



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

اولویت بندی شاخص های موثر در انتخاب کارگاههای پر خطر با روش تاپسیس

دکتر علیرضا رشیدی¹، فریبا جدیدی²

1. نوبنده مسئول: مدرس دانشکده مدیریت دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات و دانشیار گروه مهندسی صنایع، واحد

فیروزکوه، دانشگاه آزاد اسلامی، فیروزکوه، ایران alireza_rashidi@yahoo.com

2. کارشناس ارشد مدیریت صنعتی دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، تهران

چکیده

افزایش حوادث ناشی از کار همگام با رشد تکنولوژی و صنعتی شدن جوامع و به تبع آن تهدید سرمایه ای انسانی و منابع مادی کشور چالشی است که کشورهای جهان به ویژه کشورهای در حال توسعه را درگیر نموده است. یکی از راهکارهای قانونی دراغلب کشورهای جهان برای کنترل حوادث و بیماری های شغلی انجام بازدیدهای دوره ای از کارگاه ها و شناسایی کانون های خطر، ابلاغ به کارفرمایان و الزام آنان به رعایت موارد ایمنی توسط بازرسان کار می باشد. لذا بازرسان کار در راستای وظایف قانونی محول به طور مستمر به کارگاه های مشمول قانون کار مراجعه و رفع موارد نقص را پیگیری می نمایند. با این حال به دلیل تعدد کارگاه ها به ویژه کارگاه های کوچک و صنفی و محدودیت در نیروی بازرسی بازدیدهای دوره ای در فواصل زمانی مناسب امکان پذیر نمی باشد. بنابراین نیاز به یک برنامه ریزی دقیق بود تا کارگاههای پر خطر شناسایی و در اولویت بازررسی قرار گیرند.

در این تحقیق شاخصهای مورد نیاز جهت انتخاب کارگاههای پر خطر تعیین و تعریف شده است. شاخصها از مقیاس های گوناگون بوده که با استفاده از روش حداقل مربعات در نرم افزار گمز وزن داده شده اند. سپس با توجه به وزن هر شاخص در فعالیت های متفاوت کارگاهی، کارگاهها با روش تاپسیس که یکی از مدل های تصمیم گیری چند شاخصه (MADM) می باشد اولویت بندی گردید.

واژگان کلیدی

کارگاه پر خطر، حداقل مربعات، تاپسیس، مدل تصمیم گیری چند شاخصه

1- مقدمه

امروزه یکی از چالش هایی که کشورهای جهان به ویژه کشورهای در حال توسعه را درگیر نموده است افزایش حوادث ناشی از کار همگام با رشد تکنولوژی و صنعتی شدن جوامع و به تبع آن تهدید سرمایه ای انسانی و منابع مادی کشور می باشد. بر اساس آمار منتشر شده توسط سازمان بین المللی کار همه ساله در حدود دو میلیون و سیصد هزار کارگر جان خود را به دلیل مخاطرات شغلی از دست می دهند که این امر هزینه های مستقیم و غیر مستقیم فراوانی را بر اقتصاد کشورها تحمیل نموده و سلامت جمعیت فعال را به مخاطره می اندازد. یکی از راهکارهای قانونی دراغلب کشورهای جهان برای کنترل حوادث و بیماری های شغلی انجام بازدیدهای دوره ای از کارگاه ها و شناسایی کانون های

خطرو، ابلاغ به کارفرمایان و الزام آنان به رعایت موارد ایمنی توسط بازرسان کار می باشد که در جمهوری اسلامی ایران این امر در ماده ۹۶ قانون کار و تبصره های آن تحت عنوان وظایف اداره کل بازرسی کار به تفضیل بیان گردیده است. لذا بازرسان کار در راستای وظایف قانونی محول به طور مستمر به کارگاه های مشمول قانون کار مراجعه و رفع موارد نقص را پیگیری می نمایند. بازرسی دوره ای از کارگاهها در ارتقای ایمنی و کاهش حوادث و بیماریهای شغلی، همچنین اجرای صحیح مقررات قانون کار جهت افزایش رفاه اجتماعی تاثیر بسزایی دارد.

به استناد ماده ۹۶ از فصل چهارم قانون کار جمهوری اسلامی ایران مصوب ۱۳۶۹/۸/۲۹ بازرسان کار مسئولیت نظارت بر رعایت مقررات و آئین نامه های ایمنی و بهداشت کار را بر عهده دارند که این مهم را از طریق مراجعه مستقیم به کارگاههای مشمول این قانون و انجام بازرسی های ادواری و موردي از کلیه قسمتها (کارخانجات، کارگاهها و . . .) به مرحله اجرا در می آورند . به استناد آمار منتشر شده از سوی سازمان تامین اجتماعی در حال حاضر در حدود ۱۲ میلیون کارگاه دارای کد بیمه ای می باشند این در حالی است که تنها ۸۰۰ بازرس کار مشغول به کار می باشند. لذا به یک برنامه ریزی دقیق نیازمندیم تا کارگاههای پر خطر شناسایی و در اولویت بازرسی قرار گیرند همچنین نیاز به مدلی است که با اجرای آن بتوان بیشترین تعداد کارگاههای پر خطر را در زمان مشخص بازرسی نمود تا با کاهش حوادث ناشی از کار از خسارتهای مستقیم و غیر مستقیم آنها کاسته شود .

از آنجائیکه تعیین درجه اهمیت اولویت بندی شاخصها ، مسئله بسیار مهمی است و بر رتبه بندی نهایی کارگاهها نیز تأثیر مستقیم می گذارد ، روش معقول و منطقی آن است که درجه اهمیت و اولویت بندی شاخصها را براساس اجماع نظرات کارشناسان و دست اندر کاران بدست آوریم تا علاوه برایجاد اطمینان به نتایج بدست آمده بتوان کارگاههای پر خطر را به درستی شناسایی و در اولویت بازرسی قرار داد.

بنابراین پژوهش حاضر با هدف اولویت بندی شاخص های موثر در انتخاب کارگاههای پر خطر با روش تاپسیس مورد بررسی قرار گرفت.

1. پیشینه ادبیات

لازمه داشتن محیط های کار سالم و ایمن ، داشتن یک نظام بازرسی جامع، پویا و کارآمد درسیستم نظارتی کشور است. با توجه به تعداد کارگاههای مشمول قانون کار در کشور با فعالیتهای متفاوت ، نیاز به اولویت دهنده کارگاهها و یک برنامه ریزی دقیق جهت بازرسی می باشد .

در مطالعات اخیر در خصوص ایمنی اهمیت بازرسی دوره ای مورد تاکید فراوانی قرار گرفته است . تجزیه و تحلیل علل حوادث عمده شغلی در صنعت پتروشیمی نشان میدهد که با بازرسیهای دوره ای می توان ایمنی محیط کار را بالا برده و حوادث را کاهش داد (واچینگ 2013)^۱

همچنین بین سلامت شغلی و مدیریت ایمنی با ترک شغل کارگران رابطه معکوس وجود دارد. هر چه ایمنی شغلی بالا می رود کارگران حرفه ای و با تجربه تمایل کمتری برای ترک شغل خود دارند . با توجه به اینکه ترک شغل

کارکنان با تجربه و حرفه ای هزینه های مستقیم و غیر مستقیم زیادی برای سازمان ایجاد می کند ، باید سیاستهایی جهت بالا بردن ایمنی اعمال گردد، یکی از انها بازرسی دوره ای می باشد(آمپونساح و همکاران 2016) ^۲.

در پژوهش انجام شده توسط ژول آرتز در سال 2016 ^۳، ایجاد بخش مجازی با قدرت نفوذ بالا جهت نظارت بر ایمنی محیط کار و کارکنان به عنوان نیاز مطرح گردیده . همچنین تاکید شده که دستورات نظارتی می تواند یک ابزار مهم در جهت بهبود سلامت ایمنی شغلی باشد و تمرکز بخشی به عنوان بخش نظارت در محل کار، ایمنی محیط کار را بالا می برد. در همان زمان مطالعه ای با عنوان اتحادیه ها ،کمیته های حفاظت فنی و بهداشت کار و حوادث در بخش تولید در کره ، به بررسی تاثیر وجود اتحادیه ها و کمیته های حفاظت فنی بر کاهش حوادث ناشی از کار مطرح گردید. نتیجه حاصل از این تحقیق بیانگر تاثیر مثبت کمیته های حفاظت فنی و بهداشت کار بر کاهش حوادث ناشی از کار بود (ووبانگ و حاک 2016) ^۴.

با توجه به پرخطر بودن صنعت ساخت و ساز در جهان همچنین با وجود استقرار و پیاده سازی برنامه های ایمنی در کشورهای توسعه یافته و بالا بودن مرگ و میرها و صدمات بالای ناشی از کار در این صنعت مطالعه ای در این راستا در کشور لبنان انجام شده است. این پژوهش نشان میدهد تقریباً نیمی از پیمانکاران هیچ تعهدی نسبت به یک محیط کار ایمن نداشته و بعضًا بدون در نظر گرفتن ایمنی و بهداشت شغلی قراردادهایی داشته اند. شرکتهای بیمه نیز بازرسی های کمی از مکانهای ساخت و ساز دارند. کمبود منابع بازرسی و عدم اجرای قوانین دولتی نسبت به ایمنی و عدم وجود داده های حوادث شغلی تاثیر قابل توجهی در این حوادث دارند. (عواد و همکاران 2016)^۵

تحقیقات نشان می دهد که بیشترین وزن مربوط به مهارت و مدارک فرد با توجه به شغلی که در آن صنعت کسب خواهد کرد ، می باشد و پس از آن رعایت قوانین دولتی مرتبط به آن صنعت وزن بالایی دارد و نهایتاً سطح مهارت مدیریت ایمنی شغلی حائز اهمیت می باشد (چی فنگ و همکاران 2016) ^۶. پروژه های ساختمانی با پنج معیار اصلی زمان ، هزینه ، کیفیت ، ایمنی و پایداری محیط زیست برای ارزیابی ریسک رتبه بندی می شوند. (تیلان و همکاران 2014)

حاجی اکبری و مینایی (2014) مطالعه موردی با استفاده از داده های وزارت کار انجام داده اند. در این مطالعه هدف اصلی بررسی محل های کار و تعیین سطح خطر آنها بوده است که نهایتاً به وزن دهی به متغیرها و اولویت بندی کارگاههای پر خطر جهت بازرسی ادواری تاکید شده است . سه فاکتور اثر گذار بر نرخ وقوع حوادث شامل فقدان

¹Ching _wucheng

²KwesiAmponsah-Tawiah

³Jules Arntz -Gray

⁴Woo-Yung Kim, Hm-Hak Cho

⁵Rita Awwad , Omar El Souki , Melanie Jabbour

آموزش، فقدان مقررات تعیین کننده مسئولیت های ایمنی و فقدان مقررات مرتبط با بازرسی می باشد. ۳ فاکتور تاثیر پذیر از حوادث معدن شامل :کاهش میزان جسارت کار در مکان های خطرناک ، محیط کار نامناسب و خطای اپراتور می باشد (منجیا و همکاران 2016)⁶.

وان یانگ و سونگ سو مطالعه ای در خصوص بررسی سیاستهای مداخله گر جهت شناسایی گروههای با خطرات شغلی بالا برای جلوگیری از حوادث صنعتی در کره انجام دادند.

آنها معتقد بودند که تجزیه و تحلیل شاخص های عمدۀ موثر در حادثه صنعتی در کره می تواند به شناسایی گروههای در معرض خطر که نیاز به تمرکز منابع دارند کمک می کند . هدف اصلی از اندازه گیری میزان کاهش عوارض و آسیب مرگ و میرهای شغلی ، پیشگیری از حوادث صنعتی بود . در این تحقیق با تمرکز بر گروههای حادثه دیده با این نتیجه رسیدند که می توان اقدامات پیشگیرانه جهت کاهش حوادث شغلی را انجام داد . شاخص های عمدۀ موثر در کارگران صنعت ساخت و ساز و در محل کار با کمتر از 50 کارکن ، کارگران زن بالای 50 سال سن و دوره اشتغال کمتر از یک سال هستند همچنین در مورد کارگران مرد ، بالای 50 سال سن و سابقه کاری کمتر از 3 سال بیشتر در معرض خطر می باشند . (وان یانگ و سونگ سو 2016)⁷

2. چارچوب نظری:

همگام با استقرار نظام بازرسی در ایران نیز اولین بار بحث ایمنی در سال های 1288 و 1303 مطرح شد. پس از انقلاب شکوهمند اسلامی پیشرفت هایی چشمگیر در ارتباط با ایمنی، مهندسی حریق و بهداشت صنعتی صورت گرفت. در این رابطه قوانین، کدها و مقررات ایمنی زیادی به تصویب رسیده است. قانون کار جمهوری اسلامی ایران مشتمل بر دویست و سه ماده و یکصد و شصت تبصره در تاریخ 1369/8/26 به تصویب نهایی رسید که جهت اجرا نیز به دولت ابلاغ گردید. در ماده 85 در ارتباط با حفاظت فنی و بهداشت کار آمده است : برای صیانت نیروی انسانی و منابع مادی کشور رعایت دستورالعمل هایی که از طرف شورای عالی حفاظت فنی (جهت تأمین حفاظت فنی) و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پژوهشکی (جهت جلوگیری از بیماری های حرفه ای و تأمین بهداشت کار و کارگر و محیط کار) تدوین می شود، برای کلیه کارگاه ها، کارفرمایان، کارگران و کارآموzan الزامی است. در ماده 86 آمده است: شورای عالی حفاظت فنی مسئول تهییه موازین و آئین نامه های حفاظت فنی می باشد. در ماده 96 قانون کار آمده است که به منظور اجرای صحیح این قانون و ضوابط حفاظت فنی اداره کل بازرسی وزارت کار و امور اجتماعی تشکیل می شود. یکی از مهمترین وظایف اداره کل بازرسی کارناظارت بر اجرای مقررات ناظر بر شرایط کار به ویژه مقررات حمایتی مربوط به کارهای سخت و زیان آور و خطرناک و بررسی حوادث ناشی از کار در کارگاههای مشمول این قانون و اظهار نظر در خصوص علل وقوع آنها و ارایه راههای پیشگیری و اعلام نتیجه به مراجع ذیصلاح می باشد. بازرسی های مستمر از کارگاهها و تجزیه و تحلیل آمارهای بدست آمده حاکی از وجود عوامل انسانی و محیطی موثر بر این حادث می باشد. در مطالعات اخیر در خصوص ایمنی اهمیت بازرسی دوره ای مورد تأکید

⁶Shun-Chiao Chang , Chi-Feng Lin ,Wei-Ming Wu

⁷Yingyu Zhang ,WeiShaoa,MengjiaZhanga ,HejunLib,ShijiuYinc, YingjunXuca

⁸Kwan Hyung Yi and SeungSoo Lee

فراوانی قرار گرفته است . تجزیه و تحلیل علل حوادث عمدۀ شغلی در صنعت پتروشیمی نشان میدهد که با بازرسیهای دوره ای می توان اینمی محیط کار را بالا برد و حوادث را کاهش داد (واچینگ ۲۰۱۳)^۹

3. روش تحقیق

به استناد ماده ۹۶ از فصل چهارم قانون کار جمهوری اسلامی ایران مصوب ۱۳۶۹/۸/۲۹ بازرسان کار مسئولیت نظارت بر رعایت مقررات و آئین نامه های اینمی و بهداشت کار را بر عهده دارند که این مهم را از طریق مراجعه مستقیم به کارگاههای مشمول این قانون و انجام بازرسی های ادواری و موردي از کلیه قسمتها (کارخانجات ، کارگاهها و . . .) به مرحله اجرا در می آورند . به استناد آمار منتشر شده از سوی سازمان تامین اجتماعی در حال حاضر در حدود ۱۲ میلیون کارگاه دارای کد بیمه ای می باشند این در حالی است که تنها ۸۰۰ بازرس کار مشغول به کار می باشند.لذا به یک برنامه ریزی دقیق نیازمندیم تا کارگاههای پر خطر شناسایی و در اولویت بازرسی قرار گیرند همچنین نیاز به مدلی است که با اجرای آن بتوان بیشترین تعداد کارگاههای پر خطر را در زمان مشخص بازرسی نمود تا با کاهش حوادث ناشی از کار از خسارت‌های مستقیم و غیر مستقیم آنها کاسته شود .

در این تحقیق شاخصهای مورد نیاز بازرسی تعیین و با استفاده از روش حداقل مربعات وزن دهی شدند و با استفاده از الگوریتم تاپسیس^{۱۰} که یک روش تصمیم گیری چند شاخصه می باشد گزینه ها (کارگاهها) جهت بازرسی دوره ای اولویت بندی گردید.

1-4 انتخاب شاخصها

از آنجا که شاخصهای ارزیابی هر سیستم ، بسته به اهداف اصلی ایجاد آن و وظایف مهم مورد انتظار از آن سیستم و همچنین عوامل تاثیر گذار ، متفاوت خواهد بود ، لذا برای شناسایی شاخصهای موثر در انتخاب کارگاههای پر خطر گام های ذیل برداشته شد:

ابتدا با مراجعه به پیشینه مطالعه های انجام شده ی اداره اینمی و بهداشت شغلی آمریکا^{۱۱} در این زمینه و تحلیل حوادث ناشی از کار در سالهای ۱۳۹۰ تا ۱۳۹۵ تعدادی شاخص شناسایی و سپس برای اطمینان از موثر بودن شاخص های شناسایی شده در فرایند انتخاب کارگاههای پر خطر، با مراجعه به بانک اطلاعات ثبتی وزارت تعاون ، کار و رفاه اجتماعی و مطالعه حوادث ناشی از کاربررسی شده ، شاخصها مورد مطالعه و ارزیابی قرار گرفتند . با استفاده از مدل رگرسیون لجستیک ، میزان تاثیر شاخصها بر حوادث تعیین و نهایتا هفت شاخص اصلی شناسایی گردید که هریک دارای تعدادی زیرشاخص هستند.

⁹Ching _wucheng

¹⁰Technique for Order of Preference by Similarity to Ideal Solution (TOPSIS)

¹¹Occupational safety and health administration (OSHA)

۱- فعالیت کارگاه

با توجه به آمارهای بدست آمده از حوادث ناشی از کار بیشترین حوادث مربوط به فعالیت های ساختمان ، معدن و صنعت می باشد بنابراین ۴ زیر شاخص زیر تعریف گردید :

- ساختمان

- صنعت

- معدن

- سایر فعالیت ها

۲- تعداد کارگران کارگاه

با افزایش تعداد کارگران شاغل در کارگاه، افراد بیشتری در معرض مخاطرات شغلی قرار گرفته و در نتیجه احتمال وقوع حادثه افزایش خواهد یافت.

۳- تعداد ابلاغیه های صادره جهت رفع نقص

بازرسان کار با مراجعه مستقیم به کارگاه و نظارت بر اجرای صحیح مقررات قانون کار و آیین نامه ها و دستورالعمل های مربوط به حفاظت فنی ، همچنین رعایت موارد ایمنی ، چگونگی عملکرد کارفرما و مسئول ایمنی مورد ارزیابی قرار می گیرد و در صورت عدم تایید بازرس کار ، منجر به صدور ابلاغیه رفع نقص می گردد.

۴- تحصیلات کارفرما

با توجه به تاثیر میزان تحصیلات کارفرما در ایمن سازی محیط کار، در فرم اطلاعات کارگاه که توسط بازرسان کار و هنگام بازرسی از کارگاه ها تکمیل می گردد می بایست سطح تحصیلا کارفرما مشخص گردد.

۵- وجود مسئول ایمنی

مسئول ایمنی فرد واجد شرایطی است که در استخدام کارفرما بوده و مسئولیت نظارت بر رعایت کلیه مقررات و دستورالعمل های ایمنی ، آموزش ایمنی کارگران ، تهیه گزارش ارزیابی ریسک کارگاه و همکاری با بازرسان کار را بر عهده دارد.

۶- سوابق حادثه

کارفرما موظف است بعد از وقوع هر حادثه ناشی از کار در کارگاه های مشمول قانون کار، مورد را جهت بررسی به مراجع ذیربسط(مراجع قضایی یا ادارات بازرسی کار) اعلام نماید.

۷- نیاز به بازرسی مجدد

بر اساس ارزیابی هایی که هنگام بازرسی از کارگاه ها توسط بازرسان کار به عمل می آید و میزان خطرات مشاهده شده، نیاز یا عدم نیاز به بازرسی مجدد تعیین می گردد.

4. نتایج

4-1 تعیین اهمیت شاخصها

از آنجاییکه تعیین درجه اهمیت واولویت بندی شاخصها ، مسأله بسیار مهمی است و بر رتبه بندی نهائی کارگاهها نیز تأثیر مستقیم می گذارد ، روش معقول و منطقی آن است که درجه اهمیت و اولویت بندی شاخصها را براساس اجماع نظرات کارشناسان و دست اندرکاران بدست آوریم تا علاوه برایجاد اطمینان به نتایج بدست آمده بتوان کارگاههای پر خطر را به درستی شناسایی و در اولویت بازرگی قرار داد. به همین منظور جداول مقایسات زوجی تدوین شد، تا با استفاده از تصمیم گیری گروهی شاخصهای اصلی و فرعی به صورت زوجی مقایسه شوند . در این مرحله از روش دلفی¹² استفاده شده است.

در این پژوهش ، گروه دلفی عبارت بودند از ده نفر از کارشناسانی که سالها به عنوان بازرگان کاردر ستاد و ادارات کل اجرایی سابقه کار داشتند و دررابطه با حوادث ناشی از کار وشاخصهای موثر دراین زمینه با تجربه و صاحبنظر بودند.

جهت تشکیل ماتریس‌های مقایسه زوجی نهائی قضاوت‌های افراد گروه با یکدیگر تلفیق می شود . با توجه به اینکه نظر افراد متخصص و با تجربه (گروه دلفی) از اهمیت یکسانی برخوردار نبود ، جهت تعیین ماتریس زوجی نهایی از میانگین هندسی استفاده نشده است.

این ماتریس‌ها با استفاده از نظر خبرگان و مدل دلفی برای چهار دسته فعالیت (ساختمان- صنعت - معدن - سایر فعالیتها) تهیه شده اند . در ماتریس‌های مقایسه زوجی اهمیت هر شاخص نسبت به شاخص‌های دیگر جهت انتخاب کارگاه برای بازرگی تعیین می شود .

5-2 ماتریس‌های مقایسه زوجی معیارها

جدول 1: ماتریس مقایسه زوجی معیارها در فعالیت ساختمانی برای کارگاههای نیاز به بازرگی مجدد

	تعداد کارگران	ابلاغیه‌های صادره	مسئول ایمنی	سا بهقۀ حادثه	تحصیلات کارفرما
تعداد کارگران	1	0.5	0.33	0.5	2
ابلاغیه‌های صادره	2	1	0.33	0.5	3
مسئول ایمنی	3	3	1	2	4
سابقه حادثه	2	2	1	1	2
تحصیلات کارفرما	0.5	0.33	0.25	0.5	1

¹²Delphi Technique

جدول 2: ماتریس مقایسه زوجی معیارها در فعالیت صنعت برای کارگاههای نیاز به بازرسی مجدد

	تعداد کارگران	ابلاغیه های صادره	مسئول ایمنی	سابقه حادثه	تحصیلات کارفرما
تعداد کارگران	1	0.5	0.33	0.25	2
ابلاغیه های صادره	2	1	0.5	0.33	4
مسئول ایمنی	3	2	1	0.5	4
سابقه حادثه	4	3	2	1	4
تحصیلات کارفرما	0.5	0.25	0.25	0.25	1

جدول 3: ماتریس مقایسه زوجی معیارها در فعالیت معدن برای کارگاههای نیاز به بازرسی مجدد

	تعداد کارگران	ابلاغیه های صادره	مسئول ایمنی	سابقه حادثه	تحصیلات کارفرما
تعداد کارگران	1	0.33	0.25	0.2	3
ابلاغیه های صادره	3	1	0.5	0.25	3
مسئول ایمنی	4	2	1	0.33	5
سابقه حادثه	5	4	3	1	6
تحصیلات کارفرما	0.33	0.33	0.2	0.17	1

جدول 4: ماتریس مقایسه زوجی معیارها در سایر فعالیت برای کارگاههای نیاز به بازرسی مجدد

	تعداد کارگران	ابلاطیه های صادره	مسئو ل اینمی	سابقه حادثه	تحصیلات کارفرما
تعداد کارگران	1	2	1	0.5	2
ابلاطیه های صادره	0.5	1	0.5	0.5	2
مسئو ل اینمی	1	2	1	0.33	3
سابقه حادثه	2	2	3	1	3
تحصیلات کارفرما	0.5	0.5	0.33	0.33	1

با استفاده از داده های بدست آمده یعنی ماتریسهاي مقایسات زوجی شاخصهای اصلی نسبت به هدف و ماتریسهاي مقایسات زوجی شاخصهای فرعی نسبت به شاخصهای اصلی ، وزن نهائی شاخصهای اصلی نسبت به هدف و وزن نسبی شاخصهای فرعی بدست آمد . برای بدست آوردن وزن هر شاخص در این تحقیق روش حداقل مربعات ، و به منظور افزایش دقت و سرعت انجام محاسبات از نرم افزار گمز استفاده گردید .

در روش حداقل مربعات اگر ماتریس A سازگار باشد مقدار عددی $a[i,j]/W_i = W_j$ برابر با $a[i,j]$ می شود و در حالی که ماتریس ناسازگار باشد وزنهای بگونه ای محاسبه می شود که مجموع مربعات اختلافات نسبت وزنهای $a[i,j]$ حداقل گردد:

$$\text{Min } (z) = \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^n (a_{ij} w_j - w_i)^2$$

$$\begin{aligned} \text{St:} \\ \sum_{i=1}^n w_i = 1 & \quad w_i \geq 0 \end{aligned}$$

5-3 وزن شاخصها با توجه به خروجی نرم افزار گمز

وزن شاخصها در کارگاههای ساختمانی ، صنعت ، معدن و سایر فعالیتها که نیاز به بازرسی مجدد دارند ، به شرح ذیل می باشد :

جدول 5: وزن شاخصهای اصلی و زیر شاخص ها

سایر	معدن	صنعت	ساختمان	فعالیت شاغر
0.20	0.056	0.103	0.129	تعداد کارگران
0.10	0.135	0.138	0.129	ابلاغیه های صادره
0.20	0.225	0.276	0.387	مسئول ایمنی
0.40	0.539	0.414	0.258	سابقه حادثه
0.10	0.045	0.069	0.097	تحصیلات کارفرما

4-5 رتبه بندی کارگاهها

در این پژوهش چهار ماتریس داده تشکیل گردید . هر ماتریس شامل پنج معیار و تعدادی گزینه بود . داده های ماتریس ها با استفاده از داده های ثبت شده در بانک وزارت تعاون ، کار و رفاه اجتماعی بدست آمده است . با توجه به بانک داده های ثبتی وزارت تعاون ، کارو رفاه اجتماعی که اطلاعات آن توسط بازرسان کار حین بازررسی جمع آوری می شود ، در شهر دماوند 3955 کارگاه مشمول قانون کار بازررسی شده وجود دارد . در بین این کارگاه ها ، 942 کارگاه ، دارای 10 نفر کارکن و بیشتر می باشند . در شاخصهایی که برای کارگاه پر خطر در نظر گرفته شده ، شاخصی با عنوان "نیاز به بازررسی مجدد" وجود دارد که در اینجا از بین 942 کارگاه بالای 10 نفر کارکن در شهر دماوند ، 431 کارگاه نیاز به بازررسی مجدد دارد . از 431 کارگاه مذکور 103 کارگاه فعالیت ساختمان ، 246 کارگاه صنعتی ، 20 کارگاه با فعالیت معدن و 62 کارگاه در سایر فعالیتها مشغول بکار می باشند . کارگاهها به تفکیک 4 زیرشاخه فعالیت وبا توجه به سایر شاخصهای اصلی که وزن آنها از نرم افزار گمز به روش حداقل مربعات محاسبه شده است با استفاده از الگوریتم تاپسیس امتیاز دهی شدند . کارگاهها با امتیاز بالا (ضریب نزدیکی) ، کارگاههای پر خطر می باشند که باید در اولویت بازررسی قرار گیرند .

امتیازات بدست آمده در جدول ذیل اولویت کارگاه را جهت بازررسی ادواری نشان میدهد

جدول 6: امتیاز کارگاههای با فعالیت معدن

کد کارگاه	ضریب نزدیکی
2224	0.7093
1917	0.6034
2170	0.5556
3881	0.5507
3647	0.5507
1938	0.5483
3328	0.5473
1708	0.5387

1909	0.5104
2062	0.2626
2301	0.2572
4360	0.2537
3989	0.2532
4593	0.2529
4031	0.2526
1791	0.2287
1793	0.2284
2184	0.1366
1794	0.0979
1792	0.0515

جداول مشابه برای سایر زیرشاخه‌های فعالیت (ساختمان ، صنعت و سایر فعالیتها) بدست آمده است . جداول ذکور در برگیرنده تمام کارگاههای شهر مورد مطالعه است که امتیاز هر کارگاه بازرسان کار را در انتخاب کارگاه پر خطر و اولویت دهی جهت بازرسی باری می نماید.

5. نتیجه گیری

در این پژوهش میزان اهمیت و وزن هر یک از شاخصها با توجه به نظر بازرسان و مدیرانی که سالها در این زمینه تخصص داشتند و به کمک روش دلفی و حداقل مربوطات در نرم افزار گمز بدست آمده است. رتبه بندی کارگاهها با توجه به وزنهای بدست آمده برای شاخصها ، با استفاده از الگوریتم تاپسیس که یکی از مدل های تصمیم گیری چند شاخصه می باشد، انجام شده است . همانطور که از نتایج حاصله از بررسی امتیاز کارگاهها قابل مشاهده است ، هریک از شاخصها به تنها یک نمی تواند پر خطر یا کم خطر بودن کارگاه را نشان دهد بلکه در نظر گرفتن چند شاخص شناسایی شده و تاثیر وزن هریک از آنها روی امتیاز بدست آمده برای کارگاه ، حائز اهمیت است . به عنوان مثال ، با توجه به اینکه در بخش صنعت تعداد حوادث بیشتر از سایر فعالیتهاست نمیتوان گفت بین دو کارگاه با فعالیتهای مختلف ، کارگاهی که صنعتی است پر خطر بوده و اولویت بازرسی با آن است چه بسا عوامل خطر در کارگاه دیگر، بیشتر باشد .

منابع

- رسیدی کمیجان ، ع . (1394) ، هنر مدلسازی ، انتشارات دانشگاه آزاد اسلامی واحد فیروزکوه
- مومنی ، م . (1389) ، مباحث نوین تحقیق در عملیات ، انتشارات مولف
- آریانژاد ، م و سجادی ، ج . (1386) ، راهنمای جامع مدلسازی ، انتشارات دانشگاه علم و صنعت ایران

4- اصغری زاده ، ع و نصراللهی ،م . (1387) ، شناسایی و تعیین وزن شاخصهای موثر در انتخاب پیمانکاران پروژه های عمرانی، پژوهش های مدیریت شماره 2 سال 1387 ، صفحه 122 تا 105

Ching-Wu ,C, Hong-Qing ,Y and Tsung-Chih ,W (2013)," Applying data mining techniques to analyze the causes of major occupational accidents in the petrochemical industry" journal homepage: www.elsevier.com

Woodcock ,K (2014) ، Model of safety inspection ، journal homepage : www.elsevier.com/locate/ssci

Sadat Hajakbari ,M (2014), A new scoring system for assessing the risk of occupational accidents: A case study using data mining techniques with Iran's Ministry of Labor data, journal homepage: www.elsevier.com/locate/aca

Peng, F , Ouyang,Y and Somani,K (2013), Optimal routing and scheduling of periodic inspections in large-scale railroad networks, journal homepage: www.elsevier.com/locate/jrtpm

Taylan O , Kabli M, Saeedpoor M, Nikjoo A (2014) , Discussion Commentary on Construction projects selection and risk assessment by Fuzzy AHP and Fuzzy TOPSIS methodologies, journal homepage: www.elsevier.com/locate/asoc

Arntz-Gray, J, (2016), the need for independent audit of the internal responsibility system in occupational health and safety, journal homepage: www.elsevier.com/locate/ssci

Shun-Chiao ,C, Chi-Feng,L , Wei-Ming, W(2016) ,The features and marketability of certificates for occupational safety and health management in Taiwan ، journal homepage: www.elsevier.com/locate/aca

Amponsah-Tawiah,K , Akomeah , M and Mensah , J(2016) , Occupational Health and Safety Management and Turnover Intention in the Ghanaian Mining Sector, journal homepage: www.e-shaw.org

Zhang,S, Teizer,J , Pradhananga,N, and Charles M. Eastman (2015) , Workforce location tracking to model, visualize and analyze workspace requirements in building information models for construction safety planning, journal homepage: www.elsevier.com/locate/autcon

Awwad, R and El Souki,O and Jabbour ,M (2016) , Construction safety practices and challenges in a Middle Eastern developing country : journal homepage: www.elsevier.com/locate/ssci

Yung Kim,W , Cho,H (2016), Unions, Health and Safety Committees, and Workplace Accidents in the Korean Manufacturing Sector , www.e-shaw.org

Silva,J , Jacinto,C (2012) , Finding occupational accident patterns in the extractive industry using a systematic data mining approach , journal homepage: www.elsevier.com/locate/ress

Kwan Hyung Yi,K ,SeungSoo, L (2016), A Policy Intervention Study to Identify High-Risk Groups to PreventIndustrial Accidents in Republic of Korea

P.H.G. Berkhout, M. Damen (2016), Estimating individual occupational risk using registration data

Fahimnia,B, ZanjiraniFarahani,R, Marian,R and Luong,L (2013) , A review and critique on integrated production-distribution planning models and techniques, journal homepage : www.elsevier.com/locate/jmansys

Pei ,Z (2014), A note on the TOPSIS method in MADM problems with linguistic evaluations,

www.elsevier.com/locate/asoc

Mehrdad Agha Mohammad M, Kermani A , Badiee A , Aliahmadi A ,Ghazanfari M and Kalantari H (2016) , Introducing a procedure for developing a novel centrality measure(Sociability Centrality) for social networks using TOPSIS method andgenetic algorithm

Saleh J and Cummings A (2011), Safety in the mining industry and the unfinished legacy of mining accidents: Safety levers and defense-in-depth for addressing mining hazards,
www.elsevier.com/locate/ress