

سنتر، خالص سازی و آنالیز کمی DMSO دوتره با درجه خلوص

ابراهیم علیزاده قشلاقی*، زهرا شریف نژاد، عیسی کاظمان، فرشید فریدنی

۱- شرکت پاد کیمیا نوین

article.ir@gmail.com

خلاصه

در این کار پژوهشی دی متیل سولفو کساید دوتره با خلوص درصد اتم دوتیریم ۹۹/۵ از طریق واکنش کاتالیست بازی در حضور آب سنگین تولید شد. جهت بهینه سازی روش سنتزی، شرایط انجام واکنش در دما، زمان و استفاده از انواع کاتالیست مورد بررسی قرار گرفت. روش‌های آنالیز دستگاهی شامل اسپکتروسکوپی مادون قرمز و رزونانس مغناطیسی هسته‌ای جهت تعیین درصد اتم دوتیرم از طریق رسم منحنی کالیبراسیون انجام گرفت و درصد خلوص حلال تولید شده ۹۹/۷ فراتشد. جهت شناسایی ناخالصی‌های شیمیایی احتمالی از دستگاه‌های رزونانس مغناطیسی هسته‌ای و کروماتوگرافی گازی-اسپکتروسکوپی جرمی استفاده شد که خلوص شیمیایی حلال بدست ۹۹/۹۹ آمد.

کلمات کلیدی: DMSO-d₆، دوتیریم، رزونانس مغناطیسی هسته‌ای، آب سنگین، حلال

۱. مقدمه

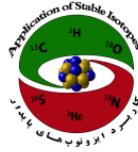
دی متیل سولفو کساید (DMSO) بخاطر خاصیت قطبیت بالا و همچنین ادغام شدن این ویژگی با خصوصیت ثابت دی الکتریک بالا به عنوان یک حلال عالی برای انواع ترکیبات آلی و معدنی به حساب می‌آید؛ همچنین DMSO به خاطر سمیت پایین و عدم آلاتندگی زیست محیطی و بالا بودن نقطره اشتعال آن به عنوان یک حلال مطمئن و بی خطر در فرآیندهای سنتزی و عمومی کاربرد دارد. یک ویژگی خاصی که DMSO را از سایر حلال‌ها بازتر نشان می‌دهد، خاصیت امتراد پذیری آن با سایر حلال‌های آلی و معدنی است و همچنین حلالیت فوق العاده ای که با آب دارد. از DMSO به تناوب در استخراج بیوشیمیایی و بیولوژیکی سلولی استفاده شده است و بدليل توانایی آن در حل کردن انواع ترکیبات، DMSO نقش مهمی را در طراحی داروها بر عهده دارد. با دوتره دار شدن DMSO خاصیت جدیدی در آن ظاهر می‌شود که به تبع آن خواص و کاربردهای ویژه ای را پیدا می‌کند که از آن می‌توان در سنتر و کاتالیست ترکیبات آلی مخصوصاً در بحث شیمی دارویی استفاده کرد و همچنین در کاربردهای آنالیزی و شناسایی ایزوتوپی H/D استفاده می‌شود. به خاطر توانایی DMSO در حل کردن محدوده وسیعی از آنالیتها و همچنین بخاطر طیف ساده خود و دمای جوش بالا در مطالعات طیفی NMR کاربرد دارد. هم‌اکنون DMSO به عنوان پرکاربردترین حلال آلی مخصوصاً در بحث آنالیز NMR است.

یکی از روش‌های دوتره کردن ترکیبات آلی مخصوصاً DMSO واکنش آن با آب سنگین در حضور کاتالیست بازی است که این روش برای ترکیبات آلی با هیدروژن اسیدی بهتر صورت می‌پذیرد، گروههای متیل دی متیل سولفو کساید به خاطر توانایی حفظ الکترون کربوآئیون توسط گروه S(O)R اسیدی با $pK_a = 35$ است بنابراین انتظار می‌رود که از طریق واکنش مذکور تبادل H/D در این واکنش صورت گیرد. برای این منظور دو کاتالیست بازی کربنات سدیم و محلول ۲۰٪ سدیم دوتیریم اکساید در آب سنگین برای تسریع انجام واکنش تبادل ایزوتوپ هیدروژن در نظر گرفته شد. هدف اصلی از انجام این پروژه تولید DMSO دوتره با خلوص ۹۹/۵٪ و آنالیز کمی و کیفی آن از طریق استفاده از روش‌های آنالیزی مثل -FT-IR، GC-Mass و FT-NMR می‌باشد.

۲. بخش تجربی

۲-۱. مواد شیمیایی و دستگاه‌های آنالیز استفاده شده:

مواد شیمیایی استفاده شده در این کار پژوهشی عبارتند از DMSO با درجه خلوص ۹۹/۵٪ از شرکت مرک، آب سنگین ۹۹/۸٪ تولیدی داخل کشور، سدیم پراکسید (NaOD) ۲۰٪ تولیدی داخل کشور، پتاسیم پراکسید (KOD) ۴۰٪ تولیدی داخل کشور، سدیم کربنات با درجه خلوص ۹۹/۵٪ از شرکت مرک و مولکولار سیو ۴A از شرکت مرک.



دستگاه های آنالیزی استفاده شده در این کار پژوهشی عبارتند از دستگاه طیف سنجی مادون قرمز (FT-IR) مدل Vertex-70 از شرکت Bruker، دستگاه طیف سنجی رزونانس مغناطیسی هسته ای (NMR) ۳۰۰ مگا هرتزی از شرکت Bruker و دستگاه کروماتوگرافی گازی-طیف سنجی جرمی (GC-Mass) از شرکت Perkin Elmer.

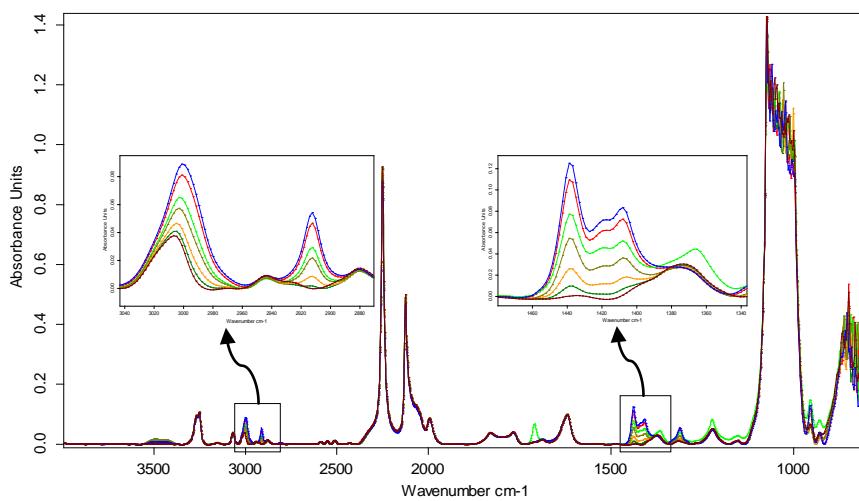
۲-۲. سنتز و خالص سازی DMSO دوقره:

در این روش که از تکنیک رفلکس در فشار اتمسفر استفاده شد و در شش مرحله‌ی رفلکس پشت سر هم انجام گرفت، به نسبت مولی ۱:۵ از DMSO در داخل D_2O ۱۰۰ میلی گرم از کاتالیست بازی که قبلا در آب سنگین حل شده بود در یک بالن تقطیر ریخته شده و به مدت ۲۴ ساعت در دمای جوش محلول رفلکس شد. بعد از این مرحله نمونه سنتزی به دستگاه روتاری انتقال داده شد و در شرایط دمایی ۶۰ درجه سانتی گراد و خلاء ۷۲ میلی بار قرار گرفت. در این شرایط آب موجود در نمونه جدا شد و محلول DMSO باقیمانده پس از مطالعه پیشرفت واکنش، برای رفلکس بعدی با شرایط مذکور گذاشته شد. در نهایت برای جدا کردن DMSO دو تره از کاتالیست قلیابی که به صورت جامد در حل شده است مجددا فشار محیط را به حدود ۱۳ میلی بار رسانده و همزمان با آن دمای محیط به ۹۵ درجه سانتی گراد افزایش داده شد و در آخر DMSO دو تره سنتزی از نمک موجود جدا گردید.

با وجود جدا کردن آب سنگین از DMSO دو تره سنتزی با روش تقطیر در خلاء نمونه سنتزی به مقدار زیاد دارای آب سنگین است که در این مرحله از طریق روش انجماد، دو ماده از هم جدا شد. به این ترتیب که نمونه بدست آمده در دمای ۵ درجه سانتی گراد قرار داده شد که بعد از مدتی DMSO موجود در نمونه به صورت بلور از آب که به صورت مایع است جدا گردید. این کار چندین بار انجام داده شد تا در نهایت همه نمونه در این دما منجمد شد که نشان دهنده خشک بودن آن است. در انتها نمونه بدست آمده مایع گردید و با مولکولارسیو ۴ آنگسترم به مقدار نیاز خشک شد. در همه این مراحل برای مقایسه مقدار آب موجود در نمونه، از آنها طیف FT-IR گرفته شد. در آخر نمونه تحت شرایط خلاء از مولکولارسیو جدا شده و محلول شفاف DMSO دو تره بدست آمد.

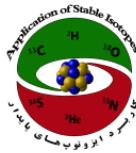
۲-۳. آنالیز کمی و رسم منحنی کالیبراسیون:

به منظور آنالیز در صد خلوص نمونه سنتزی منحنی های کالیبراسیون توسط دستگاه FT-IR و FT-NMR رسم گردید و در صد خلوص نمونه سنتزی از روی این منحنی ها قرائت شد. به منظور رسم منحنی کالیبراسیون توسط دستگاه FT-IR هفت عدد استاندارد در محدوده غلظتی ۹۵-۹۹٪ از حل کردن DMSO معمولی در DMSO دو تره استاندارد ساخته شد. از استانداردهای ساخته شده طیف گیری شد که در شکل ۱ آورده شده است.

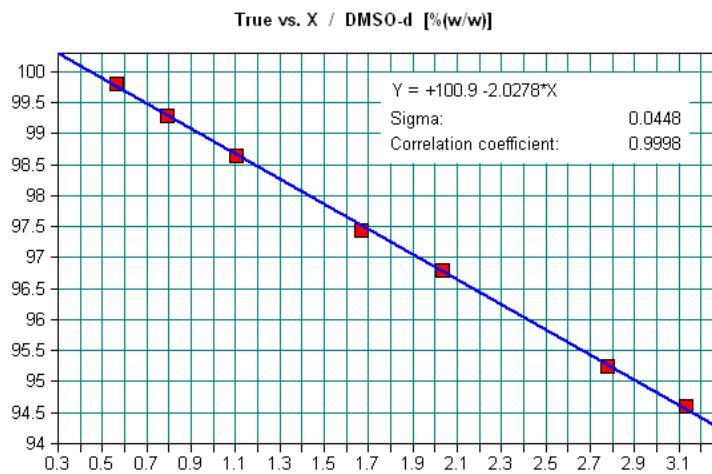


شکل ۱- طیف FT-IR استانداردهای ساخته شده برای رسم منحنی کالیبراسیون

برای رسم منحنی کالیبراسیون ابتدا با بررسی بر روی طیف های استاندارد ساخته شده و با علم به اینکه باید محدوده طیفی انتخاب شود که با تغییر در صد DMSO دو تره تغییرات فاحش و قابل اطمینانی از خود نشان دهد، چنانچه در شکل ۱ دیده می شود دو ناحیه مربوط به ارتعاشات کشنی

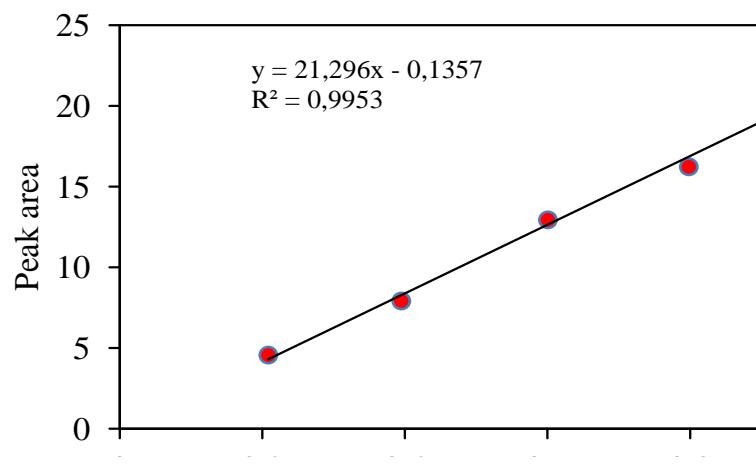


و خمی C-H برای این منظور انتخاب شد. طیف مذکور به خوبی نشان داد که با بالا رفتن مقدار درصد DMSO دوتره از ۹۵ (خط آبی) به ۹۹/۸ (خط قهوه ای) پیکهای مربوط به ارتعاشات کششی و خمی C-H از بین رفتند (شکل ۱). بنابراین این محدوده ها برای رسم منحنی کالیبراسیون به صورت جداگانه در دو منحنی کالیبراسیون به عنوان محدوده انتگرال گیری انتخاب شد و نمونه های سنتزی از روی این دو منحنی تعیین درصد شدند.



شکل ۲- منحنی کالیبراسیون DMSO دوتره در محدوده C-H کششی

به منظور رسم منحنی کالیبراسیون توسط دستگاه FT-NMR پنج عدد استاندارد در محدوده غلظتی ۰/۲-۱٪ از حل کردن استاندارد ۵٪ DMSO معمولی در O₂ D در حضور استاندارد داخلی استونیتریل ساخته شد. از استانداردهای ساخته شده طیف NMR گرفته شد و با انتگرال گیری از پیک DMSO نسبت به استاندارد داخلی در محدوده مشخص منحنی کالیبراسیون غلظت براساس مساحت سطح زیر پیک رسم گردید(شکل ۳).



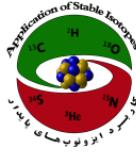
شکل ۳- منحنی کالیبراسیون DMSO دوتره در محدوده غلظتی ۰/۲-۱٪ توسط دستگاه NMR

از آنجائیکه در توزین استانداردها، ثابت نگه داشتن وزن کلی نمونه ها امکان پذیر نمی باشد لذا مقادیر انتگرال گیری شده از هر نمونه قبل از رسم منحنی کالیبراسیون اصلاح گردید

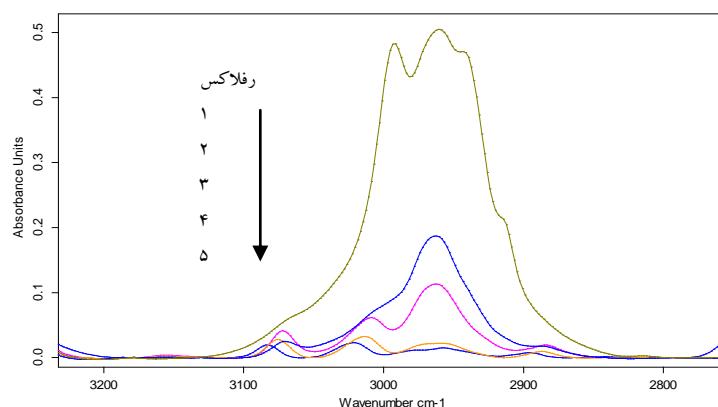
۳. بحث و نتایج

۳-۱. کنترل کیفی و کمی DMSO دوتره سنتزی:

برای مطالعه روند فرآوری DMSO دوتره از DMSO معمولی در حضور آب سنگین و کاتالیست قلیایی، از چندین روش آنالیزی استفاده شده که در زیر به آنها اشاره شده است.

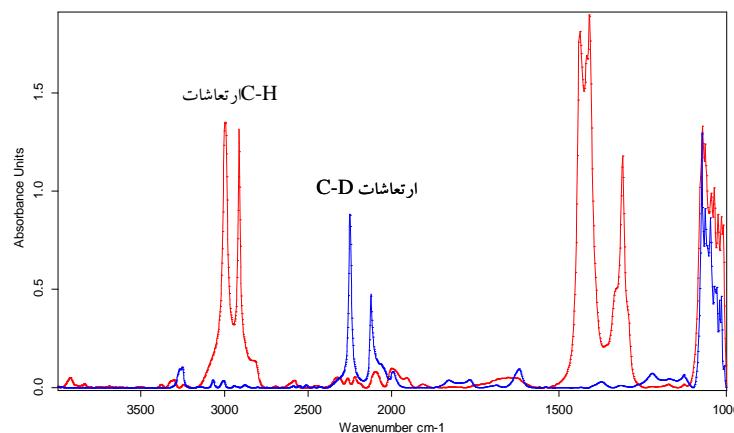


آنالیز FT-IR یک روش شناسایی قوی در شناخت گروههای عاملی و پیوندهای شیمیایی و رابطه میان آنها در ترکیبات آلی و معدنی محاسب می‌شود. در این پژوهه از این روش آنالیز برای مطالعه مسیر انجام واکنش به صورت لحظه‌ای استفاده شد و داده‌های قابل توجهی بدست آمد. طیفهای IR-FT نمونه دوترا و غیره دوترا DMSO در شکل ۵ آورده شده است. در این طیف به طور واضح ارتعاشات کششی C-H و C-D به ترتیب در ناحیه فرکانسی 2900 cm^{-1} و 2200 cm^{-1} دیده می‌شود، که نشان دهنده تفاوت ایزوتوپ هیدروژن در دو ترکیب است. با بررسی بر روی ارتعاش کششی C-H و مقایسه این ارتعاش در مراحل مختلف واکنش تبادلی چنانچه در شکل ۴ آورده شده است می‌توان به نتایج قابل توجهی از مراحل دوترا شدن پی برد. همانطور که در شکل ۴ دیده می‌شود با افزایش تعداد مراحل رفلکس از ۱ مرحله به ۵ مرحله تقریباً پیک کششی C-H از بین رفته و پیک کششی C-D به مقدار قابل توجهی افزایش یافته است که این تغییرات نشان دهنده جایگزینی اتمهای هیدروژن با اتم دوترا است.



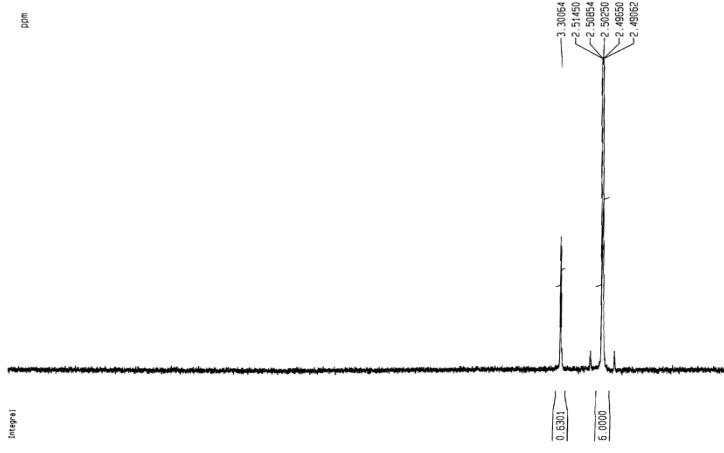
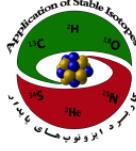
شکل ۴- ارتعاشات کششی C-H دی متیل سولفوکساید سنتزی (رفلکس ۱ تا ۵)

در شکل ۵ به خوبی دیده می‌شود که با انجام کامل فرایند دوتراسیون ارتعاشات کششی و خمی مربوط به پیوند C-H رفته است و ارتعاشات کششی پیوند C-D در ناحیه 2200 cm^{-1} ظاهر شده است. این تغییرات نشان می‌دهد که فرایند تبادل هیدروژن به دوترا به طور کامل در مولکول DMSO اتفاق افتاده است.



شکل ۵- طیف FT-IR DMSO معمولی (خط قرمز) و DMSO دوترا سنتزی (خط آبی)

از محصول نهایی بدست آمده طیف $^1\text{H-NMR}$ گرفته شد که در شکل ۶ نشان داده شده است. پیک ظاهر شده در $2/50\text{ ppm}$ مربوط به تغییر مکان شیمیایی پروتونهای باقیمانده در مولکول DMSO است و پیک دیده شده در $3/3\text{ ppm}$ مربوط به پروتونهای آب (آب سنگین) موجود در حلال می‌باشد. هیچگونه پیک اضافه که مربوط به ناخالصی‌های احتمالی در حلال باشد دیده نشد و این یانگر خالص بودن ماده از طریق این روش سنتزی می‌باشد. البته یک سری ناخالصی‌های احتمالی از ترکیبات سولفوری که بیشتر به صورت جامد هستند در جین سنتز ممکن است بوجود آمده باشند که با تقطیر محصول نهایی در شرایط خلاء این ناخالصی‌ها از محصول نهایی جدا شده‌اند.

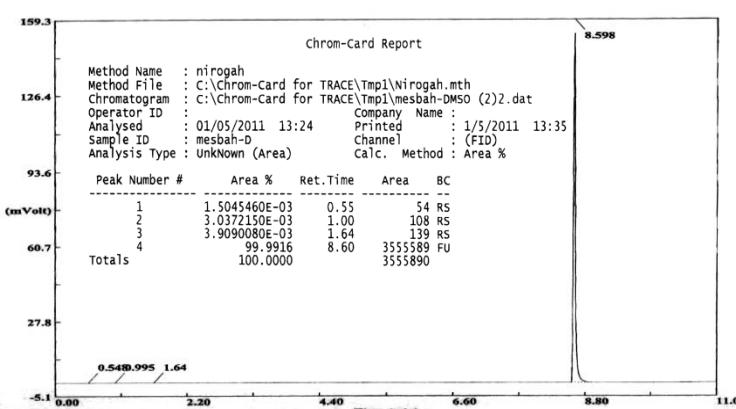
شکل ۶- طیف ^1H -NMR دی متیل سولفوکساید دوتره ستزی توسط کاتالیست بازی سدیم کربنات

پس از انجام کامل فرایند تبادل، درصد خلوص اتم دوتریم در نمونه های ستزی از طریق منحی های کالیراسیون FT-NMR و FT-IR خوانده شد که در جدول ۱ آورده شده است. برای بدست آوردن نتایج بهتر و همچنین بهینه سازی روش ستزی از چندین کاتالیست بازی سدیم کربنات فرایند دوتراسیون استفاده شد که نتایج مراحل ستزی در جدول ۱ آورده شده است. چنانچه دیده می شود نتایج بدست آمده برای این واکنش خیلی بهم نزدیک هستند که با در نظر گرفتن صرفه اقتصادی از کاتالیست کربنات سدیم در این ستزها استفاده شد.

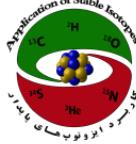
جدول ۱- تأثیر کاتالیستهای مختلف بر روی فرایند دوتراسیون DMSO

کاتالیست	تعداد رفلکس	درصد تبادل هیدروژن به دوتریم		راندمان واکنش
		FT-IR	FT-NMR	
Na ₂ CO ₃	۶	۹۹/۵۴	۹۹/۷	۸۹٪
NaOD (20%)	۶	۹۹/۵۸	۹۹/۷۱	۸۵٪
KOD (20%)	۶	۹۹/۶۳	۹۹/۷۳	۸۱٪

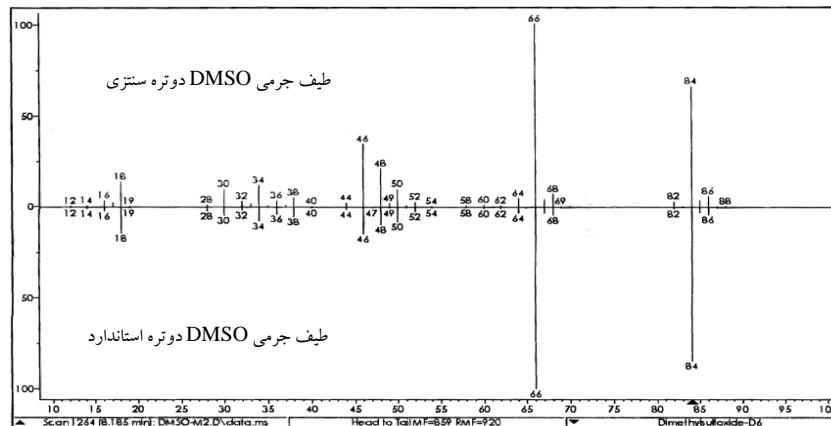
جهت بررسی ناخالصی های احتمالی از نمونه ستزی مورد نظر طیف ^1H -NMR و آنالیز GC-Mass گرفته شد. همانطور که در شکل ۶ دیده شد، طیف پروتون NMR حلال ستزی هیچگونه پیک ناشی از ناخالصی احتمالی را نشان نداد. درصد خلوص شیمیایی DMSO دوتره ستزی با استفاده از تکنیک GC-Mass مجددًا بررسی گردید، که نتایج آنها در شکلهای ۷ و ۸ آورده شده است همانگونه که شکل ۷ نشان می دهد، پیک مربوط به DMSO دوتره ستزی در زمان بازداری ۸/۰۵۹ min و با درصد مساحت ۹۹/۹۹۱۶٪ ظاهر شده است و ناخالصی عمدہ ای در نمونه وجود ندارد (گزارش شده در Chrom-Card).



شکل ۷- کروماتوگرام GC نمونه دی متیل سولفوکساید دوتره ستزی.



شکل ۸ مقایسه طیف سنجی جرمی DMSO دوتره سنتزی و DMSO استاندارد را نشان می دهد. چنانچه در شکل به خوبی دیده می شود طیف جرمی DMSO دوتره سنتزی تطابق کاملی با نمونه استاندارد دارد و این انطباق ناشی از خلوص بالای حلال دوتره سنتزی می باشد.



شکل ۸- طیف جرمی نمونه دی متیل سولفو کساید دوتره سنتزی و استاندارد.

۴. نتیجه گیری

در این پژوهه تحقیقاتی حلال شیمیایی DMSO دوتره با خلوص اتم دوتریم بالای ۹۹/۵٪ از طریق روش تبادلی در حضور کاتالیست های بازی مختلف سنتز شد. خلوص اتم دوتریم و خلوص شیمیایی در حلال سنتزی از طریق تکنیک های FT-IR، NMR و GC-Mass تعیین شد. آنالیز های دستگاهی نشان داد که هیچ نوع ناخالصی بارزی در نمونه های سنتزی وجود نداشت و در صد خلوص شیمیایی ماده بدست آمده ۹۹/۹۹ شد.

۵. مراجع

- 1) Pohl L., Theysohn W., & Unger R. (1977). Solvents for NMR Spectroscopy. *United States Patent* 4,026,953.
- 2) Frejaville G., Jullien J. (1970). Preparation of Deuterized Compounds. United States Patent 3,510,519.
- 3) Sugano Y., Abe T., & Abe Th. (2007). Method for Producing Deuterated Methyl methacrylate. *United States Patent Application Publication US 2007/0043242 A1*.
- 4) Gottlieb H. E., Kotlyar V., & Nudelman A. (1997). NMR Chemical Shifts of Common Laboratory Solvents as Trace Impurities. *J. Org. Chem.*, 7512-7515.
- 5) Kushner DJ. Baker A. & Dunstall TG. (1999). Pharmacological Uses and Perspectives of Heavy Water and Deuterated Compounds. *Can J Physiol Pharmacol*, 79-88.