



بهبود خواص رئولوژی سیال حفاری پایه آبی به وسیله نانوغرافیت

رسول رستمی^۱، آرش ابراهیم‌آبادی^۲، امیرحسین سعیدی دهقانی^۳

^۱دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکزی
Rasoolrostami۷۶@yahoo.com

^۲استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی واحد قائم‌شهر
Arash.xer@gmail.com

^۳استادیار گروه مهندسی نفت، دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه تربیت مدرس
asaedi@modares.ac.ir

چکیده

سیال حفاری در انواع پایه گازی، پایه روغنی و پایه آبی وجود دارد. به علت محدودیت‌های استفاده از انواع گل پایه گازی و پایه روغنی و با توجه به خصوصیات گل‌های پایه آبی از جمله سازگاری آن‌ها با محیط زیست و آسان بودن کار با آن‌ها، این نوع گل‌ها از اهمیت بیشتری برخوردار هستند.

در این تحقیق، اثر حضور نانوذرات جهت بهبود بخشیدن خواص رئولوژیکی و کنترل کردن صافاب در سیال پایه آبی حاوی مخلوط بیوپلیمر و سورفکتانت، به وسیله انجام دادن آزمایشات مختلف توسط دستگاه‌های ویسکومتر، فیلترپرس استاندارد و فیلتر پرس در دما و فشار بالا مشاهده و بررسی گردیده است. همچنین جهت مقایسه نمودن نتایج حاصل از به‌کارگیری نانوذرات و پی بردن به تأثیر حضور آن‌ها، در انجام آزمایشات از یک افزایه استاندارد کنترل‌کننده صافاب به عنوان شاهد استفاده گردید. پس از بررسی نمودن داده‌های حاصل از انجام آزمایشات، مشخص شد که مخلوط حاصل از بیوپلیمر و سورفکتانت، از نظر خواص رئولوژیکی و خواص کنترل‌کننده هرزروی و صافاب نسبت به سیالی که فقط بر پایه پلیمر یا فقط بر پایه سورفکتانت است، عملکرد بهتری دارد. همچنین مشاهده شد که نانوذرات می‌توانند نقش مهمی را در کاهش دادن میزان هرزروی سیال و کنترل صافاب ایفا کنند.

کلمات کلیدی: سیال حفاری، نانوذرات گرافیت، خواص رئولوژیکی، هرزروی سیال

۱. مقدمه

از زمان اولین استفاده از سیالات حفاری در چاه‌های اکتشافی و توسعه‌ای تاکنون، این فناوری دست‌خوش تغییر و تحولات بسیاری شده است. امروزه شرکت‌های سازنده مواد و افزایه‌های حفاری توانسته‌اند مواد شیمیایی بهتر و جدیدتری را برای بالا بردن کیفیت سیال‌های حفاری عرضه کنند و به وسایلی دقیق‌تر برای آزمایش‌های سیال‌های حفاری دست یابند. سیال‌های حفاری را باید مهم‌ترین عامل در استخراج نفت و گاز به‌شمار آورد، زیرا بدون آن‌ها حفاری و در نهایت استخراج مواد هیدروکربنی ممکن نخواهد بود. سیال حفاری در عملیات حفاری وظایف مهمی دارد. بنابراین وجود خواص معین و مطلوب در این سیال ضروری است. در مراحل مختلف حفاری ممکن است این خواص تحت تأثیر عوامل تحت‌الارضی تغییر کنند و کیفیت آن‌ها کاهش یابد. بنابراین تحقیقات و مطالعات علمی و عملی باید برای کنترل صحیح خواص رئولوژیکی گل و کاهش اثرات

عوامل تحت الارضی انجام شوند. نقش سیال‌های حفاری در کیفیت و سرعت حفاری بر کسی پوشیده نیست و از آن جایی که هرگونه خلل در سیال حفاری مستقیماً بر فرآیند حفاری موثر است، حفظ و بهبود خواص سیال و ایجاد وضعیتی مناسب برای آن باعث بالا رفتن بازدهی حفاری خواهد شد [۱-۲]

از آن‌جا که به حداقل رساندن آسیب‌های وارده به سازند همیشه در اولویت متخصصان صنعت حفاری بوده است نیاز دست یافتن به سیالات جدید به وضوح احساس می‌شود. افزایش دادن سرعت حفاری نیاز به سیالی دارد که در سرعت‌های برشی و حرارتی زیاد از کمترین گرانی و در فضای حلقوی از گرانی بهینه برخوردار باشد تا بتواند کنده‌های حفاری را به بیرون چاه هدایت نموده و هنگام توقف عملیات، با حفظ گرانی از ریزش کنده‌ها به ته چاه جلوگیری نماید. هم‌چنین گل حفاری ایده‌آل می‌بایست در برابر آلودگی‌های مختلف پایدار باشد [۳].

فناوری نانو، واژه‌ای است جامع که به تمام فناوری‌های پیشرفته در عرصه کار با مقیاس نانو اطلاق می‌شود. معمولاً منظور از مقیاس نانو، ذرات با ابعادی در حدود ۱ تا ۱۰۰ نانومتر می‌باشد. اولین پیشرفت در فناوری نانو در سال ۱۹۵۹ ایجاد شد. هنگامی که عملیات حفاری متوقف است، گل می‌بایست حالت ژلاتینی داشته باشد و مانع از ته‌نشین شدن کنده‌های حفاری و گیر کردن ابزارآلات در درون چاه شود و در عین حال گل حفاری باید به گونه‌ای باشد که با کم‌ترین تنش اعمالی از حالت ژلاتینی به حالت روان در آید و مجدداً خاصیت تیکسوتروپیک خود را نشان دهد. برای تأمین این خاصیت، نانو ذرات می‌توانند به کار برده شوند. از طرفی هرچه ویسکوزیته سیال بالاتر باشد بازدهی عملیات‌های ایجاد شکاف افزایش و اتلاف سیال کاهش می‌یابد. نانو ذرات می‌توانند سبب افزایش دادن ویسکوزیته شوند [۴] کریوز^۱ و هوآنگ^۲ (سال ۲۰۱۰)، کشف کردند که سیالات مایسل دار مانند سورفکتانت‌ها، در صورتی که غلظت‌های کمی از نانو ذرات به آن‌ها اضافه شود می‌توانند مشخصات ساختمانی یک سیستم سیال پلیمری را ایجاد نمایند. نانوذرات با اتصالات عرضی کاذب، مایسل‌ها را در وضعیت مشابه پلیمرهای با اتصالات عرضی امتداد می‌دهند. آن‌ها تحقیقات بسیاری بر روی مشخصات اتصالات عرضی کاذب مایسل‌های دنباله‌دار در سیستم‌های سورفکتانتی انجام دادند و به این نتیجه رسیدند که نانوذرات در ابتدا با انتهای کلاهک‌ها که از نظر انرژی، نامطلوب هستند متصل می‌شوند و سپس این بخش‌های ایجاد شده، اتصالاتی برای مایسل‌های دنباله‌دار می‌شوند، تا مشخصات ساختمانی سیستم را افزایش داده و سبب پایداری دمایی و بهبود دادن ویسکوزیته سیال گردند.

Nada و همکارانش در سال ۲۰۱۶ در یک تحقیق به مقایسه نانو بنتونایت و بنتونایت و برخی دیگر از نانوذرات را با هم مقایسه کرد. نتایج نشان داد که نانو بنتونایت نسبت به نانو تاثیر کمی بر بهبود خواص سیال حفاری دارد و در بین نانوذرات دیگر MgO اثر خیلی خوبی بر بهبود خواص سیال حفاری دارد [۵]

Jain و همکارانش در سال ۲۰۱۵ از نانو کامپوزیت‌های رس و پلی‌آکریل آمید به منظور بررسی میزان فیلتراسیون و خواص رئولوژی گل حفاری استفاده کردند. آن‌ها به این نتیجه رسیدند که استفاده از این نانو کامپوزیت‌ها نسبت به حالت معمول باعث بهبود خواص رئولوژی و میزان فیلتراسیون می‌شود، که این نتیجه نشان داد این نانو کامپوزیت‌ها می‌توانند به عنوان یک افزودنی مناسب به سیال حفاری برای لایه‌های شیلی شوند [۶].

Shakib و همکارانش در سال ۲۰۱۶ نانو مواد مختلف مانند نانو تیتانیوم، نانو اکسید مس، نانو آلومینا، و نانو رس در فیلتراسیون سیال حفاری پایه آبی مورد بررسی قرار دادند. ویسکوزیته، میزان صافاب و خواص رئولوژی گل حفاری آماده شده مورد بررسی قرار گرفت. آن‌ها مشاهده کردند که نانو رس با غلظت ۶ درصد بهترین عملکرد را در کنترل فیلتراسیون دارد و میزان کاهش فیلتراسیون در حدود ۵ درصد بیشتر از افزودنی‌های معمولی است [۷].

در این تحقیق، سعی گردید با تهیه سیالات پایه پلیمری، پایه سورفکتانتی و ساختن نمونه‌های مختلف سیال از آن‌ها و به کمک نتایج آزمایشگاهی و رسم گراف‌های مربوطه، اثر حضور نانوذرات گرافیت در سیال پایه آبی حاوی مخلوط بیوپلیمر و سورفکتانت به عنوان افزاینده کنترل کننده میزان صافاب و بهبود دهنده خواص رئولوژیکی بررسی گردد.

^۱ Crews

^۲ Huang

۲. تجربی

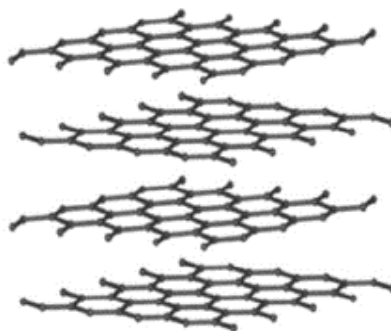
۱.۲. مواد و تجهیزات استفاده شده

۱.۱.۲. مواد استفاده شده

• گرافیت

گرافیت ساختار سه بعدی از صفحات اتم‌های کربن با هیبریداسیون SP^2 می‌باشد. هر اتم کربن به سه اتم دیگر با زاویه 120° و طول پیوند $142,1$ آنگستروم پیوند برقرار کرده است. در گرافیت برهم‌کنش بین لایه‌ها، نیروهای ضعیف واندروالسی می‌باشد. به دلیل این برهم‌کنش ضعیف است که ورقه‌های گرافن (یک تک لایه از گرافیت) می‌تواند در سراسر هر لایه روی هم بلغزد و خصوصیت یک روان کننده خوب را به این ماده می‌دهد [۸]. این ترکیب از لایه‌های بسیار زیاد گرافنی ساخته شده است و در طبیعت به وفور و ارزان در دسترس می‌باشد. این آلوتروپ کربن هم به صورت ذاتی در طبیعت و هم به شکل مصنوعی توسط فرآیندهای تجزیه حرارتی موجود می‌باشد نانوذره استفاده شده، نانوذره گرافیت می‌باشند [۹] ذرات گرافیت دارای قطر $80 - 30$ نانو متر هستند. گرافیت ساختار لایه-لایه داشته و از قرار گرفتن 6 اتم کربن به صورت 6 ضلعی منظم پدید آمده است. این اتم‌ها با پیوند کوالانسی به هم متصل‌اند و نمی‌توانند با کربنی خارج از این لایه پیوند کوالانسی تشکیل دهند، بنابراین یک لایه گرافیت از طریق پیوند واندروالسی که پیوند ضعیفی است به لایه‌های زیرین متصل است. این خاصیت سبب می‌شود لایه‌های گرافیت به راحتی به روی هم بلغزند به همین دلیل از این ترکیب برای روغن کاری و روان کاری استفاده می‌شود. در جدول (۱) خواص فیزیکی و شیمیایی این ماده ذکر گردیده است.

| جدول (۱) خواص فیزیکی و شیمیایی نانوذره گرافیت | |
|---|------------------|
| شکل | جامدپودری |
| رنگ | سیاه |
| PH | ۶,۵-۸,۵ |
| اندازه ذرات | ۸۰-۰,۳ |
| قابلیت حل شدن | در آب غیرقابل حل |



شکل ۱ ساختار گرافیت

• بیوپلیمر

بیوپلیمر استفاده شده در این تحقیق، صمغ زانتان می‌باشد که پایداری حرارتی آن 335 درجه فارنهایت است. صمغ زانتان به عنوان افزایش دهنده گرانیوی به کار برده شده است. در برخی از خواص فیزیکی و شیمیایی این بیوپلیمر بیان شده است.

| جدول (۲) خواص فیزیکی و شیمیایی صمغ زانتان | |
|---|-------------------------|
| شکل | جامد پودری |
| رنگ | زرد مایل به سفید |
| PH | ۶-۷ |
| نقطه اشتعال | $> 100^{\circ}\text{C}$ |
| قابلیت حل شدن | در آب قابل حل |

• پلی آنیونیک سلولز

پلی آنیونیک سلولز با ویسکوزیته پایین (PAC LV) به عنوان افزاینده استاندارد کنترل کننده هرزروی، جهت مقایسه عملکرد نانوذرات در کنترل نمودن هرزروی سیال استفاده شده است. در واقع این ماده بدون ایجاد افزایش چشمگیر در حجم سیال می تواند هرزروی آن را کنترل کند. در جدول (۳) خواص فیزیکی و شیمیایی این ماده ذکر گردیده است

| جدول (۳) خواص فیزیکی و شیمیایی پلی آنیونیک سلولز با ویسکوزیته پایین | |
|---|-------------------------|
| شکل | جامد پودری |
| رنگ | سفید صدفی |
| PH | ۵/۶-۵/۸ |
| نقطه اشتعال | $> 100^{\circ}\text{C}$ |
| قابلیت حل شدن | در آب قابل حل |

۲.۱.۲. تجهیزات استفاده شده

• دستگاه فیلتر پرس استاندارد

جهت تعیین نمودن سرعت فیلتراسیون در میان کاغذ صافی و نیز سرعت افزایش ضخامت کیک گل تحت شرایط استاندارد آزمایشگاهی (فشار ۱۰۰ psi دمای اتاق در حدود ۲۶ درجه سانتی گراد) به کار می رود. این وسیله سطحی برابر با ۴۵ سانتی متر مربع دارد و حجم فیلتراسیون به دست آمده از آن در مدت زمان ۳۰ دقیقه، به عنوان مقدار هرزروی آب یا صافاب گزارش می شود. کاغذ صافی به کار رفته ساخت شرکت فن آمریکا است که قطر آن ها ۳،۵ اینچ می باشد. لازم به ذکر است که از روش فیلتراسیون استاتیکی جهت انجام آزمایشات این تحقیق استفاده می شود.

• گرانروی سنج دوار

رایج ترین گرانروی سنج دوار، گرانروی سنج VG meter مدل ۳۵ ساخت کارخانه فن آمریکا است که کاربرد وسیعی در صنعت حفاری دارد و با کمک آن می توان اطلاعات دقیقی درباره ویسکوزیته و کنترل آن به دست آورد. این دستگاه که گرانروی را برحسب سانتی پویز اندازه گیری می کند، از دو ظرف استوانه ای با اندازه های مختلف تشکیل شده است و می تواند علت تغییرات ویسکوزیته را تعیین کند. این دستگاه هم چنین مقاومت ژله ای گل را اندازه گیری می نماید. گل حفاری مورد آزمایش، در فضای حلقوی بین دو استوانه هم محور محصور شده و همواره تحت میزان برش یک نواخت و دقیق قرار می گیرد. در این روش صفحات سیال راروی یک دیگر حرکت می دهیم به طوری که صفحه پایین ثابت نگه داشته شده و صفحه بالا را متحرک در نظر می گیریم

و آن را نسبت به صفحه ثابت می‌سنجیم. استوانه توخالی بیرونی^۳ با سرعت دورانی ثابت به گردش در می‌آید و گشتاور ناشی از آن روی استوانه توپر درونی^۴ اعمال می‌شود. مقدار گشتاور منتقل شده به استوانه درونی به مقدار گرانروی گل حفاری مورد آزمایش بستگی دارد. این گشتاور به یک فنر حلزونی که به عقربه متصل است وارد می‌شود و از روی میزان انحراف عقربه یا قرائت عقربه می‌توان گرانروی را تعیین نمود. قرائت عقربه^۵ بیانگر اندازه تنش برشی و سرعت‌های متفاوت استوانه توخالی بیرونی بیانگر میزان سرعت برشی می‌باشد. شایان ذکر است که می‌توان به‌وسیله گرانروی سنج مدل ۳۵ خصوصیات سیال حفاری را در شش سرعت ۳۰۰، ۲۰۰، ۱۰۰، ۶۰، ۳۰ و ۶۰۰ دور در دقیقه بررسی کرد.

- گرانروی سنج دوار

- گرانروی سنج دوار^۶

- مخلوط کن

- PH متر

۲.۲. آماده‌سازی سیالات

آزمایشات ما برای گل پایه آبی گلایکولی در میدان آزادگان شمالی در جنوب غربی اهواز برای حفره چاه "۸½" که شروع به حفاری انحرافی می‌کنیم انجام شده است. در ابتدا تهیه سیالات پایه انجام گرفت. آماده سازی این سیالات پایه شامل مراحل مختلفی می‌باشد که برای به دست آوردن نتایج منطقی باید به صورت دقیق انجام گیرند.

در مرحله اول ساخت گل، مقدار مورد نیاز آب تازه که وزن آن ۶۲٫۴ pcf درون مخازن گل گرفته شد (در آزمایشگاه هر بشکه معادل ۳۵۰ سی سی می‌باشد) بعد مقدار ۱٪ حجمی اتیلن گلایکول اضافه می‌کنیم و در ادامه ۱۷٫۵ پوند در بشکه نمک به عنوان افزایشنده وزن و ۱۷٫۵ پوند در بشکه کلرید پتاسیم هم به عنوان افزایشنده وزن هم بازدارنده شیل به گل اضافه می‌کنیم، که وزن آب ۶۸-۶۷ pcf می‌رسد. در مرحله بعد مقدار ۱ پوند در بشکه سودااش برای رسوب کلسیم و منیزیم به آن اضافه می‌کنیم و در ادامه مقدار ۱۰ پوند در بشکه نشاسته و ۲ پوند در بشکه پلی‌آنیونیک سلولز به عنوان کاهش دهنده هرزروی به آرامی به سیستم اضافه می‌کنیم. در مرحله بعد مقدار ۰٫۷ پوند در بشکه زانتان گام برای افزایش ویسکوزیته به آرامی اضافه می‌کنیم. باید توجه داشت که در هنگام افزودن زانتان، این کار به آرامی انجام شود تا از تشکیل شدن حباب‌های هوا درون سیال و لخته شدن پلیمر جلوگیری گردد. در مرحله بعد مقدار ۱ پوند در بشکه سود سوزآور برای بالا بردن PH سیستم تا ۹٫۵ اضافه می‌کنیم و در مرحله آخر وزن سیستم را توسط سنگ آهک ۷۴ pcf (با اضافه کردن ۱۱۶ پوند بر بشکه) بالا می‌بریم. لازم به ذکر است در تمامی مراحل فوق مخلوط کن، در مخزنی که گل حفاری را می‌سازیم روشن می‌باشد، تا هم مواد اضافه شده به خوبی مخلوط گردند هم مانع ته‌نشینی آن‌ها گردد. سپس می‌توانیم با اضافه کردن نانوذرات با غلظت‌های مختلف نمونه‌های مختلف را تهیه کنیم. لازم به ذکر است که نانوذرات، به آرامی و طوری که ایجاد لختگی نکند به نمونه اضافه می‌شوند

| جدول (۴) معرفی نمونه‌ها | |
|---|----------------|
| سیال پایه | A |
| نا نو ذره گرافیت + ۱ Lb / bbl سیال پایه | p _۱ |
| نا نو ذره گرافیت + ۲ Lb / bbl سیال پایه | p _۲ |
| نا نو ذره گرافیت + ۳ Lb / bbl سیال پایه | p _۳ |
| نا نو ذره گرافیت + ۴ Lb / bbl سیال پایه | p _۴ |
| نا نو ذره گرافیت + ۵ Lb / bbl سیال پایه | p _۵ |

^۳ Rotor

^۴ Bob

^۵ Dial Reading

^۶ Rotational Viscometer

۳.۲.. نتایج و مباحث

- مشخصات گل پایه

| Vis | MW | Temp | $\theta_{6..}$ | $\theta_{3..}$ | $\theta_{2..}$ | $\theta_{1..}$ | θ_6 | θ_3 | PV | YP | F.I | PH | CF ^y |
|-----|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------|------------|----|----|-----|-----|-----------------|
| ۴۸ | ۷۴ | ۱۲۰ | ۳۶ | ۲۳ | ۱۸ | ۱۴ | ۴ | ۳ | ۱۳ | ۱۰ | ۴,۵ | ۹,۵ | ۰,۱۶۷۳ |

- اندازه‌گیری ویسکوزیته و وزن گل

نمونه‌های آماده شده را تا خط نشانه به درون سل ویسکومتر می‌ریزیم و در سرعت‌های ۳، ۱۰۰۰، ۲۰۰۰، ۳۰۰۰ و ۶۰۰۰ دور بر دقیقه، داده‌های مربوط به هریک از سرعت‌ها را گزارش می‌کنیم. می‌توان ویسکوزیته پلاستیک و نقطه واروی را از طریق داده‌های به دست آمده محاسبه نمود.

| مقدار | A | p_1 | p_2 | p_3 | p_4 | p_5 |
|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|
| MW | ۷۴ | ۷۴ | ۷۴ | ۷۴/۱ | ۷۴/۱ | ۷۴/۱ |
| pH | ۹/۵ | ۹/۵ | ۹/۵ | ۹/۵ | ۹/۵ | ۹/۵ |

- اندازه‌گیری گرانیوی

در جدول (۷) نتایج بدست آمده از دستگاه گرانیوی سنج برای نمونه‌های با حضور نانوذره گرافیت مشاهده می‌شوند.

| p_5 | p_4 | p_3 | p_2 | p_1 | A | نمونه‌ها | |
|-------------------------|-------|-------|-------|-------|----|------------|-------------------------|
| | | | | | | سرعت (RPM) | سرعت (S ⁻¹) |
| درجه انحراف گرانیوی سنج | | | | | | | |
| ۴۴ | ۴۲ | ۳۹ | ۳۷ | ۳۶ | ۳۶ | ۱۰۲۲ | ۶۰۰ |
| ۲۸ | ۲۷ | ۲۵ | ۲۴ | ۲۳ | ۲۳ | ۵۱۱ | ۳۰۰ |
| ۲۴ | ۲۳ | ۲۰ | ۱۹ | ۱۸ | ۱۸ | ۳۴۱ | ۲۰۰ |
| ۱۸ | ۱۷ | ۱۵ | ۱۷ | ۱۴ | ۱۴ | ۱۷۰ | ۱۰۰ |
| ۶ | ۶ | ۵ | ۴ | ۴ | ۴ | ۱۰,۲۲ | ۶ |
| ۵ | ۴ | ۳ | ۳ | ۳ | ۳ | ۵,۱۱ | ۳ |

- مقادیر تنش برشی

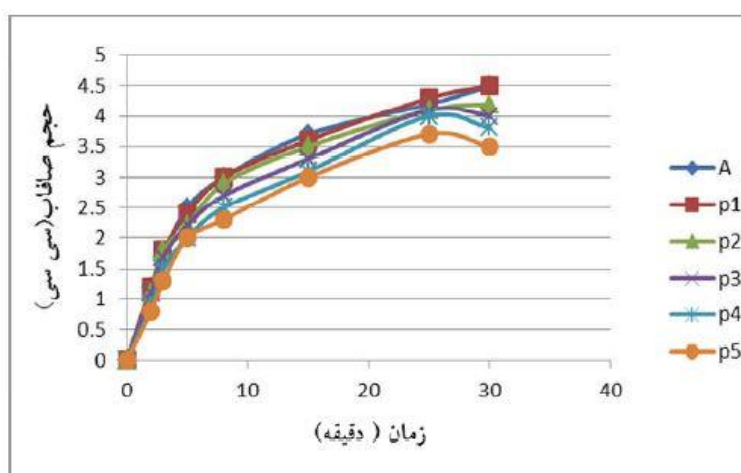
| p_5 | p_4 | p_3 | p_2 | p_1 | A | نمونه‌ها | |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|-------------------------|
| | | | | | | سرعت (RPM) | سرعت (S ⁻¹) |
| مقادیر محاسبه شده تنش برشی | | | | | | | |
| ۴۶,۹۸ | ۴۴,۸۴ | ۴۱,۶۴ | ۳۹,۵ | ۳۸,۴۴ | ۳۸,۴۴ | ۱۰۲۲ | ۶۰۰ |
| ۲۹,۸۹ | ۲۸,۸۳ | ۲۶,۶۹ | ۲۵,۶۲ | ۲۴,۵۵ | ۲۴,۵۵ | ۵۱۱ | ۳۰۰ |
| ۲۵,۶۲ | ۲۴,۵۵ | ۲۲,۳۵ | ۲۰,۲۸ | ۱۹,۲۲ | ۱۹,۲۲ | ۳۴۱ | ۲۰۰ |
| ۱۹,۲۲ | ۱۸,۱۵ | ۱۶,۰۱ | ۱۸,۱۵ | ۱۴,۹۵ | ۱۴,۹۵ | ۱۷۰ | ۱۰۰ |
| ۷,۴۷ | ۶,۴ | ۵,۳۴ | ۴,۲۷ | ۴,۲۷ | ۴,۲۷ | ۱۰,۲۲ | ۶ |
| ۵,۳۴ | ۴,۲۷ | ۳,۲ | ۳,۲ | ۳,۲ | ۳,۲ | ۵,۱۱ | ۳ |

^y Friction Coefficient

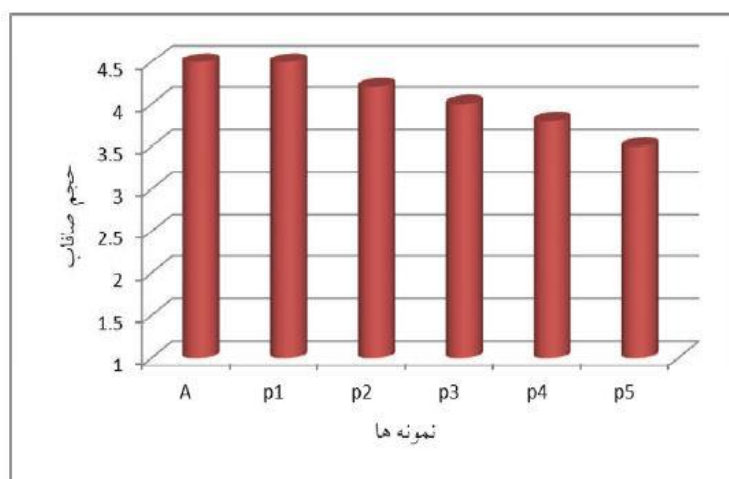
• اندازه‌گیری به کمک دستگاه فیلتر پرس

آب‌بندی سازندهای تراوا و کنترل صافاب یکی از عملکردهای اساسی سیال حفاری است. مشکلات زیاد با ضخیم شدن کیک گل و افزایش صافاب رخ می‌دهد که شامل تنگ شدن حفره چاه، افزایش گشتاور و نیروی اصطکاک، چسپندگی لوله، هرزروی گل، کیفیت ضعیف حین نمودارگیری از چاه، صدمه دیدگی به سازند است در نتیجه برای جلوگیری از مشکلات حفاری و تولید، کنترل میزان صافاب، کیک گل با رسوب نازک و تراوایی پایین ضروری است. بنابراین مخلوط آماده شده به درون سل دستگاه فیلتر پرس وارد و فشاری برابر با ۱۰۰ psi اعمال می‌شود. سپس شیر دستگاه باز شده و با به کار انداختن کرنومتر، میزان هرزروی بر حسب زمان اندازه‌گیری می‌گردد. بعد از گذشت مدت زمان ۳۰ دقیقه، حجم سیال در یک استوانه مدرج گزارش می‌شود. آزمایش جهت اطمینان از دقت بودن داده‌ها دوباره تکرار می‌شود.

| فشار و دما | A | p _۱ | p _۲ | p _۳ | p _۴ | p _۵ |
|--------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ۱۰۰ psi, ۷۵F | ۴,۵ cc | ۴,۵ cc | ۴,۲ cc | ۴ cc | ۳,۸ cc | ۳,۵ cc |



شکل (۱) حجم فیلتراسیون (صافاب) بر حسب زمان در حضور نانو ذره گرافیت



شکل (۲) مقایسه میزان صافاب با حضور نانو ذره گرافیت در زمان ۳۰ دقیقه

همان طور که در نمودار (۱) مشخص است افزایش دادن غلظت نانوذرات اثر قابل توجهی در کاهش دادن میزان صافاب در مخلوط ها دارد. نتایج شکل (۶) این مساله را تایید می کند. در نتیجه در رابطه با کنترل میزان صافاب، نمونه های حاوی نانوذرات دارای عملکرد بهتری می باشند.

با توجه به جدول (۹) و شکل (۱) اگر همان گل اولیه تحت همان دما و فشار حاوی نانو ذره گرافیت به کار رود، در این حالت هرزروی به ۳,۵ سی سی کاهش پیدا می کند (۲۲ درصد کاهش هرز روی)، یعنی در طی مدت زمان ۳۰ دقیقه، مقدار کاهش قابل ملاحظه ای در میزان صافاب مشاهده شد. که این نتایج نشان داد نانوذره گرافیت نقش تاثیرگذاری در کاهش مقدار صافاب سیال ایفا می کند. این مسئله ممکن است به علت تشکیل شدن یک فیلتر کیک موثر باشد. بنابر این بر طبق این روش و نتایج بدست آمده حاصل از آزمایش، استفاده از نانو ذره گرافیت به عنوان مواد افزودنی به سیال حفاری به بهبود شرایط هرزروی کمک می کند. در نتیجه در اعماق بالا که کنترل هرزروی امر بسیار پیچیده ای است با استفاده از این روش نتایج خوبی حاصل می شود. با توجه به این موارد، افزودن نانو ذره گرافیت به سیال حفاری، به دلیل کوچک بودن ذرات در اندازه نانو، سبب بسته شدن شکافها و درزه های سازند شده و با این روش هرزروی به کمترین مقدار خواهد رسید.

• اندازه گیری ضریب اصطکاک[^] به کمک دستگاه Lubricity Meter

| جدول (۱۰) مقدار ضریب اصطکاک در صورت حضور گرافیت | | | | | | |
|---|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| نمونه | A | p _۱ | p _۲ | p _۳ | p _۴ | p _۵ |
| زاویه θ | ۹,۵ | ۹,۵ | ۸/۵ | ۷ | ۵ | ۴ |
| ضریب اصطکاک | ۰,۱۶۷۳ | ۰,۱۶۷۳ | ۰,۱۴۹۵ | ۰,۱۲۲۸ | ۰,۰۸۷۵ | ۰,۰۶۹۹ |

همان طور که در جدول (۱۰) مشاهده می شود مقدار ضریب اصطکاک گل پایه ۰,۱۶۷۳ بوده، در حالی که برای همان گل با افزایش مقدار نانوذره گرافیت، لیزی فیلتر کیک ها بیشتر شده در نتیجه بلوک لغزنده در یک زاویه کمتر به پایین لیز می خورد. که در نهایت مقدار ضریب اصطکاک تا ۰,۰۶۹۹ (یعنی ۵۸ درصد کاهش) کاهش می یابد.

۳. نتیجه گیری

با توجه به اینکه نقطه واروی اثر بیشتری در تمیز نمودن حفره چاه در مقایسه با گرانروی پلاستیک دارد، بنابراین با مشاهده نتایج می توان گفت که گرافیت موجب افزایش نقطه واروی در گل می شود که این افزایش باعث تمیز تر شدن حفره چاه می گردد.

بنابر آنچه گفته شد وجود گرافیت سبب بهبود ویژگی های گل حفاری و خواص رئولوژیکی آن می شود. حضور گرافیت در گل حفاری باعث کاهش کف هم می شود. زیرا همان طور که می دانیم ذرات آب گریز گرافیت یک غشای نازک از ماده ی ضد کف را پیرامون تمام سطح تماس هر ذره از گرافیت جذب می کنند. ذرات آب گریز گرافیت دوست مواد آلی بوده و سطح آنها توسط این مواد، تر می شود. به محض این که گرافیت به سیال حفاری پایه آبی اضافه می شود، ذرات گرافیت از هم جدا شده و به سمت حباب های کف حرکت می کنند. ذرات گرافیت که غشایی از مواد کف زدا را بر روی سطح خود دارند بر روی سطح آب حرکت می کنند. این نوع حرکت به خاطر ماهیت آب گریزی این مواد است. دلیل اصلی این پدیده، اندازه ی بسیار ریز ذرات گرافیت و همچنین آب گریزی آن ها می باشد. این نوع حرکت ذرات گرافیت، سبب جهش حباب ها شده و به مواد کف زدا این اجازه را می دهد که باعث شکستن کشش سطحی حباب شوند. این امر یکی از مزیت های این روش هاست. زیرا می توان مواد کف زدا را در سطح و یا در قسمت یک سوم بالایی سیال حفاری نگه داشت.

[^] Friction Coefficient

دستیابی به تشکیل کیک گل نازک توسط سیال حفاری محتوی ذرات نانو که منجر به کاهش برجسته در مشکلات رایج ناشی از کیک گل ضخیم از جمله تنگی دیواره چاه، چسپندگی لوله‌ها به دیواره، افزایش گشتاور و سایش، و عدم تمیز کاری حفره چاه می‌شود.

مراجع

- [۱]. Drilling Fluids Manual, ۲۰۰۴, Amoco Production Company USA, ۱۹۹۵.
- [۲]. Fink J. K., "Petroleum Engineer's Guide to Oil Field Chemicals and Fluids," Elsevier Science, ۲۰۱۲.
- [۳]. Swaco, M., *Engineering drilling fluid manual*. MI Swaco, March, ۱۹۹۸.
- [۴]. Sensoy, T., M.E. Chenevert, and M.M. Sharma. *Minimizing water invasion in shales using nanoparticles*. in *SPE Annual Technical Conference and Exhibition*. ۲۰۰۹. Society of Petroleum Engineers.
- [۵]. Al-Zubaidi, N.S., A.A. Alwasiti, and D. Mahmood, *A comparison of nano bentonite and some nano chemical additives to improve drilling fluid using local clay and commercial bentonites*. Egyptian Journal of Petroleum, ۲۰۱۶.
- [۶]. Jain, R. and V. Mahto, *Evaluation of polyacrylamide/clay composite as a potential drilling fluid additive in inhibitive water based drilling fluid system*. Journal of Petroleum Science and Engineering, ۲۰۱۵. ۱۳۳: p. ۶۱۲-۶۲۱.
- [۷]. Shakib, J.T., V. Kanani, and P. Pourafshary, *Nano-clays as additives for controlling filtration properties of water-bentonite suspensions*. Journal of Petroleum Science and Engineering, ۲۰۱۶. ۱۳۸: p. ۲۵۷-۲۶۴.
- [۸]. Avinash, M., et al., *Covalent modification and exfoliation of graphene oxide using ferrocene*. Nanoscale, ۲۰۱۰. ۲(۹): p. ۱۷۶۲-۱۷۶۶.
- [۹]. Schafhaeutl, C., *LXXXVI. On the combinations of carbon with silicon and iron, and other metals, forming the different species of cast iron, steel, and malleable iron*. The London and Edinburgh Philosophical Magazine and Journal of Science, ۱۸۴۰. ۱۶(۱۰۶): p. ۵۷۰-۵۹۰.

چکیده مقاله به زبان انگلیسی

Improvement of rheological properties of water-based drilling fluid using nano graphite

Rasool rostami

Department of Petroleum Engineering, Faculty of Engineering, Islamic Azad University Central Tehran Branch, Iran, Rasoolrostami۷۶@yahoo.com

Arash Ebrahim Abadi

Department of Mining, Islamic Azad University Branch Qaemshahr, Iran, Arash.xer@gmail.com

Amir Hossein Saeedi Dehaghani

Department of Petroleum Engineering, Faculty of Chemical Engineering, University of Tarbiat Modares, Tehran, Iran, asaedi@modares.ac.ir

Abstract. Basic types of gas in the drilling fluid, oil-based and water-based there. In this study, the effects of nanoparticles to improve the rheological properties and control the Safab in the base fluid aqueous mixture of biopolymer and surfactants, by performing various tests by devices viscometer, filter press and standard filter press at high temperatures and pressures view has been checked . As well as to compare the results obtained from the use of nanoparticles and understand the impact of their presence, the testing of a standard plug Safab controller was used as a control. After reviewing the data from the experiments, it was found that the mixture of biopolymer and surfactants, the rheological properties and control properties of loss and Safab of fluid just based on polymer or only on the basis of a surfactant, and better performance. It was also observed that nanoparticles play an important role in reducing the amount of fluid loss control play Safab.

Keywords: drilling fluid, nanoparticles, rheological properties, fluid loss