



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



مطالعه اقدامات زنجیره تأمین لارج در صنایع لبني¹

زين العابدين اکبرزاده

دانشجوی دکتری مدیریت تولید و عملیات، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران

abed.akbarzadeh@gmail.com

عبدالحمید صفائی قادیکلایی (نویسنده مسئول)

دانشیار و عضو هیئت علمی گروه مدیریت صنعتی، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران،

نشانی پستی: مازندران، بابلسر، بلوار شهید ذوالفقاری، میدان بوعلی سینا، بلوار دانشگاه، پردیس دانشگاه

مازندران، دانشکده علوم اقتصادی و اداری 09111125021, ab.safaei@umz.ac.ir, تلفن همراه:

مهرداد مدهوشی

استاد گروه مدیریت صنعتی، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران

madhoshi@umz.ac.ir

حسنعلی آقاجانی

دانشیار و عضو هیئت علمی گروه مدیریت صنعتی، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران

aghajani@umz.ac.ir

¹. مقاله حاضر مستخرج از رساله دکتری دانشگاه مازندران می باشد.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



چکیده

طی سال‌های اخیر، پارادایم زنجیره تأمین لارج که ترکیبی از چهار تفکر ناب، چابک، تاب آور و سبز است به عنوان یکی از گزینه‌های انتخابی برای زنجیره تأمین سازمان‌ها ظهور پیدا نمود که مزایای چهار پارادایم را شامل می‌شود. در همین راسته، پژوهش حاضر درصد است با مروری بر ادبیات تحقیق اقدامات مربوط به هر یک از پارادایم‌های زنجیره تأمین ناب، چابک، تاب آور و سبز (لارج) را شناسایی و با استفاده از روش دلفی فازی در زنجیره تأمین صنایع لبنی بومی سازی نماید. سپس، با استفاده از تکنیک FDANP درجه اهمیت اقدامات زنجیره تأمین لارج را تعیین و نقشه روابط تأثیرگذاری آنها را ترسیم نماید. در نهایت با استفاده از ISM اولویت استقرار اقدامات لارج را در زنجیره تأمین صنایع لبنی تعیین نماید. نتایج تحقیق حاکی از آن است که، تولید به هنگام (0/0657) و تولید بر اساس زمان تک (0/0651) مهم‌ترین و مشارکت فعالانه مدیران و کارکنان در فرآیند بازیابی (0/0219) کم اهمیت‌ترین اقدامات و پارادایم ناب مهم‌ترین (0/307) و پارادایم سبز کم اهمیت‌ترین (0/178) پارادایم در زنجیره تأمین صنایع لبنی هستند. هم‌چنین تولید به هنگام، تولید بر اساس زمان تک، روابط با تأمین کنندگان و توسعه قابلیت رویت بالاترین اولویت استقرار را در زنجیره تأمین صنایع لبنی دارند.

کلید واژه: زنجیره تأمین لارج، تکنیک FDANP، اقدامات پارادایم‌های لارج، صنایع لبنی.

The Study of LARG Supply Chain Practices in Dairy Industries

Abstract

In the recent years, LARG supply chain (SC) paradigm, as a new option for organizations, has been emerged that is combination of four SC paradigms i.e. lean, agile, resilient, and green; and encompassed theirs advantages. In this way, the present research is seeking to extract the LARG SC' practices with review on literature and localize them in dairy industries SC by using fuzzy Delphi method. Then, determine importance of practices and drawing their impact relation map by using combination approach of fuzzy decision making trial and evaluation (FDEMATEL) with fuzzy analytical network process (FANP) techniques i.e. FDANP. Finally, determine priority of practice's implementation by using interpretative structure modeling (ISM). The result indicates just in time (0.0657) and takt time (0.0651) are most important, and active participation of managers and staff in recovery process (0.0219) is less important practices, and lean (0.307) and green (0.178) SC paradigms, respectively are more and less important paradigms in dairy industries SC. In addition, just in time, takt time, relationships with suppliers and developing visibility in SC have highest priority in order to implementing in dairy industries SC.

Keywords: LARG Supply Chain, FDANP Technique, ISM, LARG Paradigms Practices, Dairy Industries.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



مقدمه

پارادایم‌های کلیدی مطرح زنجیره‌ی تأمین در حوزه‌های تجاری و صنعتی در دو دهه کنونی چهار پارادایم ناب^۱، چاپک^۲، تاب آور^۳ و سبز^۴ می‌باشند. طی سال‌های اخیر، پارادایم دیگری به نام لارج^۵ که ترکیبی از چهار تفکر ناب، چاپک، تاب آور و سبز است، به عنوان یکی از گزینه‌های انتخابی برای زنجیره تأمین سازمان‌ها ظهرور پیدا نمود. به همین منظور، پژوهش‌های متعددی در زمینه معرفی و توسعه زنجیره تأمین لارج انجام شده است. این پژوهش‌ها در دو محور اصلی توسعه یافته‌ند که عبارتنداز توسعه مدل و یا روشی برای بررسی رابطه میان اقدامات زنجیره تأمین لارج و عملکرد و افزایش رقابت‌پذیری زنجیره تأمین (ملکی و همکاران، 2013؛ آزودو و همکاران، 2012؛ آزودو و همکاران، 2011 الف و ب؛ ملکی و ماچادو، 2013؛ کاروالهو و همکاران، 2011؛ کابرال و همکاران، 2011 الف و ب) و بررسی میزان سازگاری اقدامات مربوط به پارادایم‌های زنجیره تأمین لارج (کاروالهو و همکاران، 2014؛ سانتوس، 2013؛ کروز و همکاران، 2013؛ کروز و همکاران، 2012 الف و ب). تمامی این پژوهش‌ها در صنعت خودروسازی صورت پذیرفته است. تا کنون، پژوهشی به منظور شناسایی اقدامات زنجیره تأمین لارج و تبیین روابط میان آنها در صنایع لبنی صورت نگرفته است که بیانگر خلاصه تئوریکی و تجربی مهم در این حوزه می‌باشد.

¹. Lean

². Agile

³. Resilient

⁴. Green

⁵. LARG (Lean, Agile, Resilient, Green)



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



دنیای صنعت لبني به علت وقوع نگرانی هایی در رابطه با کارایی بیشتر به منظور تولید محصولات با هزینه پائین تر، پاسخ گویی سریع به تقاضای متنوع مشتریان، کاهش اختلالات و ریسک های موجود در تأمین، تولید و توزیع محصولات فاسد شدنی و نیز تولید محصولات ارگانیک با بسته بندی های سازگار با محیط زیست و غیره، در حال تغییر می باشد (دونک و همکاران^۱، 2008، ص 4). این تغییرات، به کارگیری اقداماتی را در زنجیره تأمین صنعت لبني که قادر به کاهش نگرانی های مزبور باشد ضروری می سازد. با توجه به موارد مذکور ساختاردهی روابط تأثیرگذاری و تعیین ترتیب استقرار اقدامات لارج برای حرکت به سوی پارادایم لارج از اهمیت بسزایی برخوردار است. چراکه، این امکان را برای ستاد راهبری^۲ زنجیره تأمین فراهم می آورد تا با به کارگیری اقدامات مهم در گستره زنجیره تأمین، از مزایای پارادایم لارج بهره مند شوند.

هدف اصلی تحقیق حاضر، توسعه یک مدل تصمیم گیری کاربردی است که امکان بهبود عملکرد پارادایم لارج را برای شرکت های فعال در زنجیره تأمین صنایع لبني فراهم آورده. در همین راستا، ابتدا با مروری بر ادبیات تحقیق اقدامات لارج استخراج و در زنجیره تأمین صنایع لبني بومی سازی خواهند شد. سپس، درجه اهمیت اقدامات زنجیره تأمین لارج در صنایع لبني تعیین و روابط تأثیرگذاری میان آنها ساختاردهی می شوند؛ در نهایت اولویت استقرار اقدامات تعیین خواهد شد تا شرکت های فعال در این صنعت با استعمال این اقدامات بتوانند به مزیت رقابتی پایدار در بازارهای پر تلاطم امروزی دست یابند.

¹. Donk, et al.

². Super Entity



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



زنجیره تأمین لارج

به کارگیری همزمان پارادایم‌های زنجیره تأمین «ناب، چاپک، تاب آور و سبز» نخستین بار توسط کاروالهو و ماچادو در سال 2009 در سومین کنفرانس بین‌المللی «علم مدیریت و مهندسی» که در تایلند برگزار گردید مطرح شد (کاروالهو و ماچادو، 2009). پس از آن، آزودو، کاروالهو و ماچادو در در مقاله‌ای سال 2011 نخستین بار اصطلاح «زنجیره تأمین لارج» را بیان کردند (آزودو و همکاران، 2011 الف). پژوهشگران زیادی از پارادایم لارج به عنوان مبنای مدیریت زنجیره تأمین حمایت می‌کنند (کابرال و همکاران، 2012، ص 4830). زنجیره تأمین لارج بر یکپارچه‌سازی پارادایم‌های ناب، چاپک، تاب آور و سبز به منظور تقویت همگرایی و کاهش واگرایی هر یک از آنها تمرکز دارد. مدیریت زنجیره تأمین لارج را به عنوان یک رویکرد یکپارچه‌ساز، می‌توان از منظرهای مختلفی چون ویژگی‌ها، سیستم سازمانی، عوامل انسانی و فناورانه، سیستم‌های اطلاعاتی و سنجه‌های عملکردی مورد توجه قرار داد. علیرغم اینکه زنجیره تأمین لارج از چهار پارادایم نشأت گرفته است به عنوان یک رویکرد یکپارچه‌ساز، دارای ویژگی‌های خاص خود می‌باشد (ملکی و همکاران، 2011، ص 61). این پارادایم می‌تواند در سطوح مختلف زنجیره تأمین بکار گرفته شود و سطح خدمت، زمان انتظار، هزینه و کیفیت محصولات را بهبود دهد. پارادایم زنجیره تأمین لارج بطور همزمان به موضوعات کاهش فعالیت‌های فاقد ارزش افزوده، پاسخ‌گویی سریعتر به خواسته‌های مشتریان، غبله بر اختلالات و همچنین کاهش اثرات زیست محیطی در یک زنجیره تأمین توجه دارد (کابرال و همکاران، 2012، ص 4832).



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30) و (31) فروردین 1396



مطالعات گوناگونی در زمینه زنجیره تأمین لارج انجام شده و محققان از مناظر مختلفی به این پارادایم نواظهور نگریسته‌اند. کاروالهو و همکاران (2014)، از یک رویکرد مطالعه موردي اکتشافی برای شناسایی بدنه‌بستان‌های میان پارادایم‌های لارج در زنجیره تأمین خودروسازی استفاده نمودند. آزوادو و همکاران (2011 ب) و ملکی و ماچادو (2013)، یک مدل مفهومی را به منظور بررسی روابط میان اقدامات مدیریت زنجیره تأمین لارج و سنجه‌های عملکردی زنجیره تأمین توسعه داده‌اند. ملکی و همکاران (2013)، مدل یکپارچه‌ای را به منظور بررسی تأثیر اجرای اقدامات لارج زنجیره تأمین بر ارزش‌های مشتریان ارائه نمودند. کروز و همکاران (2013)، به بررسی میزان سازگاری اقدامات مربوط به پارادایم‌های زنجیره تأمین لارج در یک شرکت تولید کننده اتومبیل در پرتغال پرداختند. سانتوس (2013)، در تحقیقی با استفاده از مدل شبیه‌سازی زنجیره تأمین به تحلیل تأثیر درجه سازگاری اقدامات لارج در عملکرد زنجیره تأمین خودروسازی پرداخت. آزوادو و همکاران (2012)، تأثیر اقدامات مربوط به پارادایم‌های لارج را بر عملکرد زنجیره تأمین از سه منظر عملیاتی، اقتصادی و زیست محیطی مورد بررسی قرار دادند. کروز و همکاران (2012 الف)، سعی در ارائه نمودار مفهومی برای پشتیبانی از اجرا و پیاده‌سازی اقدامات سازگار در مدیریت زنجیره تأمین لارج داشته‌اند. کروز و همکاران (2012 ب)، چارچوبی را برای ارزیابی میزان سازگاری در اقدامات به منظور افزایش رقابت‌پذیری زنجیره تأمین لارج ارائه دادند. کابرال و همکاران (2012) و (2011 الف)، با هدف دستیابی به رقابت‌پذیری زنجیره تأمین، از تکنیک ANP برای انتخاب بهترین اقدامات زنجیره تأمین لارج در صنعت خودروسازی استفاده کردند. کابرال و همکاران (2011 ب)، یک مدل اطلاعاتی را



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



برای پشتیبانی از عملکرد پارادایم‌های یکپارچه لارج در مدیریت زنجیره تأمین صنعت خودروسازی ارائه دادند. ملکی و همکاران (2011)، در تحقیقی به مقایسه تئوریکی تجربی چهار پارادایم ناب، چاپک، تابآور و سبز پرداختند. کاروالهو و همکاران (2011)، به بررسی واگرایی‌ها و اشتراکات میان پارادایم‌های لارج و نیز بررسی تأثیر اقدامات زنجیره تأمین بر مشخصه‌های عملکردی زنجیره تأمین پرداختند. آزودو و همکاران (2011الف و ب)، یک مدل مفهومی را برای پارادایم‌های زنجیره تأمین لارج با هدف بهبود عملکرد اقتصادی، عملیاتی و محیطی زنجیره تأمین پیشنهاد دادند.

روش تحقیق

تحقیق حاضر از حیث هدف، کاربردی و از حیث روش و چگونگی جمع‌آوری داده‌ها توصیفی-پیمایشی است. داده‌های اصلی تحقیق، با روش میدانی و از طریق توزیع پرسشنامه بین خبرگان، یعنی اعضای هیأت علمی و مدیران ارشد صنایع لبندی با دانش و درک مناسب از مفهوم زنجیره تأمین لارج جمع‌آوری شده است. پرسشنامه اول جهت بومی‌سازی اقدامات ناب، چاپک، تابآور و سبز با استفاده از روش دلفی فازی^۱، بین خبرگان توزیع شد. پرسشنامه دوم به منظور تعیین درجه اهمیت اقدامات با استفاده از رویکرد ترکیبی از تکیک‌های دیمتل فازی (FDEMATEL)^۲ و فرآیند تحلیل شبکه فازی (FANP)^۳ یا FDANP^۴ بین خبرگان صنعت توزیع شد. پرسشنامه سوم به منظور

¹. Fuzzy Delphy

². Fuzzy Decision Making Trial and Evaluation Laboratory

³. Fuzzy Analytic Network Process

⁴. Fuzzy DEMATEL with ANP



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

تعیین ترتیب استقرار اقدامات با استفاده از روش مدل‌سازی ساختاری تفسیری (ISM)^۱ بین خبرگان توزیع شد. در مجموع شش پرسشنامه توزیع و جمع‌آوری شد که دو نفر اعضای هیأت علمی و چهار نفر مدیران ارشد شرکت لبني بودند. روش به کار گرفته شده به منظور تبیین اقدامات زنجیره تأمین لارج و روابط میان آنها در صنعت لبني در قالب 10 گام است که در ادامه به توضیح آن خواهیم پرداخت.

گام اول. شناسایی اقدامات پارادایم‌های ناب، چابک، تاب‌آور و سبز: در ابتدا، مستند به ادبیات موضوعی تحقیق مجموعه‌ای از اقدامات مربوط به پارادایم‌های زنجیره تأمین ناب، چابک، تاب‌آور و سبز استخراج و با استفاده از روش دلفی فازی بومی‌سازی می‌شوند. به منظور بومی‌سازی، خبرگان مناسب بودن اقدامات را با استفاده از متغیرهای کلامی جدول (1) مشخص می‌نمایند که در آن داریم $\tilde{L}_{ki} = (a_{ki}, b_{ki}, c_{ki})$ ، که بیانگر نظر خبره k ام برای اقدام i ام است.

جدول 1. اعداد مثبت دلفی فازی (جاسی و همکاران، 2015، ص 331)

متغیرهای کلامی	اعداد فازی مثبت	متغیرهای کلامی	اعداد فازی مثبت	متغیرهای کلامی
کاملاً نامناسب	(0 و 0)	نسبتاً مناسب	(0 و 0)	(0 و 0)
نامناسب	(0 و 3)	مناسب	(0 و 1)	(0 و 0)
نسبتاً نامناسب	(1 و 5)	کاملاً مناسب	(3 و 5)	(1 و 0)
بی تفاوت	(3 و 7)			

سپس با استفاده از رابطه (1) نظر خبرگان تجمعی می‌شود که در آن برای اقدام i ام داریم $\tilde{L}_i = (a_i, b_i, c_i)$

¹. Interpretive Structural Modelling



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

$$a_i = \min \{a_{ki}\}$$

$$b_i = \frac{1}{e} \sum_{k=1}^e b_{ki} \quad \begin{array}{l} \text{تعداد خبرگان} \\ (k = 1, 2, \dots, e) \end{array} \quad \text{رابطه (1)}$$

$$c_i = \max \{c_{ki}\}$$

پس از تجمعی نظر خبرگان، با استفاده از رابطه (2) اعداد فازی به اعداد قطعی تبدیل می‌شوند. اگر مقدار S_i بیشتر از هشت باشد (جاسبی و همکاران، 2015، ص 332) اقدام مربوطه انتخاب می‌شود.

$$S_i = \frac{(a_i + 4b_i + c_i)}{6}, i = 1, 2, \dots, n \quad \text{رابطه (2)}$$

گام دوم. تشکیل ماتریس ارتباط مستقیم فازی: در این گام، ابتدا خبرگان مقایسات زوجی را از حیث تأثیرگذاری و تأثیرپذیری اقدامات بر یکدیگر با استفاده از متغیرهای کلامی جدول (2) انجام می‌دهند (صفائی قادریکلایی و همکاران، 2017).

جدول 2. اعداد مثبت اثرات متقابل اقدامات (لیو و همکاران¹، 2008، ص 22)

متغیرهای کلامی	اعداد فازی مثبت	متغیرهای کلامی	اعداد فازی مثبت	متغیرهای کلامی
بدون تأثیر	(1 و 0 و 0)	تأثیر زیاد	(4 و 3 و 2)	تأثیر خیلی زیاد
تأثیر خیلی کم	(0 و 1 و 2)	تأثیر خیلی زیاد	(3 و 4 و 3)	تأثیر کم

سپس، نظرات خبرگان با روش میانگین حسابی ادغام شده و ماتریس ارتباط مستقیم فازی اقدامات (\tilde{A}_{pr}) که یک ماتریس $n \times n$ است بدست می‌آید (رابطه 3).

¹. Liou, et al.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396) و 31 فروردین

$$\tilde{A}_{pr} = \begin{bmatrix} 0 & \tilde{a}_{12} & \cdots & \tilde{a}_{1n} \\ \tilde{a}_{21} & 0 & 0 & \tilde{a}_{2n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ \tilde{a}_{n1} & \tilde{a}_{n2} & \cdots & 0 \end{bmatrix} \quad \text{رابطه (3)}$$

گام سوم. نرمال‌سازی ماتریس ارتباط مستقیم فازی: ماتریس ارتباط مستقیم فازی نرمالایز شده اقدامات (\tilde{X}_{pr}) را می‌توان با استفاده از روابط (6–4) محاسبه نمود.

$$\tilde{X}_{pr} = \begin{bmatrix} \tilde{x}_{11} & \tilde{x}_{12} & \cdots & \tilde{x}_{1n} \\ \tilde{x}_{21} & \tilde{x}_{22} & \cdots & \tilde{x}_{2n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ \tilde{x}_{n1} & \tilde{x}_{n2} & \cdots & \tilde{x}_{nn} \end{bmatrix} \quad \text{رابطه (4)}$$

که در آن:

$$\tilde{x}_{ij} = \frac{\tilde{a}_{ij}}{r} = \left(\frac{l_{ij}}{r}, \frac{m_{ij}}{r}, \frac{u_{ij}}{r} \right) \quad \text{رابطه (5)}$$

$$r = \max_{i,j} \left(\max_{1 \leq i \leq n} \sum_{j=1}^n u_{ij}, \max_{1 \leq j \leq n} \sum_{i=1}^n u_{ij} \right), i, j \in (1, 2, \dots, n) \quad \text{رابطه (6)}$$

گام چهارم. محاسبه ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات و پارادایم‌ها: پس از محاسبه ماتریس \tilde{X}_{pr} ، ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات (\tilde{T}_{pr}) را می‌توان با استفاده از رابطه (7) محاسبه کرد که در آن I ماتریس همانی است.

$$\tilde{T}_{pr} = \tilde{X}_{pr} (I - \tilde{X}_{pr})^{-1} \quad \text{رابطه (7)}$$

قابل ذکر است ماتریس ارتباط کل فازی پارادایم‌ها \tilde{T}_{pa} (رابطه 8) با استفاده از میانگین حسابی هر بلوک در ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات \tilde{T}_{pr} بدست می‌آید.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

$$\tilde{T}_{Pa.} = \begin{bmatrix} \tilde{t}_{Pa.}^{11} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{1j} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{1n} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{Pa.}^{i1} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{ij} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{in} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{Pa.}^{n1} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{nj} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{nn} \end{bmatrix} \quad \text{رابطه (8)}$$

گام پنجم. ترسیم نمودار علت- معلولی پارادایم‌ها و اقدامات: پس از محاسبه ماتریس-های ارتباط کل فازی پارادایم‌ها ($\tilde{T}_{Pr.}$) و اقدامات ($\tilde{T}_{Pa.}$), مولفه‌های ($\tilde{D}_i + \tilde{R}_i$) و ($\tilde{D}_i - \tilde{R}_i$) برای پارادایم‌ها و اقدامات محاسبه می‌شوند. \tilde{D}_i و \tilde{R}_i به ترتیب برابر با مجموع عناصر سطرها و ستون‌های ماتریس ارتباط کل فازی (پارادایم‌ها و اقدامات) هستند (روابط 9-10).

$$\tilde{D}_i = \sum_{j=1}^n \tilde{t}_{ij}, i = 1, 2, \dots, n \quad \text{رابطه (9)}$$

$$\tilde{R}_i = \sum_{i=1}^n \tilde{t}_{ij}, j = 1, 2, \dots, n \quad \text{رابطه (10)}$$

به منظور تشکیل نمودار علی- معلولی پارادایم‌ها و اقدامات هریک از مولفه‌های فوق با روش میانگین قطعی می‌شوند. $(\tilde{D}_i + \tilde{R}_i)^{\text{def}}$ محور افقی نمودار و $(\tilde{D}_i - \tilde{R}_i)^{\text{def}}$ محور عمودی نمودار را تشکیل می‌دهند. به طور کلی، هنگامی که $(\tilde{D}_i - \tilde{R}_i)^{\text{def}}$ مثبت است، عامل متعلق به گروه علت بوده و اگر منفی باشد به گروه معلول تعلق دارد.

گام ششم. تشکیل سوپر ماتریس اولیه: در این گام ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات ($\tilde{T}_{Pr.}$) به صورت سطrix نرمالایز می‌شود. بدین ترتیب که، مولفه‌های هر سطر



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396) و 31 فروردین

ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات بر مجموع عناصر حد بالای سطر مربوطه (در همان بلوک) تقسیم می‌شود (صفایی قادیکلایی و همکاران، 2017). به عنوان نمونه $\tilde{T}_{pr.}^{\alpha 11}$ که مربوط به بلوک اول می‌باشد در رابطه (11) نشان داده شده است.

$$\tilde{d}_{pr.i}^{11} = \left(\sum_{j=1}^{m_1} u_{ij}^{11}, \sum_{j=1}^{m_1} u_{ij}^{11}, \sum_{j=1}^{m_1} u_{ij}^{11} \right); \quad i = 1, 2, \dots, m_1$$

$$\tilde{T}_{pr.}^{\alpha 11} = \begin{bmatrix} \tilde{t}_{pr.11}^{11}/\tilde{d}_{pr.1}^{11} & \dots & \tilde{t}_{pr.1j}^{11}/\tilde{d}_{pr.1}^{11} & \dots & \tilde{t}_{pr.1m_1}^{11}/\tilde{d}_{pr.1}^{11} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{pr.i1}^{11}/\tilde{d}_{pr.i}^{11} & \dots & \tilde{t}_{pr.ij}^{11}/\tilde{d}_{pr.i}^{11} & \dots & \tilde{t}_{pr.im_1}^{11}/\tilde{d}_{pr.i}^{11} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{pr.m_11}^{11}/\tilde{d}_{pr.m_1}^{11} & \dots & \tilde{t}_{pr.m_1j}^{11}/\tilde{d}_{pr.m_1}^{11} & \dots & \tilde{t}_{pr.m_1m_1}^{11}/\tilde{d}_{pr.m_1}^{11} \end{bmatrix} \quad \text{رابطه (11)}$$

$$= \begin{bmatrix} \tilde{t}_{pr.11}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{pr.1j}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{pr.1m_1}^{\alpha 11} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{pr.i1}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{pr.ij}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{pr.im_1}^{\alpha 11} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{pr.m_11}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{pr.m_1j}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{pr.m_1m_1}^{\alpha 11} \end{bmatrix}$$

رابطه (12) ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات نرمال شده ($\tilde{T}_{pr.}^{\alpha}$) را نشان می‌دهد.

$$\tilde{T}_{pr.}^{\alpha} = Pa_j \begin{bmatrix} pr_{.11} & Pa_{.1} & Pa_{.i} & Pa_{.1} \\ pr_{.12} & pr_{.11} \dots pr_{.1m_1} & pr_{.i1} \dots pr_{.im_i} & pr_{.n1} \dots pr_{.nm_n} \\ \vdots & T^{\alpha 11} & \dots & T^{\alpha 1n} \\ pr_{.1m_1} & & & \\ \vdots & & & \\ pr_{.j1} & \vdots & \vdots & \vdots \\ pr_{.j2} & T^{\alpha i1} & \dots & T^{\alpha ij} & \dots & T^{\alpha in} \\ \vdots & & & & & \vdots \\ pr_{.jm_i} & & & & & \\ pr_{.n1} & \vdots & \vdots & & & \vdots \\ pr_{.n1} & T^{\alpha n1} & \dots & T^{\alpha nj} & \dots & T^{\alpha nn} \end{bmatrix} \quad \text{رابطه (12)}$$



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396) 30 و 31 فروردین

ماتریس $\tilde{T}_{pr.}^{\alpha}$ با روش میانگین قطعی و ترانهاده آن محاسبه می‌شود. ماتریس حاصله را

سوپر ماتریس اولیه (ناموزون) می‌نامند (رابطه 13). یعنی:

$$w = (T_{pr.}^{\alpha})' = Pa_j \begin{bmatrix} pr_{.11} & Pa_{.1} & Pa_{.i} & Pa_{.1} \\ pr_{.12} & pr_{.11} \dots pr_{.1m_1} & pr_{.i1} \dots pr_{.im_i} & pr_{.n1} \dots pr_{.nm_n} \\ \vdots & W^{11} & \dots & W^{n1} \\ pr_{.1m_1} & & & \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ pr_{.j1} & & & \\ S_{j2} & & & \\ \vdots & W^{1j} & \dots & W^{nj} \\ pr_{.jm_i} & & & \\ Pa_{.n} & pr_{.n1} & \vdots & \vdots \\ pr_{.n1} & & & \\ pr_{.jm_n} & W^{1n} & \dots & W^{nn} \end{bmatrix} \quad (13)$$

گام هفتم. محاسبه سوپر ماتریس موزون: در این گام ابتدا ماتریس ارتباط کل فازی پارادایم‌ها ($\tilde{T}_{Pa.}$) به صورت سطری نرمالایز شده و ماتریس $\tilde{T}_{Pa.}^{\alpha}$ محاسبه می‌شود (رابطه 14). سپس ماتریس $\tilde{T}_{Pa.}^{\alpha}$ با روش میانگین قطعی شده و ترانهاده آن محاسبه می‌شود یعنی (15). در نهایت با استفاده از رابطه (15) سوپر ماتریس موزون به دست می‌آید.

$$\tilde{T}_{Pa.}^{\alpha} = \begin{bmatrix} \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha 11} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha 1j} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha 1n} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha i1} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha ij} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha in} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha n1} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha nj} & \dots & \tilde{t}_{Pa.}^{\alpha nn} \end{bmatrix} \quad (14)$$

$$W^{\alpha} = (T_{Pa.}^{\alpha})' \cdot W = \begin{bmatrix} (t_{Pa.}^{\alpha 11}) \times W^{11} & \dots & (t_{Pa.}^{\alpha 11}) \times W^{i1} & \dots & (t_{Pa.}^{\alpha 11}) \times W^{n1} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ (t_{Pa.}^{\alpha 1j}) \times W^{1j} & \dots & (t_{Pa.}^{\alpha 1j}) \times W^{ij} & \dots & (t_{Pa.}^{\alpha 1j}) \times W^{nj} \\ \vdots & & \vdots & & \vdots \\ (t_{Pa.}^{\alpha 1n}) \times W^{1n} & \dots & (t_{Pa.}^{\alpha 1n}) \times W^{in} & \dots & (t_{Pa.}^{\alpha 1n}) \times W^{nn} \end{bmatrix} \quad (15)$$



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

گام هشتم. محاسبه سوپر ماتریس نهایی: این ماتریس از رابطه (16) محاسبه می شود که وزن نهایی هر یک از اقدامات (w_{xi}) را نشان می دهد.

$$\text{سوپر ماتریس موزون} = \left(\text{سوپر ماتریس نهایی} \right)^{2k+1} \quad \text{رابطه (16)}$$

گام نهم. محاسبه وزن پارادایم‌ها: در این گام با استفاده از روش دالالا درجه اهمیت (روابط 17-18) هر یک از پارادایم‌های ناب، چابک، تابآور و سبز (W_x) محاسبه می شود (دالالا و همکاران، 2011، ص 8386؛ بایکاس‌اقلو و همکاران، 2013، ص 902).

$$w_x = \left\{ (\tilde{D}_i^{def} + \tilde{R}_i^{def})^2 + (\tilde{D}_i^{def} - \tilde{R}_i^{def})^2 \right\}^{\frac{1}{2}} \quad \text{رابطه (17)}$$

$$W_x = \frac{w_x}{\sum_{x=L}^G w_x} \quad \text{رابطه (18)}$$

گام دهم. تعیین ترتیب استقرار اقدامات: در این گام ترتیب استقرار اقدامات لارج، بر اساس قدرت اثرگذاری و میزان وابستگی، با استفاده از روش ISM تعیین می شود. در تحقیق حاضر به منظور اجرای مدلسازی تفسیری از روش بولانوس استفاده شده است (آذر و همکاران، 1395، ص 269).

یافته‌های پژوهش

در گام اول، مستند به ادبیات موضوعی تحقیق 166 اقدام استخراج شدند که، 52 اقدام (32%) زنجیره تأمین ناب، 32 اقدام (19%) زنجیره تأمین چابک، 42 اقدام (25%) زنجیره تأمین تابآور و 40 اقدام (24%) زنجیره تأمین سبز می باشند. پس از بومی‌سازی



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396) و 31 فروردین

21 اقدام انتخاب شدند که، 5 اقدام (24%) زنجیره تأمین ناب، چاپک و سبز و 6 اقدام (28%) زنجیره تأمین تاب آور می باشدند (جدول 3).

جدول 3. اقدامات انتخاب شده زنجیره تأمین لارج (ناب، چاپک، تاب آور و سبز)

S _i	اقدامات زنجیره تأمین لارج	پارادایم‌های زنجیره تأمین لارج	ردیف
9/39	تولید به هنگام ^۱ (JIT)		1
9/17	روابط نزدیک و بلندمدت با تأمین کنندگان ^۲ (RS)		2
8/17	تولید بر اساس زمان تکت ^۳ (TT)	زنジره تأمین ناب	3
8/50	مدیریت موجودی فروشنده ^۴ (VIM)		4
9/28	هموارسازی تولید ^۵ (PL)		5
8/50	استفاده از فناوری اطلاعاتی ^۶ (IT)		1
9/17	انعطاف‌پذیری ^۷ (F)		2
8/28	پاسخ‌گویی سریع به نیازهای مشتریان ^۸ (QR)	زنジره تأمین چاپک	3
9/06	پیکربندی مجدد سریع فرآیند تولید ^۹ (RR)		4
9/17	مدیریت ارتباط با مشتری ^{۱۰} (CRM)		5
8/06	ارائه حداقل سطح خدمات در زمان بروز اختلالات ^{۱۱} (MSD)	زنジره تأمین	1
9/17	استراتژی منبع‌یابی برای سوئیچینگ/تعویض تأمین کننده ^{۱۲} (SS)	تاب آور	2

¹. Just in Time

². Close & Long Term Relationship with Suppliers

³. Takt Time

⁴. Vendor Inventory Management

⁵. Production Leveling

⁶. Information Technology

⁷. Flexibility

⁸. Quick Responsiveness to Customers Needs

⁹. Rapid Reconfiguration the Production Process

¹⁰. Customer Relationship Management

¹¹. Minimum Level of Service while Undergoing Disruptions

¹². Sourcing Strategy to Allow Switching of Suppliers



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

8/50	توانایی کاهش ریسک‌های احتمالی ^۱ (RLR)	3
9/17	توسعه قابلیت رویت در گستره زنجیره تأمین ^۲ (DV)	4
8/39	مشارکت فعالانه مدیران و کارکنان در فرآیند بازیابی ^۳ (PRP)	5
9/28	نگهداری/برخورداری از ناوگان حمل و نقل اختصاصی ^۴ (DTF)	6
9/06	ارزیابی صلاحیت زیستمحیطی تأمین کنندگان ^۵ (PS)	1
8/50	لجستیک/خرید سبز ^۶ (GL)	2
9/39	طراحی سبز ^۷ (GD) زنجیره تأمین سبز	3
8/50	صرف کارای منابع طبیعی ^۸ (EUR)	4
9/17	گواهینامه ISO 14001	5

در گام دوم، ماتریس ارتباط مستقیم فازی اقدامات با انجام مقایسات زوجی توسط خبرگان تشکیل گردید (جدول 4). پایایی ماتریس ارتباط مستقیم فازی اقدامات دیگر 98/83 می‌باشد که حاکی از اعتبار بالای این جدول است (وانگ و همکاران، 2012، ص 5608). در گام سوم ماتریس ارتباط مستقیم فازی اقدامات نرمال‌سازی شده و در گام چهارم ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات و پارادایم‌ها محاسبه شد. ماتریس ارتباط کل فازی پارادایم‌ها در جدول (5) نشان داده شده است.

جدول 4. ماتریس ارتباط مستقیم فازی اقدامات (\tilde{A}_{pr})

ISO	EUR	GD	GL	PS	...	PL	VIM	TT	RS	JIT	
(0,0,1) (1/83,2/67,3/67)	(0,0,1) (0,0,1)	(0,0,1) (1/83,2/67,3/67)	(0,0,1) (2/17,2/83,3/83)	(0,0,1) (2/67,3/4)	...	(3,3,4) (2/67,3/4)	(3,3,4) (2/17,2/83,3/83)	(3,3,4) (2/83,3,4)	(2/17,2/83,3/83) (0,0,1)	(0,0,1) (2/67,3,4)	JIT RS

¹. Ability to Reduce Likely Risks

². Developing Visibility in Total Supply Chain

³. Active Participation of Managers & Staff in Recovery Process

⁴. Maintaining a Dedicated Transit Fleet

⁵. Prequalification of Suppliers

⁶. Green Logistic

⁷. Green Design

⁸. Efficient Use of Natural Resource



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(1396 و 31 فروردین)



(0,0,1)	(2,67,3,4)	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	...	(2,83,3,4)	(2,83,3,4)	(0,0,1)	(2,67,3,4)	(3,3,4)	TT
(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	...	(2,67,3,4)	(0,0,1)	(2,67,3,4)	(1/83,2,67,3,67)	(2,83,3,4)	VIM
(0,0,1)	(2,67,3,4)	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	...	(0,0,1)	(1/5,2,33,3,33)	(2,67,3,4)	(2,83,3,4)	(2,67,3,4)	PL
...
(3,3,4)	(2,33,3,4)	(3,3,4)	(3,3,4)	(0,0,1)	...	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	(2,83,3,4)	(0,0,1)	PS
(2,67,3,4)	(2,2,67,3,67)	(2,5,3,4)	(0,0,1)	(2,83,3,4)	...	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	(1/83,2,67,3,67)	(0,0,1)	GL
(2,33,3,4)	(2,5,3,4)	(0,0,1)	(2,33,3,4)	(3,3,4)	...	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	(2,2,67,3,67)	(0,0,1)	GD
(1/83,2,67,3,67)	(0,0,1)	(2,33,3,4)	(1/83,2,67,3,67)	(2,5,3,4)	...	(2,67,3,4)	(0,0,1)	(2,5,3,4)	(0,0,1)	(0,0,1)	EUR
(0,0,1)	(1/33,2,33,3,33)	(2,33,3,4)	(2,5,3,4)	(3,3,4)	...	(0,0,1)	(0,0,1)	(0,0,1)	(2,5,3,4)	(0,0,1)	ISO

$$\text{Inconsistent rate } (\%) = \frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^n [(a_{ij}^6 - a_{ij}^5)/a_{ij}^6] \times 100\% = 2.17\% < 5\%; \text{ Credibility} = 1 - 2.17\% = 97.83\%$$

جدول 5. ماتریس ارتباط کل فازی پارادایم‌ها ($\tilde{T}_{pa.}$)

سبز	تاب آور	چابک	ناب	ناب
015/0/025 و 0/167	/04/0/063 و 0/238	048/0/074 و 0/258	/055/0/078 و 0/28	ناب
(0/	(0	(0/	(0	ناب
(0/01 و 0/019 و 0/15	033/0/055 و 0/217	036/0/058 و 0/228	048/0/074 و 0/261	چابک
	(0/	(0/	(0/	
008/0/017 و 0/137	026/0/046 و 0/194	/03/0/051 و 0/208	/036/0/06 و 0/231	تاب آو
(0/	(0/	(0	(0	ر
037/0/049 و 0/147	008/0/017 و 0/138	007/0/016 و 0/144	015/0/025 و 0/164	سبز
(0/	(0/	(0/	(0/	

در گام پنجم نمودار علت- معلولی پارادایم‌ها و اقدامات ترسیم شد. محور مختصات و نمودار علی- معلولی پارادایم‌ها و اقدامات مربوط به هر یک از پارادایم‌ها در جدول 6 و شکل (1) نشان داده شده است. قابل ذکر است حد آستانه‌ای پارادایم‌ها و اقدامات با روش میانگین حسابی محاسبه شده است. حدود آستانه‌ای برای پارادایم‌ها 0/09، اقدامات زنجیره تأمین ناب 0/14، اقدامات زنجیره تأمین چابک 11/0، اقدامات زنجیره تأمین تاب آور 0/09 و تاب آور سبز 0/08 می‌باشند.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396 و 31 فروردین)

جدول 6. مختصات نمودار علی-معلولی پارادایم‌ها و اقدامات در هر پارادایم

$(\bar{D}_t - \bar{R}_t)^{def}$	$(\bar{D}_t + \bar{R}_t)^{def}$	$\bar{D}_t - \bar{R}_t$	$\bar{D}_t + \bar{R}_t$	\bar{R}_t	\bar{D}_t	
0.005	0.889	-0.777, 0.003, 0.788) ((0.313, 0.477, 1.878)	(0.154, 0.237, 0.936)	(0.159, 0.24, 0.943)	Lean
-0.027	1/399	-0.015, 1.097) (-1/161,	(0.573, 0.794, 2.831)	(0.295, 0.404, 1.44)	(0.278, 0.389, 1.391)	JIT
0.013	1/377	(-1/15, 0.007, 1/182)	(0.515, 0.769, 2.847)	(0.249, 0.381, 1.4116)	(0.266, 0.388, 1.43)	RS
0.01	1/429	-1/126, 0.004, 1/152) ((0.598, 0.812, 2.876)	(0.294, 0.404, 1.43)	(0.304, 0.408, 1.446)	TT
0.012	1/338	(-1.079, 0.01, 1/107)	(0.533, 0.763, 2.7119)	(0.262, 0.376, 1.35)	(0.27, 0.3886, 1.369)	VIM
-0.009	1/335	-0.006, 1.087) (-1/106,	(0.527, 0.758, 2.72)	(0.273, 0.382, 1.36)	(0.254, 0.376, 1.359)	PL
0.01	0/782	-0.711, 0.007, 0.733) ((0.248, 0.406, 1.692)	(0.122, 0.199, 0.837)	(0.126, 0.206, 0.855)	Agile
0.024	0/915	-0.847, 0.015, 0.904) ((0.26, 0.474, 2.011)	(0.122, 0.23, 0.985)	(0.138, 0.244, 1.026)	IT
-0.013	1/155	-0.005, 1.002) (-1/036,	(0.388, 0.653, 2.425)	(0.194, 0.329, 1.23)	(0.194, 0.324, 1.196)	F
-0.019	1/428	-1/058, -0.011, 1/01) ((0.482, 0.713, 2.55)	(0.253, 0.362, 1.287)	(0.229, 0.351, 1.264)	QR
-0.023	0/872	-0.836, -0.012, 0.78) ((0.284, 0.433, 1.899)	(0.147, 0.222, 0.972)	(0.137, 0.211, 0.3927)	RR
0.031	1/17	-1/025, 0.013, 1/105) ((0.381, 0.619, 2.511)	(0.181, 0.303, 1.224)	(0.2, 0.316, 1.286)	CRM
-0.01	0/706	-0.006, 0.662) (-0.687,	(0.207, 0.355, 1.557)	(0.107, 0.181, 0.787)	(0.1, 0.174, 0.77)	Resilient
0.017	1/263	(-1.094, 0.035, 1/11)	(0.438, 0.707, 2.642)	(0.217, 0.336, 1.315)	(0.221, 0.371, 1.327)	MSD
0.04	1/096	-1/083, 0.032, 1/172) ((0.255, 0.522, 2.51)	(0.106, 0.245, 1.233)	(0.15, 0.277, 1.277)	SS
-0.151	1/247	-0.119, 0.954) (-1/287,	(0.403, 0.694, 2.644)	(0.267, 0.406, 1.423)	(0.135, 0.288, 1.221)	RLR
0.057	1/201	-1/114, 0.032, 1/253) ((0.308, 0.62, 2.676)	(0.134, 0.294, 1.289)	(0.175, 0.326, 1.387)	DV
0.012	0/715	-0.005, 0.689) (-0.659	(0.227, 0.343, 1.575)	(0.107, 0.169, 0.779)	(0.12, 0.174, 0.796)	PRP
0.025	0/844	-0.813, 0.014, 0.873) ((0.227, 0.39, 1.913)	(0.099, 0.188, 0.942)	(0.129, 0.202, 0.972)	DTF
-0.004	0/517	-0.532, 0.003, 0.522) ((0.138, 0.219, 1.192)	(0.07, 0.111, 0.6)	(0.068, 0.108, 0.592)	Green
-0.005	0/799	-0.003, 0.512) (-0.524,	(0.428, 0.504, 1.465)	(0.215, 0.253, 0.737)	(0.213, 0.251, 0.728)	PS
0.001	0/797	(-0.563, 0, 0.567)	(0.379, 0.504, 1.509)	(0.187, 0.252, 0.755)	(0.192, 0.252, 0.754)	GL



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

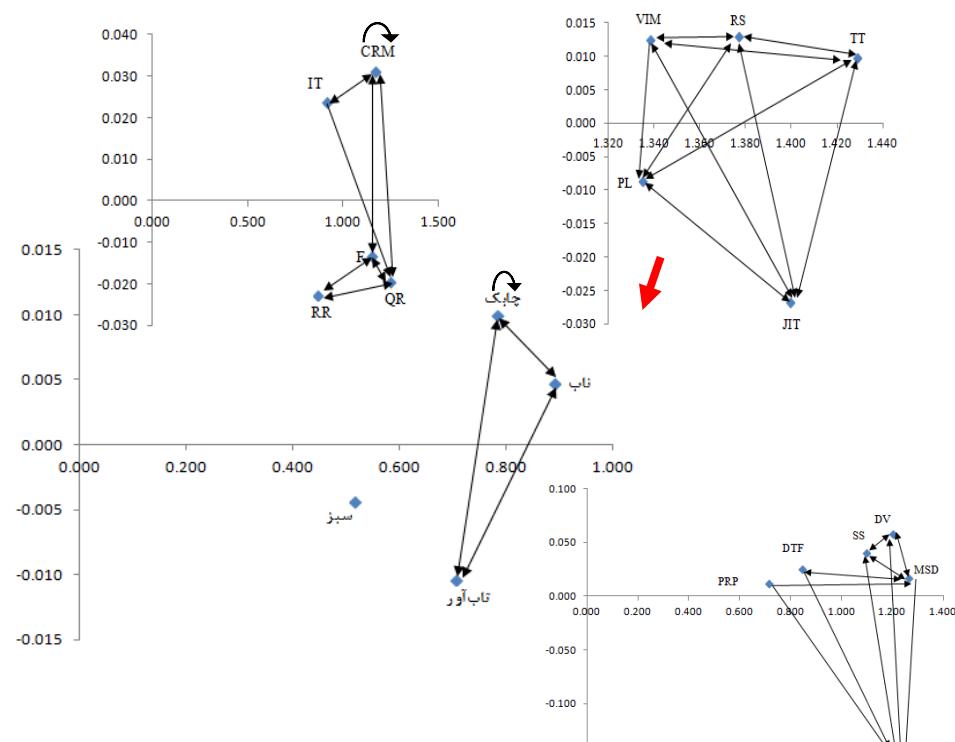
دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



0.003	0.811	-0.565, 0.001, 0.573) ((0.391, 0.515, 1, 528)	(0.195, 0.257, 0.761)	(0.196, 0.258, 0.767)	GD
0.002	0.731	-0.555, 0.005, 0.557) ((0.314, 0.453, 1, 426)	(0.154, 0.224, 0.714)	(0.16, 0.229, 0.711)	EUR
-0.002	0.745	-0.003, 0.519) (-0.522,	(0.358, 0.477, 1, 399)	(0.184, 0.24, 0.697)	(0.175, 0.237, 0.703)	ISO

همانطور که در شکل (1) مشاهده می‌شود پارادایم‌های زنجیره تأمین ناب و چابک در گروه علت و تابآور و سبز در گروه معلوم واقع شدند. مضاف اینکه، زنجیره تأمین چابک تأثیر گذارترین و زنجیره تأمین تابآور تأثیر پذیرترین پارادایم می‌باشند. نکته قابل توجه این است که، زنجیره تأمین ناب به دلیل $(\tilde{D}_i + \tilde{R}_i)^{\text{def}}$ بالاتر (0.889) بیشترین و زنجیره تأمین سبز (0.507) کمترین تعامل را با سایر پارادایم‌های زنجیره تأمین دارد.





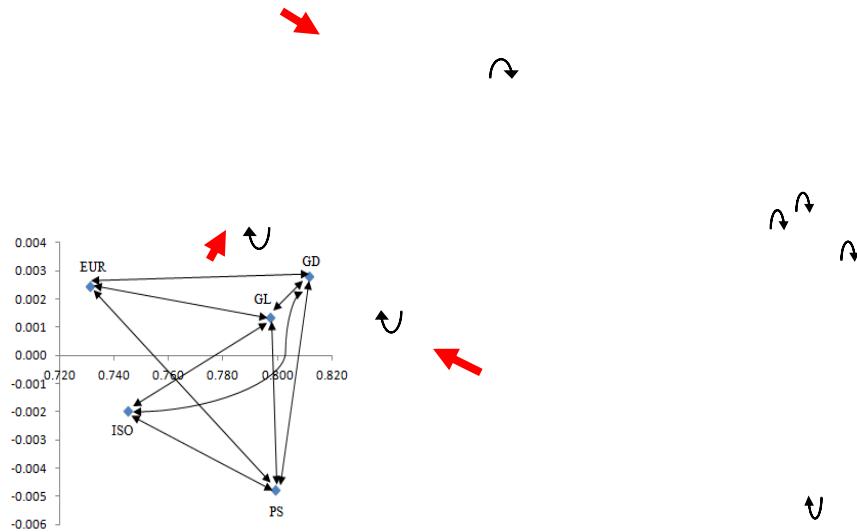
2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)



شکل ۱. نمودار علی-معلولی پارادایم‌ها و اقدامات

با توجه به نمودار علی-معلولی اقدامات زنجیره تأمین ناب (شکل ۱)، روابط نزدیک و بلند مدت با تأمین کنندگان (RS)، مدیریت موجودی فروشنده (VIM) و تولید بر اساس زمان تک (TT) در گروه علت و هموارسازی تولید (PL) و تولید به هنگام (JIT) در گروه معلوم واقع شدند. روابط نزدیک و بلند مدت با تأمین کنندگان بیشترین تأثیر را بر سایر اقدامات پارادایم ناب دارد. نکته قابل توجه این است که، زمان تک بیشترین تعامل را با سایر اقدامات دارد که بیانگر اهمیت بالای آن می‌باشد.

با توجه به شکل (۱)، مدیریت ارتباط با مشتری (CRM) و فناوری اطلاعاتی (IT) در گروه علت و انعطاف‌پذیری (F)، پاسخ‌گویی سریع به نیازهای مشتریان (QR) و پیکربندی مجدد سریع (RR) در گروه معلوم واقع شدند. مدیریت ارتباط با مشتری تأثیر بیشتری بر سایر اقدامات زنجیره تأمین چاپک دارد. نکته قابل توجه این است که،



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30) و (31) فروردین 1396



فناوری اطلاعات بر پاسخ‌گویی سریع به نیازهای مشتریان تأثیر مستقیم دارد. بنابراین، ایجاد زیرساخت‌های لازم برای به کارگیری فناوری اطلاعاتی می‌تواند نقش بسزایی در افزایش سرعت پاسخ‌گویی به مشتریان ایفا کند.

با توجه به نمودار علی-معلولی اقدامات زنجیره تأمین تاب آور (شکل 1)، فقط توانایی کاهش ریسک‌های احتمالی (RLR) در گروه معلول و سایر اقدامات در گروه علت واقع شدند. مضارف اینکه، توسعه قابلیت رویت در گستره زنجیره تأمین (DV) به عنوان تأثیرگذارترین اقدام محسوب می‌شود. قابل ذکر است، ارائه حداقل سطح خدمات در زمان بروز اختلالات بیشترین تعامل را با سایر اقدامات تاب آوری دارد که این مهم حاکی از اهمیت بالای آن می‌باشد.

همانطور که در شکل (1) مشاهده می‌شود، طراحی سبز (GD)، مصرف کارای منابع طبیعی (EUR) و لجستیک سبز (GL) در گروه علت و گواهینامه ISO و ارزیابی صلاحیت زیستمحیطی تأمین کنندگان (PS) در گروه معلول واقع شدند. نکته قابل توجه این است که، طراحی سبز هم تأثیرگذارترین اقدام بوده و هم بیشترین تعامل را با سایر اقدامات دارد که بیانگر اهمیت بالای این اقدام می‌باشد. قابل ذکر است ارزیابی صلاحیت زیستمحیطی تأمین کنندگان تأثیر پذیرترین اقدام بوده و هر گونه تغییرات در سایر اقدامات، تغییر این اقدام را در پی خواهد داشت.

در گام ششم، با استفاده از ماتریس ارتباط کل فازی اقدامات ($\tilde{T}_{pr.}$) سوپر ماتریس اولیه تشکیل شد (جدول 7).

$$W = \left(T_{pr.}^{\alpha} \right)^{'}$$



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396 و 30 فروردین)

ISO	EUR	GD	GL	PS	...	PL	VIM	TT	RS	JIT	
0/07	0/068	0/073	0/073	0/071	...	0/108	0/109	0/109	0/105	0/079	JIT
0/131	0/076	0/121	0/121	0/132	...	0/105	0/1	0/104	0/078	0/101	RS
0/071	0/117	0/075	0/074	0/072	...	0/108	0/108	0/079	0/105	0/108	TT
0/066	0/064	0/069	0/069	0/067	...	0/094	0/074	0/103	0/098	0/104	VIM
0/068	0/114	0/071	0/071	0/069	...	0/073	0/102	0/103	0/099	0/102	PL
...
0/125	0/117	0/121	0/121	0/064	...	0/072	0/074	0/072	0/107	0/074	PS
0/123	0/111	0/119	0/067	0/125	...	0/076	0/079	0/076	0/107	0/078	GL
0/122	0/119	0/067	0/121	0/125	...	0/076	0/079	0/076	0/104	0/078	GD
0/099	0/064	0/113	0/106	0/113	...	0/124	0/077	0/122	0/068	0/076	EUR
0/059	0/105	0/111	0/114	0/119	...	0/065	0/067	0/065	0/094	0/067	ISO

در گام هفتم، سوپر ماتریس موزون با ضرب ماتریس های $(T_{Pa.}^a)$ و W محاسبه شد. در گام هشتم، سوپر ماتریس موزون در توان 15ام به همگرایی رسیده و سوپر ماتریس نهایی محاسبه شد که وزن نهایی اقدامات را نشان می دهد.

جدول 8. درجه اهمیت و رتبه اقدامات

CRM	RR	QR	F	IT	PL	VIM	TT	RS	JIT	درجہ اہمیت
0597	/045	0617	0589	/045	0602	0605	0651	0644	0657	0
0/	0	0/	0/	0	0/	0/	0/	0/	0/	0
7	14	4	8	13	6	5	2	3	1	رتہ

ISO	EUR	GD	GL	PS	DTF	PRP	DV	RLR	SS	MSD	درجہ اہمیت
0300	0338	0349	0347	0333	0317	0219	0478	0503	0474	0477	0
0/	0/	0/	0/	0/	0/	0/	0/	0/	0/	0/	0
20	17	15	16	18	19	21	10	9	12	11	رتہ



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

همانطور که در جدول (8) مشاهده می شود تولید به هنگام (JIT، 0/0657) و تولید بر اساس زمان تک (TT، 0/0651) مهم ترین اقدامات و مشارکت فعالانه مدیران و کارکنان در فرآیند بازیابی (PRP، 0/0219) کم اهمیت ترین اقدام در زنجیره تأمین صنایع لبی محسوب می شوند.

در گام نهم درجه اهمیت پارادایم ها با استفاده از روش دالالا محاسبه و اولویت بندی شدند. درجه اهمیت پارادایم زنجیره تأمین ناب 0/307، زنجیره تأمین چابک 0/270، زنجیره تأمین تاب آور 0/244 و زنجیره تأمین سبز 0/178 است. پارادایم های ناب و سبز به ترتیب مهم ترین و کم اهمیت ترین پارادایم در زنجیره تأمین صنایع لبی محسوب می شوند.

در گام دهم ترتیب استقرار اقدامات لارج با استفاده از روش ISM تعیین شد. در همین راستا، ابتدا پرسشنامه ای میان شش نفر از خبرگان توزیع و نتایج بدست آمده با یکدیگر جمع شدند (جدول 9).

جدول 9. نتایج بدست آمده از پرسشنامه ها

ISO	EUR	GD	GL	PS	...	PL	VIM	TT	RS	JIT	
5	12	5	6	7	...	13	9	15	16		JIT
8	8	13	8	13	...	13	9	10		11	RS
6	5	6	6	7	...	14	11		10	15	TT
9	13	9	8	8	...	14		11	10	10	VIM
6	7	7	7	6	...		9	10	13	11	PL
...
9	8	10	14		...	5	6	8	9	5	PS
10	14	11		15	...	3	5	4	5	6	GL
15	14		15	15	...	4	6	3	4	5	GD
9		13	13	9	...	4	5	6	5	6	EUR
	9	14	9	14	...	4	3	5	3	4	ISO



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(30 و 31 فروردین 1396)

ماتریس دسترسی اولیه (جدول 10) با حد آستانه‌ای 12 شکل گرفت، سپس ماتریس دسترسی نهایی (جدول 11) تشکیل شد. در نهایت مدل تفسیری رسم شد که اولویت استقرار اقدامات را در هفت سطح نشان می‌دهد (شکل ۱).

جدول 10. ماتریس دسترسی اولیه

ISO	EUR	GD	GL	PS	...	PL	VIM	TT	RS	JIT
0	1	0	0	0	...	1	0	1	1	JIT
0	0	1	0	1	...	1	0	0	1	RS
0	0	0	0	0	...	1	0	1	0	TT
0	1	0	0	0	...	1	1	0	0	VIM
0	0	0	0	0	...	1	0	0	1	PL
...
0	0	0	1	1	...	0	0	0	0	PS
0	1	0	1	1	...	0	0	0	0	GL
1	1	1	1	1	...	0	0	0	0	GD
0	1	1	1	0	...	0	0	0	0	EUR
1	0	1	0	1	...	0	0	0	0	ISO

جدول 11. ماتریس دسترسی نهایی

ISO	EUR	GD	GL	PS	...	PL	VIM	TT	RS	JIT
0	1	1	1	1	...	1	1	1	1	JIT
1	1	1	1	1	...	1	0	1	1	0
0	1	0	0	0	...	1	0	1	1	TT
0	1	1	1	0	...	1	1	0	1	1IM
0	0	1	0	1	...	1	0	1	1	PL
...
0	1	0	1	1	...	0	0	0	0	PS
0	1	1	1	1	...	0	0	0	0	GL
1	1	1	1	1	...	0	0	0	0	GD
1	1	1	1	1	...	0	0	0	0	EUR
1	1	1	1	1	...	0	0	0	0	ISO

همانطور که در شکل ۲ مشاهده می‌شود اقدامات تولید به هنگام، تولید بر اساس زمان تکت، روابط با تأمین‌کنندگان و توسعه قابلیت رویت بالاترین اولویت استقرار را در



2th International Conference on Industrial Management

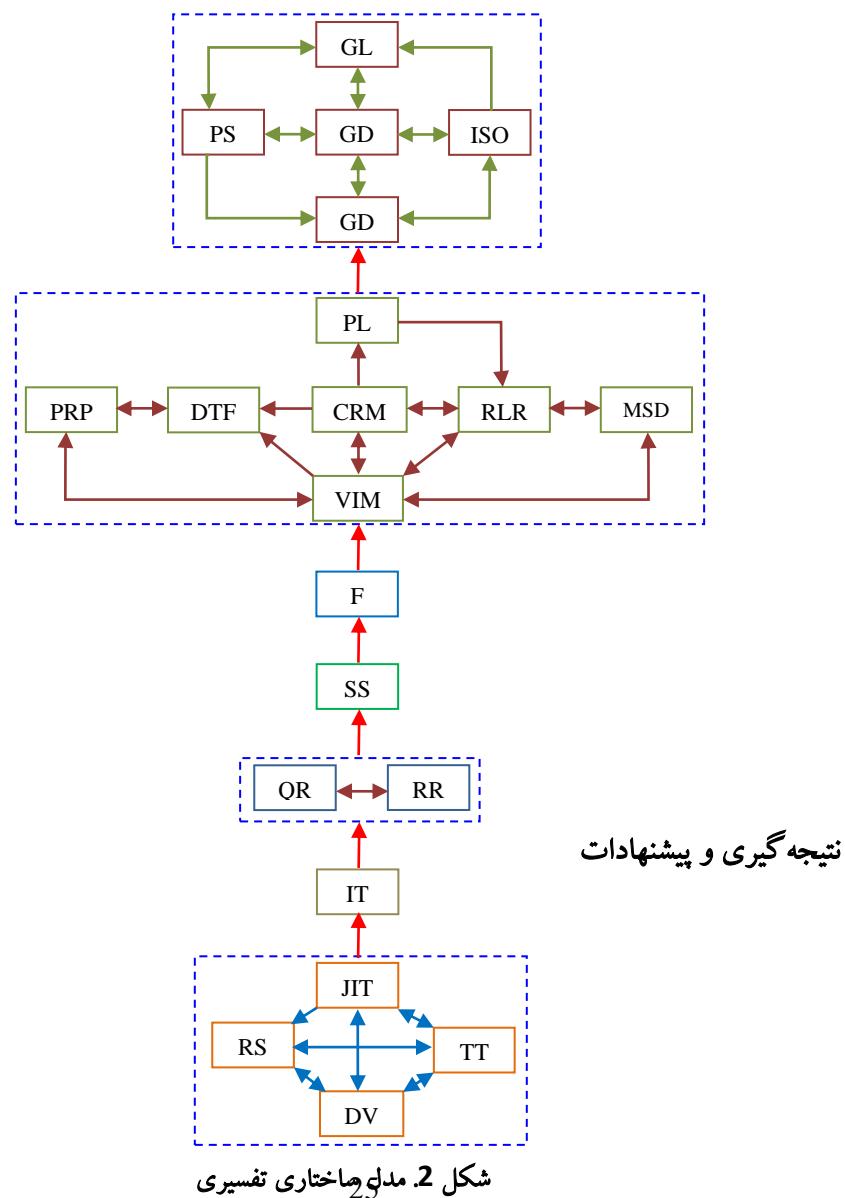
19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396) و 31 فروردین

زنجیره تأمین صنایع لبند و به عنوان مبنای برای استقرار سایر اقدامات محسوب می شوند، زیرا بر کلیه اقدامات تأثیر می گذارند. نکته جالب توجه این است که، اقدامات زنجیره تأمین سبز، به دلیل تأثیرپذیری شان پائین ترین اولویت استقرار را دارند. این مهم حاکی از آن است با اجرای مناسب سایر اقدامات زمینه برای پیاده سازی و اجرای اقدامات سبز فراهم خواهد شد.



شکل 2. مدل چهارخانه تفسیری



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396) 30 و 31 فروردین

مدیریت زنجیره تأمین لارج، یک سیستم اجتماعی-فنی است که هدف اصلی آن کاهش اتلافات، پاسخگویی اثربخش به نیازهای در حال تغییر مشتریان، توانایی سازگاری با ریسک‌های جدید محیطی و اتخاذ اصول و اقدامات سازگار با محیط زیست می‌باشد. زنجیره تأمین لارج به عنوان یک پارادایم نوظهور نقش بسزایی در کسب مزیت رقابتی پایدار ایفا می‌کند، به همین دلیل در سال‌های اخیر توجه زیادی را از سوی پژوهشگران به خود جلب کرده است. با وجود این، بسیاری از پژوهشگران صرفاً بر تأثیر پارادایم لارج بر قدرت رقابت‌پذیری و عملکرد زنجیره تأمین تمرکز داشته و یا به بررسی میزان سازگاری اقدامات زنجیره تأمین لارج پرداختند و توجه کمتری به معرفی اقدامات و تبیین روابط بین آنها برای حرکت در مسیر لارج داشتند. از این‌رو تحقیق حاضر به ارائه رویکردی منسجم به منظور شناسایی اقدامات لارج، ساختاردهی روابط تأثیرگذاری و تعیین ترتیب استقرار آنها پرداخته است تا شرکت‌های فعال در زنجیره تأمین صنایع لبني زیرساخت‌های لازم را برای به کارگیری مهم‌ترین اقدامات به منظور کسب مزیت رقابتی ایجاد نمایند. قابل ذکر است، رویکرد به کارگرفته شده در تحقیق حاضر کاهش چشمگیری در حجم محاسبات ایجاد می‌نماید به طوریکه فقط با استفاده از یک ماتریس مقایسات زوجی قادر به تعیین درجه اهمیت پارادایم‌ها و اقدامات، و ترسیم نقشه روابط علی-معلولی پارادایم‌ها و اقدامات است.

با توجه به نتایج تحقیق، نابی از یک سو مهم‌ترین پارادایم زنجیره تأمین شناخته شده و از سوی دیگر بیشترین تعامل را با سایر پارادایم‌ها دارد. از آنجائیکه محققان نابودن را پیش‌نیاز چابکی می‌دانند (کریشنامورتی و یاوهج، 2007؛ وان، 2006؛ یان، 2006)، بنابراین شرکت‌های فعال در زنجیره تأمین صنایع لبني می‌بایست تمرکز بیشتری در



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)



پیاده‌سازی و به کارگیری اصول نابی داشته باشند تا از این طریق بتوانند زیرساخت مناسبی برای اجرای پارادایم چابک و متعاقب آن پارادایم‌های تابآور و سبز فراهم نماید.

با توجه به یافته‌های تحقیق پیشنهاد می‌شود شرکت‌های فعال در زنجیره تأمین صنایع لبنی ارتباط نزدیک و اعتماد متقابل از نوع برنده-برنده با تأمین‌کنندگان را جایگزین ارتباط برنده-بازنده نموده و روابط مشارکتی و پایدار با آنها را توسعه دهند. علاوه بر این، از طریق تعامل بیشتر با مشتریان، جمع‌آوری و تجزیه و تحلیل داده‌های مربوط به مشتریان شرکت و به طور کلی تمرکز بر حفظ و نگهداری مشتریان، روابط با مشتریان را بهبود دهند. شرکت‌های فعال در زنجیره تأمین بایستی با برنامه‌ریزی دقیق و رویکرد مبتنی بر اعتماد متقابل اطلاعات مربوط به سفارش و حمل و نقل محصولات و فعالیت‌های لجستیکی را با سایر بازیگران زنجیره تأمین تسهیم نمایند تا با افزایش صحت و سرعت انتقال اطلاعات امکان تصمیم‌گیری صحیح را فراهم آورند. شرکت‌های فعال در زنجیره تأمین صنایع لبنی با اجرای طراحی سبز شامل طراحی محصولات برای کاهش مصرف انرژی/مواد؛ طراحی محصولات برای اجتناب یا کاهش مواد خطرناک در محصول و طراحی محصول برای دمونیزه می‌توانند سایر اقدامات مربوط به پارادایم زنجیره تأمین سبز را بهبود دهند.

منابع

آذر، عادل؛ خسروانی، فرزانه و جلالی، رضا. تحقیق در عملیات نرم (رویکردهای ساختاردهی به مسئله). سازمان مدیریت صنعتی، تهران، 1395.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396 و 30 فروردین)

- Azevedo, S. G., Carvalho, H., & Machado, V. C. (2011a, March). The influence of LARG supply chain management practices on manufacturing supply chain performance. In *Proceedings of International Conference on Economics, Business and Marketing Management* (pp. 1-6).
- Azevedo, S. G., Carvalho, H., & Machado, V. C. (2011b). A proposal of LARG supply chain management practices and a performance measurement system. *International Journal of e-Education, e-Business, e-Management and e-Learning*, 1(1), 7-14.
- Azevedo, S., Carvalho, H., & Cruz-Machado, V. (2012). Proposal of a conceptual model to analyse the influence of LARG practices on manufacturing supply chain performance. *Journal of Modern Accounting & Auditing*, 8(2), 174-184.
- Baykasoglu, A., Kaplanoglu, V., Durmusoglu, Z. D. U. & Sahin, C. (2013). Integrating fuzzy DEMATEL and fuzzy hierarchical TOPSIS methods for truck selection. *Expert Systems with Applications*, 40, pp. 899-907.
- Cabral, I., Espadinha-Cruz, P., Grilo, A., Puga-Leal, R., & Cruz-Machado, V. (2011 a). Decision-Making Models for Interoperable Lean, Agile, Resilient and Green Supply Chains. In *Proceedings of the International Symposium on the Analytic Hierarchy Process*.
- Cabral, I., Grilo, A., & Cruz-Machado, V. (2012). A decision-making model for lean, agile, resilient and green supply chain management. *International Journal of Production Research*, 50(17), 4830-4845.
- Cabral, I., Grilo, A., Leal, R. P., & Machado, V. C. (2011 b, June). Modeling Lean, Agile, Resilient, and Green Supply Chain Management. *Information Technology Interfaces (ITI), Proceedings of the ITI 2011 33rd International Conference on* (pp. 365-370). IEEE.
- Carvalho, H., Azevedo, S. & Cruz-Machado, V. (2014). Trade-offs among lean, agile, resilient and green paradigms in supply chain management: a case study approach. In *Proceedings of the Seventh International Conference on Management Science and Engineering Management* (pp. 953-968). Springer Berlin Heidelberg.
- Carvalho, H., Duarte, S., & Cruz Machado, V. (2011). Lean, agile, resilient and green: divergencies and synergies. *International Journal of Lean Six Sigma*, 2(2), 151-179.
- Carvalho, Helena; Cruz Machado, V (2009). Lean, agile, resilient and green supply chain: a review. *Proceedings of the Third International Conference on Management Science and Engineering Management, Thailand*: 3–14.
- Cruz, E. P., Cabral, I., & Grilo, A. (2013). LARG Interoperable Supply Chains: from Cooperation Analysis to Design. In *Intelligent Decision Technologies: Proceedings of the 5th KES International Conference on Intelligent Decision Technologies (KES-IDT 2013)* (Vol. 255, p. 255). Courier Corporation.
- Cruz, E. P., Cabral, I., Grilo, A., & Cruz-Machado, V. (2012a). Information model for LARG SCM interoperable practices. In *Information Technology Interfaces (ITI), Proceedings of the ITI 2012 34th International Conference on* (pp. 23-28). IEEE.



2th International Conference on Industrial Management

19 & 20 April 2017

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی



(1396 و 31 فروردین)

- Cruz, E. P., Grilo, A., & Cruz-Machado, V. (2012b). Fuzzy evaluation model to assess interoperability in LARG Supply Chains. In *Fuzzy Systems and Knowledge Discovery (FSKD), 2012 9th International Conference on* (pp. 75-79). IEEE.
- Dalahah, D., Hayajneh, M., & Batieha, F. (2011). A fuzzy multi-criteria decision making model for supplier selection. *Expert systems with applications*, 38(7), 8384-8391.
- Donk, P. V. D., Akkerman, R., & Van der Vaart, T. (2008). Opportunities and realities of supply chain integration: the case of food manufacturers. *British Food Journal*, 110(2), 218-235.
- Jassbi, A., Jassbi, J., Akhavan, P., Chu, M. T., & Piri, M. (2015). An empirical investigation for alignment of communities of practice with organization using fuzzy Delphi panel. *VINE*, 45(3), 322-343.
- Krishnamurthy, R. and Yauch, C.A. (2007), Leagile manufacturing: a proposed corporate infrastructure, *International Journal of Operations and Production Management*, Vol. 27 No. 6, pp. 588-604.
- Liou, J. J., Yen, L., & Tzeng, G. H. (2008). Building an effective safety management system for airlines. *Journal of Air Transport Management*, 14(1), 20-26.
- Malaki, M., Shevtshenko, E. & Machado, V. C. (2013). Development of Supply Chain Integration model through application of Analytic Network Process and Bayesian Network. *Int. J. Integrated Supply Management*, Vol. 8, pp. 67-89.
- Maleki, M., & Machado, V. C. (2013). Generic integration of lean, agile, resilient, and green practices in automotive supply chain. *Revista de Management Comparat International*, 14(2), 237-248.
- Maleki, M., da Cruz, P. E., Valente, R. P., & Machado, V. C. (2011). Supply Chain Integration Methodology: LARGe Supply Chain. *Encontro Nacional de Engenharia e Gestão Industrial 2011*, 57-66.
- Ghadikolaei, A. H. S., Akbarzadeh, Z., Ahmadi, A., & Geshniani, Y. V. (2017). Applying hybrid FMADM model for analysing SWOT strategies at the Iranian industrial engines manufacturing firm (a case study). *International Journal of Productivity and Quality Management*, 20(4), 462-487.
- Santos, J. P. P. D. (2013). *A simulation model for Lean, Agile, Resilient and Green Supply Chain Management: practices and interoperability assessment* (Doctoral dissertation, Faculdade de Ciências e Tecnologia).
- Wan, H.D. (2006), Measuring Leanness of Manufacturing Systems and Identifying Leanness Target by Considering Agility, PhD Thesis, The Virginia Polytechnic Institute and State University.
- Wang, Y. L., & Tzeng, G. H. (2012). Brand marketing for creating brand value based on a MCDM model combining DEMATEL with ANP and VIKOR methods. *Expert Systems with Applications*, 39(5), 5600-5615.
- Yinan, Q. (2006), Supply chain strategies and practices: An exploratory study, PhD Thesis, The Chinese university of Hong Kong.