



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

تخصیص بهینه بلوك‌های جراحی به اتفاق‌های عمل با درنظر گرفتن زمان آماده‌سازی وابسته به توالی عمل‌ها

اشکان عیوق¹, علیرضا موتمنی² و مائدہ حسن‌زاده بالانی³

¹ استادیار گروه مدیریت کسب و کار، دانشکده مدیریت و حسابداری دانشگاه شهید بهشتی؛ a.ayough@sbu.ac.ir

² دانشیار گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت و حسابداری دانشگاه شهید بهشتی؛ ar_motameni@yahoo.com

³ کارشناس ارشد مهندسی صنایع موسسه آموزش عالی کار قزوین؛ m.hasanzadeh2817@gmail.com

چکیده:

در این پژوهش مدلی ارائه شده که سعی بر کاهش هزینه‌های ثابت و متغیر موجود در اتفاق‌های عمل را دارد و برای تخصیص بهینه جراحی‌ها به اتفاق‌های عمل از زمان آماده‌سازی وابسته به توالی عمل‌ها استفاده می‌شود که این نوع تخصیص موجب استفاده بهینه از منابع و کاهش هزینه‌ها می‌شود. جهت اعتبارسنجی مدل و نمایش نحوه اجرای مدل، مثال‌هایی با استفاده از مقادیر عددی مناسب برای پارامترهای مدل، بیان شده و توسط نرم افزار لینگو و الگوریتم ژنتیک که به زبان سی‌شارپ طراحی شده‌است، ارائه گردیده است. نتایج حاصل از دو برنامه باهم مقایسه و مشخص شده است که در مسائل با ابعاد کوچک جواب‌های حاصل برای ولی زمان‌ها متفاوت می‌باشند، به گونه‌ای که الگوریتم ژنتیک در زمان کمتری به جواب بهینه رسیده است، در مسائل با ابعاد متوسط تفاوت اندکی در جواب‌ها مشاهده می‌شود به گونه‌ای که نرم افزار لینگو در زمان بیشتری به جواب مطلوب‌تری نسبت به ژنتیک رسیده است و در مسائل با ابعاد بزرگ‌تر در نرم افزار لینگو موفق به دست‌یابی به جواب بهینه پس از زمان طولانی نگردید و به ناچار مجبور به توقف جهت دست‌یابی به جوابی نسبی (نه الزاماً بهینه) گردیدیم. در این نوع مسائل الگوریتم فراابتکاری ژنتیک موفق به دست‌یابی به جوابی بهتر نسبت به نرم افزار لینگو گردیده است. جواب‌ها نشان می‌دهند که عامل زمان آماده‌سازی وابسته به توالی جراحی‌ها در مقدار مینیمم زمان اتمام تمامی کارها تاثیرگذار بوده و منجر به واقعی ترشدن محاسبات شده است.

کلمات کلیدی:

مراقبت‌های بهداشتی، تخصیص بهینه، بلوك‌های جراحی، اتفاق‌های عمل، زمان آماده‌سازی وابسته به توالی عمل‌ها، الگوریتم ژنتیک

۱- مقدمه

رشد جمعیتی سالم‌دان و به تبع آن افزایش نیاز به منابع بیمارستانی و خدمات درمانی به یک مساله مهم برای تصمیم‌گیران حوزه‌ی بهداشت و درمان تبدیل شده است و تدوین یک برنامه‌ریزی جامع در جهت تامین نیازهای کشور ضروری به نظر می‌رسد. هم‌چنین مراکز درمانی با سطح پایینی از بهره‌وری به عنوان اصلی‌ترین معضل بخش سلامت روبرو هستند. اگر این حوزه را به مراکز بیمارستانی محدود نماییم، اتفاق‌های عمل به عنوان مهم‌ترین بخش یک بیمارستان محسوب می‌شوند، که سطح بالایی از هزینه را مصرف نموده و نیز منبع حیاتی برای تامین درآمدهای بیمارستان هستند. این پایان‌نامه یک مدل ریاضی برای تخصیص بهینه بلوك‌های جراحی به اتفاق‌های عمل با درنظر گرفتن زمان آماده‌سازی وابسته به توالی عمل‌ها معرفی می‌شود.

در ادامه این مقاله ابتدا کلیاتی از اهم تحقیقات پیشین ارائه خواهد شد و سپس مدل تحقیق تشریح شده و با ارائه طرح الگوریتم ژنتیک و تعیین اعتبار نتایج، نتایج حل چندین مساله نمونه با نرم افزار لینگو 10 و الگوریتم طراحی شده بررسی و مقایسه خواهد شد.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

2- ادبیات موضوع

روش‌های برنامه‌ریزی ریاضی در مقالاتی در مورد زمان‌بندی و برنامه‌ریزی اتاق عمل، کاربرد خوبی دارند. برای مثال مولهلن^۱ و همکارانش (مولهلن و همکاران 2005) کاربرد برنامه‌ریزی خطی برای تعیین ترکیب بیمارانی که بازده مالی بیمارستان و نیز متخصصان را بهینه می‌سازند، با توجه به صرف کلی منابع متعدد نظیر بخش مراقبت‌های ویژه و بخش ریکاوری، اتاق عمومی بیماران بستری یا بخش نگهداری شرح می‌دهند.

در مقابل مدل‌های برنامه‌ریزی خطی، مدل‌های برنامه‌ریزی درجه دوم، عملکرد عینی غیر خطی را ترسیم می‌کنند. بلین^۲ و مئولمستر^۳ (بلین و مئولمستر 2007) تلاش می‌کنند تا کمبود تخت کلی مورد انتظار را به وسیله‌ی تنظیم زمان‌بندی جراحی تخصصی به حداقل برسانند. که از نظر خطی وابسته به متغیرهای تصمیم‌گیری نیست. آن‌ها روش‌های راه حل اکتشافی را براساس برنامه‌ریزی شبیه سازی اجرایی و درجه دوم (عدد صحیح مختلط) ارائه می‌دهند. تا هم مسئله ریشه‌ای و هم زمینه مسئله تقریبی که در آن‌ها عملکرد هدف به صورت خطی درآورده است، حل شود. هنگام مواجه با اهداف متعدد برنامه‌ریزی آرمانی به صورت یک تکنیک بهینه‌سازی انعطاف‌پذیر عمل می‌کند. برای هر مشاهده، یک ارزش هدف یا مقصد تعیین می‌شود. هدف به حداقل رسانی انحرافات تنبیه‌ی حاصل از اهداف است. برای مثال از کاراهام^۴ (از کاراهام 2000) یک روش برنامه‌ریزی آرمانی ارائه می‌کند که در آن جراحی‌هایی که زمان‌بندی شده‌اند به اتاق‌های عمل اختصاص داده می‌شوند و در آن به قابلیت‌های مراقبت‌های ویژه یا اولویت‌های جراح و اتاق عمل اشاره شده است. فرمول ریاضی مسائل زمان‌بندی و برنامه‌ریزی اتاق عمل در اندازه‌ای واقعی اغلب منجر به مجموعه عظیمی از متغیرهای تصمیم‌گیری می‌شود. به جای تعیین و افزودن این مجموعه کلی متغیرها در طرح و پیشنهاد تهیه شده، نسل ستون ایجاد می‌شود و در صورت نیاز متغیرها افزایش می‌یابند و بنابراین مسئله تنها با یک زیرمجموعه از متغیرها بهینه‌سازی می‌شود. برای مثال لمیری^۵ و همکارانش (لمیری و همکاران 2008) رویکرد نسل ستون را شرح می‌دهند، به طوری بیماران را به روزهای جراحی و اتاق‌های جراحی اختصاص می‌دهد که هزینه‌های مربوط به بیمار و هزینه‌های استفاده از اتاق عمل به حداقل می‌رسد. آن‌ها یک الگوریتم برنامه‌ریزی پویا مطرح می‌کنند که مسئله هزینه را حل می‌کند. یعنی مسئله فرعی که در آن متغیرهای امیدبخش (محتمل) تولید می‌شوند. چون نسل ستون نمی‌تواند متغیرهای تصمیم‌گیری را به زور به صورت عدد صحیح درآورد. محققان از خروجی کسری به عنوان ورودی برای متغیرهای سودمند و روش‌های ابتکاری بهبود استفاده می‌کنند. اگرچه نسل ستون هم می‌تواند با روش شمردن چارچوب شاخه و کران ترکیب شود تا راه حل‌های صحیح به دست آید. این روش شاخه و قیمت نام دارد و برای مثال به وسیله‌ی فی^۶ و همکارانش (فی و همکاران 2008) به کار گرفته شده است. آن‌ها موارد جراحی که ممکن است باز طریق موعد مقرر جراحی مشخص شوند را به روزهای اتاق عمل‌های خاص به نحوی اختصاص می‌دهند که هزینه‌ی عملیاتی اضافه کاری یا عدم

¹. Mulholland

². Belien

³. Meulemeester

⁴. Ozkaraham

⁵. Lamiri

⁶. Fei



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

بهره برداری کلی به حداقل برسد. به همین نحو تحقیقات (بلین و همکاران 2006)، (کاردوئن و همکاران 2007) و همکاران 2006 (لمیری و همکاران 2008) مسئله قیمت‌گذاری مناسب را از طریق برنامه‌ریزی پویا حل می‌کنند. سایر روش‌های برنامه‌ریزی ریاضی که درمورد زمان‌بندی و برنامه‌ریزی اتاق عمل وجود دارند، برای مثال براساس تقلیل لاغرانژی که در تحقیقات (دکستر و همکاران 2005) و (پردومو و همکاران 2006) آورده شده‌اند.

در مورد زمان‌بندی و برنامه‌ریزی اتاق عمل، پس از روش‌های برنامه‌نویسی ریاضی، رویکردهای شبیه‌سازی را نیز می‌توان ذکر کرد. بر اساس تحقیقات بین شبیه‌سازی رویداد گستته. مونت کارلو تمایز قابل شده‌اند. در حالیکه شبیه‌سازی رویداد گستته سیستمی را نشان می‌دهد که در طول نقاط قابل شمارش یا گستته در زمان (پویا) استنتاج می‌شود شبیه‌سازی مونت کارلو یک سیستم در یک نقطه‌ی خاص از زمان (ساکن) را نشان می‌دهد. برای مثال Lebowitz⁷ (Lebowitz 2003) شبیه‌سازی مونت کارلو را برای ارزیابی و تعیین کمی تاثیر روش‌های ترتیب‌گذاری در معیار استفاده از اتاق عمل و زمان انتظار به کار می‌گیرد. اسکیمیچن⁸ و همکارانش (اسکیمیچن و همکاران 2005) مدل شبیه‌سازی رویداد گستته را به منظور ارزیابی استفاده از اتاق‌های عمل یا نظم و انضباط پزشکی، ظرفیت پذیرش بیمار و تعداد تجاوز یا تعویق‌های بیمار طراحی می‌کنند. بهویژه، آن‌ها شدت تغییر، درمیان دیگران، زمان‌بندی جراحی تخصصی و قوانین ترتیب‌گذاری (توالی) مورد بر معیار عملکرد ثبت شده را بررسی می‌کنند.

روش‌های ابتکاری (اکتشافی) اختصاصی عموماً به دو دسته‌ی اصلی با نام‌های ابتکاری بهبود و سازنده تقسیم می‌شوند. در حالی که اکتشافی سازنده عمدتاً راه حل‌هایی برای مسائل زمان‌بندی و برنامه‌ریزی از ابتدا پدید می‌آورند، اکتشافی بهبودی اقدامات را بر اساس زمان‌بندی موجود انجام می‌دهد تا راه حل را به راه حل بهبودیافته تبدیل کند. برای مثال گونت⁹ و چابن¹⁰ (Gont و Chabon 2003) یک روش اکتشافی سازنده‌ی اولیه دوگانه ارائه می‌کنند که بیماران را به روزهای جراحی و اتاق‌های عمل اختصاص می‌دهد. الگوریتم آن‌ها که الگوریتم گسترش روش هانگاریان¹¹ است، هزینه‌های اضافه‌کاری اتاق عمل و هزینه‌های بسترهای بیمار را به حداقل می‌رساند. یعنی هزینه‌های حاصل از زمان انتظار بین تاریخ بسترهای شدن و تاریخ ترجیحی. هانس¹² و همکارانش (Hans و همکاران 2008) روش‌های مختلف اکتشافی سازنده بر اساس اولویت را مطرح می‌کنند که ظرفیت استفاده از اتاق عمل را به حداقل رسانده و ریسک اضافه‌کاری را به وسیله‌ی نشان دادن میزان زمان ضعیف برنامه‌ریزی شده به حداقل می‌رسانند.

Denton¹³، Miller¹⁴ و همکاران مدلی را ارائه نمودند که در آن هزینه‌های ثابت باز بودن و اضافه‌کاری اتاق عمل در نظر گرفته شده و نتایج بدست آمده از روش روبوست¹⁵ و روش ابتکاری طولانی‌ترین زمان پردازش¹⁶ را با یکدیگر مورد مقایسه قرار دادند.

⁷. Lebowitz

⁸. Scimachen

⁹. Guinet

¹⁰. Chaabane

¹¹. Hungarian

¹². Hans

¹³. Denton

¹⁴. Miller

¹⁵. Robust

¹⁶. Longest processing time(LPT)



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

در کنار اجرا شبیه سازی، مطالب دیگری در تحقیقات آورده شده که سایر انواع متاهیوریستیک را به کار می‌برند. برای مثال سوو^{۱۷} و همکارانش (سوو و همکاران 2003) یک مورد مسئله ترتیب‌گذاری را به وسیله‌ی جستجوی ممنوع^{۱۸} حل می‌کنند. تا هم تعداد مورد نیاز پرستاران ریکاوری را و هم زمان خاتمه‌ی آخرین بیمار ریکاوری به حداقل رسانده شود. از طرف دیگر رولند^{۱۹} و همکارانش (رولند و همکاران 2006) گزارش ساخت الگوریتم ژنتیک را ارائه می‌کنند که از نظر ابتکاری هزینه‌های مرتبط با گشايش اتاق عمل و اضافه‌کاری را به حداقل می‌رساند. به ویژه مسئله زمان‌بندی آن‌ها که با مسئله زمان‌بندی پروژه منابع محدود شناخته شده ارتباط نزدیکی دارد، تحقیق می‌کند که در چه تاریخی، چه اتاق عملی و چه زمان شروعی باید به مجموعه‌ای از جراحی‌ها اختصاص داده شود. آن‌ها عملکرد الگوریتم ژنتیک را از طریق مقایسه با رویکرد برنامه عدد صحیح مختلط تایید می‌کنند.

این تحقیق به توسعه مدل بیان شده توسط دنتون، میلر و همکاران پرداخته و پارامتر زمان آماده‌سازی وابسته به توالی عمل‌ها را مدنظر قرار داده است. مدل پیشنهادی با استفاده از یک الگوریتم فرالبتکاری ژنتیک که برای آن خصوصی سازی شده است حل گردید و نتایج آن مورد بررسی قرار گرفت.

در این تحقیق از مقاله تخصیص بهینه بلوک‌های جراحی به اتاق‌های عمل تحت شرایط نامشخص که نوسط دنتون و همکارانش (دنتون و همکاران 2010) صورت گرفته به عنوان مقاله مینا استفاده شده است و در زیر تشریح می‌شود :

$$1) z = \min\{\sum_{j=1}^m (c^f x_j + c^u o_j)\}$$

$$2) s.t: y_{ij} \leq x_j \quad \forall(i,j)$$

$$3) \sum_{j=1}^m y_{ij} = 1 \quad \forall i$$

$$4) \sum_{i=1}^n d_i y_{ij} \leq T x_j + o_j \quad \forall j$$

$$5) x_j, y_{ij} \in \{0, 1\} \quad \forall(i,j), o_j \geq 0, \forall j$$

i : ورودی بلوک‌های جراحی $i = 1, 2, \dots, n$

j : ورودی اتاق‌های عمل $j = 1, 2, \dots, m$

id : مدت زمان جراحی بلوک i

T : طول جلسات برنامه‌ریزی شده برای هر اتاق عمل

Cf : هزینه ثابت برای باز کردن یک اتاق عمل

Cu : هزینه متغیر در هر واحد زمانی برای باز نگهداشت اتاق عمل بعد از اتمام زمان T

x_j : متغیر تصمیم‌گیری دوگانه نشانگر این که اتاق عمل j باز است یا خیر .

y_{ij} : متغیر تصمیم‌گیری دوگانه نشانگر اینکه آیا بلوک i به اتاق عمل j اختصاص داده شده است.

o_j : متغیر تصمیم‌گیری نشانگر اضافه‌کاری برای اتاق عمل j .

در مدل مینا هدف کمینه کردن مجموع هزینه‌های ثابت و اضافه‌کاری است (1)، محدودیت اول بیان کننده این موضوع است که در صورت باز بودن اتاق عمل j جراحی i به آن تخصیص داده می‌شود (2)، محدودیت بعدی نشان‌دهنده این است که هر جراحی تنها به یک اتاق عمل j می‌تواند تخصیص یابد (3)، عبارت بعد نشان‌دهنده این

¹⁷. Hsu

¹⁸. Tabu search

¹⁹. Roland



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

موضوع است که آیا اضافه کاری وجود دارد یا خیر(4).

3- مدلسازی مساله تحقیق

مدلی که در نظر گرفته شده است؛ چگونگی تخصیص بهینه بلوک‌های جراحی به اتاق‌های عمل را بیان می‌کند. این بهینه سازی با توجه به زمان آماده سازی وابسته به توالی عمل‌ها صورت می‌گیرد، بدین صورت که؛ در این مدل سعی شده عمل‌هایی که از لحاظ آماده سازی فضای اتاق عمل و تجهیزات جراحی نسبت به هم مشابه‌هایی دارند را به صورت متوالی قرار دهند(توجه کنید که این مدل نه تنها با مجموعه جراحی‌ها بلکه با موضوع توالی آن‌ها هم ارتباط دارد). زیرا این امر موجب استفاده بهینه از زمان در دسترس و همینطور کاهش هزینه‌های موجود می‌شود.

مفهوم

مفهوم مدل به شرح زیر است:

- 1) زمان آماده سازی بین عمل‌ها وابسته به توالی است.
- 2) هر عمل جراحی می‌تواند تنها به یک اتاق عمل تخصیص پیدا کند.
- 3) مدت زمان برنامه‌ریزی شده برای هر اتاق عمل، هزینه ثابت مربوط به باز شدن اتاق عمل، هزینه اضافه کاری و هزینه بیکاری برای تمام اتاق عمل‌ها یکسان واز قبل مشخص هستند.
- 4) زمان انجام هر عمل جراحی معلوم و در هر اتاق عمل یکسان در نظر گرفته می‌شود.
- 5) در تمام اتاق عمل‌ها جراحی‌های اول از زمان صفر شروع به کار می‌کنند.
- 6) زمان‌ها بر حسب دقیقه و هزینه‌ها بر حسب واحد پولی بیان می‌شوند.

نمادهای مدل

در مدلی که در نظر گرفته‌ایم متغیرها و پارامترها به شرح زیر می‌باشند:

پارامترها:

$$i' : \text{شاخص برای بلوک‌های جراحی}, i = 1, 2, \dots, n$$

$$j : \text{شاخص برای اتاق عمل‌ها}, j = 1, 2, \dots, m$$

$$di : \text{مدت زمان انجام جراحی بلوک } i \text{ (بر حسب دقیقه)}$$

$$T : \text{مدت زمان برنامه‌ریزی شده برای هر اتاق عمل (بر حسب دقیقه)}$$

Sti', i : زمان آماده سازی وابسته به توالی اگر اتاق عمل، جراحی i' را انجام داده و اکنون قصد انجام عمل i را دارد

Cf : هزینه ثابت برای باز شدن یک اتاق عمل

Cu : هزینه متغیر برای هر واحد زمان در صورتی که اتاق عمل بیشتر از زمان T بازنگه داشته شود

$C'u$: هزینه متغیر برای هر واحد زمان در صورتی که بیکاری وجود داشته باشد

L : یک عدد بزرگ دلخواه

متغیرها:



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

yj : متغیر تصمیم‌گیری صفر و یک برای نشان دادن این‌که اتاق عمل j باز است یا خیر
 xij : متغیر تصمیم‌گیری صفر و یک برای نشان دادن این‌که بلوک جراحی i به اتاق عمل j تخصیص پیدا کرده یا خیر.

Uj : متغیر تصمیم‌گیری صفر و یک برای نشان دادن این‌که بیکاری وجود دارد یا خیر. بدین صورت که اگر یک باشد بیکاری وجود دارد در غیر اینصورت خیر.

Fj : متغیر تصمیم‌گیری صفر و یک برای نشان دادن این‌که اضافه کاری وجود دارد یا خیر. بدین صورت که اگر صفر باشد اضافه کاری وجود دارد در غیر اینصورت خیر.

Wi,j : متغیر تصمیم‌گیری صفر و یک، اگر عمل i ام به عنوان اولین عمل در اتاق عمل j انجام شده باشد یک در غیر اینصورت صفر می‌باشد.

Zi',I,j : متغیر صفر و یک برای نشان دادن این‌که در اتاق عمل j جراحی i' قبل از جراحی i انجام شده است یا خیر.

Ei : زمان اتمام کار جراحی i (انچه اتفاق می‌افتد).

Sj : زمان آخرین جراحی انجام شده در اتاق عمل j (زمان اتمام کار اتاق عمل j)

شاخص Zi را به عنوان شمارنده بلوک‌های جراحی در نظر می‌گیریم. اتاق‌های عمل یکسان در نظر گرفته شده و با شاخص Zj نشان داده می‌شوند.

مدل را به عنوان یک مسئله مینیمم‌سازی به صورت زیر می‌توان نوشت:

$$Z = \min \sum_{j=1}^m Cfyj + \sum_{j=1}^m Cu(Sj - T)(1 - f_j) yj + \sum_{j=1}^m C'u(T - Sj) u_j yj \quad (1-3)$$

s.t:

$$x_{ij} \leq yj \quad (2-3)$$

$$\sum_{j=1}^m x_{ij} = 1 \quad \forall i \quad (3-3)$$

$$\sum_{i=1}^n wi,j = 1 \quad \forall j \quad (4-3)$$

$$\sum_{i'=1}^n zi,i',j \leq xi,j \quad \forall i,j \quad (5-3)$$

$$Zi',i,,j + zi,i',j \leq 1 \quad \forall i,i',j,i\#i' \quad (6-3)$$

$$\sum_{i'=1}^n Zi',i,j + wi,j = xi,j \quad \forall i,j \quad (7-3)$$

$$Ei + L(1 - \sum_{j=1}^m wi,j) \geq \sum_{j=1}^m (Stii + di)xi,j wi,j \quad \forall i \quad (8-3)$$

$$Ei - Ei' + L\left(1 - \sum_{j=1}^m Zi',i,j\right) \geq \sum_{j=1}^m (Sti',i + di) Xij Zi',i,j \quad \forall i,i',i\#i' \quad (9-3)$$

$$\sum_{i=1}^n (\sum_{i'=1}^n (zi',i,j Sti',i)) + (wi,j Sti,i) + dixi,j = Sj \quad \forall j, i\#i' \quad (10-3)$$

$$Sj \leq Tyj + L(1 - u_j) \quad \forall j \quad (11-3)$$

$$Sj \geq Tyj - Luj \quad \forall j \quad (12-3)$$

$$Sj \leq Tyj + L(1 - f_j) \quad \forall j \quad (13-3)$$

$$Sj \geq Tyj - \epsilon \quad \forall j \quad (14-3)$$

$$Xj, yij, uj, f_j, Wij, Zi', i, j \in \{0,1\}$$



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

در مدل بالا هدف مینیمم سازی مجموع هزینه ها است که این هزینه ها شامل: هزینه ثابت به ازای باز بودن هر اتاق عمل (عبارت اول)، هزینه متغیر در صورت بیکار بودن اتاق عمل (عبارت دوم)، هزینه متغیر در صورت اضافه کاری (عبارت سوم) می باشد.

محدودیت (2-3) نشان دهنده این است که در صورت باز بودن اتاق عمل Z ، تخصیص بلوک i به اتاق عمل Z امکان پذیر می باشد. محدودیت (3-3) یعنی هر بلوک جراحی i تنها می تواند به یک اتاق عمل Z تخصیص یابد. محدودیت (4-3) یعنی به ازای هر اتاق عمل Z تنها یک جراحی می تواند بعنوان اولین جراحی تخصیص یابد. محدودیت (5-3) بعد از تخصیص و انجام هر جراحی i در هر اتاق عمل Z ، جراحی بعد از i را مشخص می کند. محدودیت (6-3) جهت رعایت درست توالی در بین جراحی ها می باشد. محدودیت (7-3) یعنی زمانی که جراحی i به اتاق عمل Z تخصیص یابد، یا به عنوان اولین عمل تخصیص می یابد یا بعد از جراحی i' که در اتاق عمل Z به اتمام رسیده است. محدودیت های (8-3) و (9-3) نشان دهنده توالی جراحی ها در اتاق های عمل می باشد بصورتی که محدودیت (8-3) برای جراحی هایی که به عنوان اولین جراحی در اتاق انجام می شوند و محدودیت (9-3) برای سایر جراحی ها که بعد از اولین جراحی تخصیص می بایند. محدودیت (10-3) زمان اتمام کار اتاق عمل Z را محاسبه می کند که شامل زمان عمل و زمان آماده سازی می شود لازم به ذکر است که به علت در نظر گرفتن اینکه در هر اتاق عمل اولین جراحی از زمان صفر شروع می شود لذا i . ST_i در محاسبات صفر در نظر گرفته می شود. محدودیت های (11-3) الی (14-3) مشخص کننده وجود بیکاری یا اضافه کاری در اتاق عمل هستند، به این صورت که در دو محدودیت اول اگر $U_j = 1$ باشد نشان دهنده وجود بیکاری است و در دو محدودیت آخر اگر $0 = f_j$ باشد نشان دهنده وجود اضافه کاری است.

مدل پیشنهاد شده، طرح توسعه یافته مدل ارائه شده توسط دنتون و همکارانش که به عنوان مقاله مبنا در نظر گرفته شده، و در ادبیات موضوع تشریح گردیده است، می باشد. نوآوری مدل پیشنهادی را در تابع هدف و محدودیت ها می توان مشاهده کرد. به این ترتیب که در تابع هدف هزینه زمان بیکاری نیز علاوه بر هزینه ثابت و اضافه کاری که در مقاله مبنا آورده شده، در نظر گرفته شده است. علاوه بر تابع هدف، نحوه تخصیص جراحی ها ضمن رعایت توالی، در محدودیت های 3-1 تا 8-1 و در نظر گرفتن زمان آماده سازی وابسته به توالی در محاسبه زمان اتمام کار در محدودیت 9-1 و همچنین محدودیت 10-1 و 11-1 نیز برای معرفی بیکاری آورده شده اند. مدل برای مسائل کوچک توسط نرم افزار لینگو و الگوریتم فرا ابتکاری ژنتیک حل و مقایسه می شود که در این مطلب اعتبار کدنویسی ژنتیک را نشان می دهد.

در ادامه نمونه ای از اعتبار سنجی مدل و همچنین توضیحاتی پیرامون الگوریتم فرا ابتکاری ارائه می گردد.

4- طراحی الگوریتم ژنتیک:

در این قسمت مقاله با ارائه شبه کد الگوریتم طراحی شده و جزئیات آن، نحوه عمل الگوریتم تشریح می شود. شکل (1) شبه کد الگوریتم ژنتیک را نشان می دهد.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

مقادیر اولیه را دریافت کن. (جمعیت اولیه، تعداد عمل، تعداد اتاق عمل، هزینه اضافه کاری، هزینه بیکاری، هزینه ثابت، بیشینه زمان، درصد تقاطع، درصد جهش، درصد تولید مجدد، تعداد نسل) اعمال محدودیت‌های اولیه به منظور تخصیص عمل به اتاق عمل. محاسبه‌ی تابع هدف برای جمعیت اولیه‌ها. محاسبه‌ی درصد برازنده‌گی. مرتب سازی درصدهای برازنده‌گی. محاسبه‌ی تعداد کروموزوم‌های شرکت‌کننده در تقاطع و جهش. اعمال تقاطع بین تعداد مشخص شده. بدست آوردن عدد اعشاری بین 0 و 1. اگر مقدار بدست آمده از 0.3 بیشتر باشد عملیات جهش انجام می‌شود. عملیات تولید مجدد انجام شود. تابع هدف بدست آید. تابع هدف فعلی با مقادیر اولیه مقایسه گردد.

- 1) اگر مقدار تابع هدف اولیه بیشتر از مقدار بدست آمده باشد، عملیات تولید مجدد اعمال می‌گردد.
- 2) اگر مقدار تابع هدف اولیه کمتر از مقدار بدست آمده باشد، عملیات تولید مجدد به حالت اولیه باز خواهد گشت.

تکرار عملیات از مرحله 7 الی 11 به اندازه‌ی تعداد نسل‌ها. مرتب سازی ماتریس تابع هدف بدست آمده. محاسبه‌ی زمان بدست آمدن نتایج هر مرحله. ثبت مراحل بدست آمده در برنامه اکسل. رسم تابع از تابع هدف بدست آمده

شکل(1) شبیه کد الگوریتم ژنتیک

جمعیت اولیه و فرایند انتخاب:

در الگوریتم ژنتیک مجموعه‌ای از کروموزوم‌ها به عنوان جمعیت اولیه معرفی می‌شوند. اندازه مجموعه دلخواه است و توسط کاربر تعریف می‌شود که اغلب تصادفی می‌باشند. نوع کروموزوم‌ها در این پژوهش باینری می‌باشد. فرایند انتخاب کروموزوم برای ایجاد نسل موفق، نقش مهمی در الگوریتم ژنتیک دارد. همانطور که پیش از این گفته شد روش‌های مختلفی برای فرایند انتخاب وجود دارد. در این پژوهش، روش انتخاب براساس چرخ رولت برای انتخاب کروموزوم به کار گرفته شده است. در این روش، بعد از بدست آوردن مقدار برازنده‌گی هر کدام از کروموزوم‌ها، درصد برازنده‌گی محاسبه می‌شود کروموزومی که دارای درصد برازنده‌گی بهتری باشد شناس بیشتری برای انتخاب دارد.

هریک از اعضای فضای جواب در الگوریتم ژنتیک باید در ساختار یک کروموزوم تعریف شوند. ساختار کروموزوم در این مدل بصورت ماتریس $J \times I$ تعریف می‌شود که I تعداد جراحیها و J تعداد اتاق‌های عمل می‌باشند. در ادامه در شکل(2) یک کروموزوم تصادفی 5×3 ایجاد شده است. همانطور که گفته شد کروموزوم‌ها باینری می‌باشند.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

J I	1	2	3
1	1	0	0
2	0	0	1
3	0	1	0
4	0	0	1
5	1	0	0

شکل (2) یک کروموزوم تصادفی

در اینجا سه اتاق عمل و پنج جراحی در نظر گرفته شده است. قابل ذکر است که در تعیین این جمعیت محدودیتها و فرضیه‌های ابتدایی باید رعایت شوند برای مثال هر عمل تنها می‌تواند به یک اتاق عمل تخصیص یابد. بعد از این مرحله باید با به‌کارگیری عملیات ژنتیک اقدام به ایجاد کروموزوم‌های جدید موسوم به فرزند نمود. این عملیات به دو گونه عمدۀ تقاطعی و جهشی تقسیم‌بندی می‌شوند. همچنین برای گزینش کروموزوم‌هایی که نقش والدین را بازی می‌کنند دو مفهوم نرخ تقاطعی و نرخ جهشی کاربرد فراوان دارد که توسط کاربر تعیین می‌گردد. در این پژوهش از عملگر تقاطع دوسطر-دوستون، عملگر جهش تقارن قائم-افق و عملگر تولید مجدد استفاده شده است.

عملگر تقاطع دوسطر-دوستون:

اشکال (3) الی (5) نحوه عمل عملگر تقاطع دوسطر-دوستون را نشان می‌دهند

J I	1	2	3
1	0	0	1
2	1	0	0
3	0	1	0
4	1	0	0
5	0	0	1

شکل (3) تقاطع دوستون

J I	1	2	3
1	0	0	1
2	1	0	0
3	0	1	0
4	1	0	0
5	0	0	1

شکل (4) جدول تقاطع دو سطر

J I	1	2	3



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

1	1	0	0
2	0	0	1
3	0	1	0
4	0	0	1
5	1	0	0

شکل (5) تولید فرزند از کروموزوم نمونه توسط

عملگر جهش قائم-افقی:

اشکال (6) الی (8) نحوه عمل عملگر جهش قائم-افقی را نشان می دهند

J I	1	2	3
1	1	0	0
2	0	0	1
3	0	1	0
4	0	0	1
5	1	0	0

شکل (6) جهش قائم

J I	1	2	3
1	0	0	1
2	1	0	0
3	0	1	0
4	1	0	0
5	0	0	1

شکل (7) جهش افقی

J I	1	2	3
1	0	0	1
2	1	0	0
3	0	1	0
4	1	0	0
5	0	0	1

شکل (8) تولید فرزند از کروموزوم نمونه توسط عملگر جهش قائم-افقی

عملگر تولید مجدد:

درصدی از بهترین‌های جمعیت هر نسل براساس میزان برازنده‌گی به نسل بعد منتقل می‌شوند.

شرط توقف:



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

در این پژوهش شرط توقف تعیین محدودیت برای تولید نسل‌ها در نظر گرفته شده است. بطور مثال تعداد نسل

.500

5- بررسی نتایج

در این قسمت مقایسه عملکرد الگوریتم ژنتیک با نتایج به دست آمده از حل مدل توسط نرم‌افزار لینگو از چندین مسئله که در ابعاد مختلف تولید شده‌اند، در جدول (1) آورده شده است. در همه این مسائل، تمامی فاکتورها و محدودیت‌های بررسی شده در این تحقیق که مهم‌ترین آنها زمان آماده‌سازی وابسته به توالی جراحی‌ها می‌باشد، در نظر گرفته شده است.

شماره مسئله	ابعاد مسئله								نتایج الگوریتم ژنتیک	نتایج نرم افزار لینگو		
	هزینه‌های			بعاد اتفاق	بعاد تراز	بعاد زمان	بعاد کاری	بعاد نیاز				
	نیاز	کاری	نایابی									
۰/۳۵	۱۲۶۰۰	۱	۱۲۶۰۰	۴۰	۵۰	۵۰۰۰	۳	۲	۱			
۱/۳۷	۲۲۷۶۰	۱۸۰	۲۲۵۶۰	۳۰	۴۰	۱۰۰۰۰	۵	۲	۲			
۲۸/۱۷	۸۰۳۰۰	۱۹۸۵	۸۰۳۰۰	۹۰	۱۰۰	۵۰۰۰۰	۷	۳	۳			
۳۰/۹۱	۱۰۷۶۵۰	۲۲۰۷	۱۰۳۵۵۰	۸۰	۹۰	۵۰۰۰۰	۱۰	۳	۴			
۶۴/۰۸	۱۰۴۵۳۰	۲۵۵۳	۱۰۲۷۰۰	۹۰	۱۰۰	۵۰۰۰۰	۷	۴	۵			
۷۰/۷۱۲	۲۴۰۵۰۰	دوروز	۴۴۵۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۵۰۰۰۰	۲۰	۵	*۶			
۸۴/۰۷	۶۱۶۰۴۰	دوروز	۹۰۰۲۰۰	۹۰	۱۰۰	۶۰۰۰۰	۴۰	۱۰	*۷			
۱۰۱	۱۲۰۰۱۰۰	بیش از دوروز	۱۹۰۵۰۰۰	۸۰	۱۰۰	۶۰۰۰۰	۱۰۰	۱۰	*۸			
۱۱۵	۱۳۲۰۳۰۰	بیش از دوروز	۲۱۱۵۰۵۰	۹۰	۱۵۰	۶۰۰۰۰	۸۰	۲۰	*۹			
۱۳۴	۱۶۰۶۴۰۰	بیش از دوروز	۲۴۰۰۲۵۰	۸۰	۱۵۰	۶۰۰۰۰	۱۰۰	۲۰	*۱۰			

جدول (1) مقایسه نتایج حاصل از لینگو و الگوریتم ژنتیک

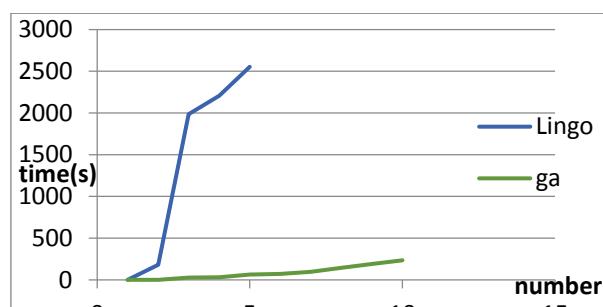
همانطور که درنمودار 1 مشخص است با بزرگ شدن ابعاد مسئله، نرم‌افزار لینگو زمان بسیار طولانی‌تری را نسبت به



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

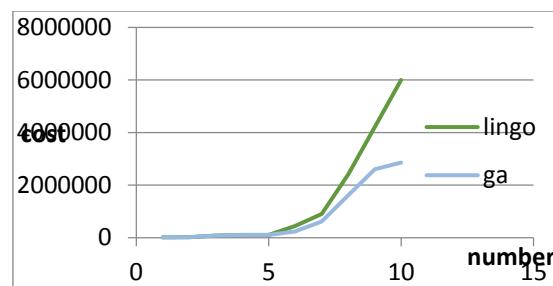
(30 و 31 فروردین 1396)

الگوریتم ژنتیک برای رسیدن به جواب بهینه نیاز دارد.



نمودار ۱ مقایسه ژنتیک و لینگو از نظر زمان حل مسائل متعدد

در نمودار ۲ نیز مشخص است که در مسائل کوچک مقادیر جواب بهینه یکسان می‌باشند، در مسائل با ابعاد متغیر اختلاف کمی دارند و در مسائل بزرگتر با توقف، بعد از مدت بسیار طولانی می‌توان به جواب بهینه نسبی دست پیدا کرد. پس با توجه به اینکه در مسائل کوچک نرم افزار لینگو و الگوریتم ژنتیک جواب‌های یکسانی دارند. پس صحت الگوریتم فرالبتکاری پیشنهادی اثبات می‌شود و برای حل این نوع مسائل که دارای پیچیدگی می‌باشند، استفاده از الگوریتم فرالبتکاری ژنتیک پیشنهاد می‌شود. نمودار ۳ همگرا شدن الگوریتم به جواب نزدیک به بهینه برای مساله نمونه شماره ۲ در جدول شماره ۷ را نشان می‌دهد.

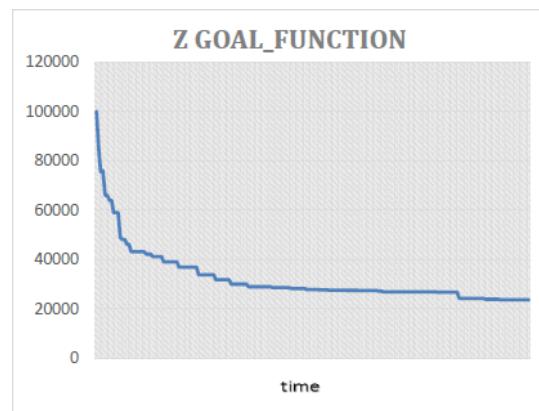


نمودار ۲ مقایسه ژنتیک و لینگو از نظر مقدار بهینه تابع هدف



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

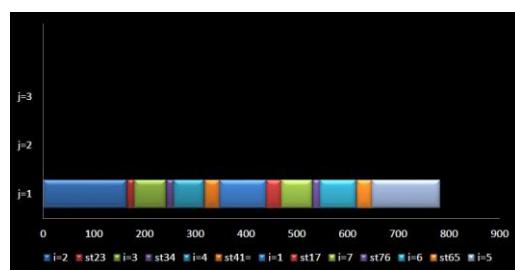
(30 و 31 فروردین 1396)



نمودار 3 نمودار همگرایی مسئله 2

مسئل حل شده با در نظر گرفتن زمان آماده سازی وابسته به توالی می باشد ، حال با حل یکی از مسائل بدون در نظر گرفتن پارامتر زمان آماده سازی وابسته به توالی ، به مقایسه نتایج بدست آمده و نحوه تخصیص و توالی بلوک های جراحی در اتاق های عمل می پردازیم.

مقدار بهینه تابع هدف مسئله 3 با توجه به اطلاعات آورده شده در جدول(1) با در نظر گرفتن زمان آماده سازی وابسته به توالی، 80300 واحد و نحوه تخصیص و توالی بلوک ها طبق نمودار (4) می باشد:



نمودار(4). گانت چارت برای مساله نمونه با در نظر گرفتن زمان های آماده سازی

مقدار بهینه تابع هدف همین مسئله بدون در نظر گرفتن زمان آماده سازی وابسته به توالی که برای امکان مقایسه صفردر نظر گرفته شده 79000 واحد و نحوه تخصیص و توالی بلوک ها طبق نمودار (5) می باشد:



نمودار(5). گانت چارت برای مساله نمونه بدون در نظر گرفتن زمان های آماده سازی

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

6 - نتیجه‌گیری

همان‌طور که می‌دانیم یکی از مهم‌ترین بخش‌ها در بیمارستان‌ها بخش جراحی می‌باشد، بنابراین با برنامه‌ریزی و تخصیص مناسب جراحی‌ها به اتاق‌های عمل می‌توان تاثیر بسزایی در استفاده بهینه از منابع موجود همچون زمان و هزینه و سایر امکانات داشت. مقالات متعددی به این موضوع پرداخته‌اند از جمله در مقاله دنتون و همکارانش که با ارائه مدلی سعی بر تخصیص بهینه جراحی‌ها به اتاق عمل‌ها داشته‌اند. ولی در هیچ‌کدام از مقالات بررسی شده زمان آماده‌سازی وابسته به توالی جراحی‌ها در نظر گرفته نشده است. در این پژوهش به معرفی مدلی که طرح توسعه یافته مدل دنتون و همکارانش است، پرداختیم؛ در این مدل پیشنهادی علاوه زمان آماده‌سازی وابسته به توالی، هزینه بیکاری نیز در نظر گرفته شده تا مدلی کامل ترنسپت به مقاله مبنا ارائه گردد. جهت اثبات قطعیت مدل پیشنهادی از نرم‌افزار لینگو 15 استفاده شد که با حل یک مثال با ابعاد کوچک مشاهده شد تمامی مفروضات و محدودیت‌های مدل در نظر گرفته می‌شود. سپس یک الگوریتم فرالبتکاری مناسب(زنتیک) جهت حل مدل معرفی شد. مدل را با در نظر گرفتن ابعاد مختلف در نرم‌افزار لینگو و الگوریتم زننیک حل کردیم و نتایج محاسبات در جدول(۱) آورده شد و با مقایسه این نتایج و بررسی نمودارهای مربوطه به این نتیجه می‌رسیم که در مسائل با ابعاد کوچک به جواب‌های یکسانی می‌رسیم ولی الگوریتم زننیک در زمان کوتاهتری نسبت به نرم افزار لینگو موفق به دست‌یابی به جواب بهینه می‌شود، در مسائل با ابعاد متوسط تفاوت اندکی بین دو جواب مشاهده می‌کنیم که اگرچه جواب حاصل از لینگوبا توجه به نوع تابع هدف مقدار کمتر و بهینه‌تری دارد اما در زمان طولانی به این جواب رسیده است. در مسائل با ابعاد بزرگ نرم افزار لینگو بعد از گذشت زمان بسیار طولانی (دوروز و بیشتر) موفق به دست‌یابی به جواب بهینه نشده و به ناچار مجبور به توقف جهت دست‌یابی به جوابی نسبی (نه الزاماً بهینه) می‌گردیم. پس برای حل این نوع مدل‌ها که دارای پیچیدگی محاسباتی می‌باشند با توجه به اثبات صحت، استفاده از الگوریتم فرالبتکاری توصیه می‌شود.

در نظر گرفتن زمان آماده‌سازی وابسته به توالی در مدل که با توجه به مشابهت جراحی‌ها می‌باشد منجر به تخصیص بهینه جراحی‌ها در اتاق عمل‌ها می‌شود به طوری که در زمان اتمام جراحی تاثیرگذار بوده و منجر به واقعی‌تر شدن محاسبات می‌شود. تحقیقات آتی می‌تواند به دو دسته کلی تقسیم شود: توسعه مدل و رویکرد حل. در مدل ارائه شده تابع هدف کمینه‌سازی هزینه‌های موجود می‌باشد، می‌توان مدل را با تابع هدف کمینه‌سازی زمان اتمام کار اتاق‌های عمل حل کرد.

در این مدل جراحی‌های اورژانسی در نظر گرفته نشده و مدل استاتیک می‌باشد، می‌توان مدل را برای حالت متغیر که امکان ورود جراحی‌های اورژانسی نیز می‌باشد توسعه داد. ویا با تعیین بازه مشخص برای اضافه‌کاری و بیکاری زمانشان را مشخص و محدود کرد. از پیشنهادات دیگران است که می‌توان مدل را با احتمالی کردن هزینه‌ها حل نمود و یا مدل را با روش استوار حل کرد. در مسائل با ابعاد بزرگ زمان حل در روش‌های دقیق بسیار افزایش می‌یابد از این رو الگوریتم فرالبتکاری زننیک برای حل مدل پیشنهاد شد، حال می‌توان برای مدل از سایر الگوریتم‌های ابتکاری یا فرالبتکاری استفاده کرد.



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

منابع:

BeliÄen.J and Demeulemeester.E(2007) "Building cyclic master surgery schedules with leveled resulting bed occupancy ".*European Journal of Operational Research*.176 (2):1185–1204 .

BeliÄen.J and Demeulemeester.E, and Cardoen.B(2006)" Visualizing the demand for various resources as a function of the master surgery schedule: A case study ".*Journal of MedicalSystems*.30 (5):343–350

Cardoen,B, Demeulemeester.E, and BeliÄen.J(2007)" Scheduling surgical cases in a day-care environment: A branch-and-price approach ".*Working paper, Katholieke Universiteit Leuven, Belgium*

Denton. Brian T, Miller. Andrew J, Balasubramanian. Hari J, Huschka.Todd R(2010). "Optimal Allocation of Surgery Blocks to Operating Rooms Under Uncertainty "*Informs, Operations Research* .58: 802-816

Denton .B, Viapiano .J, and Vogl .A(2007) " Optimization of surgery sequencing and scheduling decisions under uncertainty ".*Health Care Management Science* 10: 13-24 .

Dexter.F, Ledolter .J, and Wachtel .R.E(2005)" .Tactical decision making for selective expansion of operating room resources incorporating— nancial criteria and uncertainty in subspecialties' future workloads ".*Anesthesia and Analgesi*.

Fei .H, Chu C, Meskens.N, and Artiba.A(2008)" .Solving surgical cases assignment problem by a branch-and-price approach ".*International Journal of Production Economics*.

Fei .H ,Meskens.N, and Chu.C(2006) " An operating theatre planning and scheduling problem in the case of a block scheduling strategy ".*In Proceedings of the International Conferenceon Service Systems and Service Managemen* .

Guinet .A and Chaabane.S(2003) " .Operating theatre planning ".*International Journal of Production Economics*. 85:69–81

Hans .E, Wullink .G, van .Houdenhoven .M, and Kazemier .G(2008) " .Robust surgery loading ".*European Journal of Operational Research*

Hsu V.N, de Matta .R , and Lee. C.-Y(2003) " .Scheduling patients in an ambulatory surgical center ".*Naval Research Logistics*.50:218–238

Lamiri .M .Xie .M.X, and Zhang (2008)" .Column generation for operating theatre planning with elective and emergency patients ".*IIE Transactions*



دومین کنفرانس بین المللی مدیریت صنعتی

(30 و 31 فروردین 1396)

Lebowitz. P(2003) "Schedule the short procedure first to improve OR efficiency". *AORN Journal*. 78 (4):651–659

Mulholland .W, Abrahamse .P, and Bahl .V(2005)" Linear programming to optimize performance in a department of surgery ".*Journal of the American College of Surgeons* 200(6): 861-868

Ozkarahan.I (2000)" Allocation of surgeries to operating rooms by goal programming ".*Journal of Medical Systems*.24:339–378

Perdomo .V, Augusto.V, and Xie .X(2006)" Operating theatre scheduling using lagrangian relaxation ".*In Proceedings of the International Conference on Service Systems and ServiceManagement*

Pinedo.M(2008) "Scheduling, Theory Algorithms and Systems ".*Third Edition,Prentice Hall*
Roland .B, Martinelly .C.DI , and Riane .F(2006) " Operating theatre optimization: A resource-constrained based solving approach ".*In Proceedings of the International Conference on Service Systems and Service Management* .

Sciomachen .A, Tanfani .E, and Testi .A(2005)" Simulation models for optimal schedules of operating theatres ".*International Journal of Simulation* . 6 (12-13):26–34