Hydrochemical (Transport) Processes with PHREEQC-2. Chapter 27 in Geochemical processes in Soil and Groundwater. Geoproc 2002, Wiley-Weinheim, 383-398.
- Clark, I., & Fritz, P. (1997). Environmental Isotopes in Hydrogeology. CRC Press. ISBN 1-56670-249-6.
- Parkhurst, D. & Appelo, C.A.J. (1999). Users Guide to PHREEQC(Version-2) A Computer Guide Program for Speciation Batch-Reaction, One dimensional Transport and Inverse Geochemical Calculations. U.S. Geological Survey.
- Oneil, J.R. (1968). Hydrogen and Oxygen isotope fractionation between ice and water. Journal of physical chemistry 72, 3683-3684.
- Majoube, M. (1971). Fractionnement en Oxygène-18 et Deuterium entre l'eau et sa vapeur. Journal of chemical physics 197, 1423-1436.
- Mook, W.G. (2001). Environmental isotopes in hydrological cycle (Principles and Applications), Center for Isotope research, Groingen.
- Suzuoki, T. & Kumura, T. (1973). D/H and  $O^{18}/O^{16}$  fractionation in ice-water systems. Mass Spectrometry 21, 229-233.
- Urey, H.C. (1947). The thermodynamic properties of isotopic substances. Journal of Chemical Society 51, 562-581.