



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

ارائه مدل ترکیبی تصمیم‌گیری چند معیاره راف برای طراحی شبکه‌های توزیع

مقصود امیری^۱، سید علی ایازی^۲، فرزانه خسروانی^۳، جواد سیاهکالی مرادی^۴

1. استاد دانشکده مدیریت و حسابداری، دانشگاه علامه طباطبائی (mg_amiri@yahoo.com)
2. دانشجوی دکتری مدیریت تحقیق در عملیات، دانشگاه علامه طباطبائی (ali/ayazi@yahoo.com)
3. دکترای مدیریت تولید و عملیات، دانشگاه تربیت مدرس (farzane.khosravani@yahoo.com)
4. دانشجوی دکتری مدیریت دولتی، گرایش مدیریت تطبیق و توسعه، پردیس فارابی دانشگاه تهران (syahkaly@gmail.com)

چکیده

در این پژوهش با استفاده از تغوری اعداد راف، به ارائه یک مدل ترکیبی تصمیم‌گیری چندهدفه و چندمعیاره پرداخته شده است. به همین منظور ابتدا مدل تحلیل سلسله مراتبی راف و مدل چندهدفه راف شرح داده شد. سپس به منظور عملیاتی شدن مدل و نشان دادن کاربردی بودن آن، یک مساله شبکه توزیع کالا مدلسازی و حل گردید. این مساله مربوط به یک شرکت رکن سوم (3PL) می‌باشد که در آن شرکت قصد دارد توزیع کالا به انبارهای خود را بر اساس نیاز خریداران و مشتریان خود بهینه کند. بر همین اساس دو گروه از معیارهای هزینه‌ای و خدماتی بر اساس پژوهش‌های صورت گرفته و از ادبیات موضوعی، استخراج شده است. سپس 4 انبار با ویژگی‌های مختلف، با استفاده از روش تحلیل سلسله مراتبی راف ارزیابی و رتبه بندی شدند. سپس میزان بهینه محصولی که باید برای هر یک از انبارها توزیع شود، با استفاده از مدل چند هدفه راف مشخص گردید.

وازگان کلیدی

شبکه توزیع، زنجیره تامین، فرآیند تحلیل سلسله مراتبی راف، تصمیم‌گیری چند هدفه راف، تئوری مجموعه‌های راف

۱. مقدمه

مسائل طراحی شبکه توزیع شامل تصمیم‌های استراتژیک می‌شود که تصمیمات عملیاتی را تحت تاثیر قرار می‌دهد. به طور کلی، برخی از فرض‌های ساده سازی مسائل، در پیشینه نظری وجود دارد و تنها بعضی از ابعاد تصمیم‌های شبکه پیچیده را در نظر می‌گیرد و مدلسازی شده است. برای مثال، برخی از محققین تنها مساله جایابی تسهیلات را در نظر می‌گیرند و مابقی تصمیمات استراتژیک را شامل نمی‌شود.

مسائل طراحی شبکه‌های توزیع شامل تحلیل‌های گوناگون است. این مسائل در برگیرنده تعیین بهترین مسیر انتقال کالا از تامین کنندگان تا نقاط تقاضا است که با انتخاب ساختار شبکه این مسیر مشخص می‌گردد. و از سوی دیگر این مسائل به دنبال کمینه سازی هزینه‌های کل شبکه است (Ambrosina & Scutella, 2005). انتخاب شبکه شامل لایه‌ها، انواع مختلف عملیات سازی تسهیلات در لایه‌ها و تعداد مکان‌های تسهیلات می‌شود.



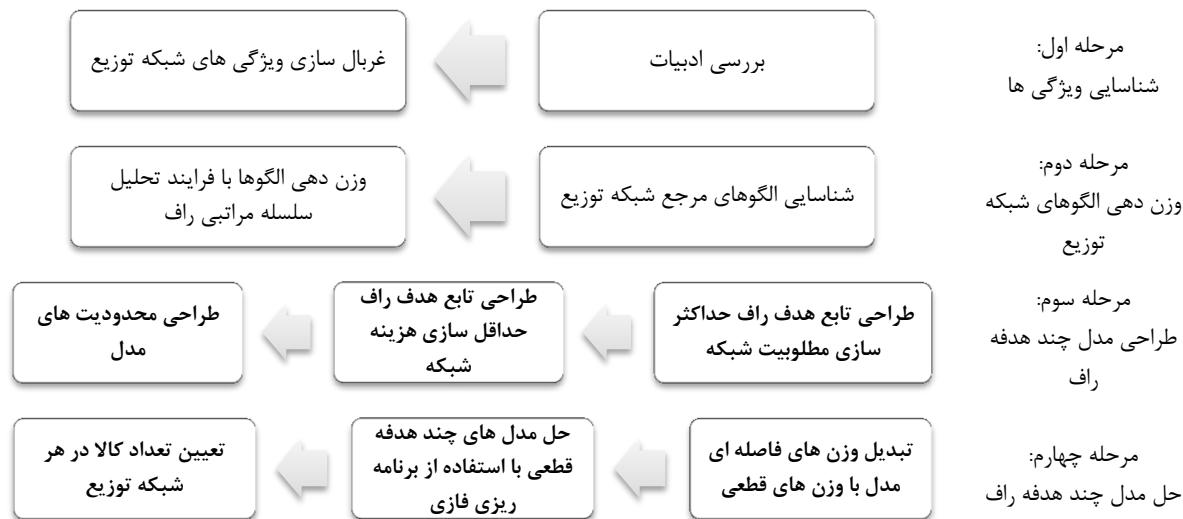
دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

تحقیقات گسترده‌ای در زمینه مسائل شبکه توزیع زنجیره تامین و لجستیک شده است. Chopra (2003) چهارچوب بسیار خوبی ار برای طراحی شبکه‌های توزیع در زنجیره تامین ارائه داده است. همچنین مسائل شبکه توزیع زنجیره تامین با استفاده از مدل‌های ریاضی مورد بررسی قرار گرفته‌اند. غالب مدل‌های ریاضی تک هدفه بوده‌اند و به دنبال بهینه سازی میزان هزینه توزیع بوده‌اند. همچنین در این مدل‌ها، متغیرها و داده‌ها، به صورت قطعی در نظر گرفته شده‌اند.

Miranada و Garrido (2004) مدلی را برای میزان موجودی شبکه توزیع ارائه کردند. Ambrosina و Scutella (2005) مدل‌های مرتبط با مسائل جدید در طراحی شبکه توزیع را بررسی کردند. مدل ارائه شده توسط این دو، جایابی تسهیلات، انبارها، حمل و نقل و تصمیم‌گیری میزان موجودی را شامل می‌شود. این مدل شامل یک تابع هدف است که به دنبال کمینه سازی هزینه‌ها شبکه توزیع است. Amiri (2006) روشی برای مدلسازی و حل کارای طراحی شبکه توزیع در زنجیره تامین را ارائه کرده است. این پژوهش به دنبال انتخاب تعداد تسهیلات و انبارهای بهینه برای یک شبکه توزیع است که علاوه بر برآورد تقاضای تمامی مشتریان، هزینه‌های بکه توزیع حداقل گردد. Subulan و همکاران (2015) روشی را برای مدلسازی شبکه توزیع زنجیره تامین با استفاده از برنامه ریزی آرمانی ارائه داده‌اند. Talaei و همکاران (2015) مدل برنامه ریزی ریاضی برای بهینه سازی طراحی شبکه زنجیره تامین مورد بررسی قرار دادند. Subulan و Baykasogul (2015) از برنامه ریزی خطی برای مساله توزیع شبکه لجستیک استفاده کردند که در این مدل از متغیرهای تصمیم فازی استفاده کردند.

انتخاب نوع استراتژی در شکل عملیاتی سازی شبکه توزیع زنجیره تامین بسیار اهمیت دارد. شیوه‌های مختلفی برای توزیع وجود دارد. با توسعه فناوری اطلاعات و تجارت الکترونیک و شیوه‌های متنوع فروش، استفاده از بیش از یک نوع شبکه توزیع را توجیه پذیر می‌کند. این شبکه‌ها دارای اهمیت‌های متفاوتی هستند. در این مقاله روشی برای انتخاب و اولویت‌بندی شبکه‌های توزیع و همچنین میزان کالای توزیع شده در هر یک از شبکه‌ها ارائه می‌دهد. شکل 1 شیوه‌های مختلفی برای توزیع زنجیره تامین را در قالب چهارچوب تحقیق ارائه شده است.



شکل 1. چهارچوب تحقیق



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

در این پژوهش ابتدا با بررسی ادبیات پژوهش، ویژگی های هر یک از شبکه های توزیع در مورد مطالعاتی شناسایی می شوند و سپس شبکه های توزیع مورد استفاده با استفاده از این ویژگی ها توسط خبرگان مورد ارزیابی قرار می گیرند. سپس با استفاده از وزن بدست آمده از روش فرآیند تحلیل سلسله مراتبی راف،تابع مطلوبیت استفاده از شبکه های توزیع بدست می آید. این تابع به صورت ماکریم سازی می باشد. همچنین یک تابع هدف برای هزینه استفاده از شبکه مدلسازی می شود که به صورت مینیمم سازی است. این دو تابع هدف تشکیل یک مدل چند هدفه با اعدا راف می دهد که محدودیت های آن مربوط به تقاضای پیش فرض هر شبکه و محدودیت های انتقال در هر شبکه می باشد. در نهایت با حل مدل چند هدفه با استفاده از برنامه ریزی فازی، میزان کالایی که می بايست در هر شبکه انتقال یابد به صورت عدد فاصله ای بدست می آید.

2) الگوهای شبکه توزیع

توزیع یکی از اجزای آمیخته بازاریابی است که در ساده‌ترین حالت، وظیفه انتقال محصول از محل تولید به محل خرید مشتری را به عهده دارد. به عبارت دیگر مهمترین وظیفه مدیریت توزیع این است که کالا را در زمان و مکان مناسب در دسترس مشتریان بالقوه قرار دهد. کanal توزیع مجموعه‌ای از سازمان‌ها و افراد وابسته است که کالا یا خدمت مورد نظر را در دسترس مشتریان نهایی قرار می‌دهد. درواقع کanal توزیع، تولیدکننده و مشتریان کالا را به یکدیگر متصل می‌کند (Knuutila et al., 2007).

براساس تعریف انجمن بازاریابان آمریکا، یک کanal توزیع، ساختاری از واحدهای سازمانی درون شرکت و واسطه‌های بیرون شرکت، عمده‌فروش‌ها و خردۀ فروش‌هایی هستند که کالا یا خدماتی را بازاریابی می‌کنند. تعریف کanal توزیع عمدتاً از بازاریابی داخلی سازمان شرکت و نیز سازمان‌های مستقل خارج از شرکت نام برده می‌شود، زیرا مدیر بازاریابی بایستی برای رسیدن به توزیع محصول از ترکیب هر دو بهره ببرد. به عبارت دیگر توزیع؛ انتقال فیزیکی کالاهای از طریق کanal‌ها می‌باشد و کanal‌های ساخته شده از واحدهای ساختاری داخلی و خارجی هستند که عملیات رساندن کالا یا خدمات را انجام می‌دهند (ساوجی، 1387).

انتخاب کanal‌های توزیع بستگی به عوامل متعددی مانند نوع بازار، نوع محصول، مقیاس و تعداد تولیدکننده‌گان و ساختار بازار کشور دارد و هیچ قاعده از پیش تعیین شده‌ای بدون توجه به عوامل فوق نمی‌تواند تعداد کanal‌های توزیع را تعیین کند (فرزین، 1386).

سیستم توریع کالا به عنوان بخش مهمی از فرایند بازاریابی داخلی و بین‌المللی را می‌توان به عنوان نرم‌افزار در کنار و در خدمت تجارت و صنعت حمل و نقل کالای دنیا در نظر گرفت. در واقع اگر جاده‌ها، خطوط هوایی، سیستم ریلی، وسایل نقلیه موتوری، قطارها، هواپیماها و مسیر حمل و نقل دریایی و ... به عنوان سخت‌افزار صنعت حمل و نقل در نظر گرفته شوند، عواملی مانند برنامه‌ریزی توزیع، واسطه‌های توزیع، عمده‌فروشان، خردۀ فروشان، کارگزاران حمل و نقل و توزیع کننده‌گان صنعتی نیز نرم‌افزار سیستم توزیع خواهند بود. سیستم توزیع از نظر مکانی، فاصله بین کالا یا خدمات و مصرف‌کننده را از بین برده و از نظر زمانی نیز به هر دو طرف کمک شایانی می‌کند (شفقی، 1386).



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

کارایی شبکه توزیع در یک جامعه نه تنها سبب می‌شود که کالا و خدمات با نرخی واقعی و معقول به خریداران منتقل شود، بلکه تعادل اقتصادی و بهبود وضعیت دو بخش تولید و مصرف نیز در گرو اصلاح و تنظیم آن است (عبدی، 1379).

شبکه‌های توزیع و زنجیره‌های تامین کالا و خدمات یکی از حساس‌ترین فرآیندها و چرخه‌های مهم مرتبط با ارتقای معیشت و رفاه عمومی در هر کشوری است. زنجیره تامین، شبکه‌ای است شامل تامین کنندگان، کارخانجات، انبارهای کالا، مراکز توزیع و خرده‌فروشان که مواد خام را تهیه کرده، تغییر شکل داده، محصول را تهیه کرده و تحويل مشتری می‌دهد (Mallen, 2013).

باشکوه اجیلو و علی‌پور (1392) در مقاله‌ای به بررسی هماهنگی کanal توزیع چندگانه و تاثیر آن بر عملکرد عرضه‌کننده با رویکرد مبادله اجتماعی پرداخته‌اند. جامعه آماری این پژوهش آنها، عرضه‌کنندگان قطعات الکترونیکی تهران است که داده‌های پژوهش خود را با استفاده از پرسشنامه گردآوری داده‌ها را با کمک روش مدلسازی معادلات ساختاری تحلیل کرده‌اند. یافته‌های این مقاله، نشان می‌دهد مولفه‌های اجتماعی، مانند اعتماد و تعهد، موجب هماهنگی کanal توزیع چندگانه و ارتقای عملکرد عرضه‌کننده می‌شود و با افزایش عدم اطمینان محیطی، اثرگذاری مولفه‌های اعتماد و تعهد در افزایش عملکرد عرضه‌کنندگان بیشتر می‌شود (باشکوه اجیلو و علی‌پور، 1392).

شریفی و همکاران (1391) در پژوهشی مدل شبکه‌ای مناسب جهت تهیه و توزیع کالا در کشور را طراحی نموده‌اند. تمرکز این مدل، بر دستیابی به کارایی، بهره‌وری، صرفه‌جویی نسبت به مقیاس و کاهش هزینه توزیع کالا در کشور است. برای گردآوری داده‌های مورد نیاز جهت انجام تحقیق از مطالعات میدانی و روش پرسشنامه استفاده شده است. جامعه آماری تحقیق شامل کارشناسان و مدیران تعاضونی‌های مصرف وزارت تعاون، اتاق تعاون، معاونت بازرگانی داخلی وزارت بازرگانی، مدیران شرکت‌ها و اتحادیه‌های تعاضونی توزیع، مدیران و کارشناسان شرکت‌های پخش کالا، فروشگاه‌های زنجیره‌ای، شرکت‌های حمل و نقل کالا به ویژه حمل و نقل جاده‌ای و سایر افراد آگاه و باتجربه در زمینه توزیع کالا است. نتایج تحلیل داده‌ها نشان می‌دهد که سیستم توزیع کالا در کشور از لحاظ زیرساخت‌ها و عملکرد از وضعیت مطلوبی برخوردار نیست. سنتی و جزیره‌ای بودن ساختار توزیع کالا در کشور باعث افزایش هزینه‌های توزیع کالا به بالاتر از 50٪ قیمت نهایی کالاها شده است. سیستم توزیع کالا در کشور نیازمند نهاد جدیدی با عنوان مرکز ملی بازاریابی جهت برنده‌سازی، تبلیغات هدفمند، انسجام در شبکه توزیع، خوش‌سازی و ... است. مرکز ملی بازاریابی با مدیریت و نظارت بر شبکه نوین تهیه و توزیع کالا با مشارکت 6 وزارت‌خانه دولتی و نهادهای توزیعی بخش خصوصی و تعاضونی مانند شرکت‌های پخش کالا، فروشگاه‌های زنجیره‌ای، اصناف، عمدۀ فروشان و ... می‌تواند باعث کوتاه شدن کanal‌های توزیع، کاهش قیمت کالاها و ... شود. در انتهای مقاله مدل شبکه‌ای تهیه و توزیع کالاها، جایگاه، نقش و ارتباطات بازیگران مختلف شبکه توزیع کالا در کشور را نشان می‌دهد (شریفی و همکاران، 1391).

رمضانیان و همکاران (1391) نیز در مقاله‌ای دیگر، تغییرات عملکرد کanal‌های توزیع شرکت پارس خزر را در طی زمان با استفاده از تحلیل پنجره بررسی نموده‌اند. تکنیک تحلیل پنجره فرض می‌کند که هیچ تغییر تکنیکی در بین دوره‌های تحت بررسی اتفاق نیفتاده است. این فرض اساسی در بسیاری از تحقیقات مورد توجه قرار نگرفته است. محققان در این پژوهش، با به کارگیری آزمون آماری ناپارامتریک ویل کاکسون در بین دو دوره زمانی و



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

آزمون فریدمن در بیش از دو دوره زمانی، انتقال مرز در بین دوره‌های مورد مطالعه را بررسی و تعیین کرده‌اند. بنابراین طول پنجره‌ها به گونه‌ای انتخاب شدند که فرض اساسی تحلیل پنجره در آنها، رعایت شده است. در این پژوهش داده‌های 7 کanal توزیع شرکت پارس خزر در سطح کشور و در دوره‌های زمانی یکساله و در بازه (1384-1390) جمع‌آوری گردیده است. پس از اجرای آزمون‌های آماری در بین دوره‌های (1386 و 1387)، (1387 و 1388) و (1389 و 1390) انتقال مرز رخ داده است. بنابراین چهار تحلیل با طول‌های 3، 2 و 1 انجام گردید که در این چهار تحلیل میانگین کارایی واحدها به ترتیب 0.987، 0.906 و 0.935 بدست آمده است (رمضانیان و همکاران، 1391).

(3) تئوری مجموعه های راف

تئوری مجموعه های راف¹، که اولین بار توسط پاولاک² در سال 1982 معرفی شد، یک ابزار ریاضی با ارزش است که با ابهام و عدم اطمینان مرتبط است (پاولاک، 1997). راف رویکردی در حوزه هوش مصنوعی است که شامل علوم شناختی، یادگیری ماشینی، کسب دانش، تجزیه و تحلیل تصمیم، کشف دانش، سیستم‌های پشتیبانی تصمیم، استدلال استنتاجی، و تشخیص الگو می‌شود (پاولاک، 1982، تی و شن، 2002). نقطه آغازین نظریه مجموعه راف (RST) فرض این موضوع است که با هر هدف سود، برخی از اطلاعات را مرتبط می‌سازیم و اهداف یا مشابه هستند یا غیر قابل تشخیص که از طریق ویژگی‌های شان به وسیله برخی اطلاعات شناخته می‌شوند. این نوع از رابطه عدم تمایز، مبنای ریاضی نظریه مجموعه راف (RST) می‌باشد.

مفهوم کلیدی RST، تقریب زدن مجموعه هایی در یک فضای تقریب معین است (پاولاک، 1982). بر اساس مطالعات پاولاک (1984)، یک فضای تقریب A یک زوج مرتب (U, R) را تشکیل می‌دهد که U مجموعه مرجع می‌باشد و R برابر است با رابطه ای هم ارزی در ضرب دکارتی $U \times U$ ($R \subseteq U \times U$) که رابطه ای باینری است و رابطه غیر قابل تشخیص نامیده می‌شود. بدین صورت، اگر $x, y \in U$ و $(x, y) \in R$ ، این بدين معنا است که x و y غیر قابل تشخیص در A می‌باشند. کلاس‌های هم ارزی رابطه R مجموعه های ابتدایی (اتم‌ها) در A نامیده می‌شوند (مجموعه تهی نیز یک ابتدایی است) و مجموعه تمام اتم‌ها در A با U/R نشان داده می‌شود. در رویکرد مجموعه راف، هر مفهوم مبهم به وسیله یک زوج قطعی مشخص می‌شود که تقریب بالا و پایین مفهوم مبهم است (پاولاک 199). اگر $U \subseteq X$ یک زیر مجموعه از U باشد، آنگاه تقریب بالا و پایین X در A به صورت روابط 1 و 2 نشان داده می‌شود:

$$\underline{A}(X) = \{x \in U | [x]_R \subseteq X\} \quad 1$$

$$\overline{A}(X) = \{x \in U | [x]_R \cap X \neq \emptyset\} \quad 2$$

که $[x]_R$ کلاس هم ارز از رابطه R با عنصر X را نشان می‌دهد. علاوه بر این رابطه 3، مجموعه ناحیه مرزی X در A نامیده می‌شود.

$$BN_A(X) = \overline{A}(X) - \underline{A}(X) \quad 3$$

(1-3) اعداد راف

1 Rough Sets Theory

2 Pawlak



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

بر اساس تئوری مجموعه راف، اعداد راف به وسیله Zhai و همکاران (2008) مطرح شد. یک عدد راف معمولاً شامل حد پایین و بالا و فاصله مرزی راف¹ می‌شود. که فقط وابسته به داده‌های اصلی است. بنابراین نیازی به هیچ اطلاعات کمکی² نیست و می‌تواند مفاهیم مورد نظر خبرگان را بهتر دریافت کند و عینیت تصمیم‌گیری را بهبود بخشد. به خصوص زمانی که داده‌های تاریخی در ارتباط با موضوعی مربوط به چندین دوره زمانی وجود داشته باشد، می‌توان از اعداد راف برای تقریب وضعیت گذشته استفاده کرد (Zhai et al, 2009).

فرض کنید U یک مجموعه مرجع (جهانی) است که شامل تمامی اعضاء است، Y یک عضو دلخواه از مجموعه U است. R طبق رابطه 4، یک مجموعه از t کلاس (G_1, G_2, \dots, G_t) است که تمامی اعضاء از U را پوشش می‌دهد (Zhu et al 2015).

$$R = \{G_1, G_2, \dots, G_t\} \quad 4$$

اگر این کلاس‌ها به صورت ترتیبی باشند: $G_1 < G_2 < \dots < G_t$ آنگاه رابطه 5 را خواهیم داشت:

$$\forall Y \in U, G_q \in R, 1 \leq q \leq t \quad 5$$

تقریب پایین ($\underline{Apr}(G_q)$) و تقریب بالا ($\overline{Apr}(G_q)$) و ناحیه مرزی ($Bnd(G_q)$) از کلاس G_q به صورت روابط 6 تا 8 تعریف می‌شود:

$$\underline{Apr}(G_q) = \bigcup \{Y \in U \mid R(Y) \leq G_q\} \quad 6$$

$$\overline{Apr}(G_q) = \bigcup \{Y \in U \mid R(Y) \geq G_q\} \quad 7$$

$$\begin{aligned} Bnd(G_q) &= \bigcup \{Y \in U \mid R(Y) \neq G_q\} \\ &= \{Y \in U \mid R(Y) > G_q\} \cup \{Y \in U \mid R(Y) < G_q\} \end{aligned} \quad 8$$

سپس G_q می‌تواند به وسیله یک عدد راف $RN(G_q)$ ارائه شود که به وسیله حد پایین و حد بالای متناظر آن ارائه می‌شود (روابط 9 تا 11).

$$\underline{Lim}(G_q) = \frac{1}{M_L} \sum R(y) \mid Y \in \underline{Apr}(G_q) \quad 9$$

$$\overline{Lim}(G_q) = \frac{1}{M_U} \sum R(y) \mid Y \in \overline{Apr}(G_q) \quad 10$$

$$RN(G_q) = [\underline{Lim}(G_q), \overline{Lim}(G_q)] \quad 11$$

که M_L و M_U به ترتیب مقادیر اعضاء $\overline{Apr}(G_q)$ و $\underline{Apr}(G_q)$ می‌شوند. واضح است که حد پایین و حد بالا، مقدار میانگین عناصری را که در ارتباط با تقریب بالا و پایین است را به ترتیب مشخص می‌کند. تفاوت آنها به عنوان فاصله مرزی راف تعریف می‌شود (رابطه 12).

$$IRBnd(G_q) = \overline{Lim}(G_q) - \underline{Lim}(G_q) \quad 12$$

فاصله مرزی راف، ابهام G_q را بیان می‌کند، به صورتی که عدد بزرگتر آن، به معنای ابهام بیشتر است، در حالی که عدد کوچکتر آن دقت بیشتری دارد. اطلاعات ذهنی می‌تواند با اعداد راف بیان شود.

1 Rough Boundary Interval

2 Auxiliary information



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 فروردین 1396 و 31 فروردین 1396)

2-3) عملگرهای راف

اگر $RN_B = [\underline{b}, \bar{b}]$ و $RN_A = [\underline{a}, \bar{a}]$ دو عدد راف باشند، عملگرهای اعداد راف به صورت روابط 13 تا 16 تعريف می شود:

$$RN_A + RN_B = [\underline{a} + \underline{b}, \bar{a} + \bar{b}] \quad 13$$

$$RN_A - RN_B = [\underline{a} - \bar{b}, \bar{a} - \underline{b}] \quad 14$$

$$RN_A \times RN_B = [\min(\underline{a} \cdot \underline{b}, \underline{a} \cdot \bar{b}, \bar{a} \cdot \underline{b}, \bar{a} \cdot \bar{b}), \max(\underline{a} \cdot \underline{b}, \underline{a} \cdot \bar{b}, \bar{a} \cdot \underline{b}, \bar{a} \cdot \bar{b})] \quad 15$$

$$\frac{1}{RN_A} = [\frac{1}{\bar{a}}, \frac{1}{\underline{a}}] \quad 16$$

4) فرآیند تحلیل سلسله مراتبی راف

فرایند تحلیل سلسله مراتبی با استفاده از تئوری راف بر اساس روش زیر مدل می شود:

$$\underline{P}_X(GM_{ij}) = \bigcup_{d=1}^D \{Y \in U_{ij} | R(Y) \leq GM_{ij}\} \quad \text{تقریب پایین:} \quad 17$$

$$P_X(GM_{ij}) = \bigcup_{d=1}^D \{Y \in U_{ij} | R(Y) \geq GM_{ij}\} \quad \text{تقریب بالا:} \quad 18$$

$$\underline{Lim}(GM_{ij}) = \left(\prod_{m=1}^{M_{ij}} x_{ij} \right)^{1/M_{ij}} \quad \text{حد پایین:} \quad 19$$

$$Lim(GM_{ij}) = \left(\prod_{n=1}^{N_{ij}} y_{ij} \right)^{1/N_{ij}} \quad \text{حد بالا:} \quad 20$$

$$RN(GM_{ij}) = (\underline{Lim}(GM_{ij}), Lim(GM_{ij})) \quad \text{عدد راف:} \quad 21$$

در فرمول 17 و 18، نماد D به تعداد خبرگان و GM در فرمول های 17 تا 20 به میانگین هندسی نظرات خبرگان در مورد آمین شاخص در مقایسه با زامین شاخص اشاره دارد.

در نهایت میزان رضایت بخش شاخص ها از طریق فرمول زیر به دست می آید:

$$= \mu \underline{Lim}(GM_{ij}) + (1 - \mu) Lim(GM_{ij}), \quad \text{where } 0 \leq \mu \leq 1 \quad 22$$

در نهایت با استفاده از اصول هورویکز¹ به محاسبه بهترین گزینه های موجود پرداخته می شود:

$$\alpha(Lim(result)) + (1 - \alpha)(\underline{Lim}(result)) \times \text{where } 0 \leq \alpha \leq 1 \quad 23$$

5) مدل چند هدفه راف

رابطه زیر یک مدل چند هدفه با داده های راف دارد.

$$\begin{aligned} Max Z_1^R &= \sum [w_m, \bar{w}_m] \cdot x_m \\ Min Z_2^R &= \sum [p_m, \bar{p}_m] \cdot x_m \\ Subject to: & \end{aligned} \quad 24$$

1. Hurwicz principle



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

$$x_m = \{x | g(x) \leq b\} \quad x \in x_m$$

مدل 24 را می توان براساس شرایط کان تاکر و در نظر گرفتن حد پایین و بالا به صورت جداگانه حل نمود. بنابراین، رابطه 24 را می توان به دو مدل زیر تبدیل نمود (Chen & Wang 2009).

$$\begin{aligned} \text{Max } Z_{11}^R &= \sum [w_m] \cdot x_m \\ \text{Min } Z_{21}^R &= \sum [\bar{p}_m] \cdot x_m \\ \text{Subject to:} \\ x_m &= \{x | g(x) \leq b\} \quad x \in x_m \end{aligned} \quad 25$$

$$\begin{aligned} \text{Max } Z_{12}^R &= \sum [\bar{w}_m] \cdot x_m \\ \text{Min } Z_{22}^R &= \sum [p_m] \cdot x_m \\ \text{Subject to:} \\ x_m &= \{x | g(x) \leq b\} \quad x \in x_m \end{aligned} \quad 26$$

رابطه 25 با فرض حد پایین تابع هدف حداکثر سازی و حد بالای تابع هدف حداقل سازی بdst آمده است و به همین صورت رابطه 26 بر اساس حد بالای تابع هدف حداکثر سازی و حد پایین تابع هدف حداقل سازی نگارش یافته است. بر این اساس رابطه 25 حدپایین جواب مدل و رابطه 26 حد بالای جواب مدل را نتیجه می دهد. هر کدام از مدل های 25 و 26 یک مدل چند هدفه هستند. برای حل این مدل ها می توان از روش برنامه ریزی فازی استفاده کرد. زیمرمن (1978) توانایی روش برنامه ریزی فازی را در حل مسائل چند هدفه نشان داد. از نظر وی، توابع هدف فازی که توابع عضویت آن به صورت خطی افزایش می یابد، می توان با مجموعه های فازی حل نمود. در این رویکرد، تابع عضویت اهداف با حدود بالایی و پایینی فرموله می شود. برای روشن شدن الگوریتم حل این روش رابطه 27 را در نظر بگیرید.

$$\begin{aligned} \text{Min } Z(x) &= [z_1(x), z_2(x), \dots, z_k(x)] \\ \text{Subject to: } g_i(x) &\leq b_j ; \quad j \\ &= 1, 2, \dots, m \\ x &\geq 0 \end{aligned} \quad 27$$

گام اول: به یک مسئله چند هدفه به عنوان چند مسئله تک هدفه نگاه کنید. به این معنی که هر یک از اهداف را در نظر گرفته و با محدودیت های مسئله، مسئله جدید بسازید. با حل هر یک از مسائل تک هدفه جواب هایی به دست می آید که آن ها جواب ایده آل می نامیم.

گام دوم: مقادیر سایر توابع هدف را برای جواب های به دست آمده از گام 1 به دست می آوریم. برای مثال در یک مسئله سه هدفه، سه مسئله تک هدفه باید حل شود. در مسئله اول تابع هدف اول بهینه می گردد. برای انجام این گام باید مقادیر توابع هدف دوم و سوم نیز به ازای متغیرهای تصمیمی که مسئله اول را بهینه کرده اند تشکیل شود. در پایان این گام جدولی مانند جدول 2 را تشکیل می شود. این جدول به جدول تبادل شهرت دارد.

جدول 2. جدول تبادل برای هر متغیر

	$z_1(x)$	$z_2(x)$...	$z_k(x)$
x^1	$z_1^*(x^1)$	$z_2(x^1)$...	$z_k(x^1)$



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(1396 و 31 فروردین)

x^2	$z_1(x^2)$	$z_2^*(x^2)$...	$z_k(x^2)$
\vdots	\vdots	\vdots	\ddots	\vdots
x^k	$z_1(x^k)$	$z_2(x^k)$...	$z_k^*(x^k)$

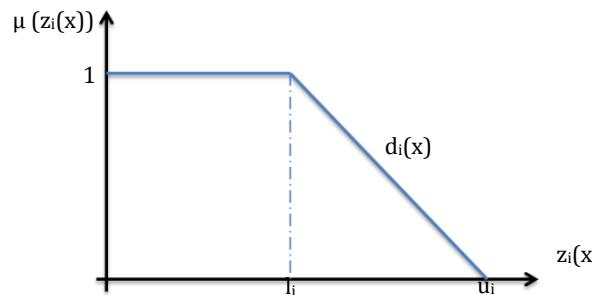
در جدول فوق x^1, x^2, \dots, x^k جواب های ایده آل یک مساله k هدفه هستند. اکنون u_i و l_i را طبق رابطه 28 و 29 بدست می آید:

$$u_i = \max\{Z_i(x^1), Z_i(x^2), \dots, Z_i(x^k)\} \quad 28$$

$$l_i = \min\{Z_i(x^1), Z_i(x^2), \dots, Z_i(x^k)\} \quad 29$$

رابطه های فوق حدود بالا و پایین هر یک از توابع هدف را محاسبه می کنند.

گام سوم: تابعی را به عنوان عضویت هر یک از توابع هدف تعریف می کنیم. این تابع عضویت بسته به نوع هر تابع هدف تعیین می شود. برای مثال یک تابع هدف خطی که به فرم مینیمم سازی است، تابع عضویت آن می تواند به صورت شکل 2 ترسیم شود:



شکل 2. تابع عضویت

تابع عضویت توابع هدف را به مانند رابطه 30 تعریف می شود.

$$\mu(z_i(x)) = \begin{cases} 0 & \text{if } z_i(x) \geq u_i \\ d_i(x) & \text{if } l_i \leq z_i(x) \leq u_i \\ 1 & \text{if } z_i(x) \leq l_i \end{cases} \quad 30$$

برای تابع هدفی که برای نمونه تابع عضویت آن در شکل 2 نشان داده شده است می توان رابطه 31 را نوشت:

$$d_i(x) = \frac{u_i - z_i}{u_i - l_i} \quad 31$$

گام چهارم: β_i را در محاسبات آورده و رابطه فوق با β_i بازنویسی می شود. β_i : درصدی است که تابع هدف i ام به مقدار بهینه خود نزدیک شده است. برای β_i رابطه 32 صادق است:

$$\beta_i = \min(\mu(Z_1), \mu(Z_2), \dots, \mu(Z_k)) \quad 32$$

همانطور که در رابطه 33 مشخص است β_i کمترین تابع عضویت است. مساله جدیدی که تعریف می شود حداقل کردن سطح β_i است. بدین منظور که توابع هدف هر چه بیشتر به سطح بهینه خود نزدیک شوند.

$$\text{Maximize: } \gamma = \sum_{i=1}^2 V_i \cdot \beta_i \quad 33$$

$$\text{subject to: } \beta_i \leq d_i; i = 1, 2$$

$$g_j(x) \leq b_j; j = 1, 2, \dots, m$$



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

$$x_i \geq 0, 0 \leq \beta_i \leq 1$$

در رابطه 33، γ درصدی است که توابع هدف مجموعاً به مقدار بهینه خود دست یافته اند. $1 = \gamma$ بدین معنی است که تمامی اهداف به مقدار بهینه خود رسیده اند و می توان گفت جواب بهینه کامل به دست آمده است. همچنان در رابطه فوق V_i وزن تابع i ام می باشد. مجموع وزن های توابع هدف برابر با یک است. در رابطه تابع عضویت باید به جای d_i تابع هدف i ام جایگزین شود (در این پژوهش دو تابع هدف وجود دارد). در مورد تابع عضویت تعریف شده این جایگزینی باید به صورت رابطه 34 نوشته شود:

$$\beta_i = \frac{u_i - Z_i}{u_i - l_i} \quad 34$$

(6) مورد مطالعاتی

به منظور عملیاتی شدن مدل ترکیبی پیشنهادی در این پژوهش، مساله توزیع کالا در یک شرکت 3PL در تهران مورد بررسی قرار می گیرد. این شرکت که در زمینه پشتیبانی و فرایندهای خرید، انبارداری و توزیع کالا فعالیت می کند، با مساله توزیع بهینه محصولات خریداری شده بین انبارهای خود مواجه است. این شرکت برای بهینه سازی مساله توزیع، اقدام به مدلسازی مساله نموده است. بر همین اساس، 4 انبار عمده شرکت که شرایط متفاوتی در نگهداری و دسترسی دارد به عنوان 4 گزینه در مساله شناخته می شود. سپس شرکت اقدام به تعریف معیارهای خود برای ایجاد اولویت نموده است. این معیارها در دو دسته زیر تعریف شده اند:

1- معیارهای مبتنی بر هزینه که این معیار خود شامل 4 زیرمعیار می باشد:

موجودی، حمل و نقل، تسهیلات و سیستم های اطلاعاتی

2- معیارهای مبتنی بر خدمات که این معیار نیز خود شامل 4 زیرمعیار می باشد:

- زمان پاسخگویی به مشتری نهایی از هر انبار

- تنوع محصول برای مشتری نهایی در هر انبار

- دسترسی به محصول برای مشتری نهایی در هر انبار

- ردیابی و مرجع کردن سفارش برای مشتری نهایی از هر انبار

در شکل 3 مدل مساله طراحی شده است. همچنانی بر اساس مدل شکل گرفته، مقایسات زوجی در AHP بر اساس تئوری راف انجام شد و نتایج زیر به دست آمد:

جدول 3. وزن و رتبه هر معیار با استفاده از تحلیل سلسله مراتبی و تئوری راف

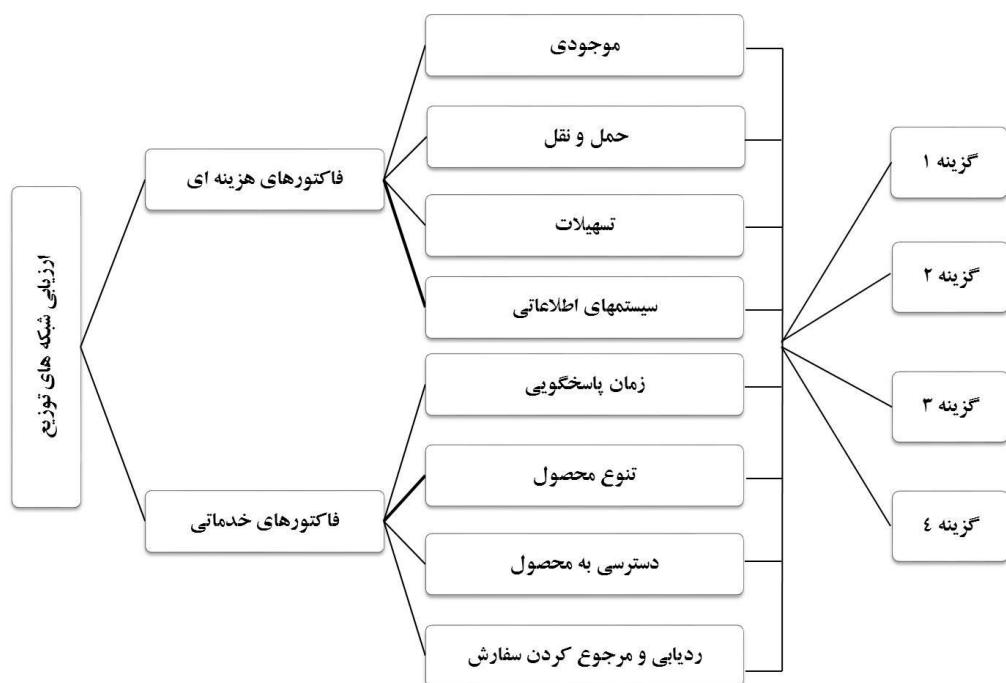
	معیارها	L	U	زیر معیارها	L	U	L	U
۱۰ ۹ ۸ ۷	فاکتورهای هزینه ای	0.719623	1	موجودی	0.819593	1	0.58979797	1
				حمل و نقل	0.520686	0.635298	0.37469762	0.635298
				تسهیلات	0.358638	0.445107	0.25808415	0.445107
				سیستم های اطلاعاتی	0.255388	0.316963	0.18378308	0.316963
۶ ۵ ۴	فاکتورهای خدماتی	0.642857	0.893325	زمان پاسخگویی	0.881719	1	0.56681923	0.893325
				تنوع محصول	0.663898	0.819036	0.42679148	0.73166533
				دسترسی به	0.476743	0.554553	0.30647757	0.49539606



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(1396 و 31 فروردین 30)

			محصول				
			ردیابی و مرجع کردن سفارش	0.289849	0.336956	0.18633146	0.30101122



شکل 3. مدل مساله

جدول 4. وزن نهایی به دست آمده برای هر انبار بر اساس هر معیار

وزن نهایی	U	3.512302	3.205121	2.988851
L	1.809014	1.609188	1.522787	
8	0.301011	0.356431	0.530604	0.724562
7	0.495396	1	0.760599	0.473374
6	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
5	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
4	0.731665	1	0.687263	0.544721
3	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
2	0.731665	1	0.687263	0.544721
1	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374
	0.186331	0.317765	0.434879	0.612366
	0.306478	0.835566	0.653879	0.387974
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.731665	1	0.687263	0.544721
	0.426791	0.891518	0.590833	0.468291
	0.495396	1	0.760599	0.473374</td



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

2.662566	1.851438	1	0.835566	0.380593	0.3333569	0.321839	0.361002	0.849936	1	1	0.283964	0.236909	0.224189	0.212574	0.305556	0.247679	0.354291	0.317758	0.337505	0.302703	گزینه 4
----------	----------	---	----------	----------	-----------	----------	----------	----------	---	---	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	---------

در نهایت وزن هر انبار بصورت نرمال شده محاسبه گردید که در جدول 5 ارائه شده است:

جدول 5. وزن گزینه ها بصورت نرمالایز شده

0.266328	0.283964	1 گزینه
0.236909	0.259129	2 گزینه
0.224189	0.241644	3 گزینه
0.212574	0.275264	4 گزینه
1	1	مجموع وزن

در ادامه با توجه به وزن به دست آمده برای هر معیار، مدل دو هدفه پژوهش بر اساس معیارهای اصلی شکل می گیرد. یک هدف کمینه کردن معیارهای هزینه ای و هدف دوم بیشینه کردن معیارهای خدماتی است. جدول 6 نشان دهنده مقدار فاصلهای قابل توزیع در هر یک از شبکه ها می باشد.

جدول 6. مقدار قابل توزیع در هر شبکه

753286	843514	1 گزینه
337938	455184	2 گزینه
524145	641771	3 گزینه
487294	614243	4 گزینه

7) نتیجه گیری

در این پژوهش با توجه به اهمیت مساله توزیع در زنجیره تامین و فعالیت های مربوط به پشتیبانی مواد اولیه و محصول، به ارائه یک مدل ترکیبی پرداخته شد. در این مدل ترکیبی از روش تحلیل سلسله مراتبی برای رتبه بندی و وزن دهی، مدل سازی چند هدفه برای بهینه کردن شرایط مسائلی که مدل آنها بیشتر از یک هدف دارد و تئوری اعداد راف برای در نظر گرفتن ابهام و عدم اطمینان شرایط حاکم بر مساله است. ترکیب این سه مفهوم موجب شکل گیری مدلی شد که برای آن یک مساله کاربردی نیز تعریف و حل گردید. حل این مساله و مسائلی از این دست که در حوزه تولید و خدمات بصورت فراوان وجود دارند، به مدیران کمک می کند تا بتوانند تصمیمات خود را منطبق بر عقلانیت روش های اثبات گرایانه نمایند. روش هایی که به مدیر کمک می کنند علاوه بر کاهش تنش های موجود در شرایط پیچیده تصمیم گیری، بتوانند روی یک بازه خاص تصمیم گیری نمایند.

منابع

- باشکوه، محمد و علی‌پور، وحیده (1392). هماهنگی کانال توزیع چندگانه و تأثیر آن بر عملکرد عرضه‌کنندگان در صنعت الکترونیک با رویکرد نظریه مبادله اجتماعی. مجله مدیریت دولتی، دوره 5، شماره 3، صص 1-22.
- رمضانیان، محمدرحیم؛ اسماعیل‌پور، رضا؛ یاکیده، کیخسرو؛ اویسی عمران، اکرم و مجلسی، سحر (1391). بررسی تغییرات عملکرد کانال های توزیع شرکت پارس خزر در طی زمان با استفاده از تحلیل پنجره. مجله چشم‌انداز مدیریت صنعتی، شماره 8، صص 167-183.
- ساوجی، پریسا (1387). مبانی و مفاهیم طراحی کانال های توزیع، ماهنامه صنعت بسته‌بندی، شماره 127.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

شریفی، کیومرث؛ مسعودی، مصطفی و سید جوادین، سید رضا (1391). طراحی مدل شبکه تهیه و توزیع کالا در ایران. *فصلنامه علمی کاوش‌های مدیریت بازارگانی*, سال چهارم، شماره 7، صص 121-105.

شفقی، امیر (1386). سیستم توزیع نرم‌افزار صنعت حمل و نقل. *مجله صنعت حمل و نقل*, مرداد ماه 1386.

عبدی، مجتبی (1379). نقش عوامل موثر بر بهینه شدن سیستم توزیع شرکت‌های پخش کالا در ایران. *پایان‌نامه کارشناسی ارشد دانشکده مدیریت دانشگاه تهران*.

فرزین، محمد رضا (1386). آسیب‌شناسی شبکه توزیع شیر در ایران، اقتصاد کشاورزی و توسعه، سال 15، شماره 59.

Aissaoui, N., Haouari, M., & Hassini, E. (2007). Supplier selection and order lot sizing modeling: A review. *Computers & operations research*, 34(12), 3516-3540.

Amid, A., Ghodsypour, S. H., & O'Brien, C. (2006). Fuzzy multiobjective linear model for supplier selection in a supply chain. *International Journal of production economics*, 104(2), 394-407.

Amiri, M., Ayazi, S. A., Olfat, L., & Siahkali Moradi, J. (2011). Group decision making process for supplier selection with VIKOR under fuzzy circumstance case study: an Iranian car parts supplier. *International Bulletin of Business Administration*, 10(6), 66-75.

Ayazi, S. A., Siahkali Moradi, J., & Paksoy, T. (2014). Supplier Selection and Order Size Determination in a Supply Chain by Using Fuzzy Multiple Objective Models. *Journal of Multiple-Valued Logic & Soft Computing*, 23(1).

Bazzazi, A. A., Osanloo, M., & Karimi, B. (2011). Deriving preference order of open pit mines equipment through MADM methods: Application of modified VIKOR method. *Expert Systems with Applications*, 38(3), 2550-2556.

Chen, L. Y., & Wang, T. C. (2009). Optimizing partners' choice in IS/IT outsourcing projects: The strategic decision of fuzzy VIKOR. *International Journal of Production Economics*, 120(1), 233-242.

Chou, S. Y., & Chang, Y. H. (2008). A decision support system for supplier selection based on a strategy-aligned fuzzy SMART approach. *Expert Systems with Applications*, 34(4), 2241–2253.

Chu, M. T., Shyu, J., Tzeng, G. H., & Khosla, R. (2007). Comparison among three analytical methods for knowledge communities' group-decision analysis. *Expert systems with applications*, 33(4), 1011-1024.

Cravens, K., Piercy, N., & Cravens, D. (2000). Assessing the performance of strategic alliances: Matching metrics to strategies. *European Management Journal*, 18(5), 529–541.

Dacin, M. T., & Hitt, M. A. (1997). Selecting partners for successful international alliances: Examination of US and Korean firms. *Journal of World Business*, 32(1), 3–16.

Duckstein L, Opricovic S. (1980). Multiobjective optimization in river basin development. *Water Resour Res* 16(1):14–20. doi:10.1029/WR016i001p00014

Geringer, J.M. (1988). Joint venture partner selection: Strategies for developing countries. Westport: Quorum Books.

Ghodsypour, S. H., & O'Brien, C. (1998). A decision support system for supplier selection using an integrated analytic hierarchy process and linear programming. *International Journal of Production Economics*, 199–212.

Guneri A.F. & Seker C.S. (2008). A fuzzy ANP approach to shipyard location selection. *Expert Systems with Applications*, 36(4), 7992-7999.

Kannan, V. R., & Choon Tan, K. (2003). Attitudes of US and European managers to supplier selection and assessment and implications for business performance. *Benchmarking: An International Journal*, 10(5), 472-489.

Kaslingam, R., & Lee, C. (1996). Selection of vendors – a mixed integer programming approach. *Computers and Industrial Engineering*, 31, 347–350.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

Kingsman, B. G. (1986). Purchasing raw materials with uncertain fluctuating prices. European Journal of Operational Research, 25(2), 358–372.

Knuutila, M., Puttonen, V., & Smythe, T. (2007). The effect of distribution channels on mutual fund flows. Journal of Financial Services Marketing, 12(1), 88-96.

Lasch Rainer, Yanker Christian G. (2004). Supplier selection and controlling using multi vitiate analysis. International journal of physical distribution & logistic management. Vol. 35 No. 6, 2005 pp. 409-425

Lee, Amy H I. (2009). A fuzzy supplier selection model with the consideration of benefits, opportunities, costs and risks Expert Systems with Applications 36 (2009) 2879–2893

Lewis, J. D. (1990). Partnership for profit-structuring and management strategic alliance. New York: The Free Press.

Li, G. D., Yamaguchi, D., & Nagai, M. (2008). A grey-based rough decision-making approach to supplier selection. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 36(9), 1032-1040.

Lin, C.-W. R., & Chen, H.-Y. S. (2004). A fuzzy strategic alliance selection framework for supply chain partnering under limited evaluation resources. Computers in Industry, 55, 159–179.

Lorange, P., Roos J. & Bronn P.S. (1992). Building successful strategic alliance. Long range planning. 25(6) 10-18.

Mallen, B. (2013). Selecting channels of distribution: a multi-stage process. International Journal of Physical Distribution & Logistics Management.

Marvin, E, Quesada G, Mora Monge C A(2004). Determining the importance of the supplier selection process in manufacturing: a case study. International Journal of Physical Distribution & Logistics Management Vol. 34 No. 6, 2004 pp. 492-504

Mc Cutcheon, D. & Stuart F. I. (2000). Issues in the choice of supplier alliance partners. Journal of Operations Management, 18, 279–301.

Melo, M T, Nickel S, Saldanha-da-Gama F(2009). Facility location and supply chain management – A review. European Journal of Operational Research 196 (2009) 401–412

Mikhailov, L. (2002). Fuzzy analytical approach to partnership selection in formation of virtual enterprises. Omega: The International Journal of Management Science, 30, 393–401.

Moore, D. L., & Fearon, H. E. (1973). Computer-assisted decision-making in purchasing. Journal of Purchasing, 9(1), 5–25

Önüt, S.; Kara, S.S.; Isik, E. (2009). Long term supplier selection using a combined fuzzy MCDM approach: A case study for a telecommunication company. Expert Systems with Applications 36 (2009) 3887–3895

Oprićović S, Tzeng G. (2004). Compromise solution by MCDM method: A comparative analysis of VIKOR and TOPSIS. European Journal of Operational Research 156 (2004) 445–455

Oprićović S, Tzeng G. (2007). Extended VIKOR method in comparison with outranking methods. European Journal of Operational Research 178 (2007) 514–529

Oprićović S. (1998). Multi-criteria Optimization of Civil Engineering Systems, Faculty of Civil Engineering, Belgrade.

Oprićović S. (2008). A compromise solution in water resources planning. Water resource management. 11269-008-9340-y

Pawlak, Z. (1982). Rough sets. International Journal of Computer and Information Science 11 (5): 341–56.

Todeva E., & Knoke D. (2005). Strategic alliances and models of collaboration. Management Decision, 43(1), 123–148.

Tong, L. I., Chen, C. C., & Wang, C. H. (2007). Optimization of multi-response processes using the VIKOR method. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 31(11), 1049-1057.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی
(1396 و 31 فروردین)

Tzeng, G. H., Lin, C. W., & Opricovic, S. (2005). Multi-criteria analysis of alternative-fuel buses for public transportation. *Energy Policy*, 33(11), 1373-1383.

Wagner S T, Hoegl M. (2006). Involving suppliers in product development: Insights from R&D directors and project managers. *Industrial Marketing Management* 35 (2006) 936–943

Wang G., Jiang Z., Li Z., Liu W. (2008). Supplier selection and order splitting in multiple sourcing inventory system. *Front. Mech. Eng. China* 2008, 3(1): 23-27

Wu, H. Y., Tzeng, G. H., & Chen, Y. H. (2009). A fuzzy MCDM approach for evaluating banking performance based on Balanced Scorecard. *Expert Systems with Applications*, 36(6), 10135-10147.

Yang J.L., Chiu H.N., Tzeng G.H. & Yeh R.H. (2008). Vendor selection by integrated fuzzy MCDM techniques with independent and interdependent relationships. *Information Sciences* 178 (2008) 4166–4183

Zhai L. Y., Khoo L. P., Zhong Z. W. (2009). A rough set based QFD approach to the management of imprecise design information in product development. *Advanced Engineering Informatics*.23. pp 222-228.

Zhai, L. Y., Khoo, L. P., & Zhong, Z. W. (2008). A rough set enhanced fuzzy approach to quality function deployment. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 37(5), 613-624.

Zhu G. N., Hu J., Qi J., Gu C., Peng Y. H. (2015). An integrated AHP and VIKOR for design concept evaluation based on rough number. *Advanced Engineering Informatics*. pp. 1-11.